

## 2D外观检测系统方案

2D视觉检测 | 表面瑕疵识别 | 高速检测

2025.06.30 检测节拍: 1s

## 目录

项目描述

项目验证

评估结果&amp;注意事项

配置清单

售后服务

## 项目描述

## 1方案概述

本方案采用2D视觉检测技术，针对白色或黑色塑料工件的表面瑕疵进行高速检测，适用于工装来料方式，满足60pcs/min的检测需求。

应用场景：自动化生产线  
操作对象：白色或黑色塑料工件  
核心功能：表面瑕疵检测

## 2技术参数

检测精度  
满足要求拍照方式  
静止拍摄检测节拍  
1s

## 项目验证

## 1方案布局

## 系统布局图

图1：系统布局示意图 (单位: mm)

## 布局说明

系统采用工装来料方式  
2D相机安装于固定支架上  
工作距离为300mm，满足检测范围需求  
控制柜安装于工位侧方，便于操作与维护

## 2相机选型

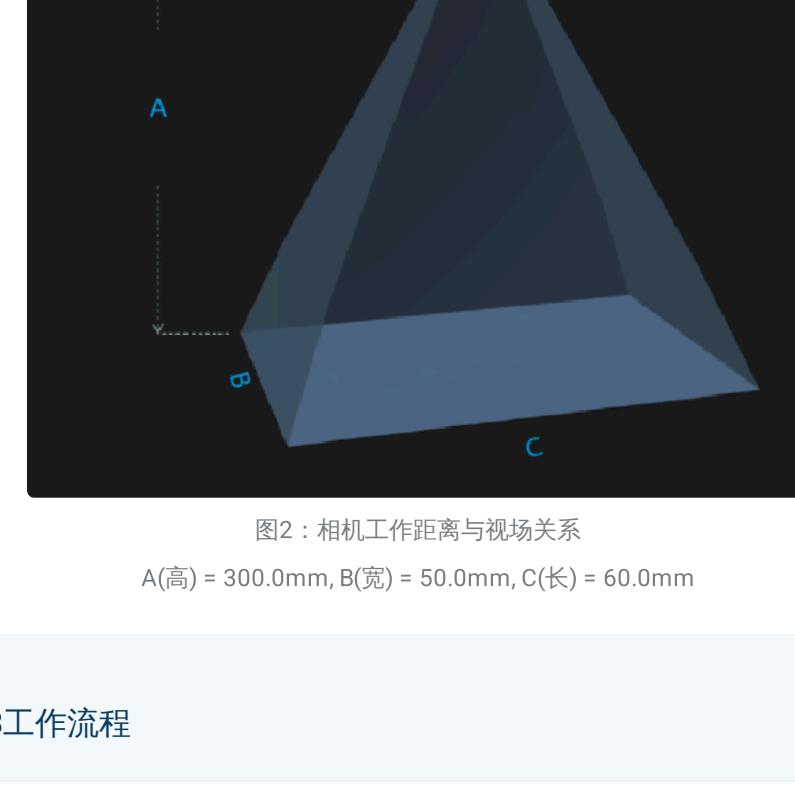


图2：相机工作距离与视场关系

A(高) = 300.0mm, B(宽) = 50.0mm, C(长) = 60.0mm

参数项	规格
型号	MV-CH250-25TM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	10GigE
相机像素	5120 * 5120
镜头型号	MVL-HF2528M-6MPE
光源型号	OPT-RI5000

## 3工作流程



## 评估结果&amp;注意事项



## 环境要求

## 风险提示

工件颜色变化可能导致检测效果波动

## 应对措施

采用环形光源增强对比度，适应多色检测



## 机械安装

## 风险提示

相机安装角度偏差可能影响检测精度

## 应对措施

安装后需进行标定校准，确保光学轴与工件垂直



## 物料要求

## 风险提示

工件表面反光可能干扰缺陷识别

## 应对措施

优化光源角度和强度，降低反光影响

## 评估结论

检测精度、速度及系统稳定性均满足项目需求，建议在实际部署中重点关注光源调试和相机标定。

## 配置清单



图3：系统硬件配置示意图

序号	名称	型号规格	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH250-25TM	台	1	HIKVISION
2	镜头	MVL-HF2528M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RI5000	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 售后服务

## 服务内容

如果您对方案有任何提议，可以电话联系我们。

如果您在方案执行过程中遇到问题，可以联系我们。

如果您有视觉方面的行业难题，可以联系我们。

## 联系方式

服务热线  
0535-2162897电子邮箱  
image@ytzrxt.com官方网站  
www.ytzrxt.com公司地址  
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号

