

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 划伤
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.8mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工作运动速度(m/s): 固定
- 产品大小: 50\*30mm

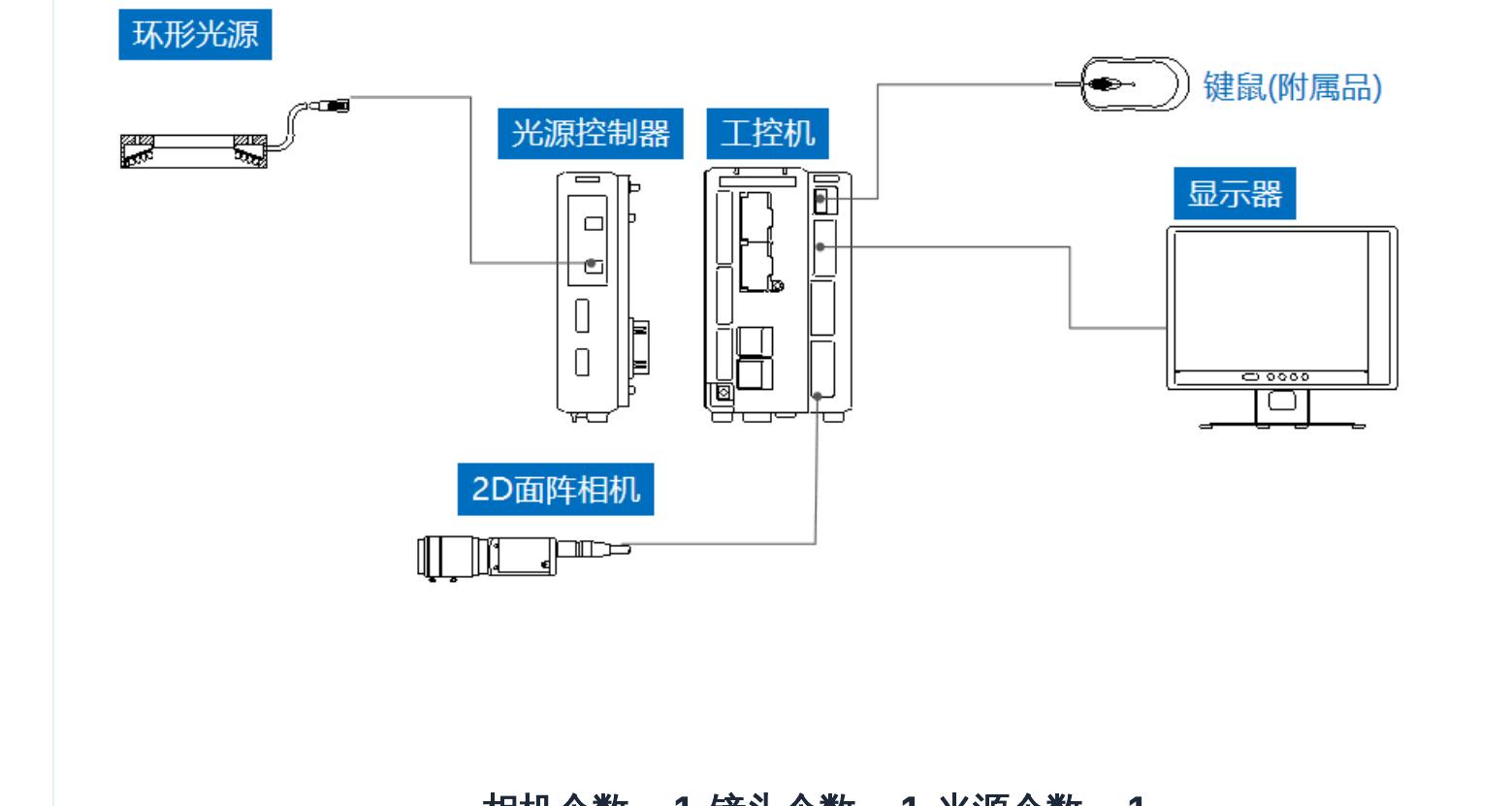
## 02 项目验证

## 1 方案布局图



系统布局示意图

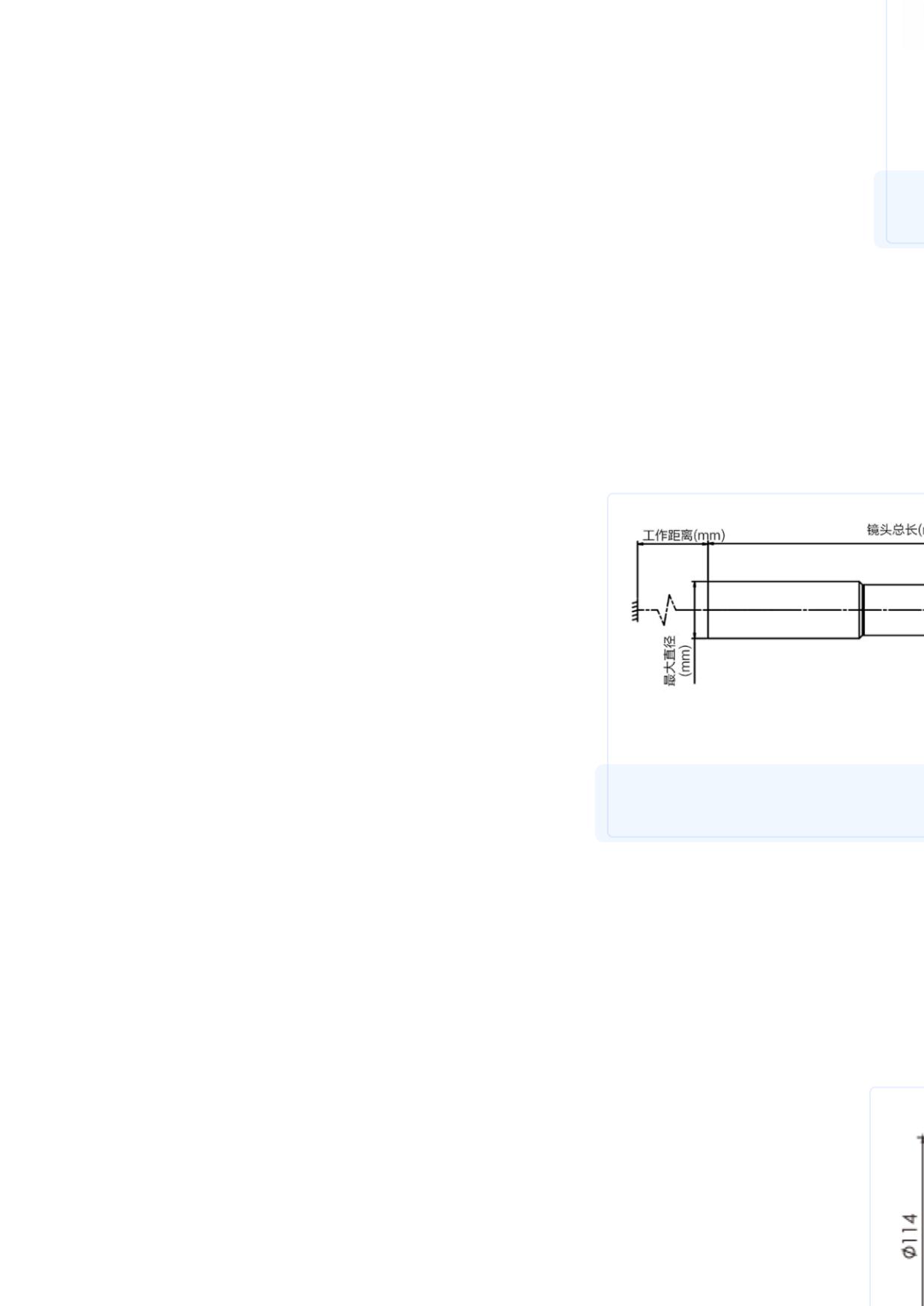
## 2 检测流程图



检测流程图

## 3 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图



A(工作距离) = 100mm, B(视野宽度) = 30mm, C(视野长度) = 50mm

## 核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HBT-xx-yy
镜头品牌	HIKVISION
镜头放大倍率	0.090-0.277
镜头接口	C

## 03 配置清单

## 1 系统构成



相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

系统硬件配置示意图

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HBT-xx-yy	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RU114	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 3 相机尺寸图



镜头尺寸图

## 04 评估结果&amp;注意事项

## 1 现场环境

- 环境光：采用环形光源+漫射板组合，确保均匀照明
- 光源稳定性：环境光稳定性良好，无明显闪烁
- 相机安装：相机安装牢固，无松动
- 镜头清洁度：镜头清洁度不足影响成像质量
- 安装解决方案：定期使用镜头清洁液擦拭

## 2 物料一致性

- 工件定位：工件定位差导致检测区域偏移
- 解决方案：采用机械定位夹具+视觉辅助定位双重保障

## 3 售后服务

联系方式	0535-2162897
电子邮箱	image@ytrtx.com
官方网站	www.ytrtx.com
公司地址	山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号