

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 划伤、变形、裂纹、掉漆、折裂、指印、碰伤、胶点、油渍、粉渍、水渍、凸起、凹坑、爆花、着色不均、脏污、笔渍、法兰边碰伤

产品种类: 1

检测精度: 0.5mm

检测节拍: 10pcs/min

检测时工件运动速度(m/s): 0

产品大小: 58*45mm

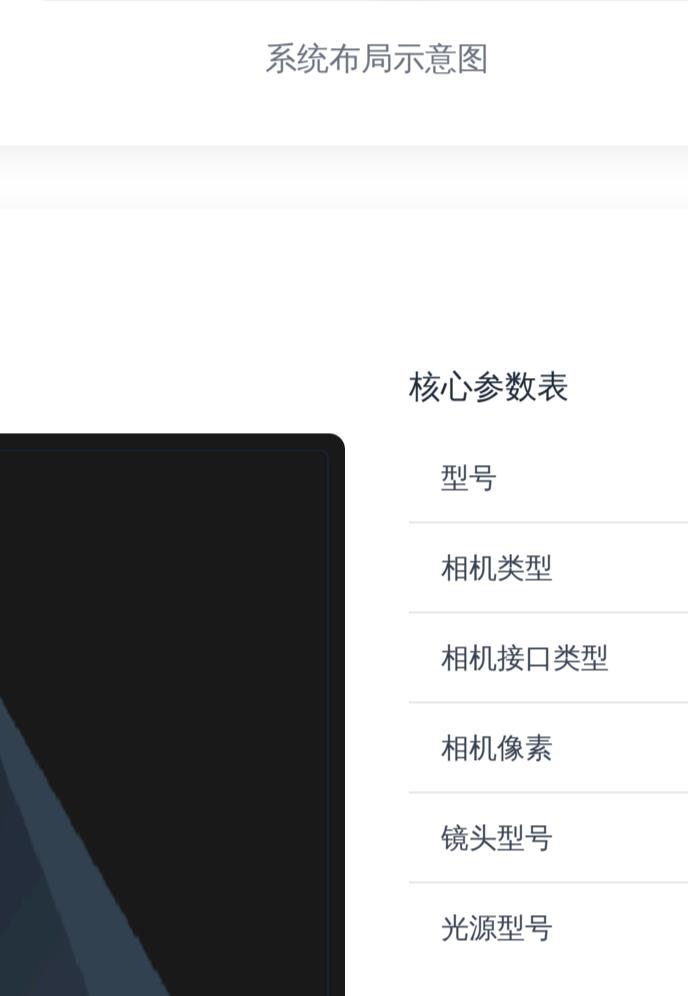
2 应用场景

线轴生产线上对黑色工件表面缺陷进行自动化检测，适用于固定式检测场景。

02 项目验证

1 方案布局图

采用面阵相机配合同轴光源进行固定式检测



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

| | |
|--------|---------------------|
| 型号 | OPT-CC1-C050-UG1-12 |
| 相机类型 | 面阵相机 |
| 相机接口类型 | USB3.0 |
| 相机像素 | 2448 * 2048 |
| 镜头型号 | MVL-KF1628M-12MP |
| 光源型号 | OPT-ICO30 |

3 工作流程

检测流程图



2D外检测流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境

① 风险点

黑色工件反光不均可能导致检测误判

解决方案

采用同轴光源消除反光干扰，增加环境光遮蔽措施

相机安装

① 风险点

相机安装角度偏差影响检测精度

解决方案

使用精密调节支架，安装后进行标定校准

物料一致性

① 风险点

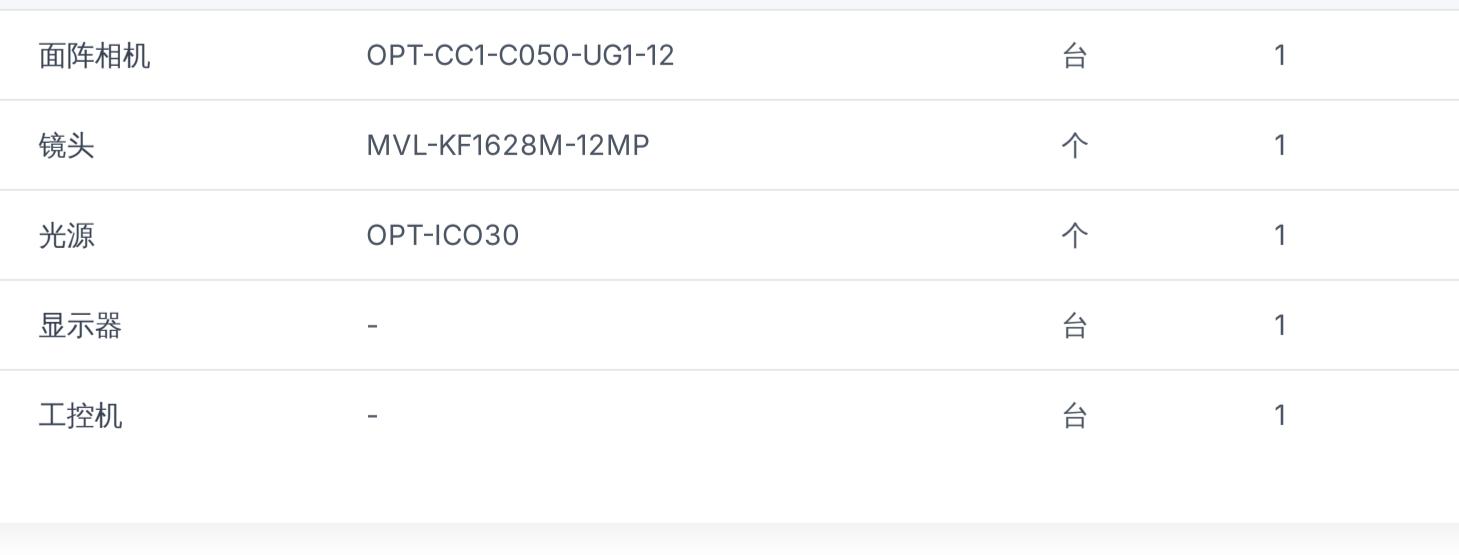
不同批次线轴颜色差异影响检测效果

解决方案

增加颜色校准模块，支持多批次参数切换

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

2 详细配置清单

| 序号 | 名称 | 型号 | 单位 | 数量 | 厂家 |
|----|------|---------------------|----|----|-----------|
| 1 | 面阵相机 | OPT-CC1-C050-UG1-12 | 台 | 1 | OPT |
| 2 | 镜头 | MVL-KF1628M-12MP | 个 | 1 | HIKVISION |
| 3 | 光源 | OPT-ICO30 | 个 | 1 | OPT |
| 4 | 显示器 | - | 台 | 1 | - |
| 5 | 工控机 | - | 台 | 1 | - |

05 售后服务

服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务
- 质保期内免费更换故障硬件
- 定期提供系统优化升级服务
- 定期提供系统优化升级服务

联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮箱: image@ytzrtx.com

官方网站: www.ytzrtx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号

内1号