

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 划伤、变形、裂纹、掉漆、折裂、指印、碰伤、胶点、油渍、粉渍、水渍、凸起、凹坑、爆花、着色不均、脏污、笔渍、法兰边碰伤
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 10pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 58\*45mm

## 2 应用场景

线轴生产线上对黑色工件表面缺陷进行自动化检测, 适用于固定式检测场景。

## 02 项目验证

## 1 方案布局图

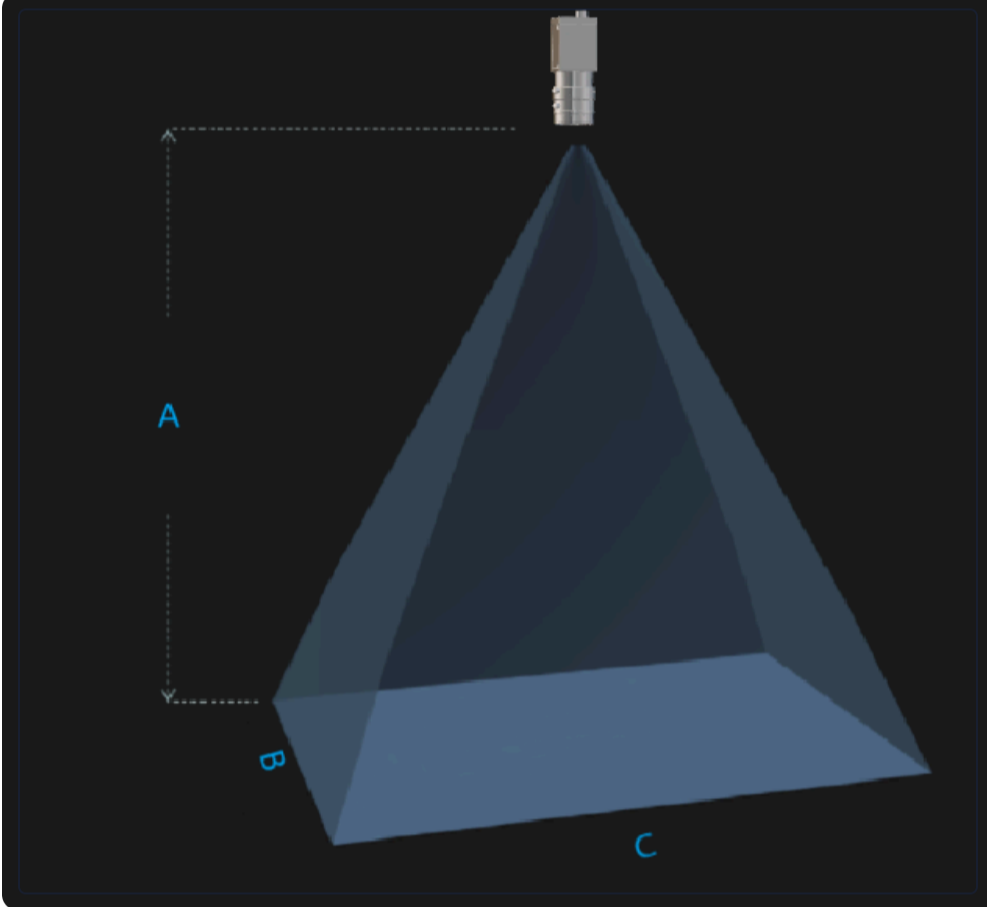
采用面阵相机配合同轴光源进行固定式检测



系统布局示意图

## 2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



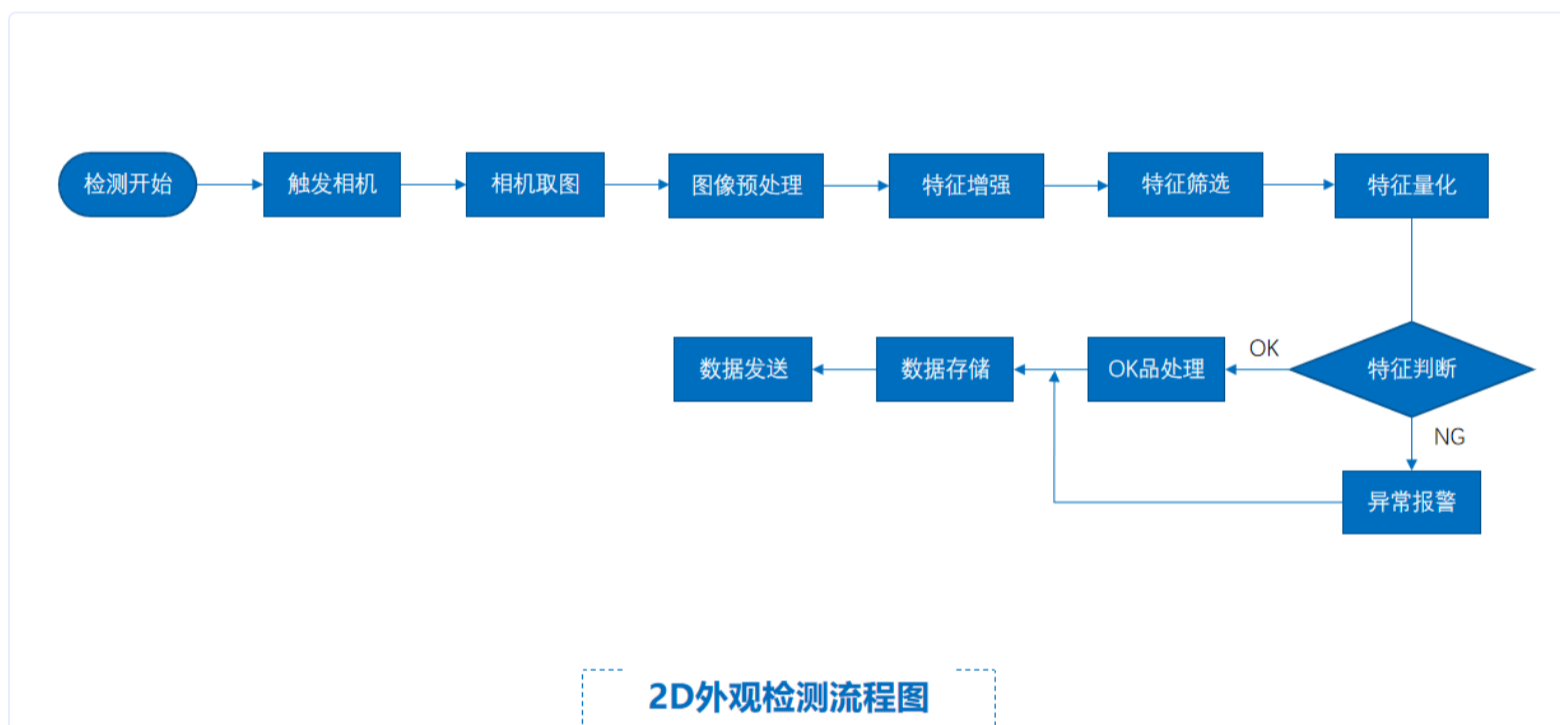
工作距离与视场关系示意图  
A(工作距离) = 126mm, B(视野宽度) = 45mm, C(视野长度) = 58mm

核心参数表

型号	OPT-CC1-C050-UG1-12
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	2448 * 2048
镜头型号	MVL-KF1628M-12MP
光源型号	OPT-ICO30

## 3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

## 03 评估结果&amp;注意事项



## 现场环境

## 风险点

黑色工件反光不均可能导致检测误判

## 解决方案

采用同轴光源消除反光干扰, 增加环境光遮蔽措施



## 相机安装

## 风险点

相机安装角度偏差影响检测精度

## 解决方案

使用精密调节支架, 安装后进行标定校准



## 物料一致性

## 风险点

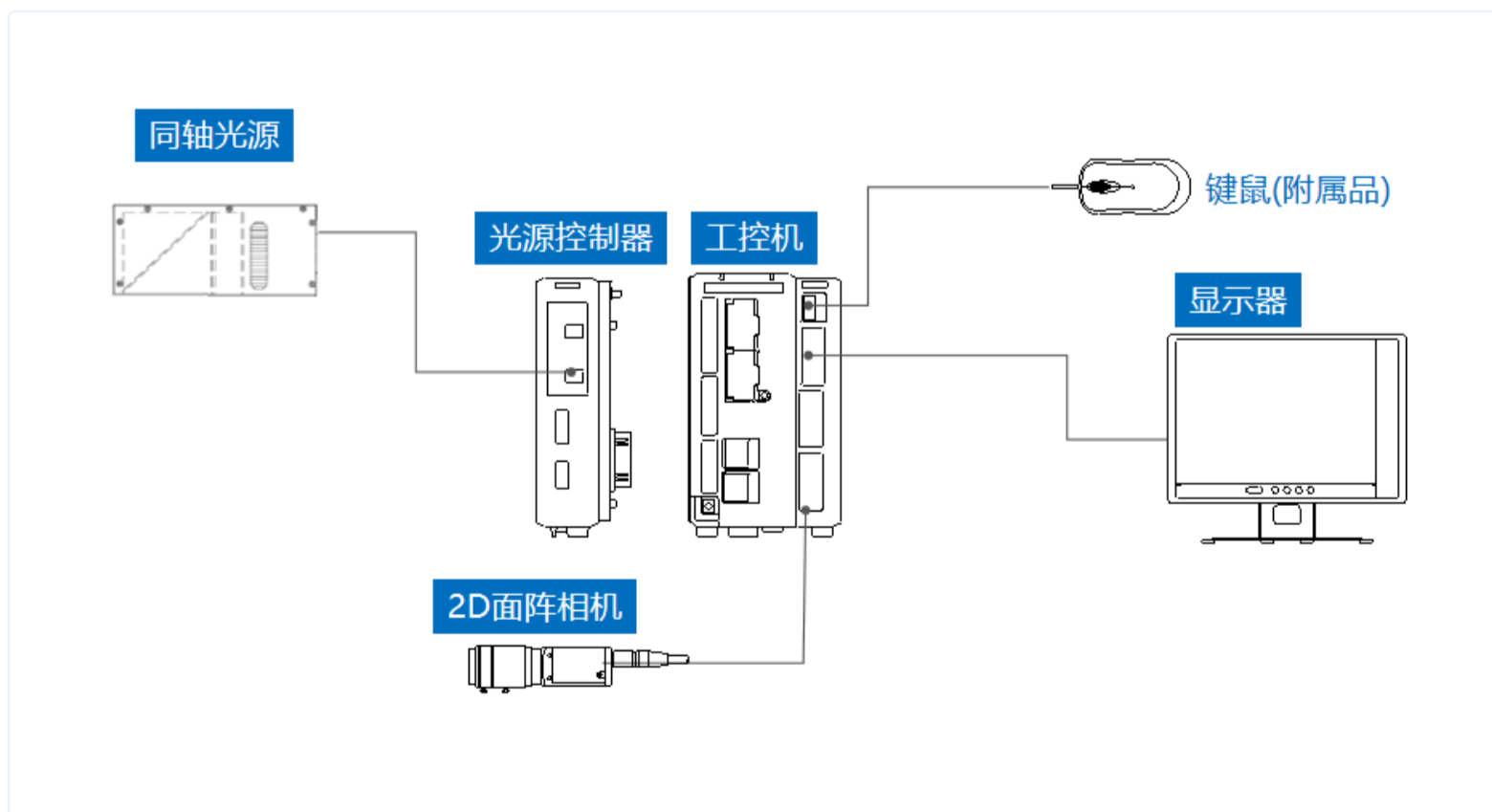
不同批次线轴颜色差异影响检测效果

## 解决方案

增加颜色校准模块, 支持多批次参数切换

## 04 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	OPT-CC1-C050-UG1-12	台	1	OPT
2	镜头	MVL-KF1628M-12MP	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-ICO30	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

## 服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 质保期内免费更换故障硬件
- 定期提供系统优化升级服务

## 联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号