

目录

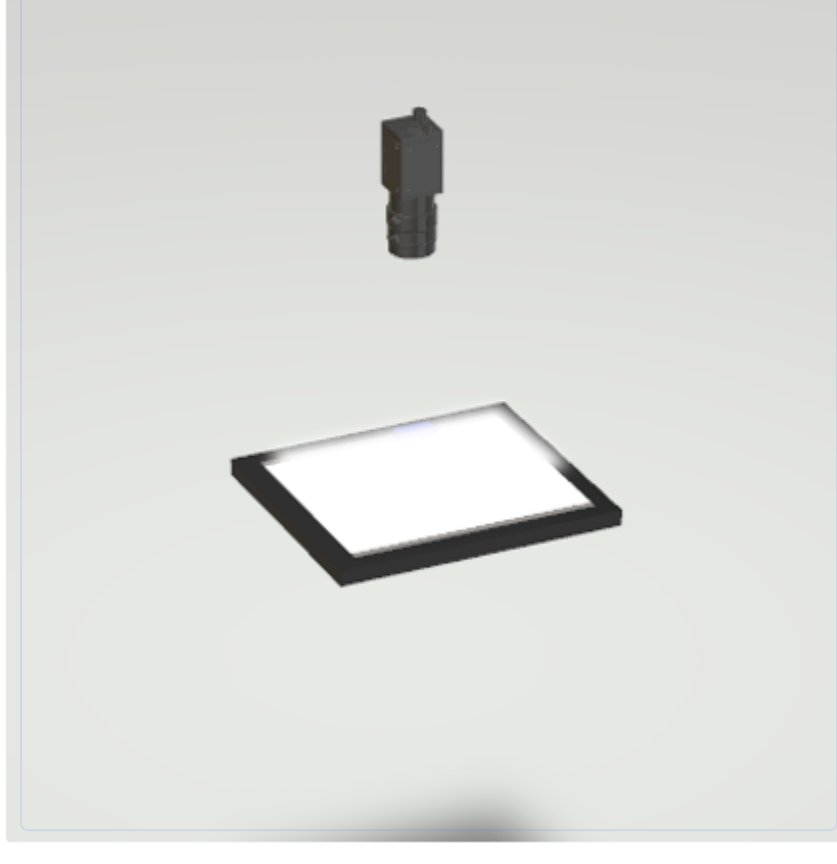
- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

01 项目描述

- 方案信息
- 检测要求: 划痕
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.1mm
- 检测节拍: 1pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.2
- 产品大小: 1000*500mm

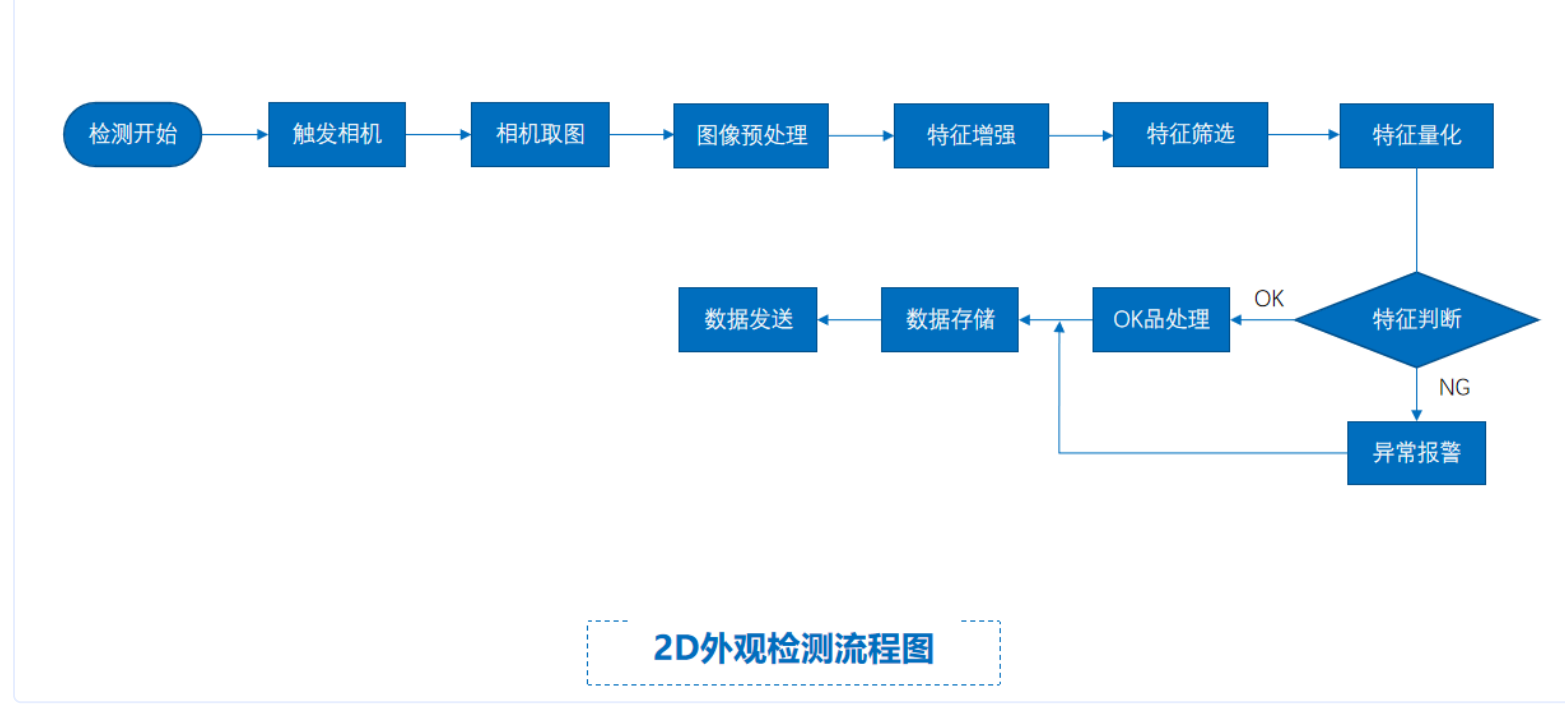
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

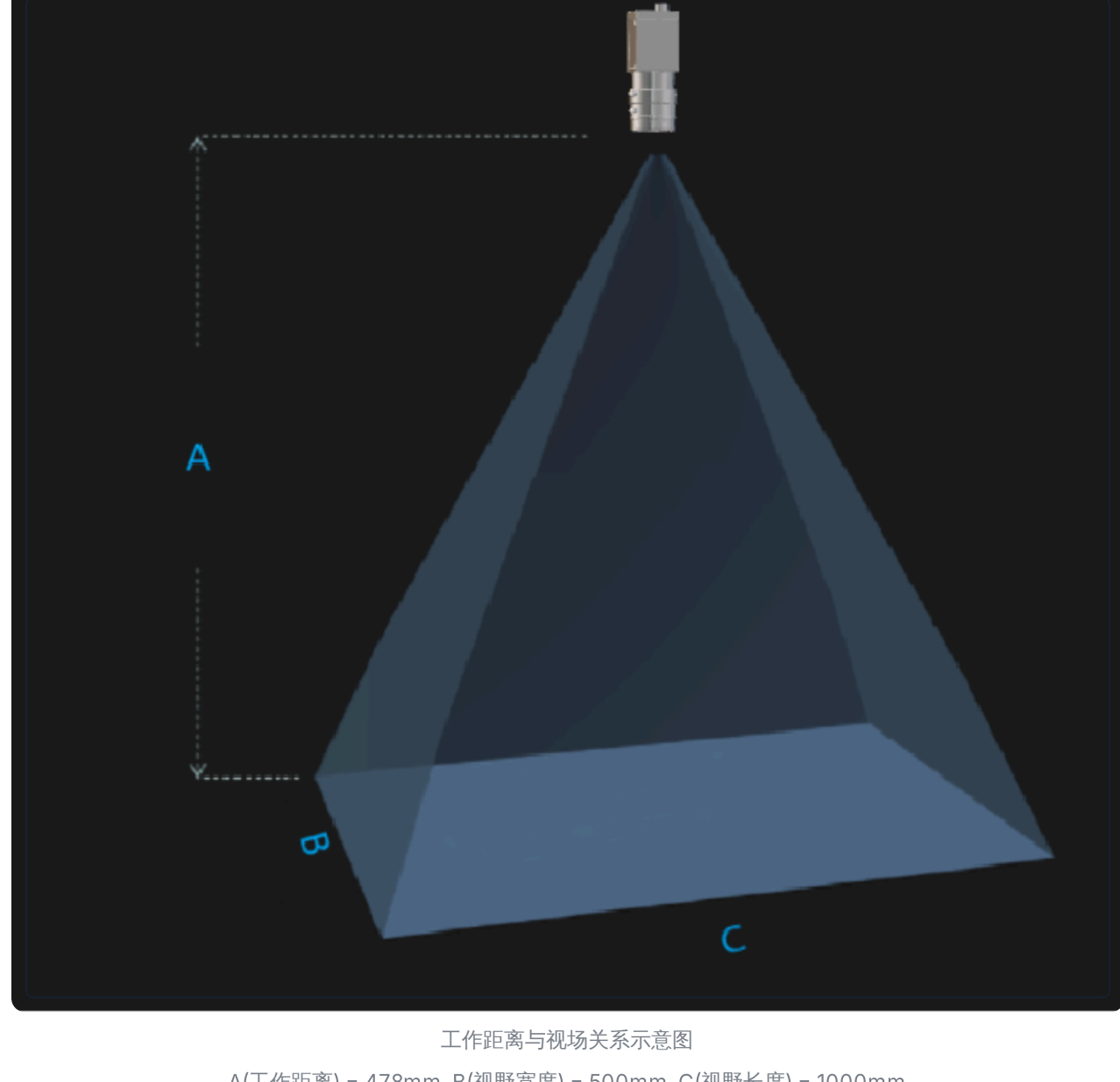
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 478mm, B(视野宽度) = 500mm, C(视野长度) = 1000mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	MV-CU200-20GC
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE
相机像素	5120 * 3840
镜头型号	MFA121-U18
光源型号	OPT-FLCA220210K

03 评估结果&注意事项

1 现场环境

- 风险点
- 环境光照波动可能影响检测稳定性
- 解决方案
- 采用高亮度面形光源并增加遮光罩

2 相机安装

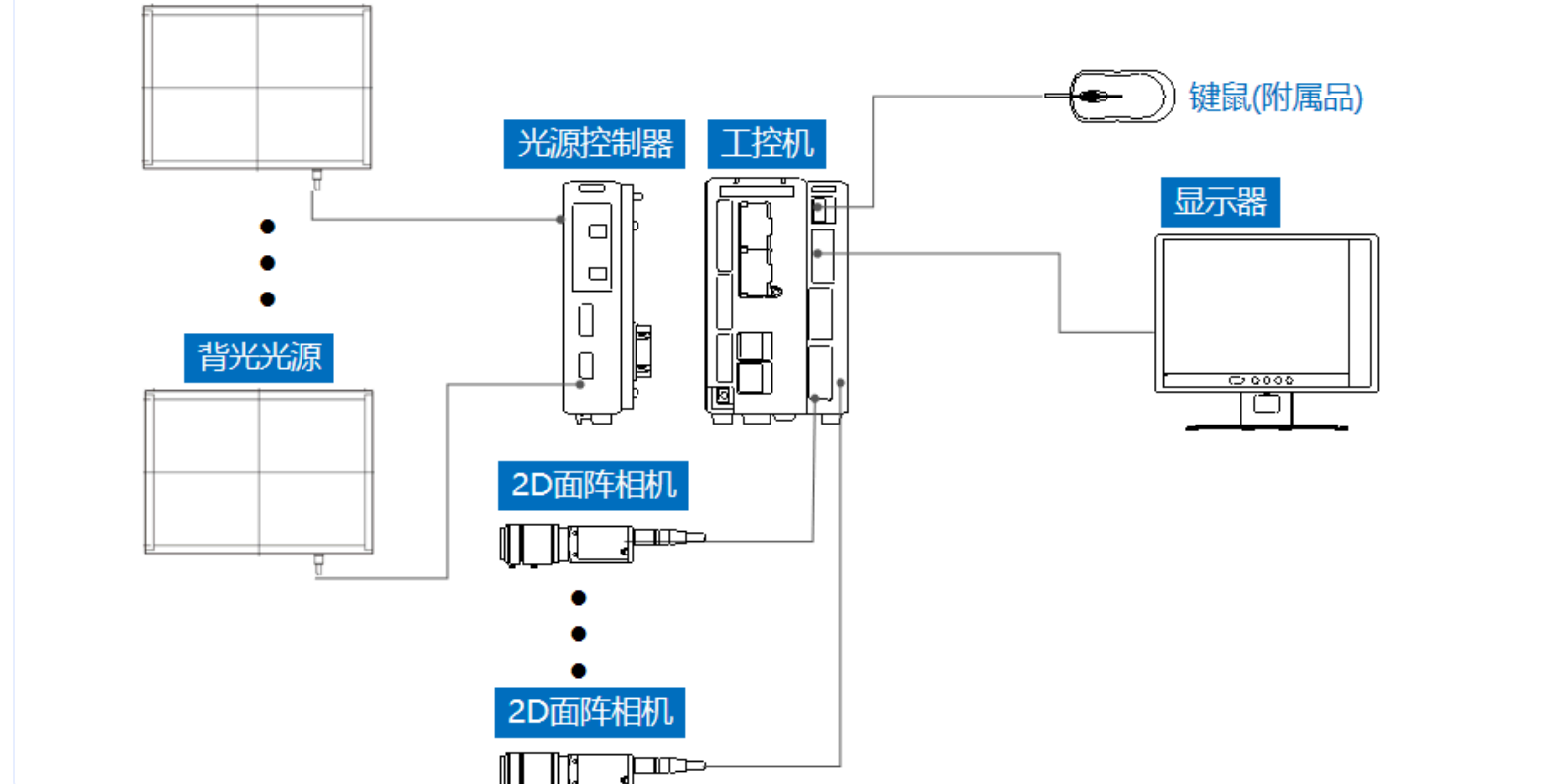
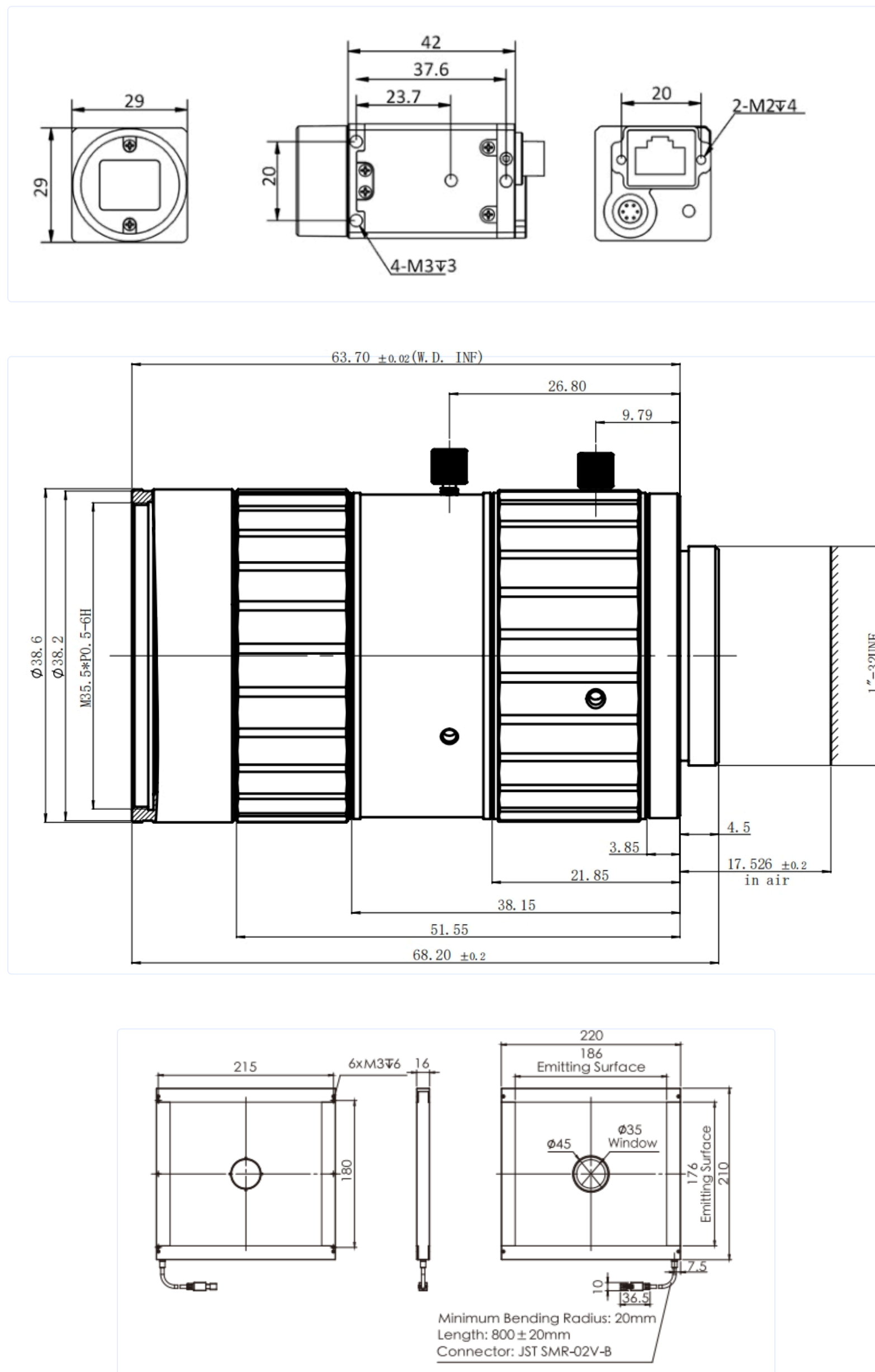
- 风险点
- 多相机安装角度偏差导致图像拼接误差
- 解决方案
- 使用激光校准仪进行多相机角度校准

3 物料一致性

- 风险点
- 工件表面反光差异影响缺陷识别
- 解决方案
- 采用多角度环形光源补偿表面反光差异

04 配置清单

1 系统构成

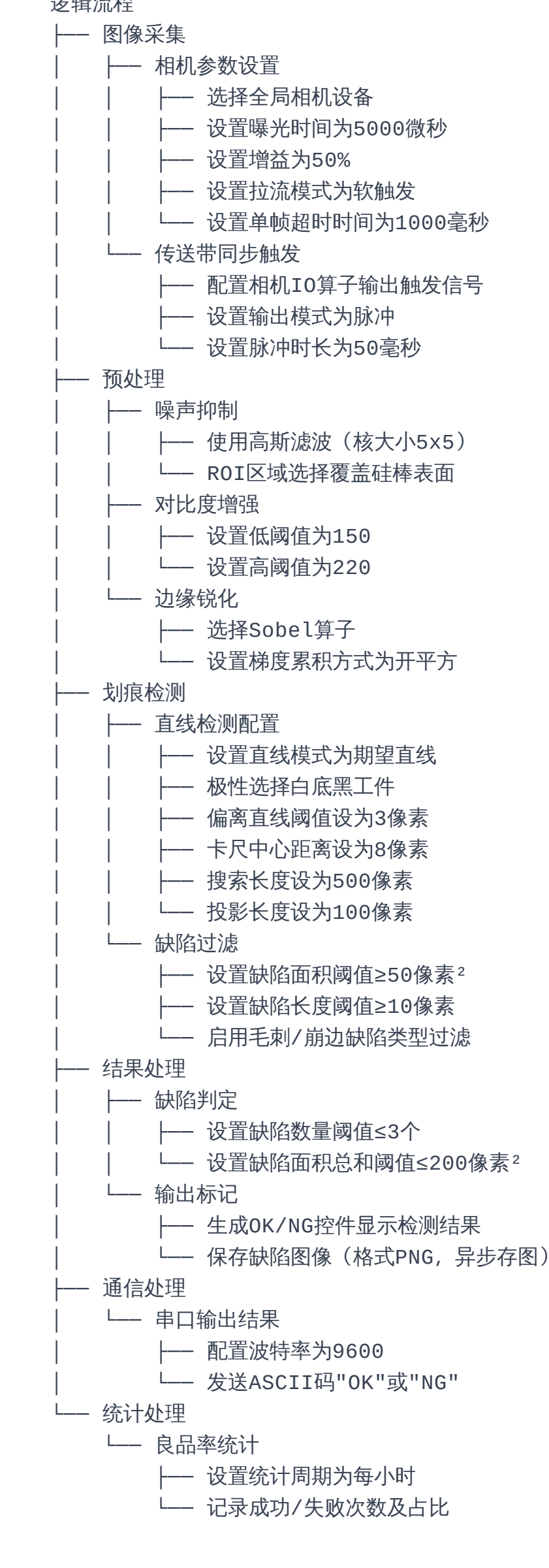
系统硬件配置示意图
相机个数 = 20, 镜头个数 = 20, 光源个数 = 20

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CU200-20GC	台	20	HIKVISION
2	镜头	MFA121-U18	个	20	COOLENS
3	光源	OPT-FLCA220210K	个	20	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 逻辑流程

1 程序结构



06 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@yztztx.com
- 官方网站: www.yztztx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号