

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

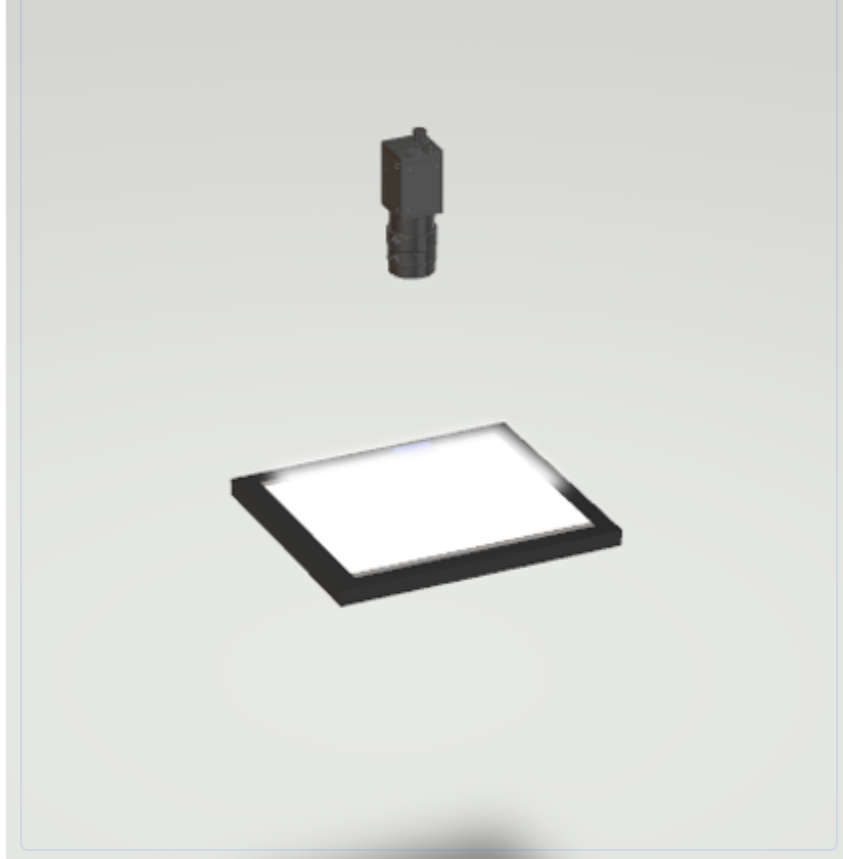
## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 划痕检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.2mm
- 检测节拍: 1pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.1
- 产品大小: 1000\*500mm

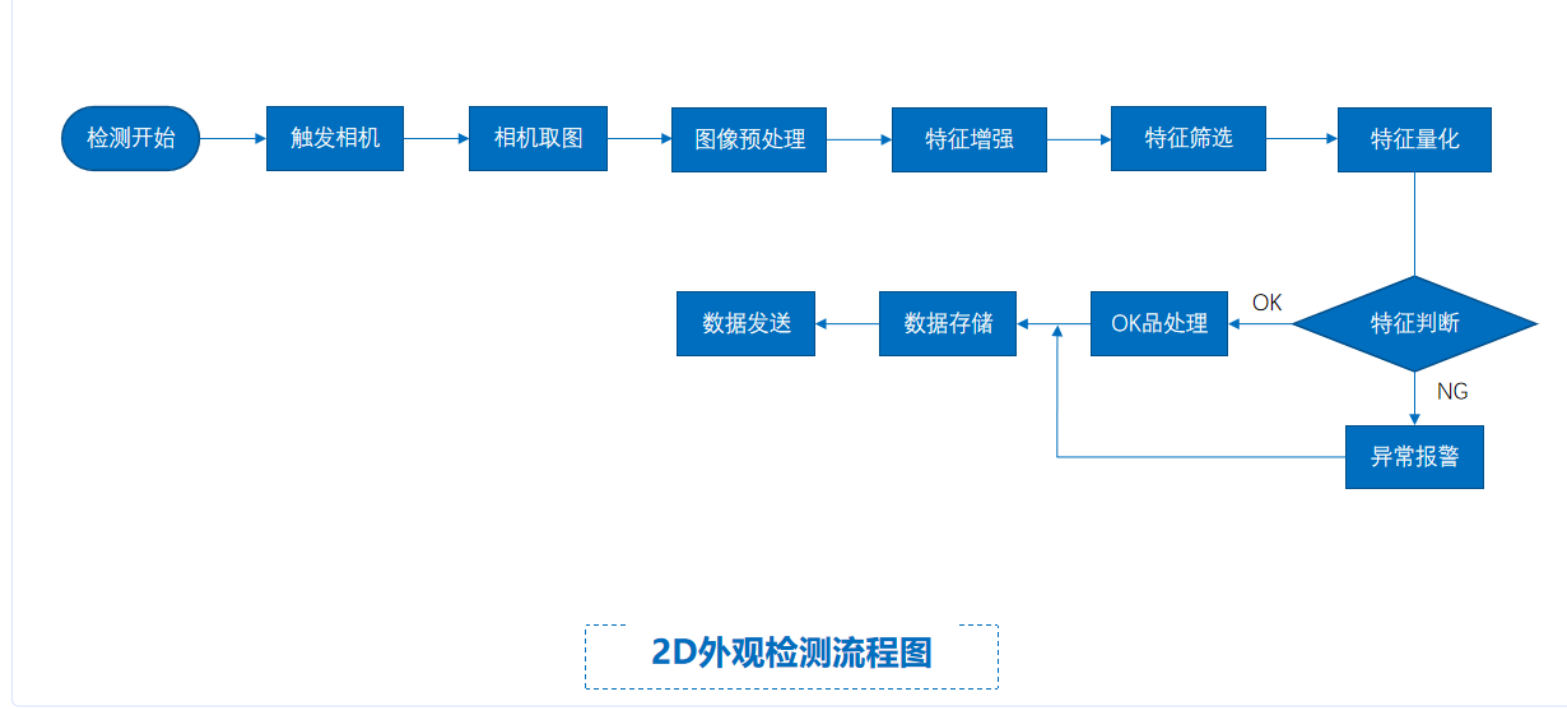
## 02 项目验证

## 1 方案布局图



系统布局示意图

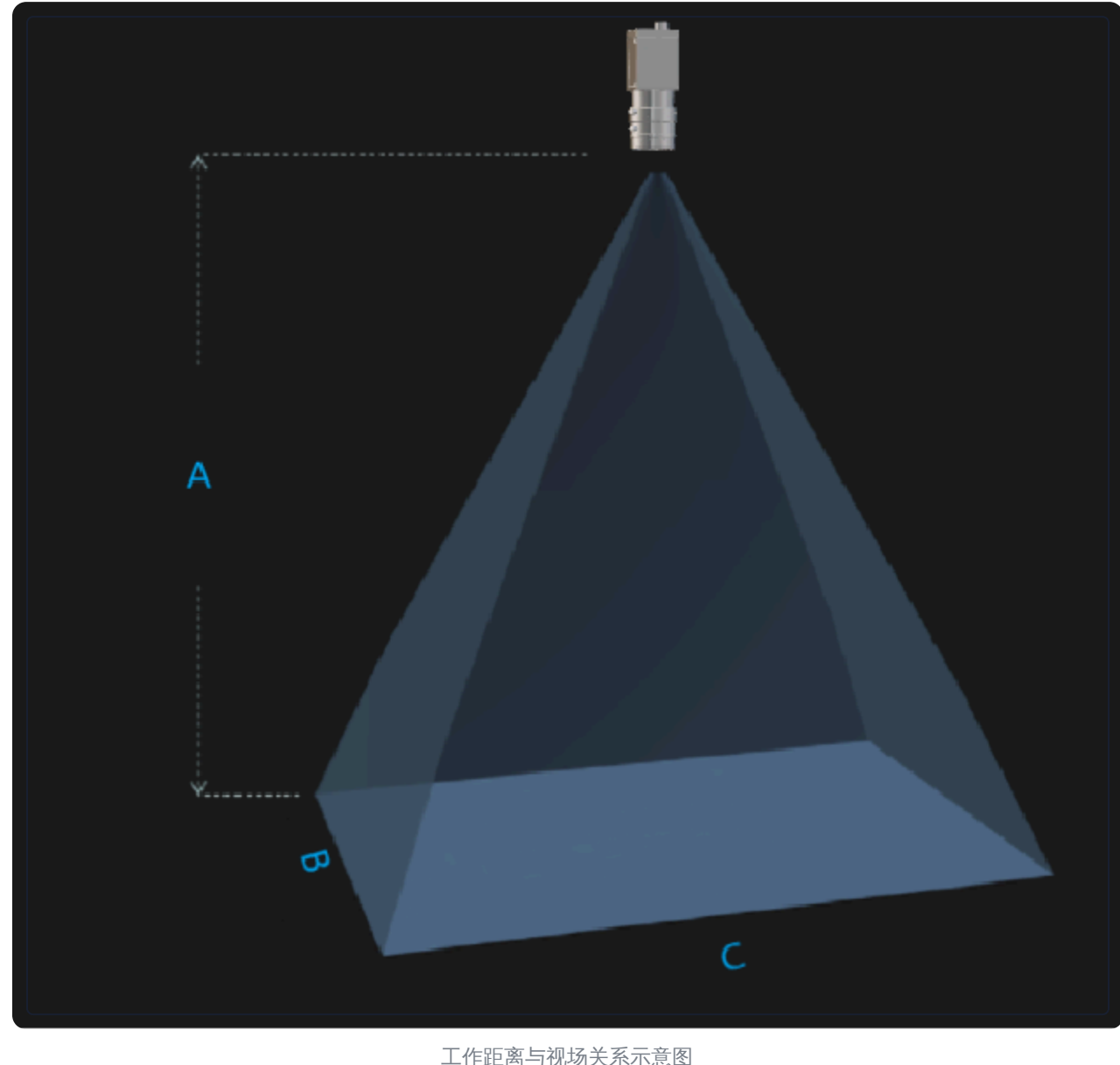
## 2 检测流程图



检测流程图

## 3 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图  
A(工作距离) = 939mm, B(视野宽度) = 500mm, C(视野长度) = 1000mm

## 核心参数表

参数项	参数值
型号	MV-CU200-20GC
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE
相机像素	5120 × 3840
镜头型号	MFA121-U18
光源型号	SQ10-FLP250200×

## 03 评估结果&amp;注意事项

## 现场环境

## 风险点

现场环境光照不稳定可能导致检测误判

## 解决方案

使用高亮度面光源并增加遮光罩

## 相机安装

## 风险点

相机安装角度偏差导致视野覆盖不全

## 解决方案

使用精密调整支架并进行多点校准

## 物料一致性

## 风险点

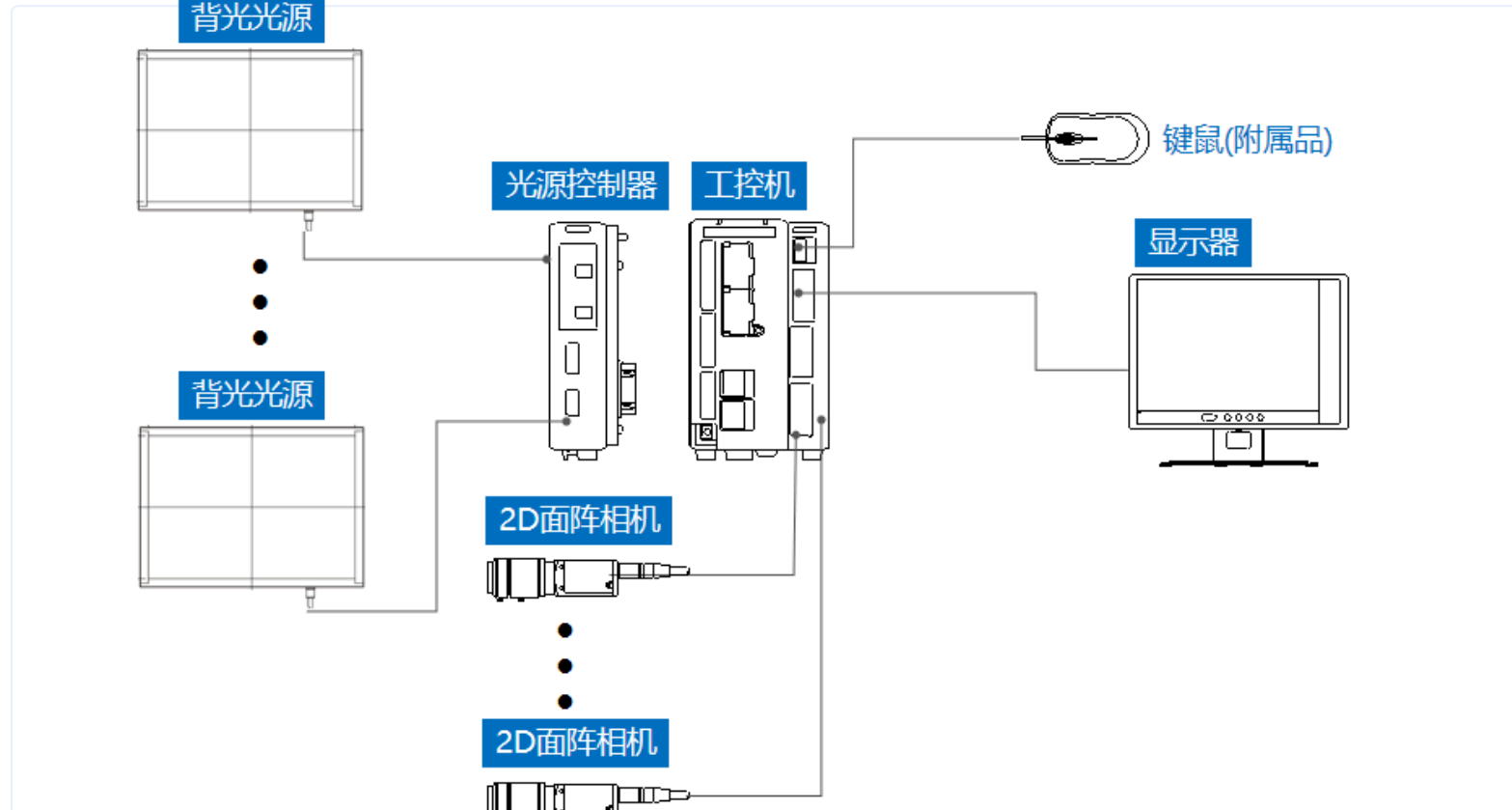
工件颜色变化影响划痕检测效果

## 解决方案

增加颜色校准步骤并设置动态阈值

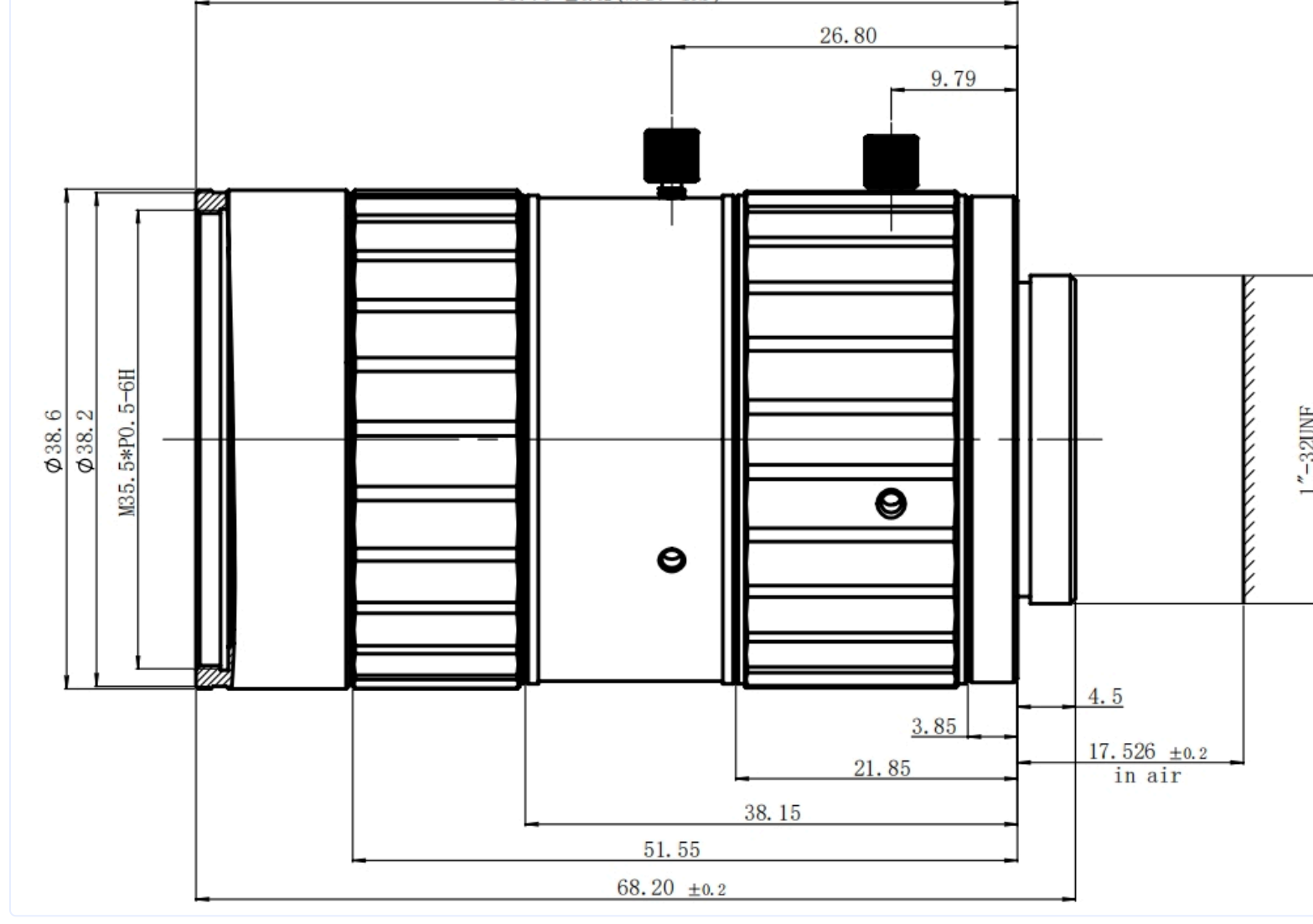
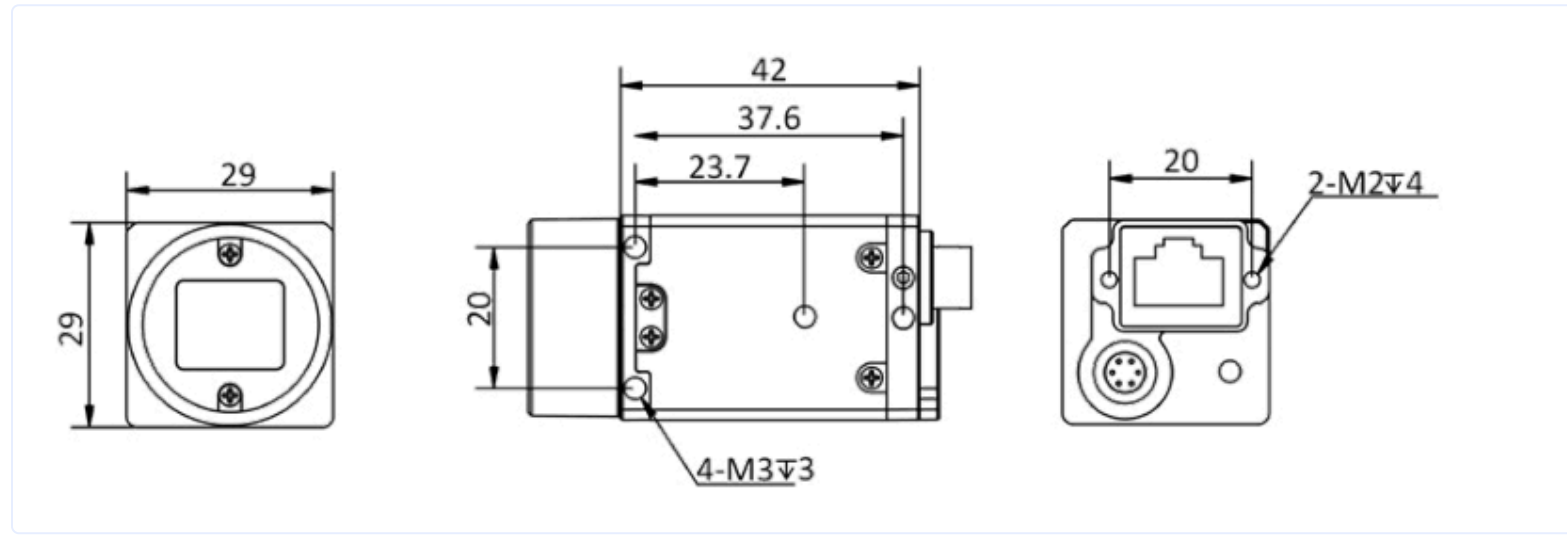
## 04 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 6, 镜头个数 = 6, 光源个数 = 6



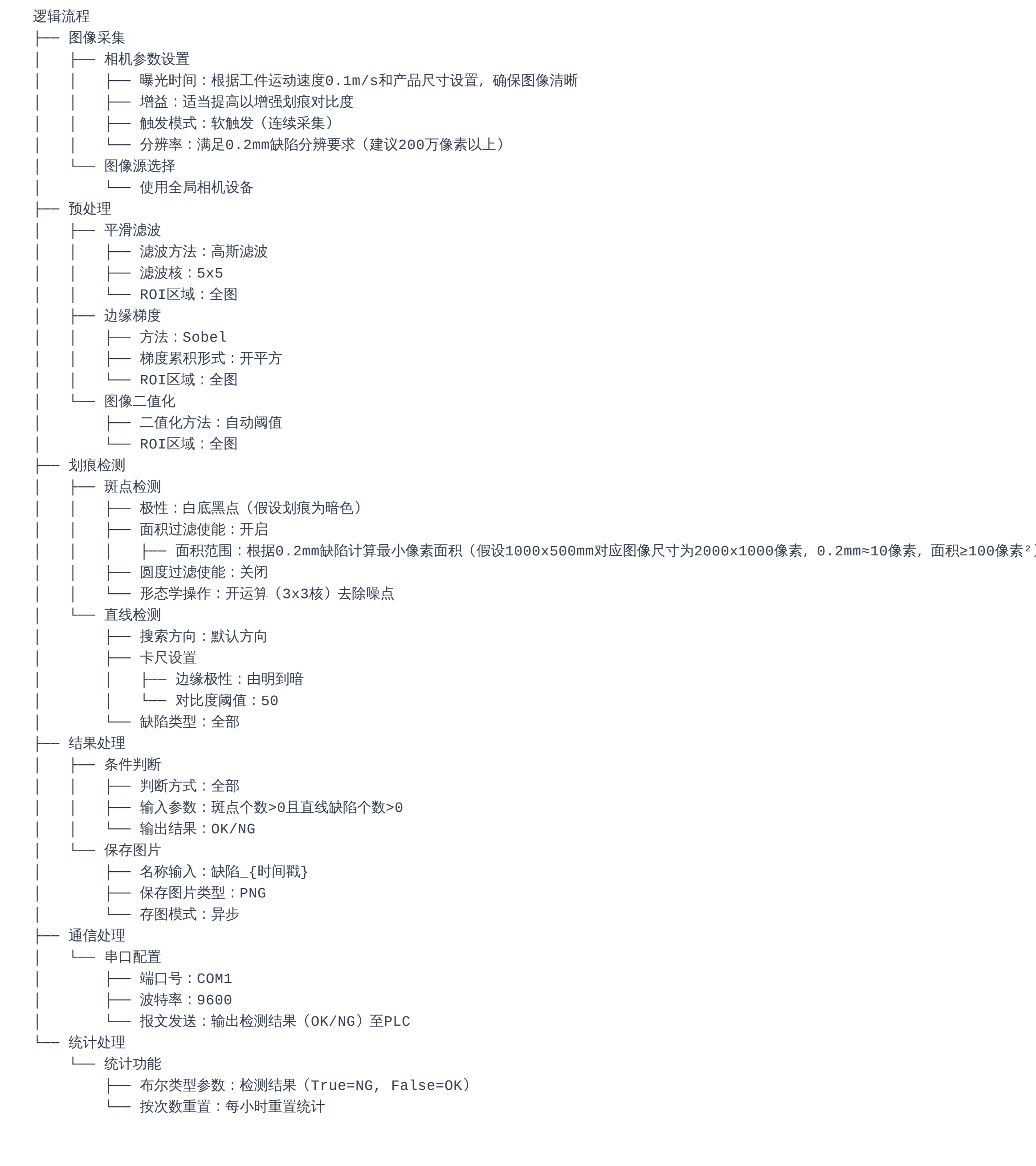
光源尺寸图

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CU200-20GC	台	6	HIKVISION
2	镜头	MFA121-U18	个	6	COOLENS
3	光源	SQ10-FLP250200×	个	6	COOLENS
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 05 逻辑流程

## 程序结构



## 06 售后服务

## 服务承诺

- 提供7\*24小时技术咨询
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

## 联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号