

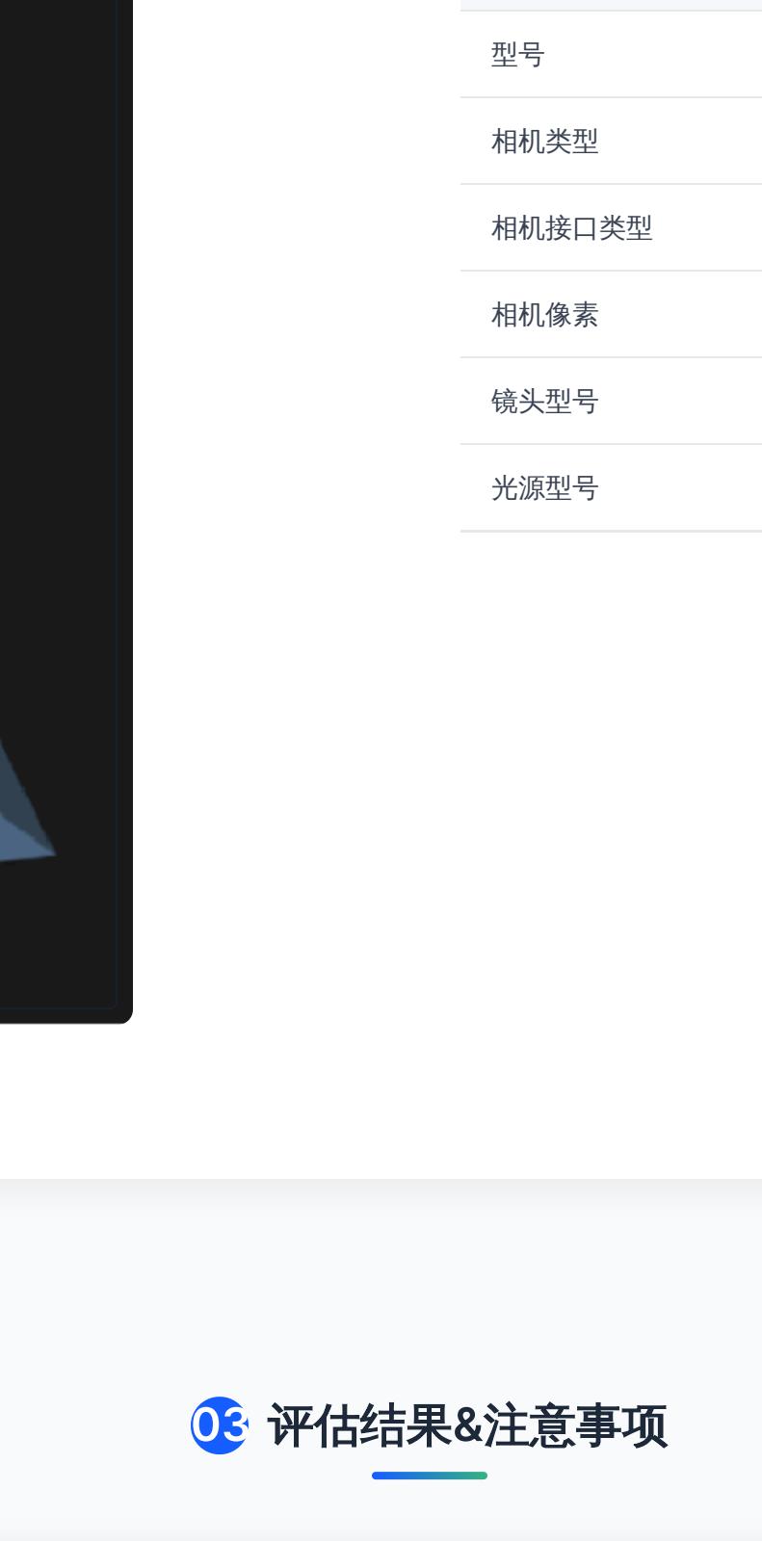
## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

## ① 项目描述

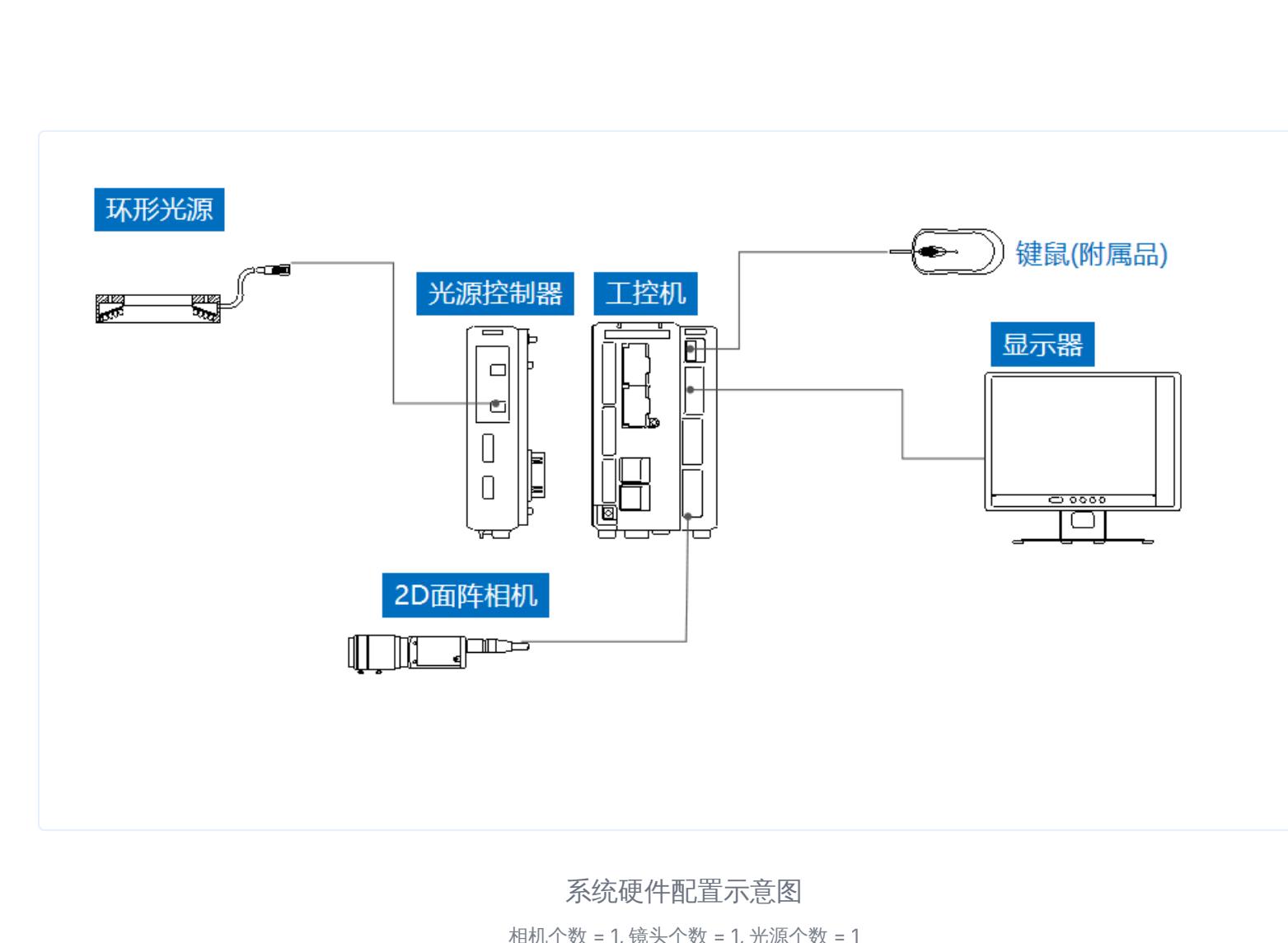
- 1 方案信息
- 检测要求: 刻度线完整性检测 (缺损、模糊)
- 产品种类: 1
- 检测精度: 1mm
- 检测速率: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.3
- 产品大小: 200\*50mm

## ② 项目验证



系统布局示意图

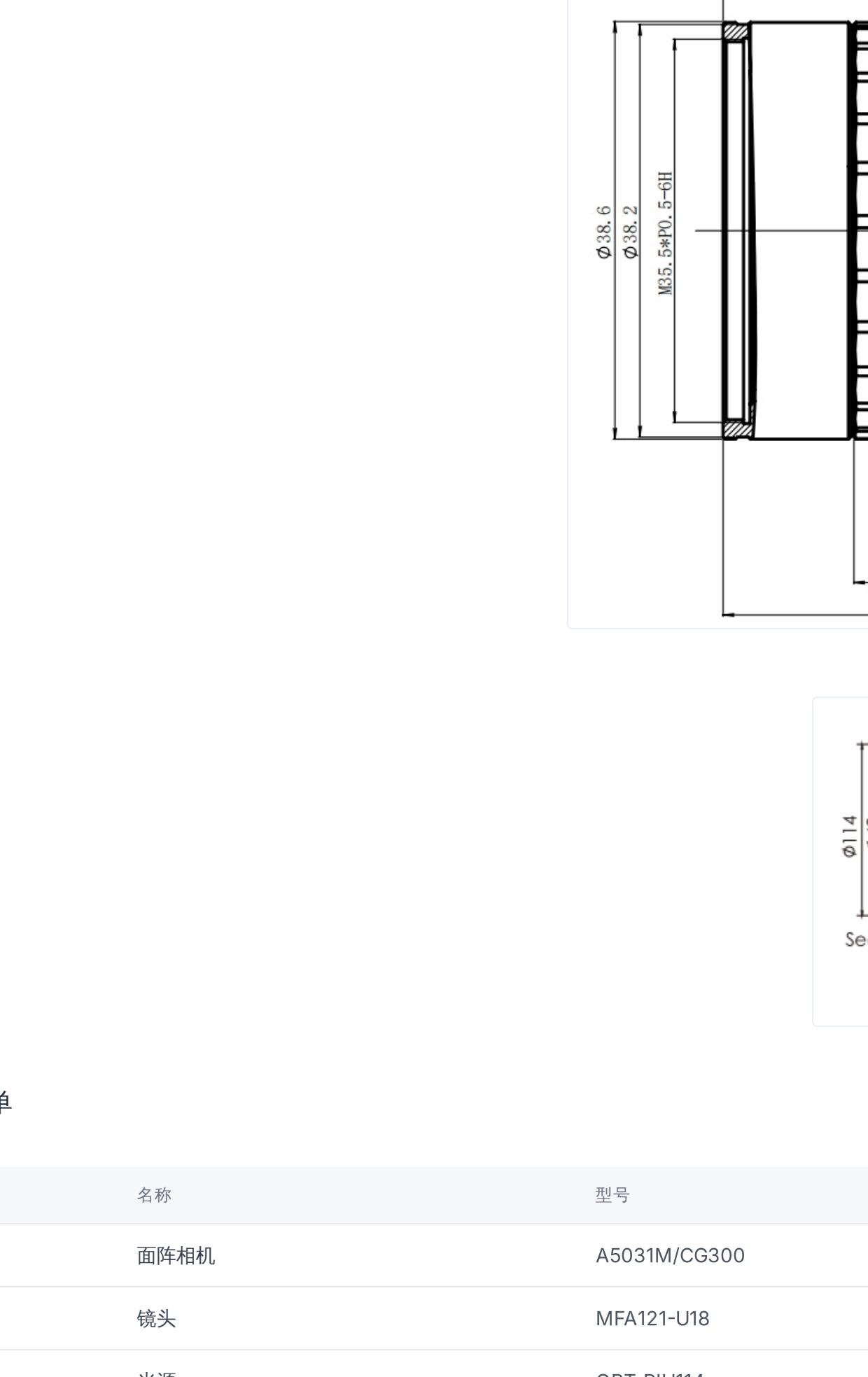
## ③ 检测流程图



检测流程图

## ④ 评估结果&amp;注意事项

## 相机工作距离示意图

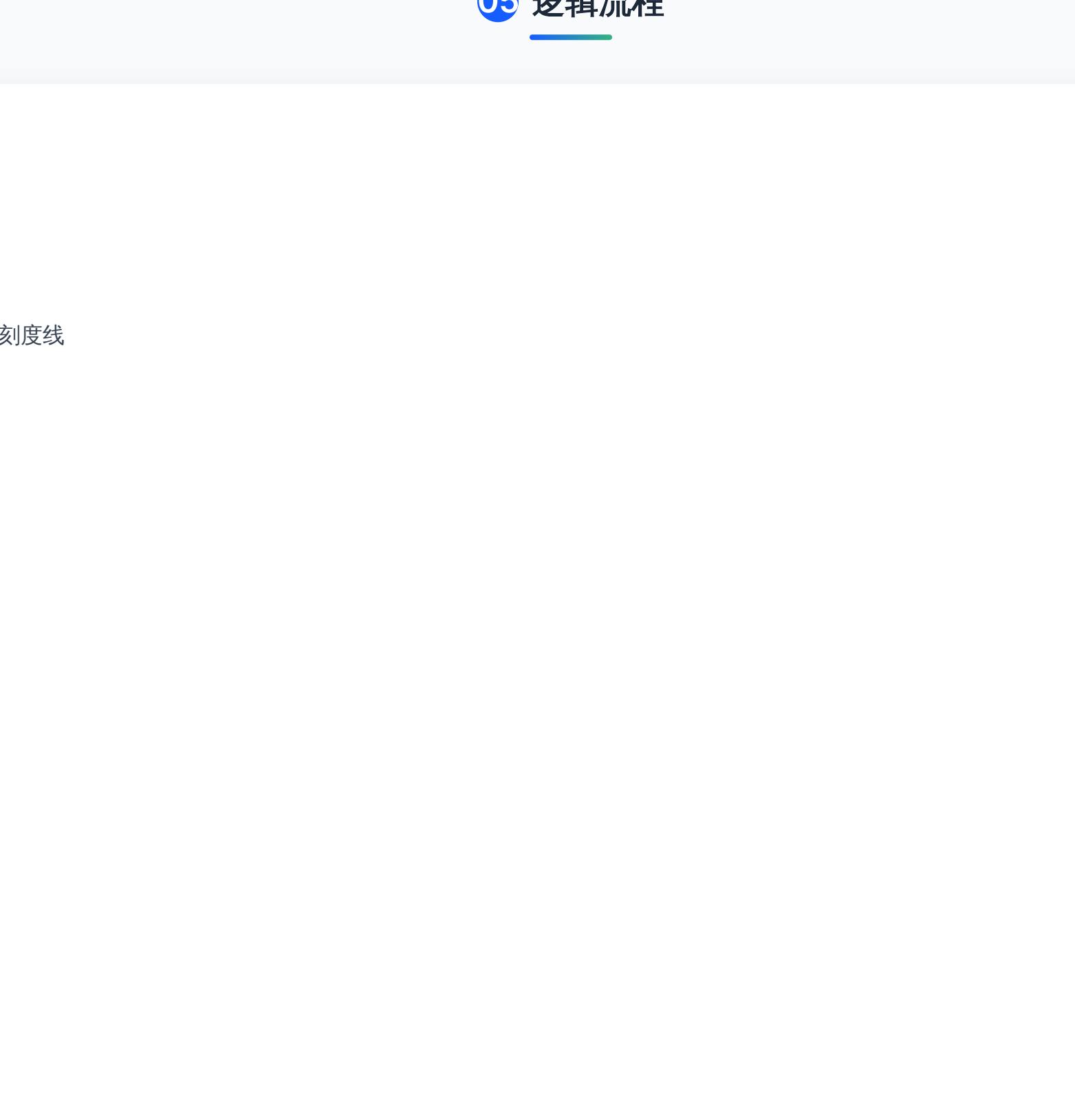


工作距离示意图 A:440mm, B:视野宽度 = 50mm, C:视场长度 = 200mm

## 核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MFA121-U18
光源型号	OPT-RIU114

## ⑤ 配置清单



系统硬件配置示意图

相机个数: 1, 镜头个数: 1, 光源个数: 1



63.70 ± 0.05 (Y, D, INF)

26.80

9.79

3.85

21.85

38.15

51.55

68.55 ± 0.2

4.5

17.52 ± 0.2

17.5

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.1

1.7

1.7 ± 0.