

视觉AI方案

2025-09-29 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

- 方案信息
- 检测要求: 二维码识别
- 产品种类: 1种
- 检测精度: 满足要求
- 检测节拍: 2pcs/s
- 检测时工件运动速度(m/s): 静止
- 产品大小: 10*10mm

02 项目验证

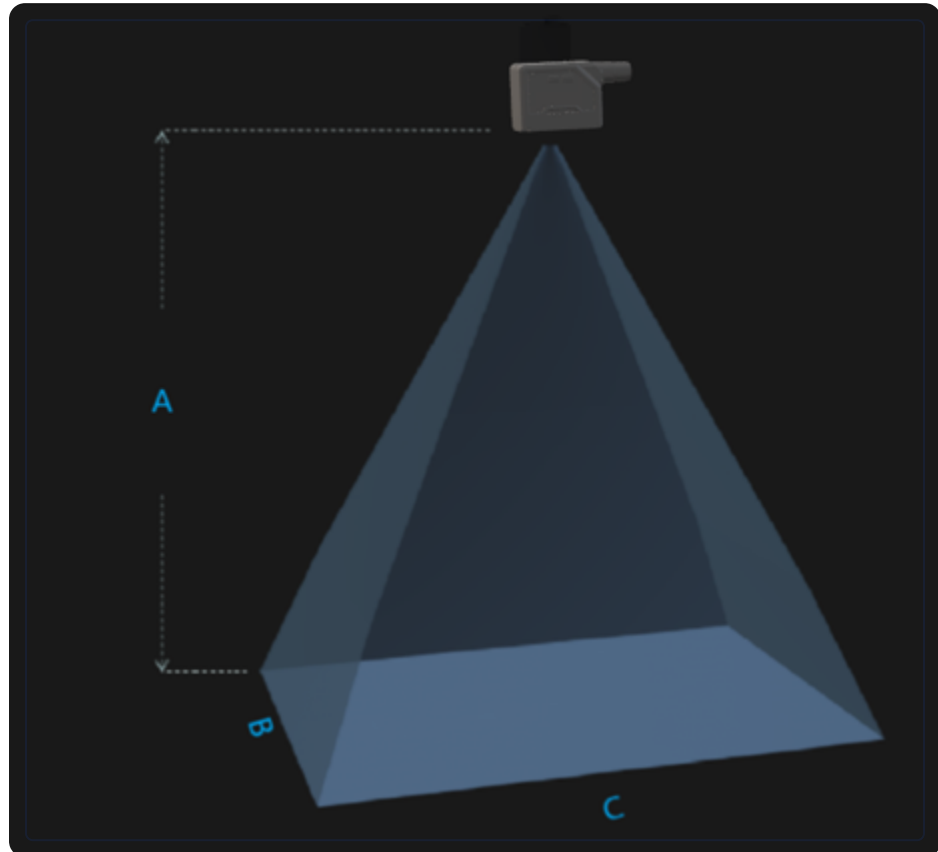
- 方案布局图



系统布局示意图

- 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

A(工作距离) = 80-1500mm, X(视野宽度) = 100mm, Y(视野长度) = 100mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	R5050MG-08M-RGG02
读码器类型	读码器
读码器分辨率	2368 * 1792
支持码类型	一维码: Code39, Code93, Code128, CodaBar, EAN8, EAN13, UPCA, UPCE, ITF25, 2of (Industrial2of5), standard25, GS1-128等; 二维码: QR/DataMatrix (MicroQR/GS1DM/GSIQR等); 码质量评价: (ISO/IEC29158/AIM-OPM), ISO/IEC15415, ISO/IEC15416
通信接口	SDK, TCP Client, TCP Server, FTP, RS232, Profinet, Modbus, EtherNet/IP, MC(SLMP), FINS/UDP, FINS/TCP

03 评估结果&注意事项



现场环境

⚠️ 风险点

确保码表面清洁无污损

✅ 解决方案

增加预处理清洁环节



相机安装

⚠️ 风险点

避免强光直射影响识别

✅ 解决方案

加装遮光罩或调整光源角度



物料一致性

⚠️ 风险点

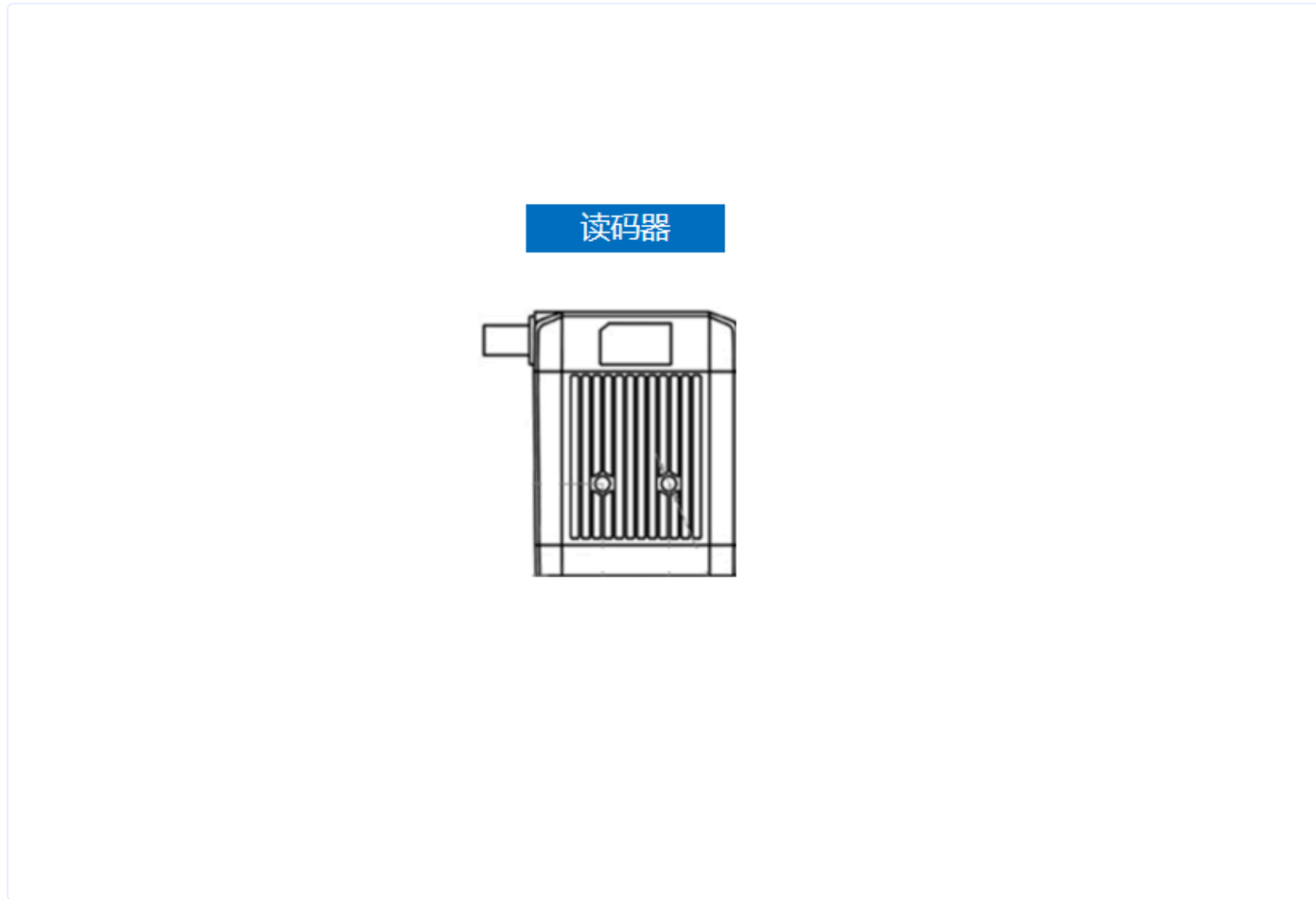
高速运动时可能出现模糊

✅ 解决方案

降低运动速度或提高快门速度

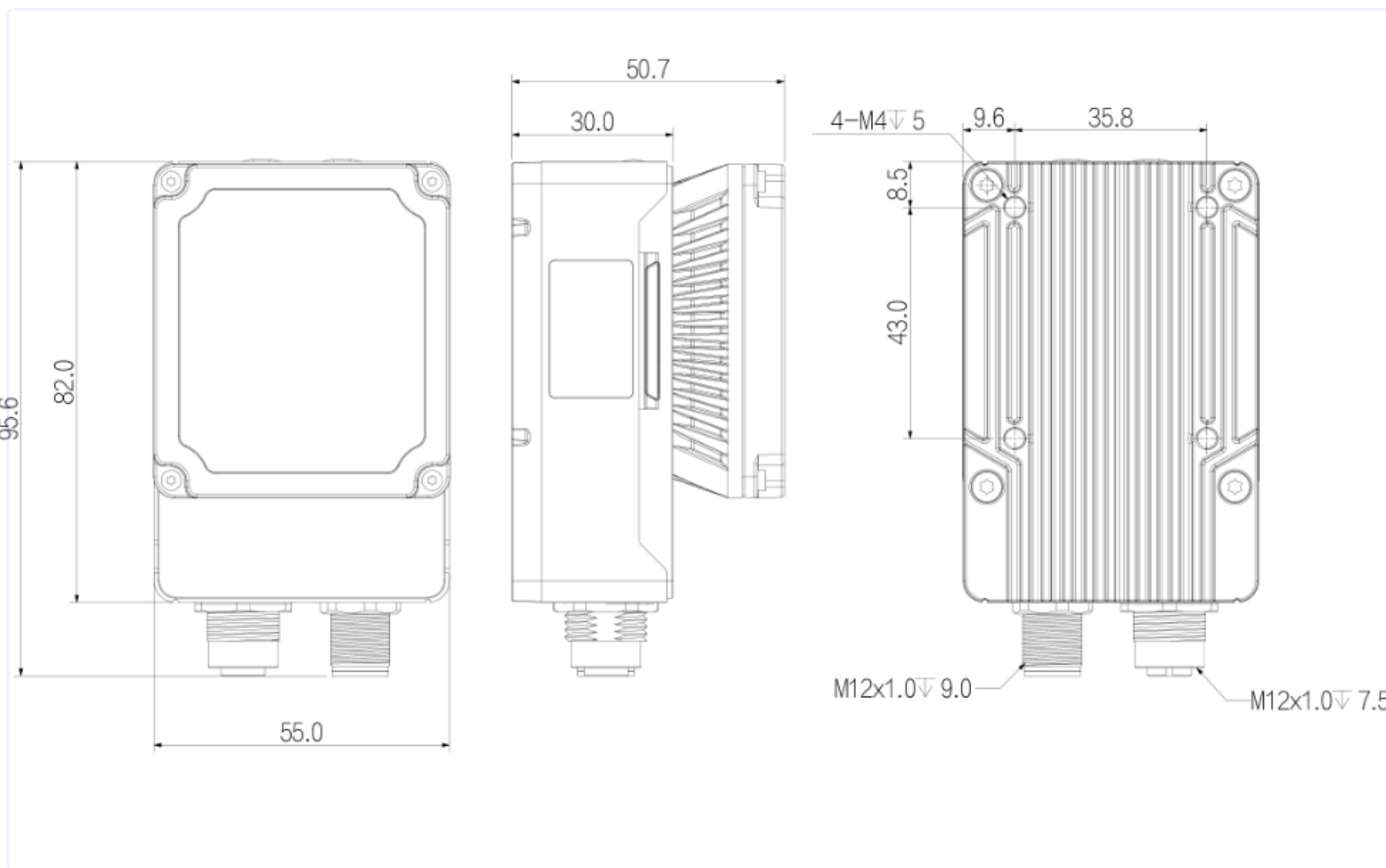
04 配置清单

- 系统构成



系统硬件配置示意图

读码器个数 = 1



镜头尺寸图

光源尺寸图

- 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	读码器	R5050MG-08M-RGG02	台	1	DAHUA

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 提供3年质保服务
- 提供现场安装调试服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号