

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 坏点检测
产品种类:1
检测精度: 0.5mm
检测节拍: 0.1pcs/min
检测时工件运动速度(m/s):0
产品大小:1500*100mm

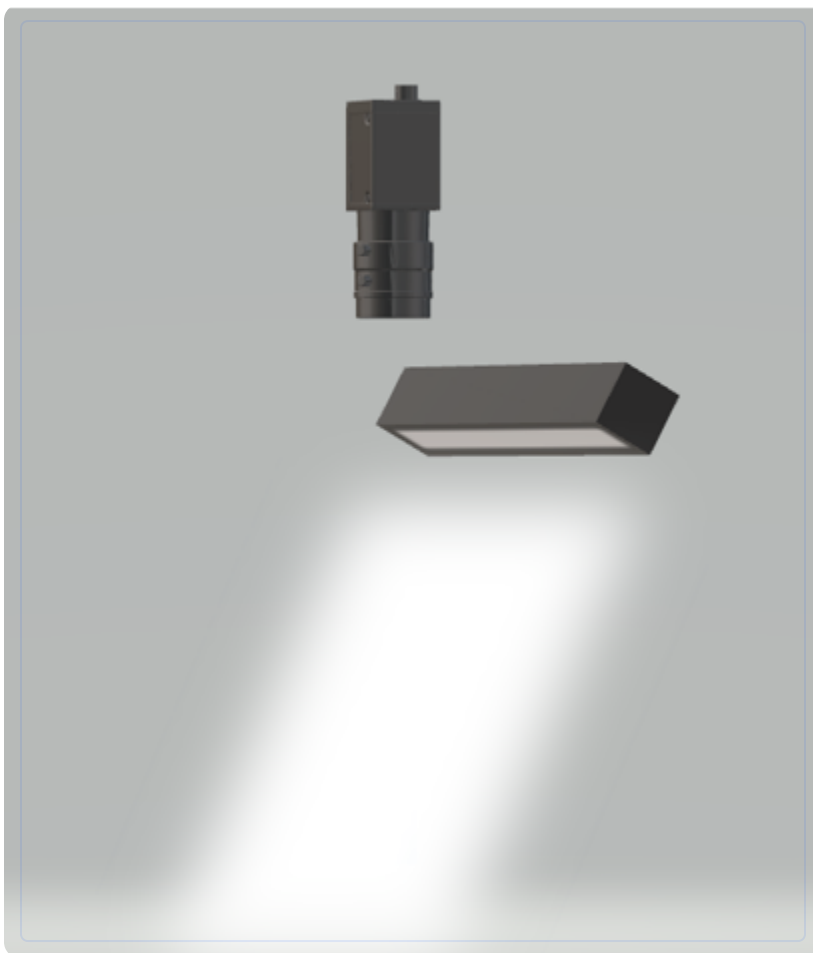
2 应用场景

针对灯带产品在生产过程中进行坏点检测，适用于塑料材质、多色外观的检测需求。

02 项目验证

1 方案布局图

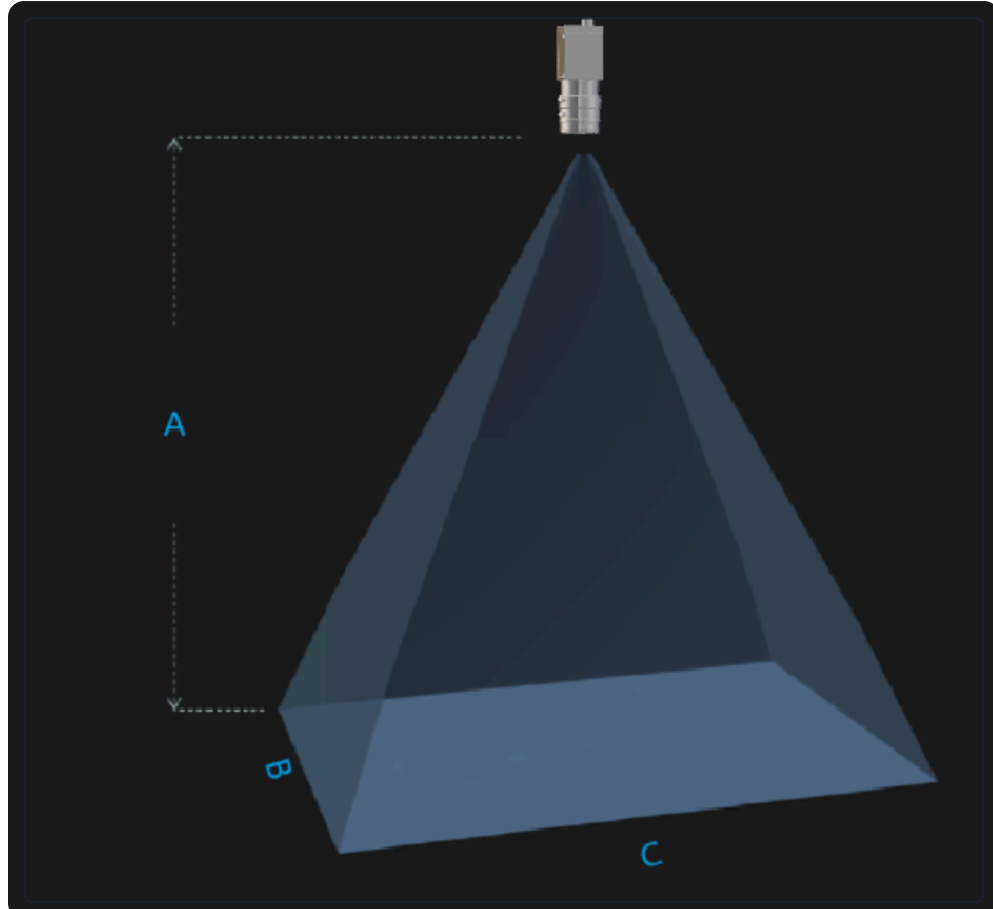
基于传送带输送的线扫相机检测方案



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



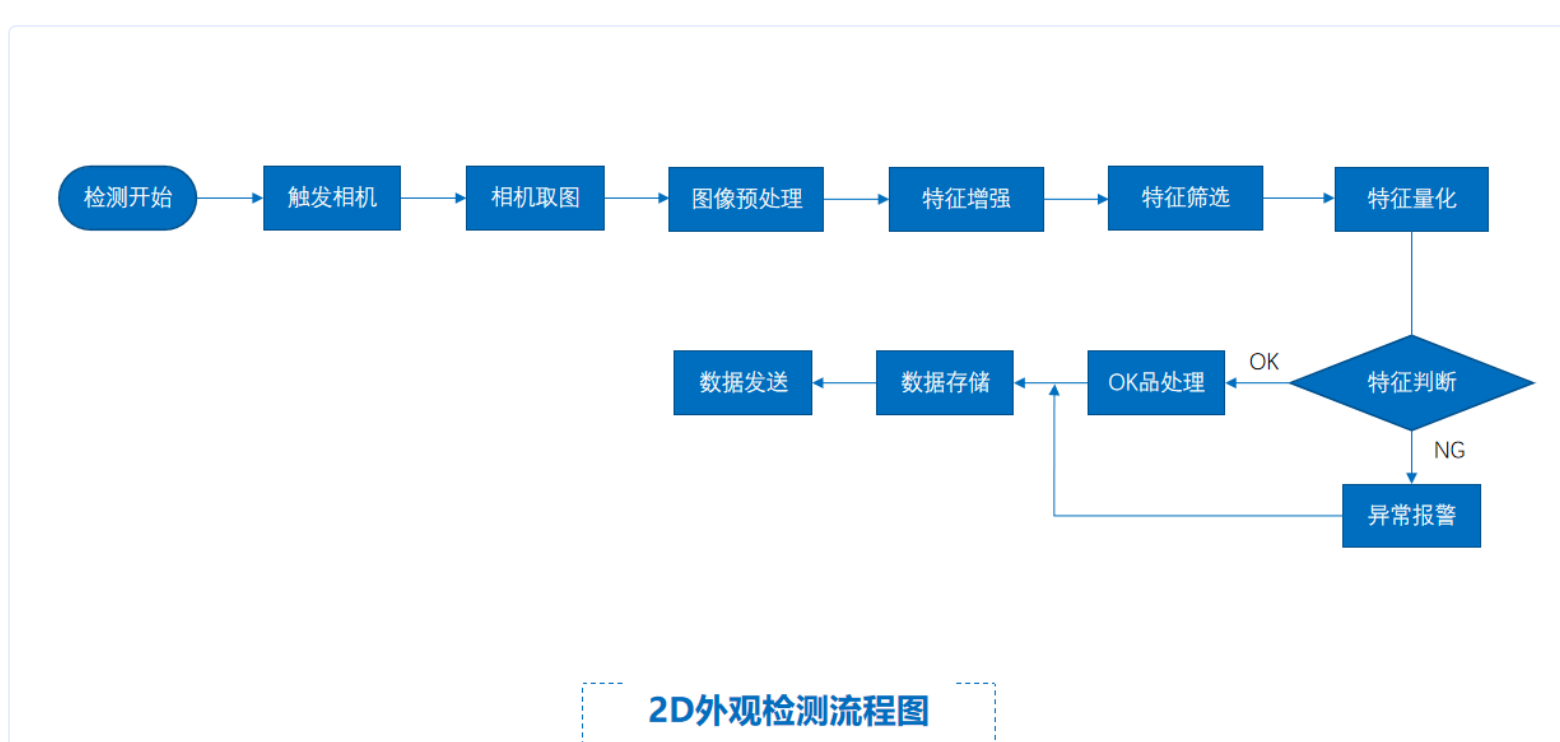
工作距离与现场关系示意图
A[工作距离] = 274mm, B[视野宽度] = 100mm, C[视野长度] = 1500mm

核心参数表

型号	MV-CL083-92CC
相机类型	线扫相机
相机接口类型	CameraLink
相机像素	8192 * 3
镜头型号	OPT-VCT100/5.6-0.17X
光源型号	OPT-LSNLC104

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

多色产品反光差异可能导致检测误判

解决方案

采用多角度环形光源补偿光照差异



相机安装

风险点

线扫相机同步精度不足导致图像拼接错位

解决方案

使用高精度编码器实现运动同步控制



物料一致性

风险点

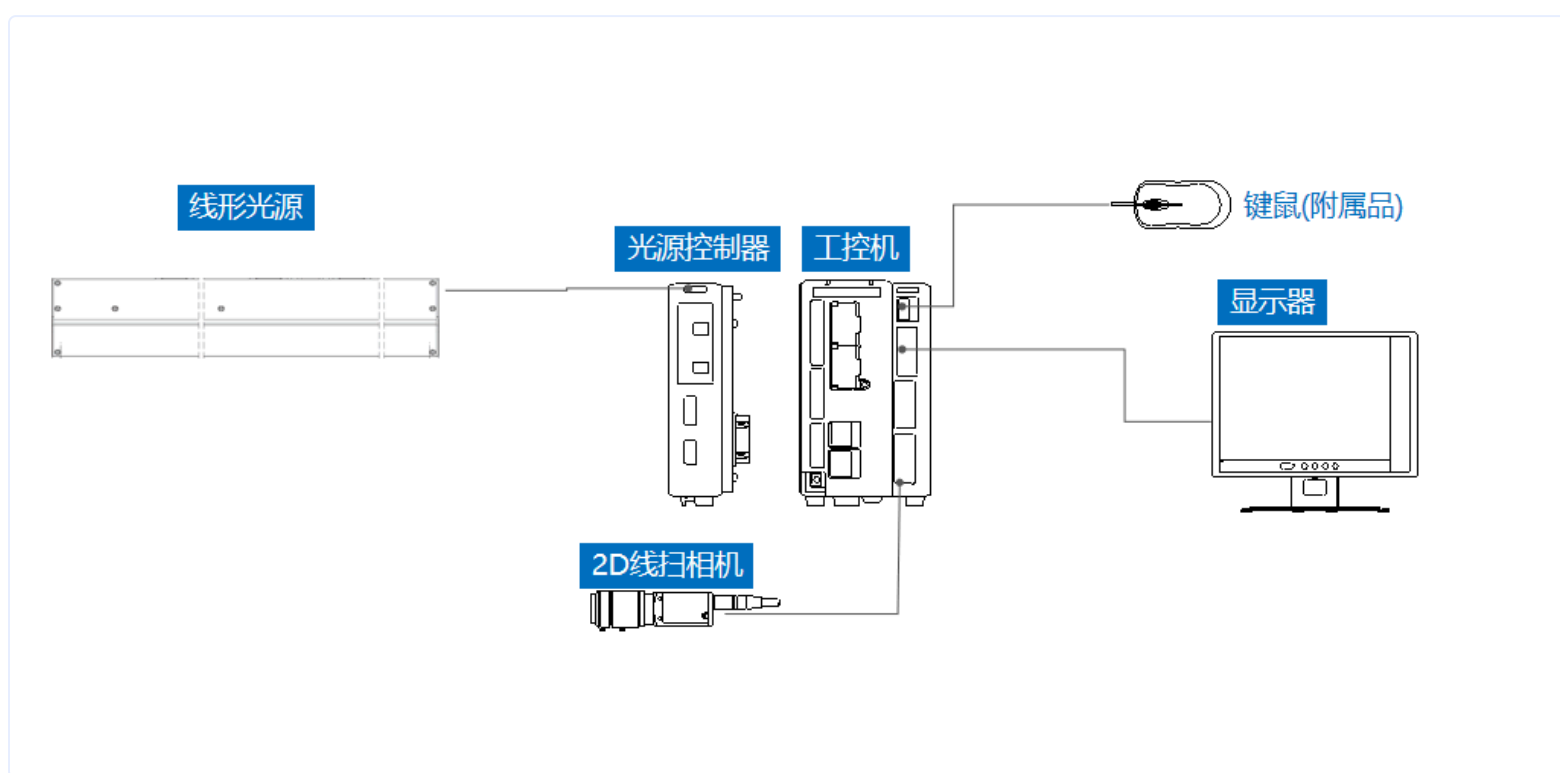
不同批次产品表面纹理差异影响检测效果

解决方案

建立多特征融合的AI检测模型提升鲁棒性

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	线扫相机	MV-CL083-92CC	台	1	HIKVISION
2	镜头	OPT-VCT100/5.6-0.17X	个	1	OPT
3	光源	OPT-LSNLC104	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号