

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

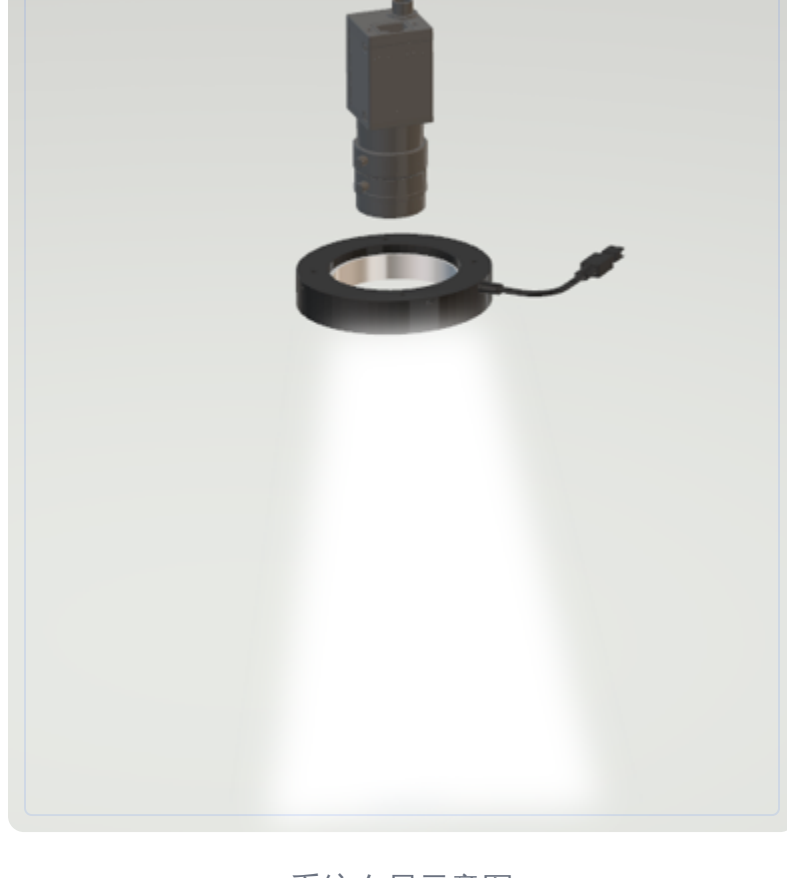
01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 刻度线完整性检测 (缺损、模糊)
- 产品种类: 1
- 检测精度: 1mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.3
- 产品大小: 200*50mm

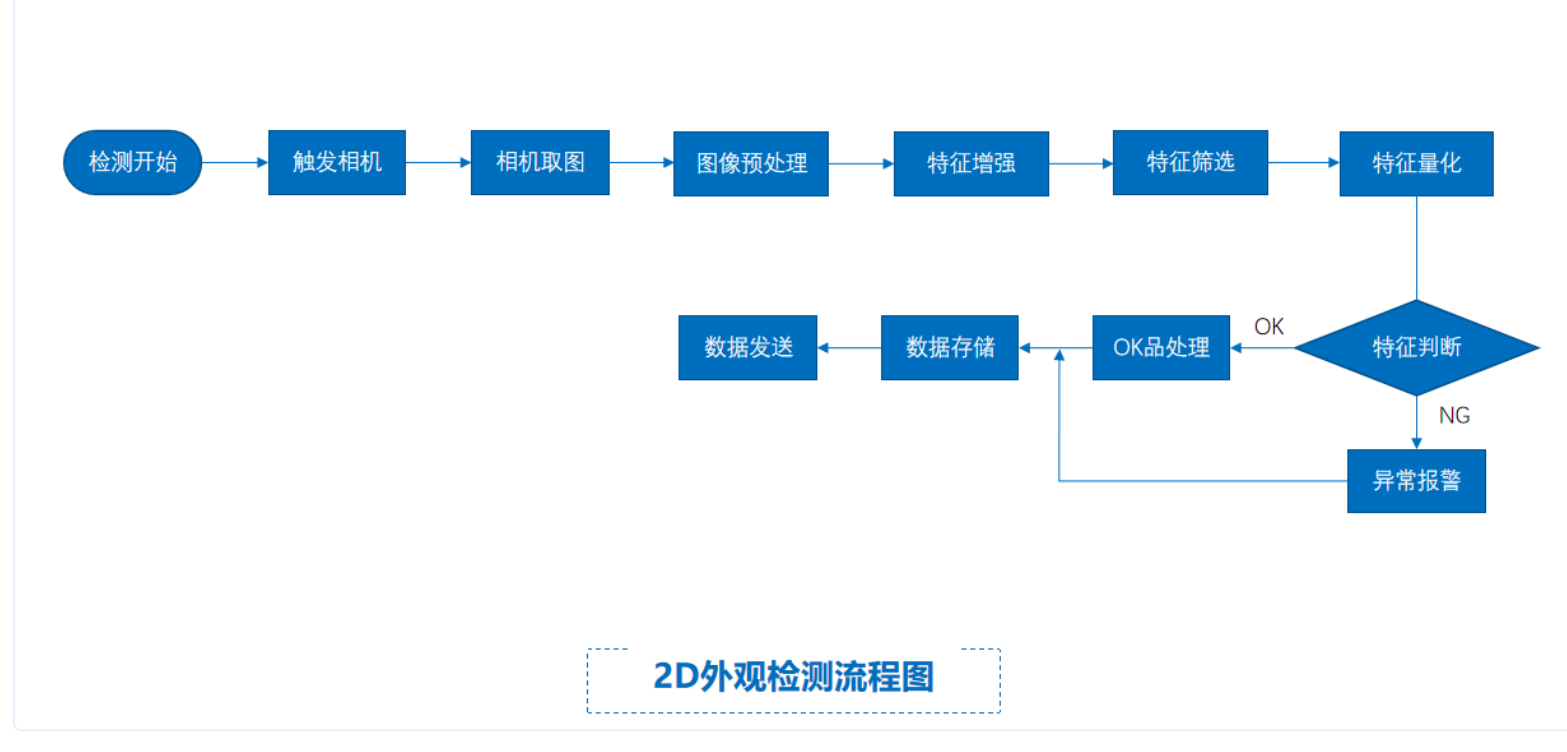
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

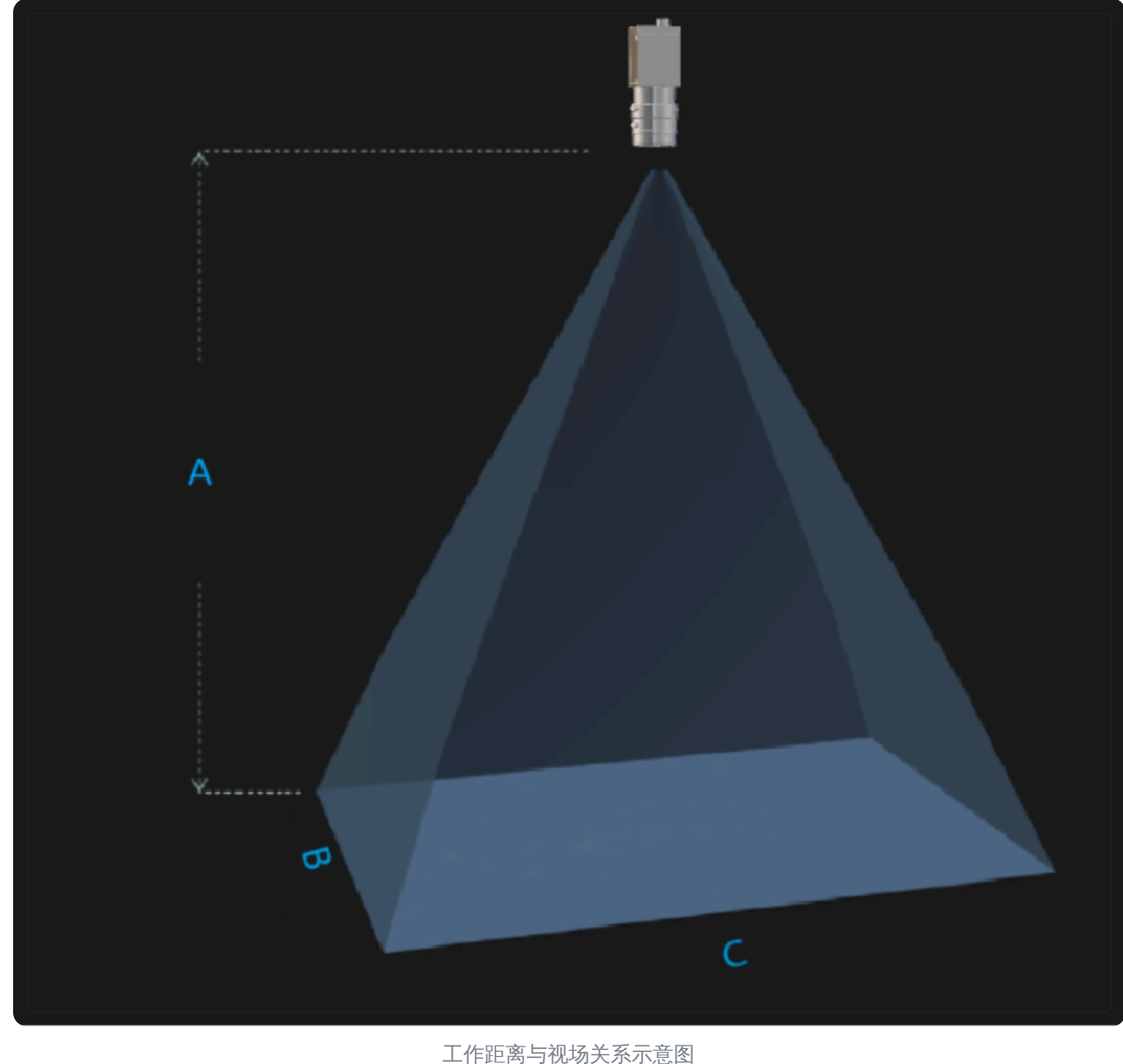
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与相机关系示意图
A(工作距离) = 448mm, B(视野宽度) = 50mm, C(视野长度) = 200mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE, POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MFA121-U18
光源型号	OPT-RIU114

03 评估结果&注意事项

现场环境

风险点

黑色橡胶表面反光可能导致图像对比度不足

解决方案

使用环形光源提供均匀照明，降低环境光干扰

相机安装

风险点

相机安装角度偏差导致视野覆盖不全

解决方案

使用机械定位夹具确保相机安装精度

物料一致性

风险点

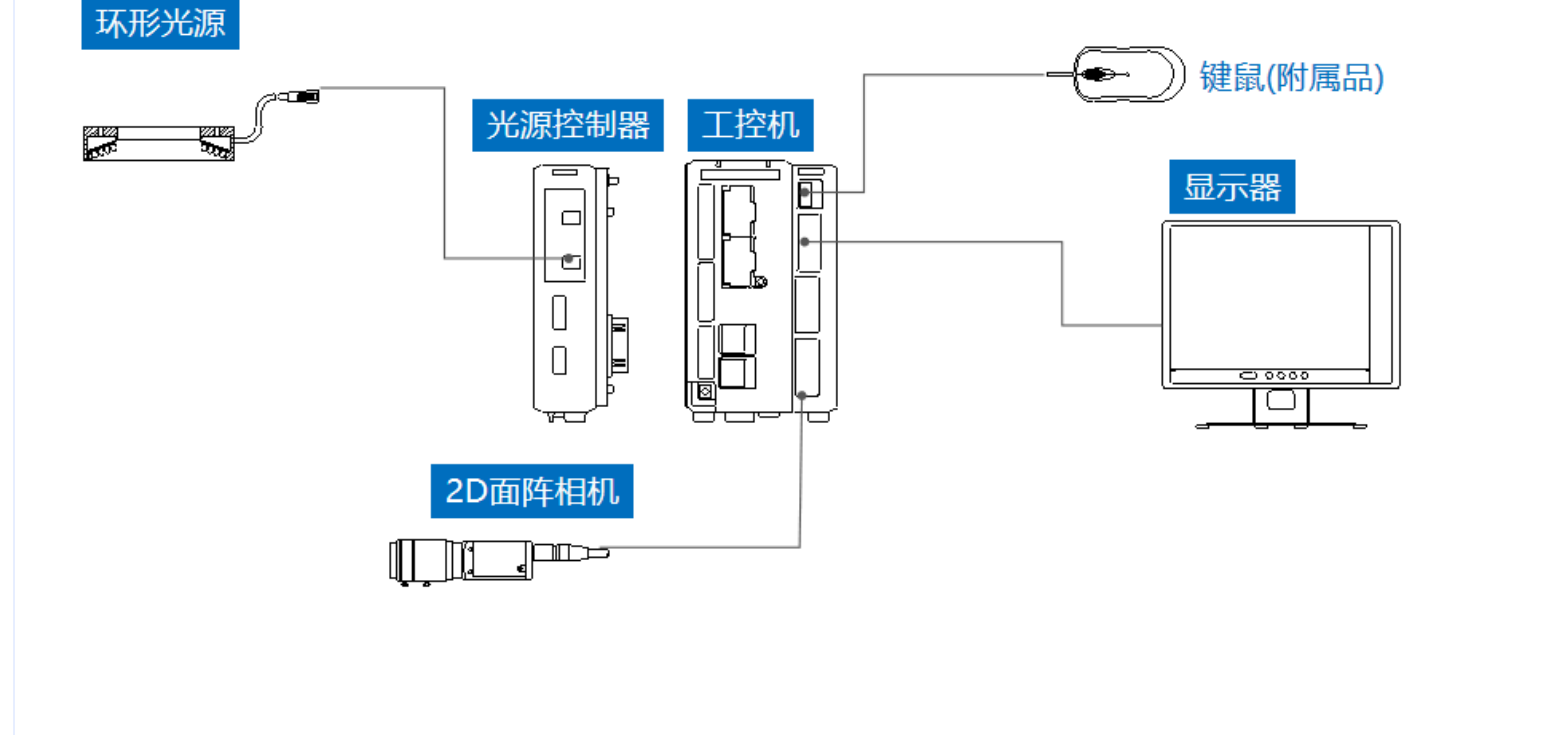
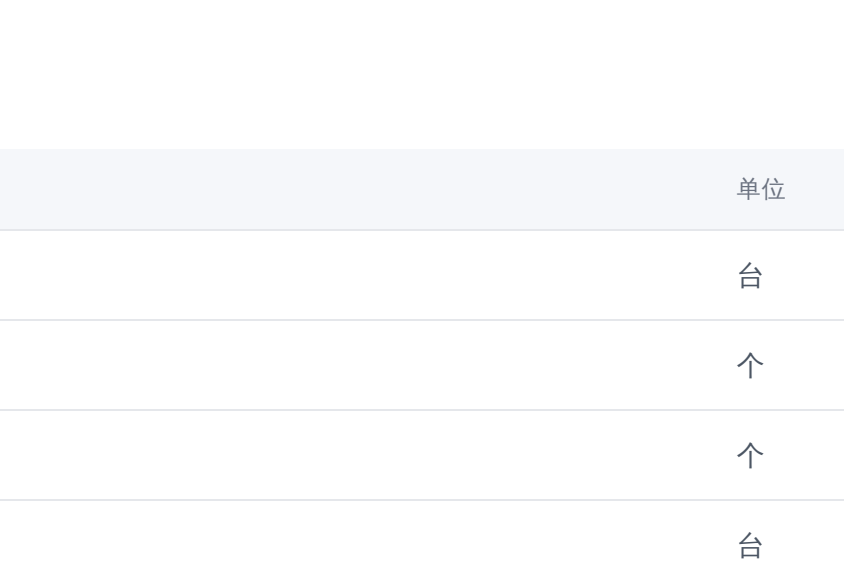
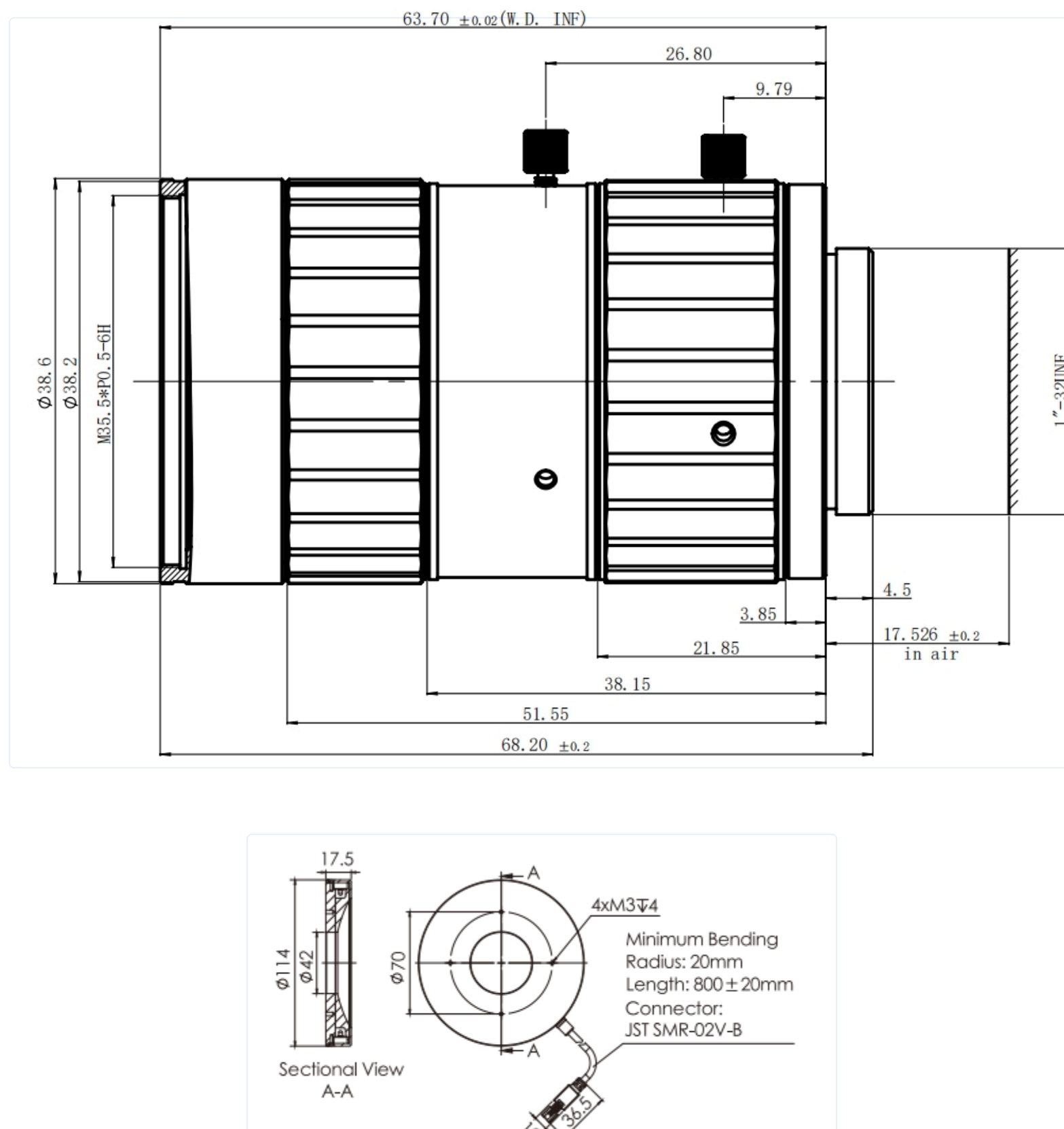
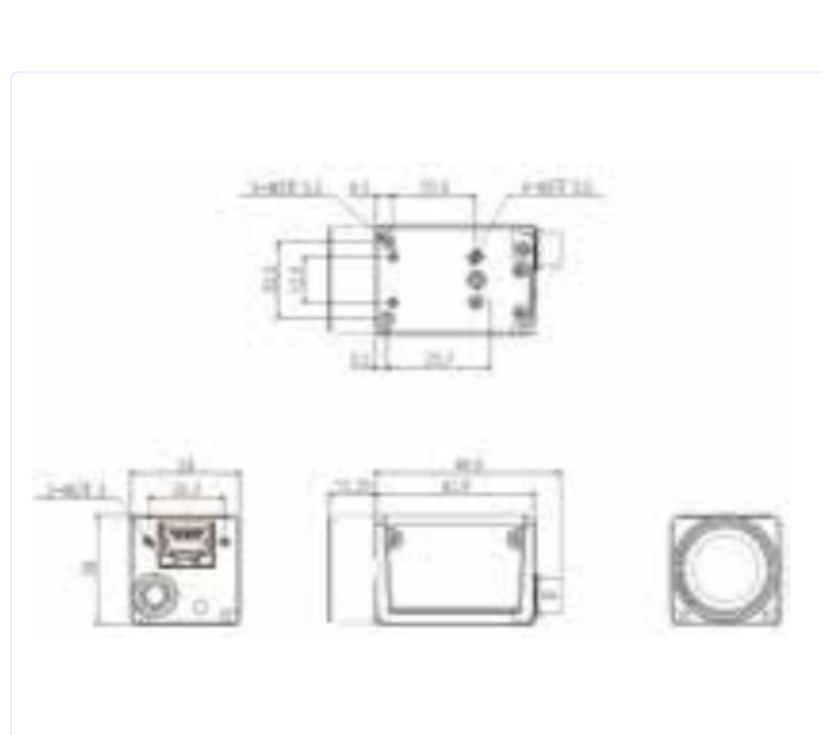
不同批次橡胶制品颜色深浅差异影响检测效果

解决方案

设置自适应阈值算法，自动调节图像亮度对比度

04 配置清单

1 系统构成

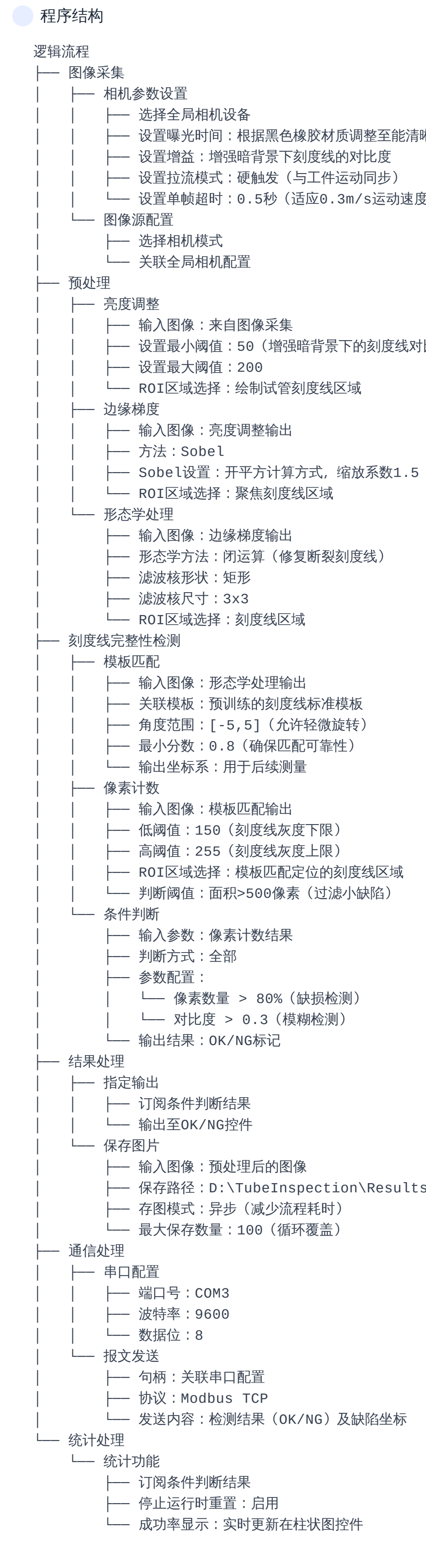
系统硬件配置示意图
相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MFA121-U18	个	1	COOLENS
3	光源	OPT-RIU114	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 逻辑流程

程序结构



06 售后服务

服务承诺

- 提供7*24小时技术咨询
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号