

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 表面划伤检测
- 产品种类:1
- 检测精度: 0.2mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s):0
- 产品大小:100*100mm

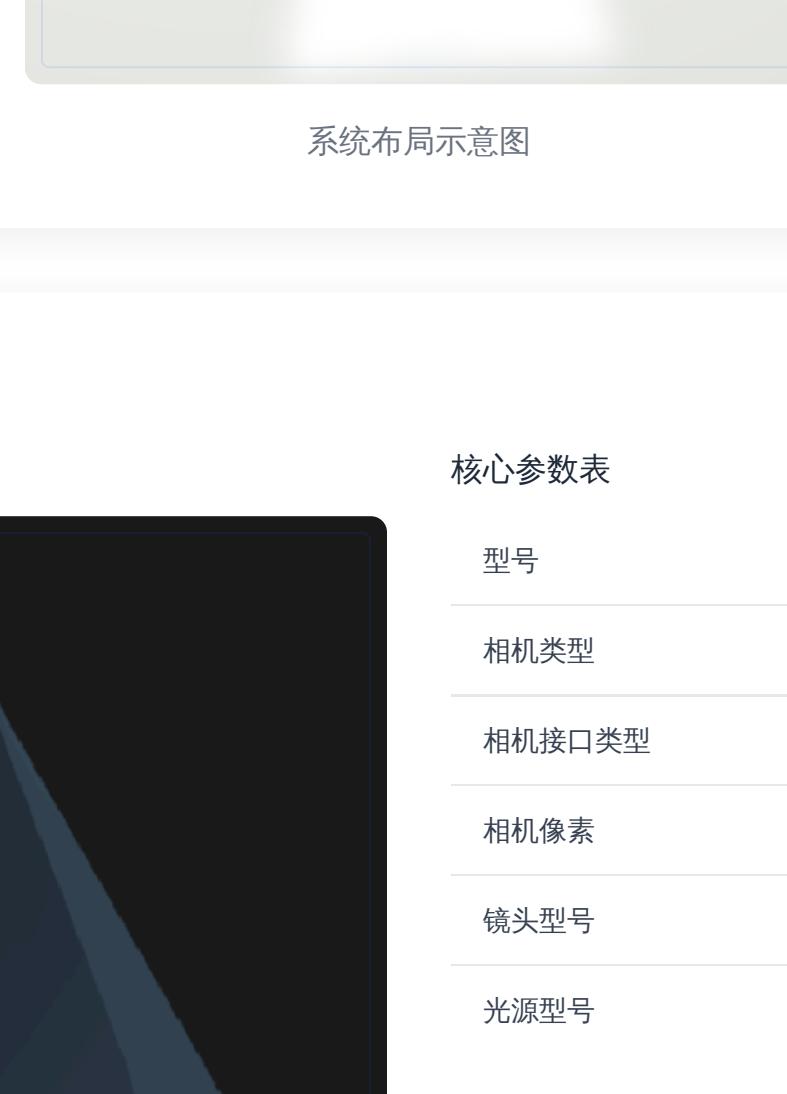
2 应用场景

本方案适用于注塑件表面划伤检测，通过高精度2D视觉系统实现缺陷自动识别，满足产线高速检测需求。

02 项目验证

1 方案布局图

系统采用双相机环形光源布局，确保工件表面均匀照明。



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	OPT-CC1-M020-GG3-10
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE
相机像素	1600 * 1200
镜头型号	MFA121-U18
光源型号	OPT-R115030

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境

① 风险点

环境光线变化可能影响检测效果

解决方案

采用环形光源保证稳定照明

相机安装

① 风险点

相机安装角度偏差导致视野不完整

解决方案

使用标定工具精确校准安装位置

物料一致性

① 风险点

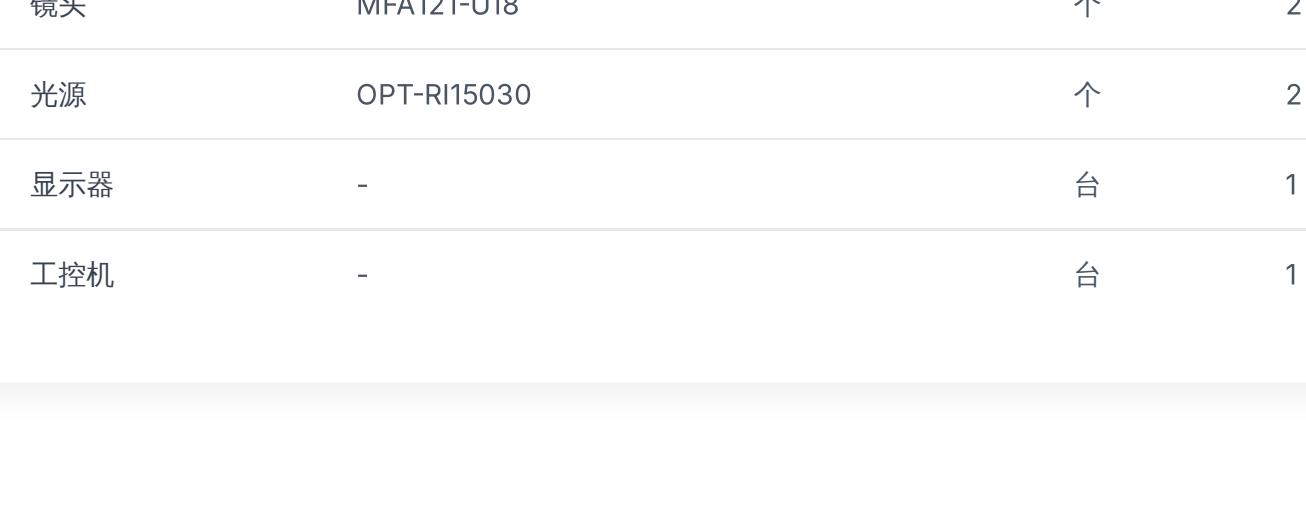
不同批次物料颜色差异影响检测

解决方案

增加颜色补偿算法适应不同批次

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 2, 镜头个数 = 2, 光源个数 = 2

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	OPT-CC1-M020-GG3-10	台	2	OPT
2	镜头	MFA121-U18	个	2	COOLENS
3	光源	OPT-R115030	个	2	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺
提供7x24小时技术支持服务

30分钟内响应技术咨询

提供免费软件升级服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮件
image@ytztx.com

官方网站
www.ytztx.com

公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号

内1号