

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 表面划伤检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.2mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 100\*100mm

## 2 应用场景

本方案适用于注塑件表面划伤检测，通过高精度2D视觉系统实现缺陷自动识别，满足产线高速检测需求。

## 02 项目验证

## 1 方案布局图

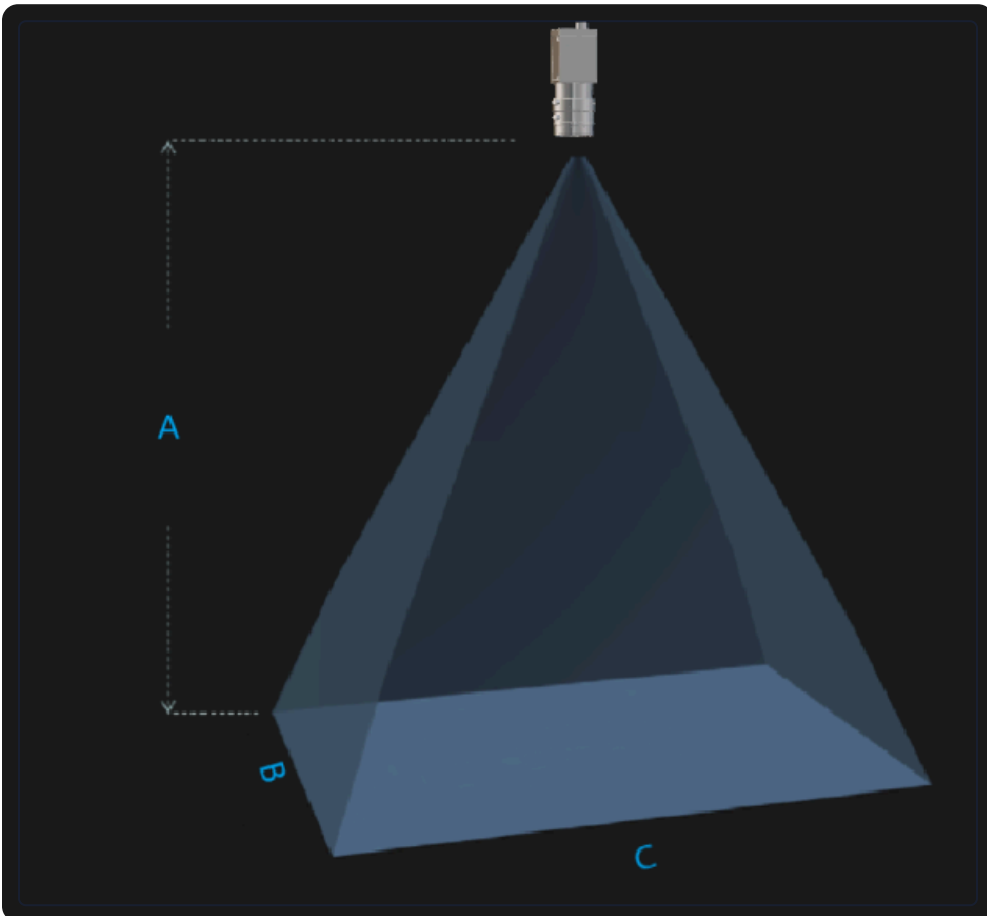
系统采用双相机环形光源布局，确保工件表面均匀照明。



系统布局示意图

## 2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



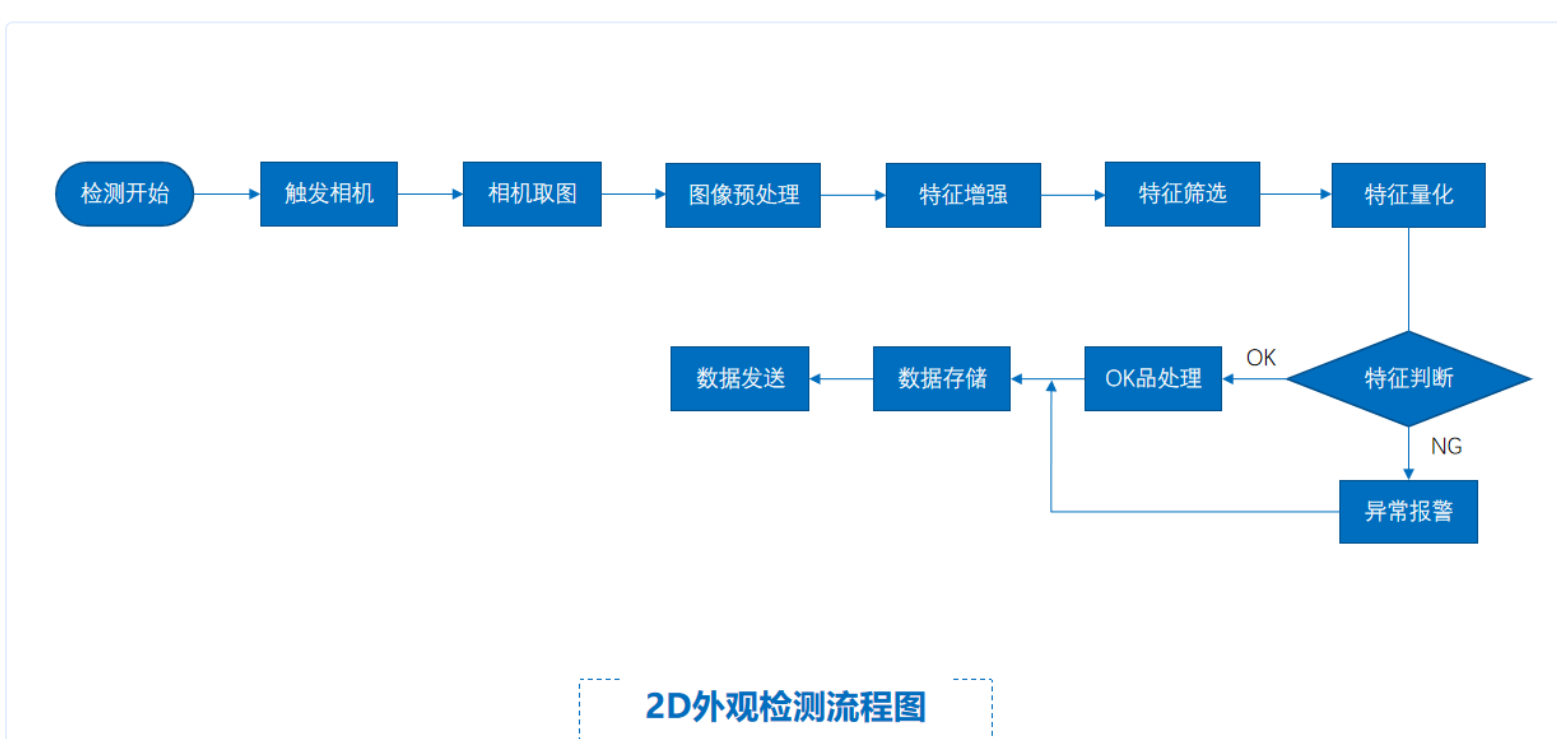
A(工作距离) = 316mm, X(视野宽度) = 100mm, Y(视野长度) = 100mm

核心参数表

型号	OPT-CC1-M020-GG3-10
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE
相机像素	1600 * 1200
镜头型号	MFA121-U18
光源型号	OPT-RI15030

## 3 工作流程

检测流程图



## 03 评估结果&amp;注意事项



## 现场环境

## 风险点

环境光线变化可能影响检测效果

## 解决方案

采用环形光源保证稳定照明



## 相机安装

## 风险点

相机安装角度偏差导致视野不完整

## 解决方案

使用标定工具精确校准安装位置



## 物料一致性

## 风险点

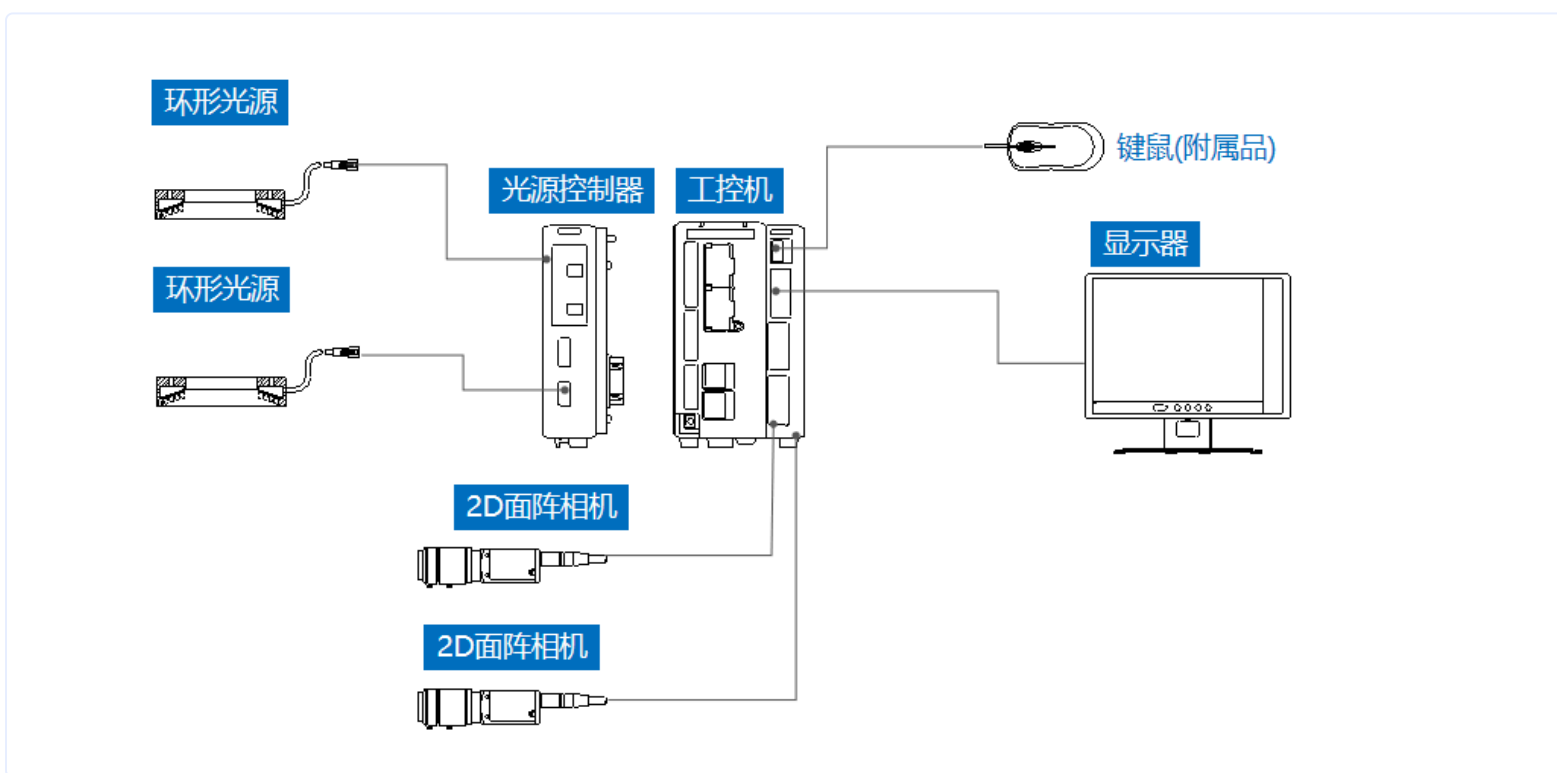
不同批次物料颜色差异影响检测

## 解决方案

增加颜色补偿算法适应不同批次

## 04 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 2, 镜头个数 = 2, 光源个数 = 2

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	OPT-CC1-M020-GG3-10	台	2	OPT
2	镜头	MFA121-U18	个	2	COOLENS
3	光源	OPT-RI15030	个	2	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

## 服务承诺

- 提供7\*24小时技术支持服务
- 30分钟内响应技术咨询
- 提供免费软件升级服务

## 联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号