

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 划痕, 破损
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.1mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 50\*50mm

## 2 应用场景

本方案适用于橡胶材质工件的固定式外观检测，通过高精度2D相机实现划痕和破损缺陷的自动化检测。

## 02 项目验证

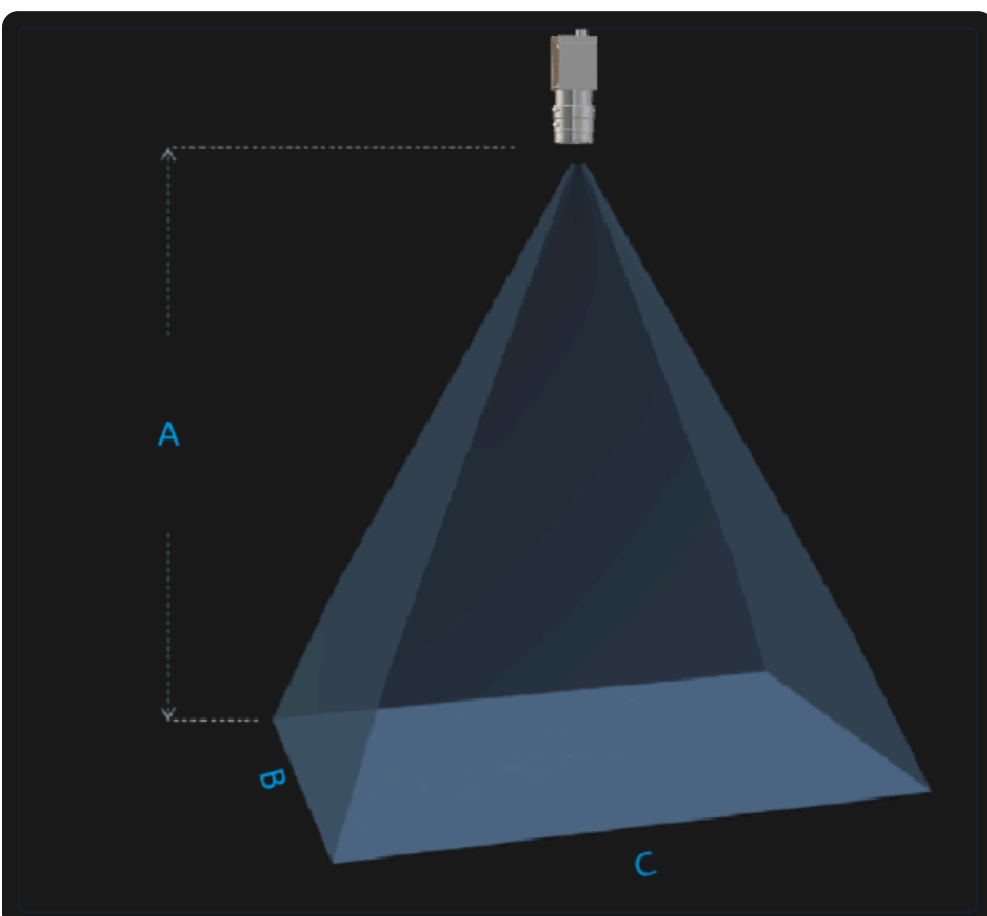
## 1 方案布局图



系统布局示意图

## 2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



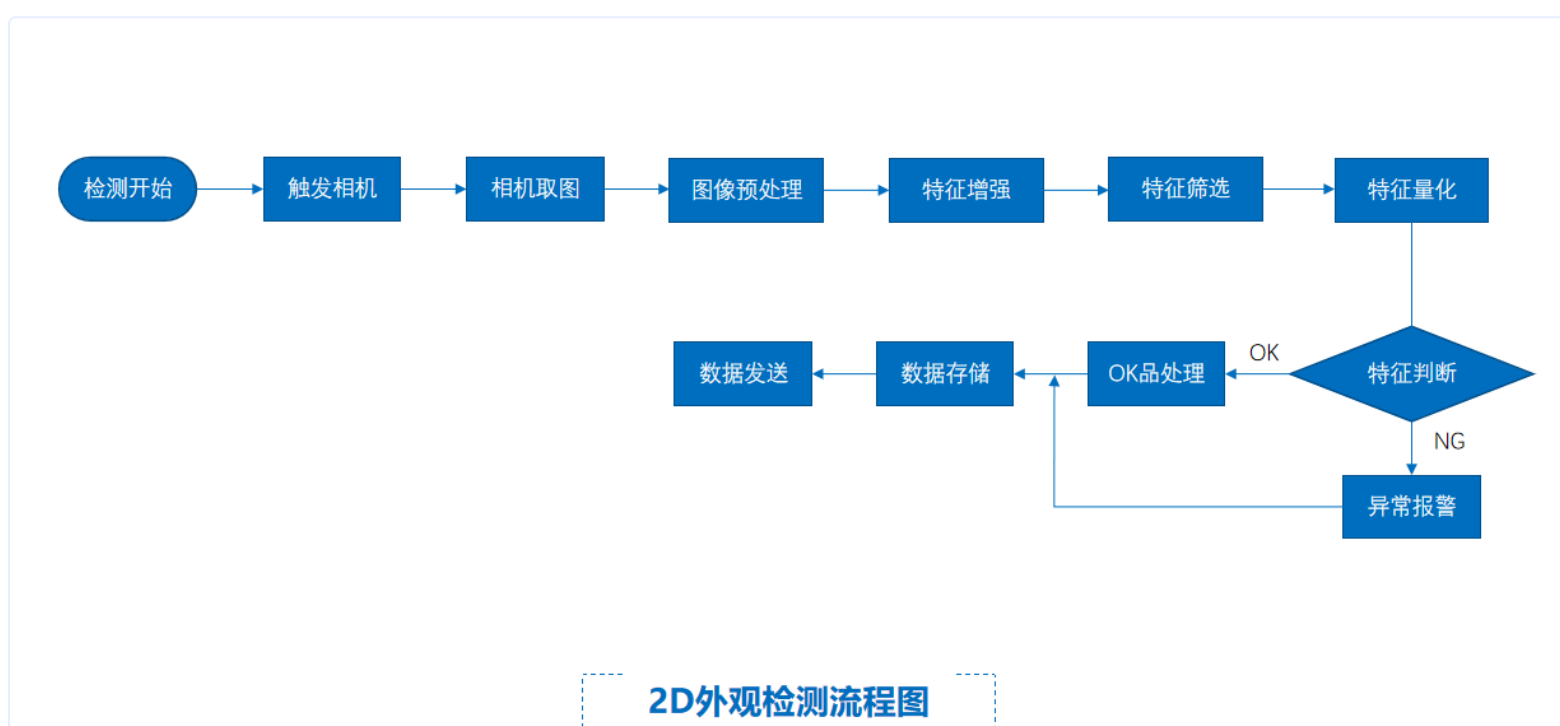
工作距离与视场关系示意图  
A(工作距离) = 154mm, X(视野宽度) = 50mm, Y(视野长度) = 50mm

核心参数表

型号	OPT-CC1-M020-GG3-10
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE
相机像素	1600 * 1200
镜头型号	MVL-KF1628M-12MP
光源型号	OPT-RI3000

## 3 工作流程

检测流程图



## 03 评估结果&amp;注意事项



## 现场环境

## 风险点

现场环境光照不稳定可能影响检测效果

## 解决方案

配置环形光源保证稳定照明



## 相机安装

## 风险点

相机安装位置偏差导致视野偏移

## 解决方案

使用标定工具进行精确安装定位



## 物料一致性

## 风险点

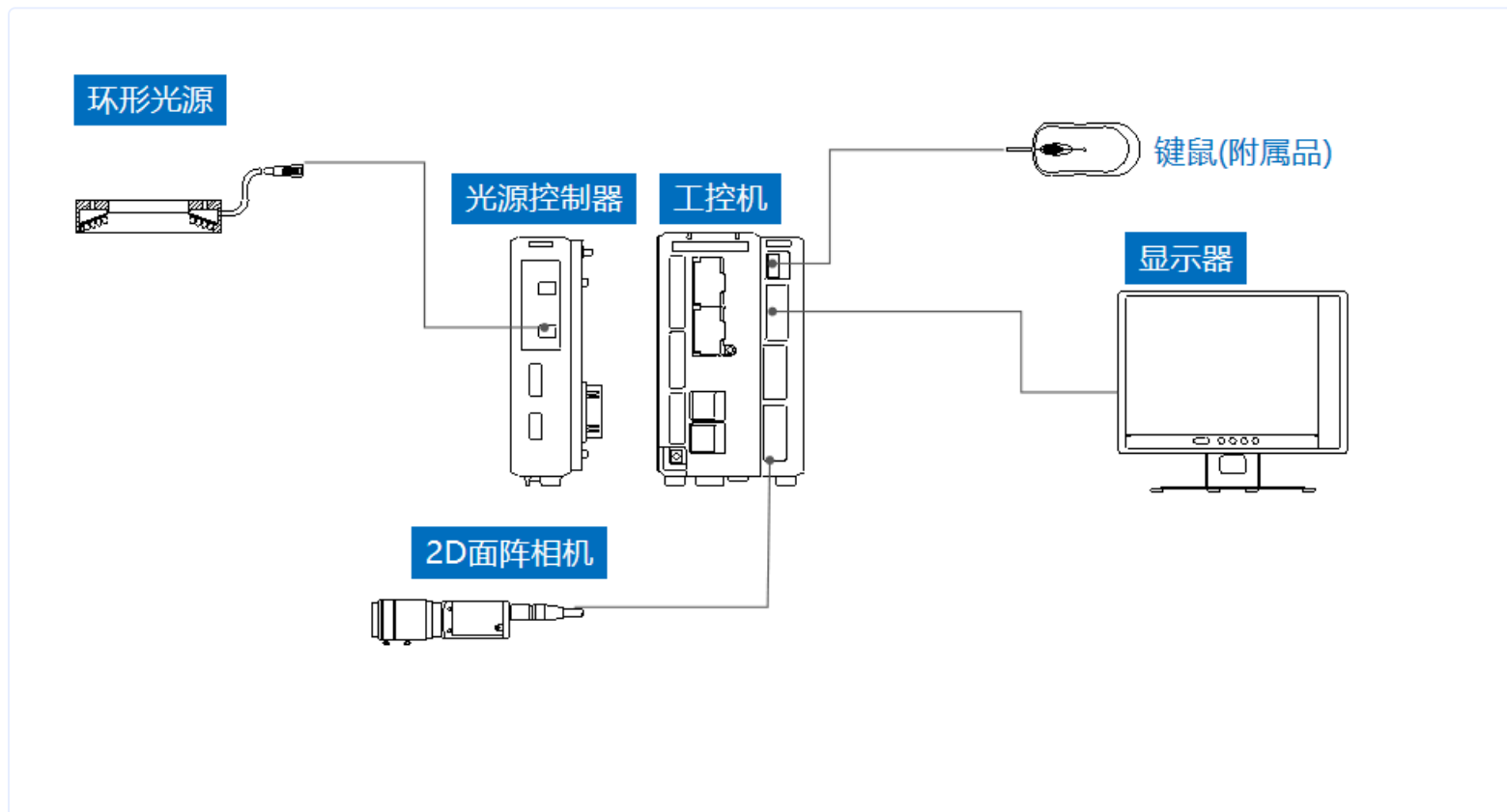
工件颜色变化影响缺陷识别

## 解决方案

通过软件算法增强对比度识别能力

## 04 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	相机	OPT-CC1-M020-GG3-10	台	1	OPT
2	镜头	MVL-KF1628M-12MP	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RI3000	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

## 服务承诺

- 提供免费技术支持及软件升级服务
- 7×24小时快速响应服务
- 提供年度设备维护保养服务

## 联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号