

视觉AI方案

2025-09-15 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 金属材质一维码识别
- 产品种类:1种
- 检测精度: 10mil单元格识别
- 检测节拍: 15pcs/s
- 检测时工件运动速度(m/s):0.3
- 产品大小:60*20mm

2 应用场景

适用于金属材质一维码的高速静态识别场景，支持多种工业码制。

02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

2 读码器选型与参数

读码器工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 50-500mm, b(视野宽度) = 80mm, c(视野长度) = 80mm

核心参数表

型号	R4013MG-07M-RGG01
读码器类型	读码器
读码器分辨率	1280 * 1024
支持码类型	一维码：Code39，Code93，Code128，CodaBar，EAN8，EAN13，UPCA，UPCE，ITF25，2of（Industrial2of5），standard25，GS1-128等；二维码：QR/DataMatrix（MicroQR/GSIDM/GSIQR等）；码质量评价：（ISO/IEC29158/AIM-OPM），ISO/IEC15415，ISO/IEC15416）
通信接口	SDK, TCP Client, TCP Server, FTP, RS232, Modnet, Modbus, EtherNet/IP, MC(SLMP), FINS/UDP, FINS/TCP), MELSEC

03 评估结果&注意事项



现场环境

⚠ 风险点

环境强光可能影响读码稳定性

✅ 解决方案

加装遮光罩或调整光源角度



读码器安装

⚠ 风险点

安装角度偏差导致识别区域偏移

✅ 解决方案

使用校准工具进行角度微调



物料一致性

⚠ 风险点

材质反光差异影响识别效果

✅ 解决方案

增加预处理清洁环节

04 配置清单

1 系统构成

系统硬件配置示意图

读码器个数 = 1

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	读码器	R4013MG-07M-RGG01	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 30分钟内响应技术咨询
- 提供免费软件升级服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@ytzrtx.com

官方网站
www.ytzrtx.com

公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号