

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

项目描述

1.方案信息

- 检测要求: 划痕检测
- 产品种类:1
- 检测精度: 0.8mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s):0
- 产品大小:200*200mm

2.应用场景

项目验证

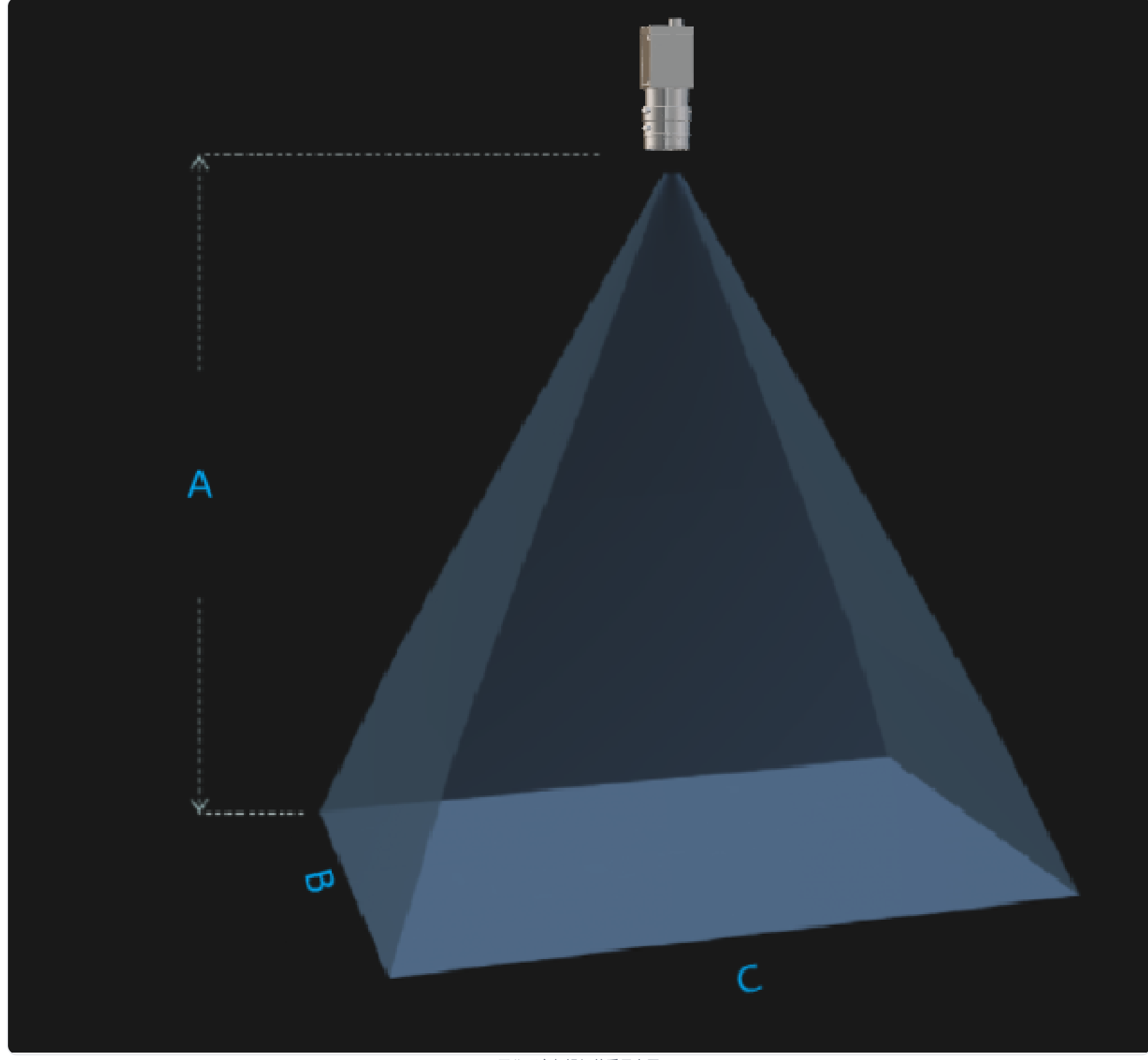
1.方案布局图



系统布局示意图

2.相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	A5051M/CU545
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	800 * 600
镜头型号	MVL-HF1228M-6MPE
光源型号	OPT-RIU114

3.工作流程

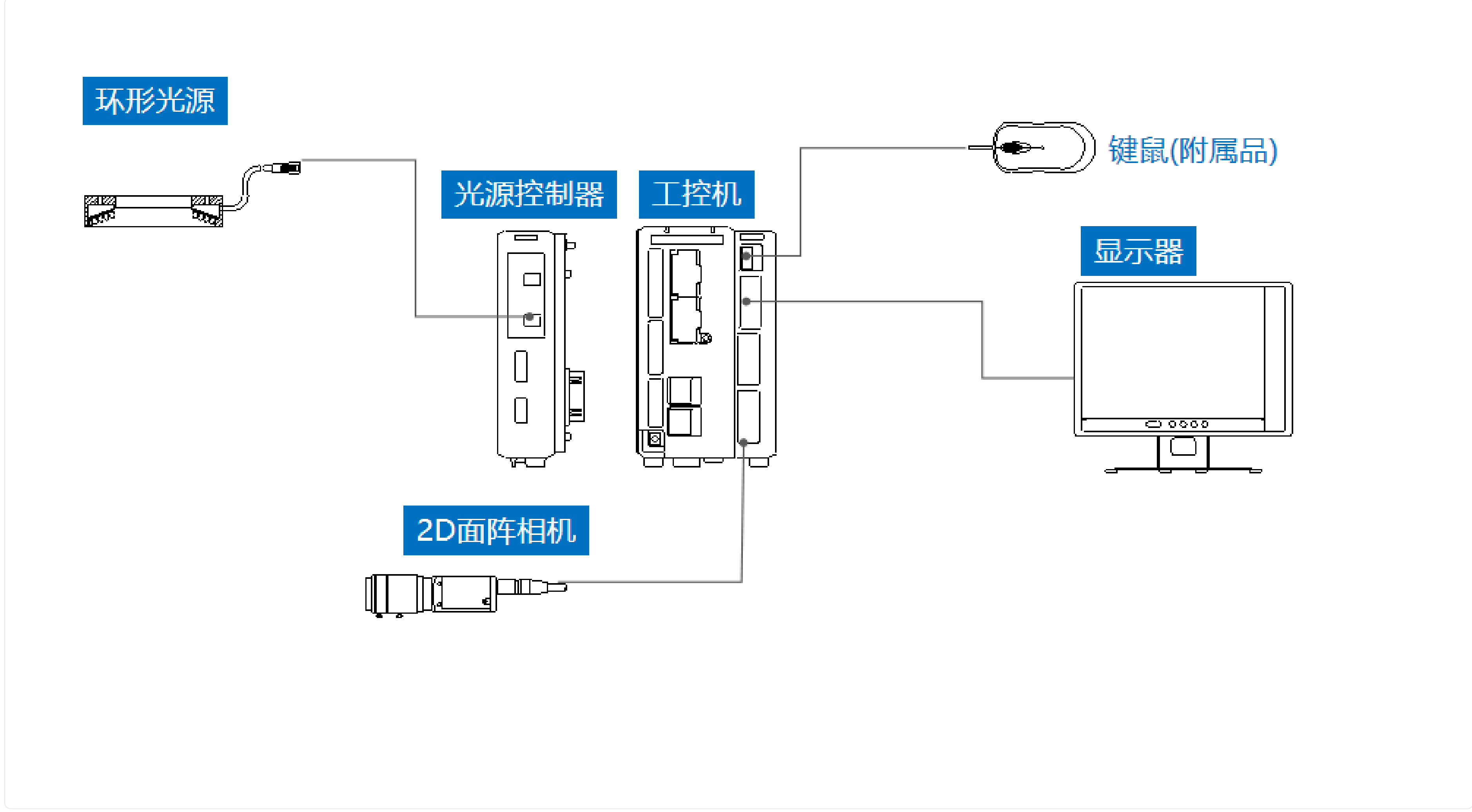
检测流程图

评估结果&注意事项

现场环境 ⚠️ 风险点 环境光线变化可能影响检测效果 🔧 解决方案 使用环形光源保证稳定照明	相机安装 ⚠️ 风险点 安装角度偏差导致视野不完整 🔧 解决方案 使用标定工具校准安装角度	物料一致性 ⚠️ 风险点 红色玻璃反光差影响检测 🔧 解决方案 采用漫射光源降低反光干扰
--	---	--

配置清单

1.系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2.详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5051M/CU545	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-
4	镜头	MVL-HF1228M-6MPE	个	1	HIKVISION
5	光源	OPT-RIU114	个	1	OPT

售后服务

服务承诺

- 提供7*24小时技术咨询
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@yztztx.com

官方网站
www.yztztx.com

公司地址
山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号