

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1方案信息

- 检测需求: 木材纹理检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 20pcs/min
- 检测时工作运动速度(mm/s): 1
- 产品大小: 20*20mm

2应用场景

02 项目验证

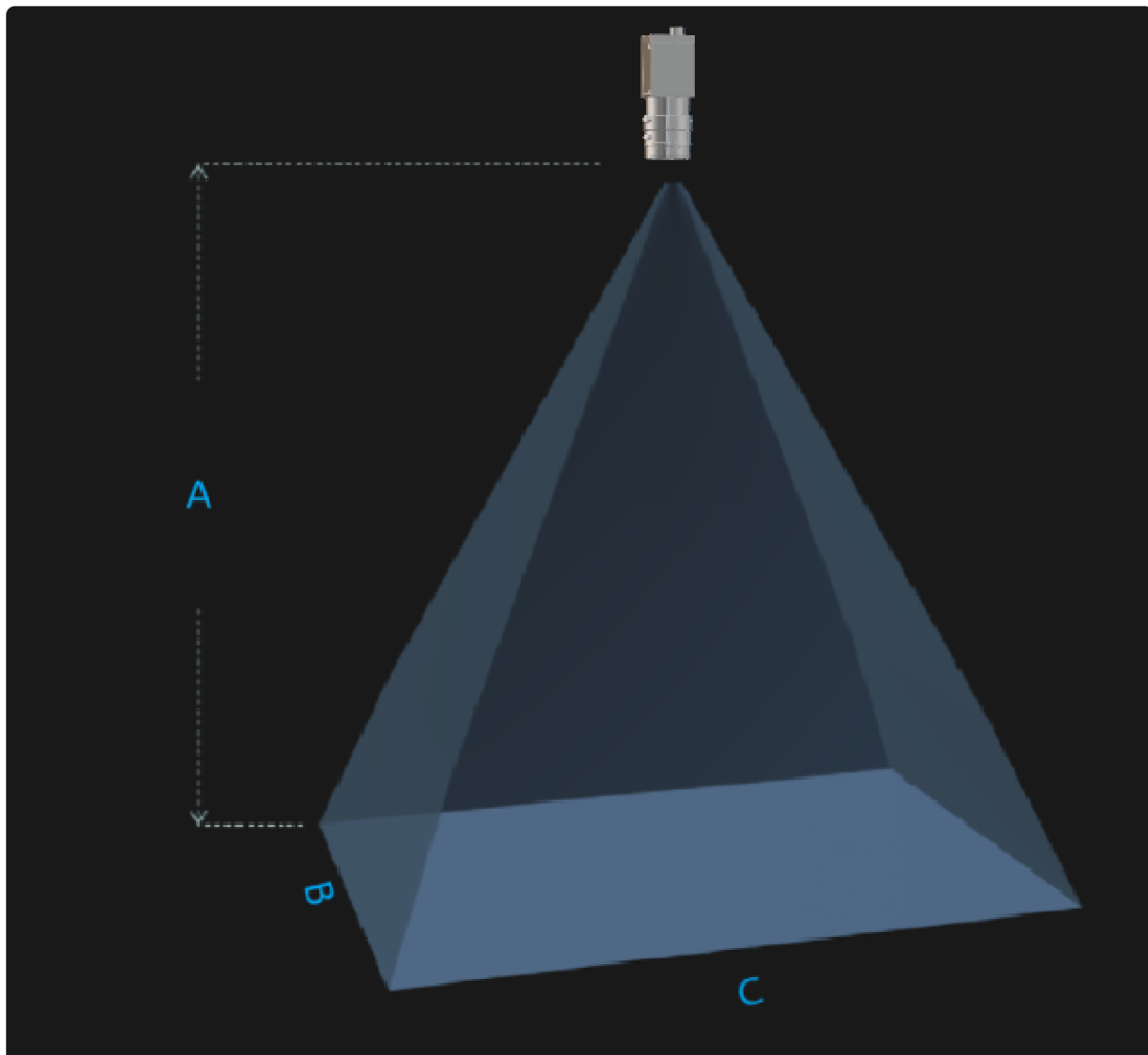
1方案布局图



系统布局示意图

2相机选型与参数

相机工作距离示意图



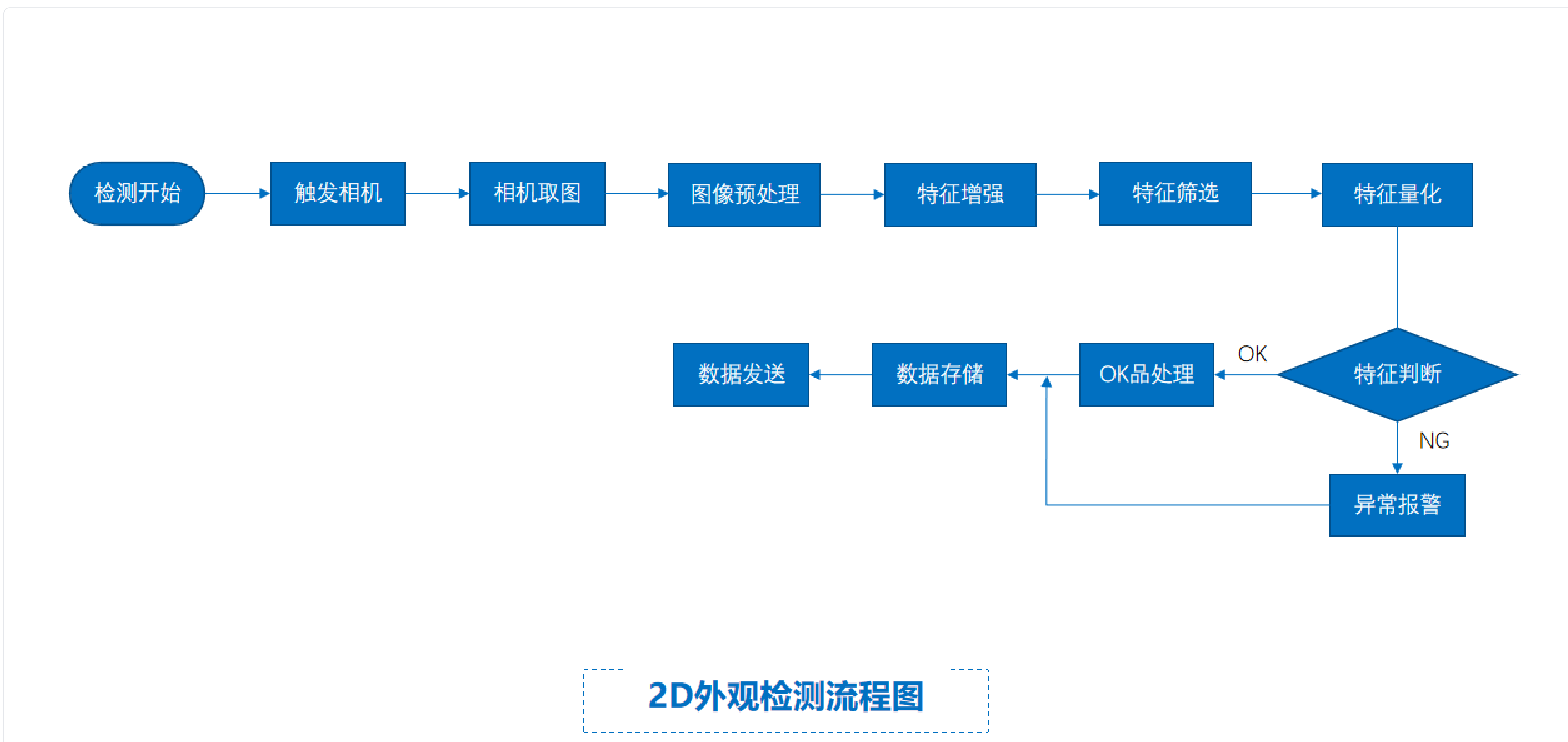
工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 132mm, B(视场宽度) = 20mm, C(视场长度) = 20mm

核心参数表

型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE-POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	OPT-RI3000

3工作流程

检测流程图



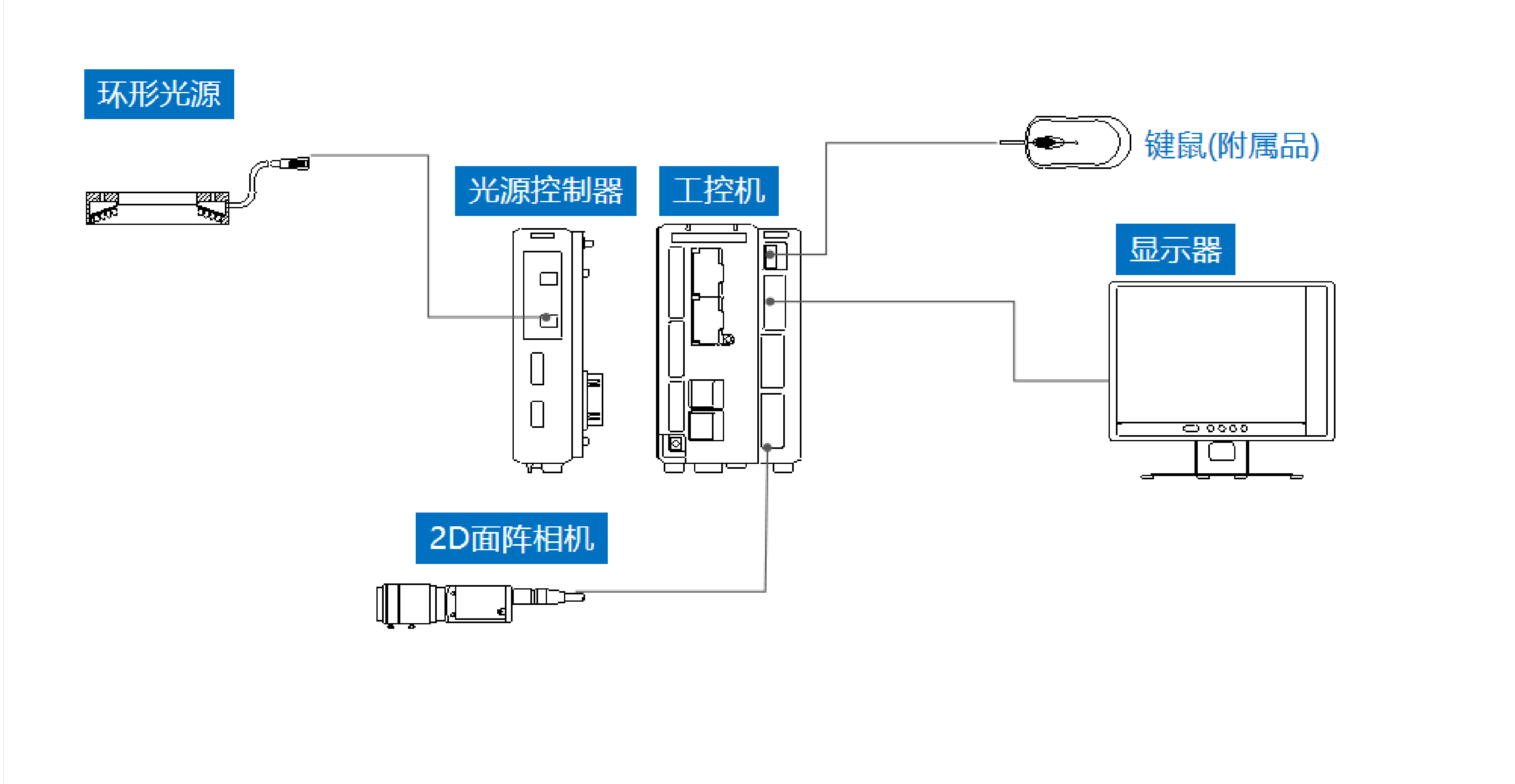
2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境 ⚠️ 风险点 木材表面反光可能导致纹理检测误判 🔧 解决方案 使用环形光源均匀照明，降低反光干扰	相机安装 ⚠️ 风险点 相机固定不稳固导致图像模糊 🔧 解决方案 使用防震支架固定相机，确保稳定性	物料一致性 ⚠️ 风险点 不同批次木材纹理差异大 🔧 解决方案 定期校准系统，适应纹理变化
--	--	--

04 配置清单

1系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-
4	镜头	MVL-HF1628M-6MPE	个	1	HIKVISION
5	光源	OPT-RI3000	个	1	OPT

05 售后服务

服务承诺

- 提供7*24小时技术支持服务
- 30分钟内响应技术咨询
- 提供免费软件升级服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@yztctx.com
- 官方网站
www.yztctx.com
- 公司地址
山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号