

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 筋宽不均,表面缺口,压坡顶牙,表面凸起,压坡多肉

产品种类:1

检测精度: 0.1mm

检测节拍: 5 pcs/min

检测时工件运动速度(m/s):0

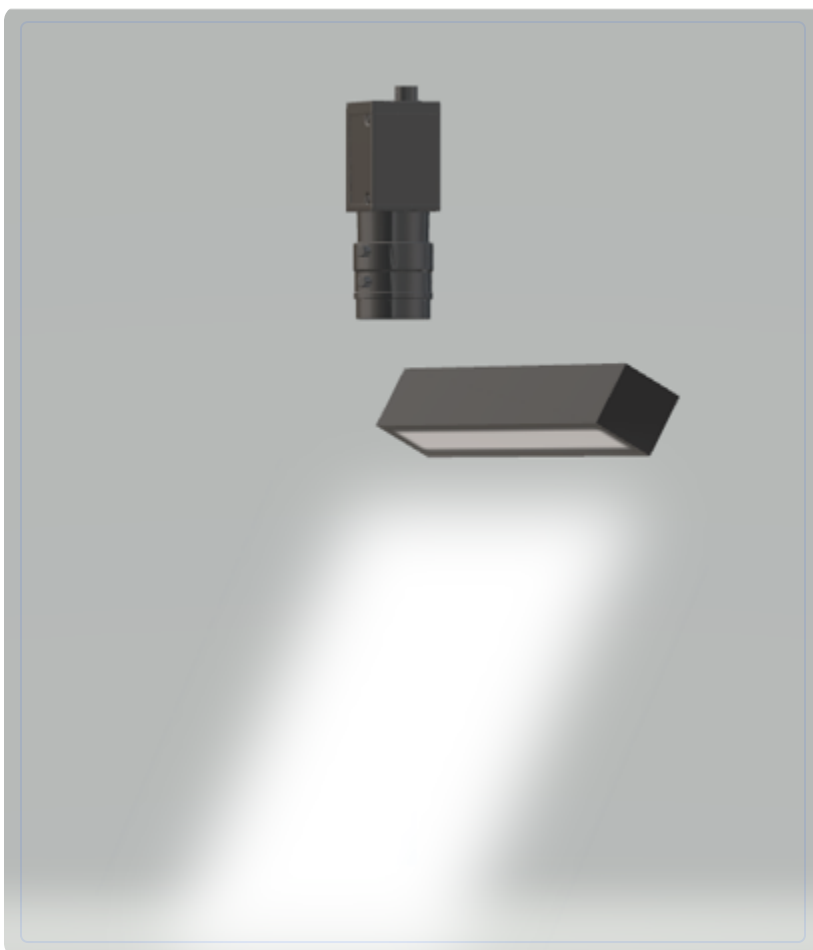
产品大小:20000*3900 mm

2 应用场景

针对塑料材质的白色连接器进行外观缺陷检测，适用于传送带静止状态下的高速检测场景。

02 项目验证

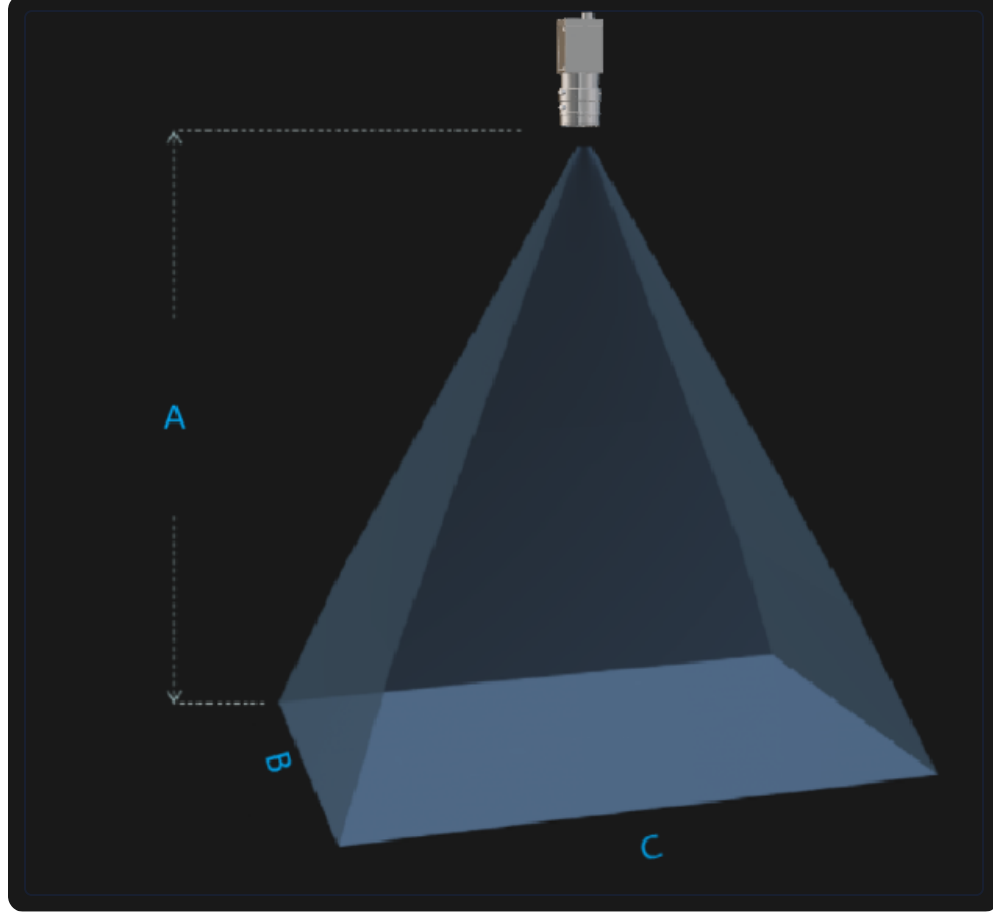
1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

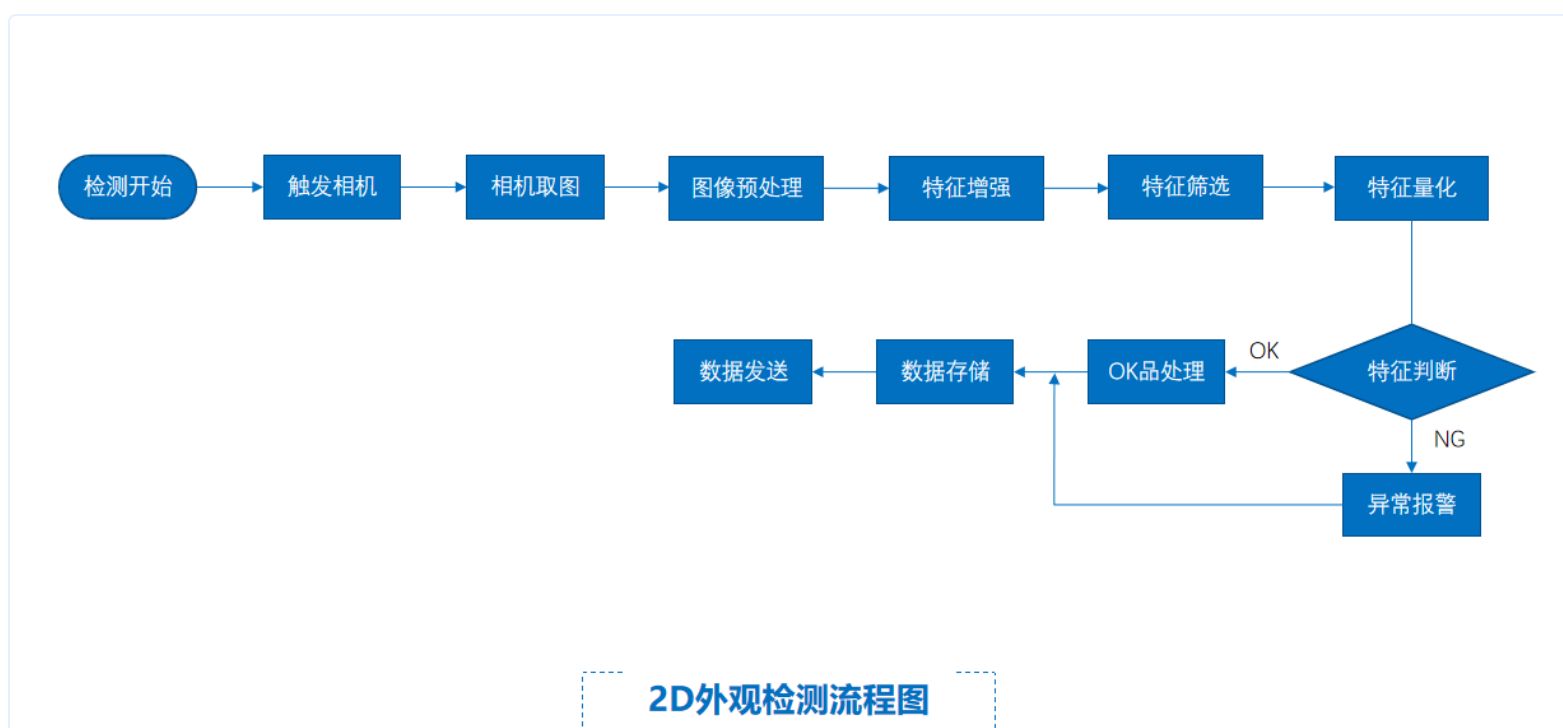
A(工作距离) ≈ 2466mm, B(视野宽度) ≈ 3900mm, C(视野长度) ≈ 20000mm

核心参数表

型号	OPT-CL1-C4-L3-01
相机类型	线扫相机
相机接口类型	CameraLink
相机像素	4096 × 3
镜头型号	MVL-AF1828M-M42B
光源型号	OPT-LSNS2882

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

环境光照波动可能影响检测稳定性

解决方案

采用高亮度线性光源并增加遮光罩



相机安装

风险点

多相机同步精度不足导致图像拼接错位

解决方案

使用高精度运动控制器实现多相机同步触发



物料一致性

风险点

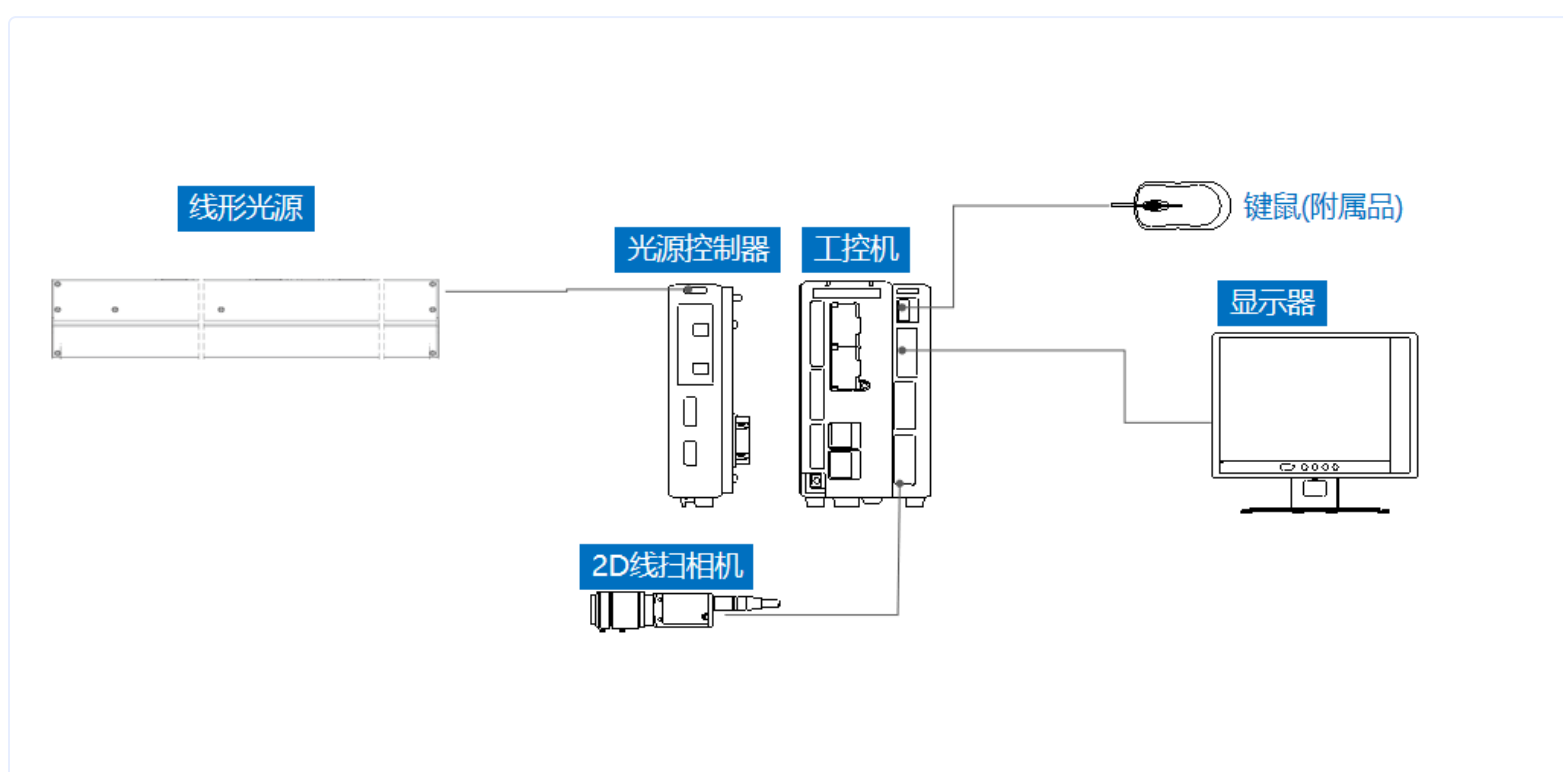
白色工件反光差异影响缺陷识别

解决方案

采用漫反射光源降低表面反光影响

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 10, 镜头个数 = 10, 光源个数 = 10

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	线扫相机	OPT-CL1-C4-L3-01	台	10	OPT
2	镜头	MVL-AF1828M-M42B	个	10	HIKVISION
3	光源	OPT-LSNS2882	个	10	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号