

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 划痕, 破损
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.1mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 50*50mm

2 应用场景

本方案适用于橡胶材质工件的固定式外观检测，通过高精度2D相机实现划痕和破损缺陷的自动化检测。

02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	OPT-CC1-M020-GG3-10
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE
相机像素	1600 * 1200
镜头型号	MVL-KF1628M-12MP
光源型号	OPT-RI3000

3 工作流程

检测流程图



03 评估结果&注意事项

现场环境

① 风险点

现场环境光照不稳定可能影响检测效果

解决方案

配置环形光源保证稳定照明

相机安装

① 风险点

相机安装位置偏差导致视野偏移

解决方案

使用标定工具进行精确安装定位

物料一致性

① 风险点

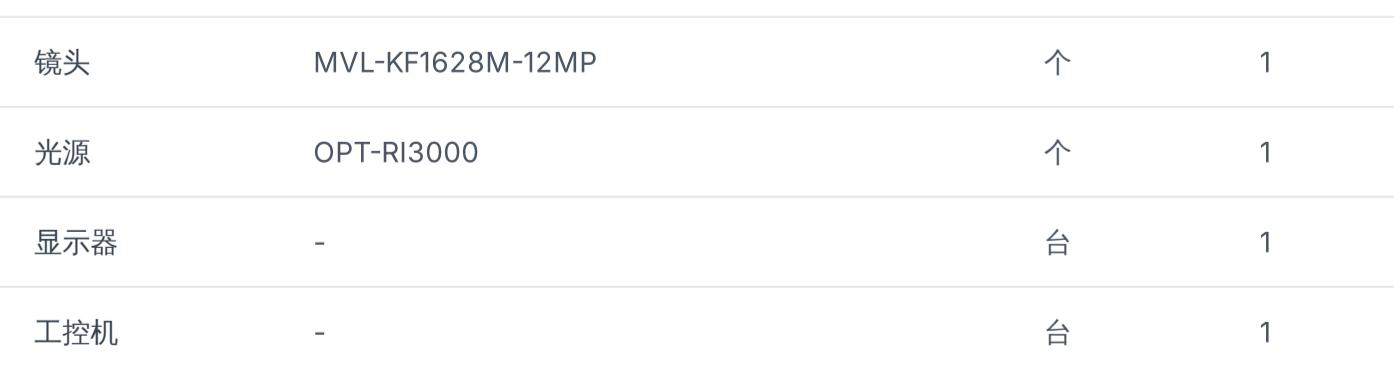
工件颜色变化影响缺陷识别

解决方案

通过软件算法增强对比度识别能力

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	相机	OPT-CC1-M020-GG3-10	台	1	OPT
2	镜头	MVL-KF1628M-12MP	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RI3000	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

提供技术支持及软件升级服务

7x24小时快速响应服务

提供年度设备维护保养服务

联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮件: image@ytzrx.com

官方网站: www.ytzrx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号

内1号