

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 玻璃
- 产品种类: 2D
- 检测精度: 0.7mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工作运动速度(m/s): 0.5
- 产品大小: 130\*100mm

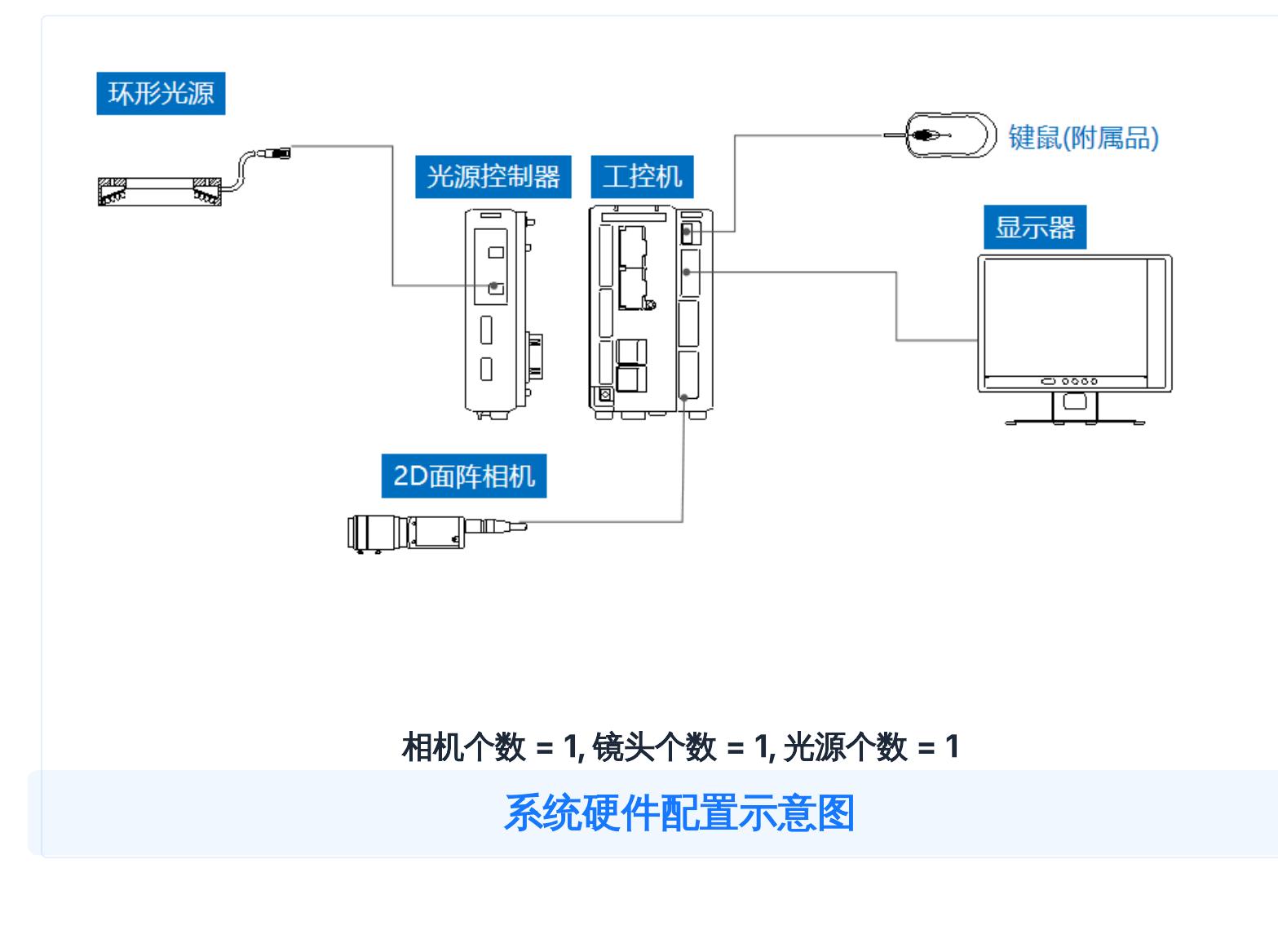
## 02 项目验证

## 1 方案布局图



系统布局示意图

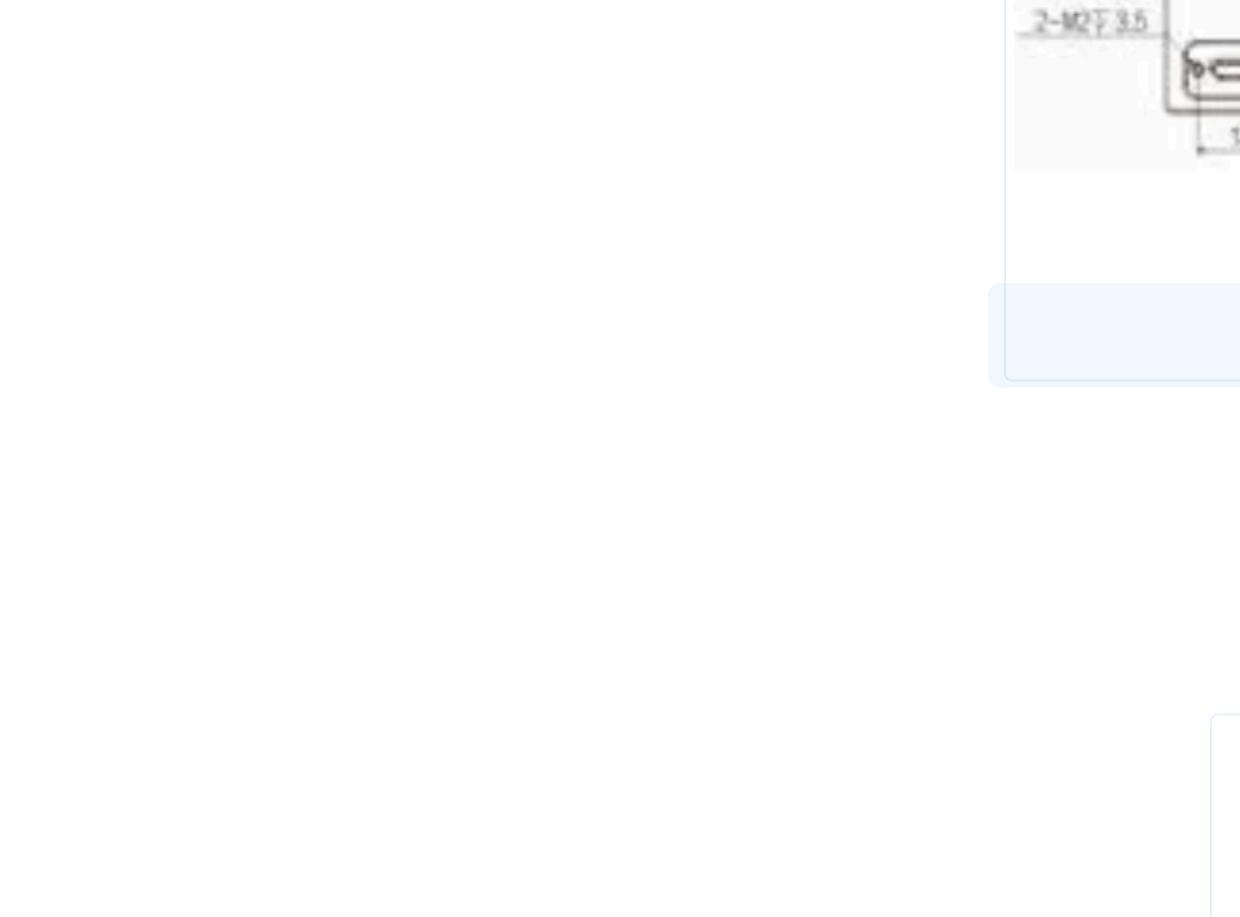
## 2 检测流程图



检测流程图

## 3 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图

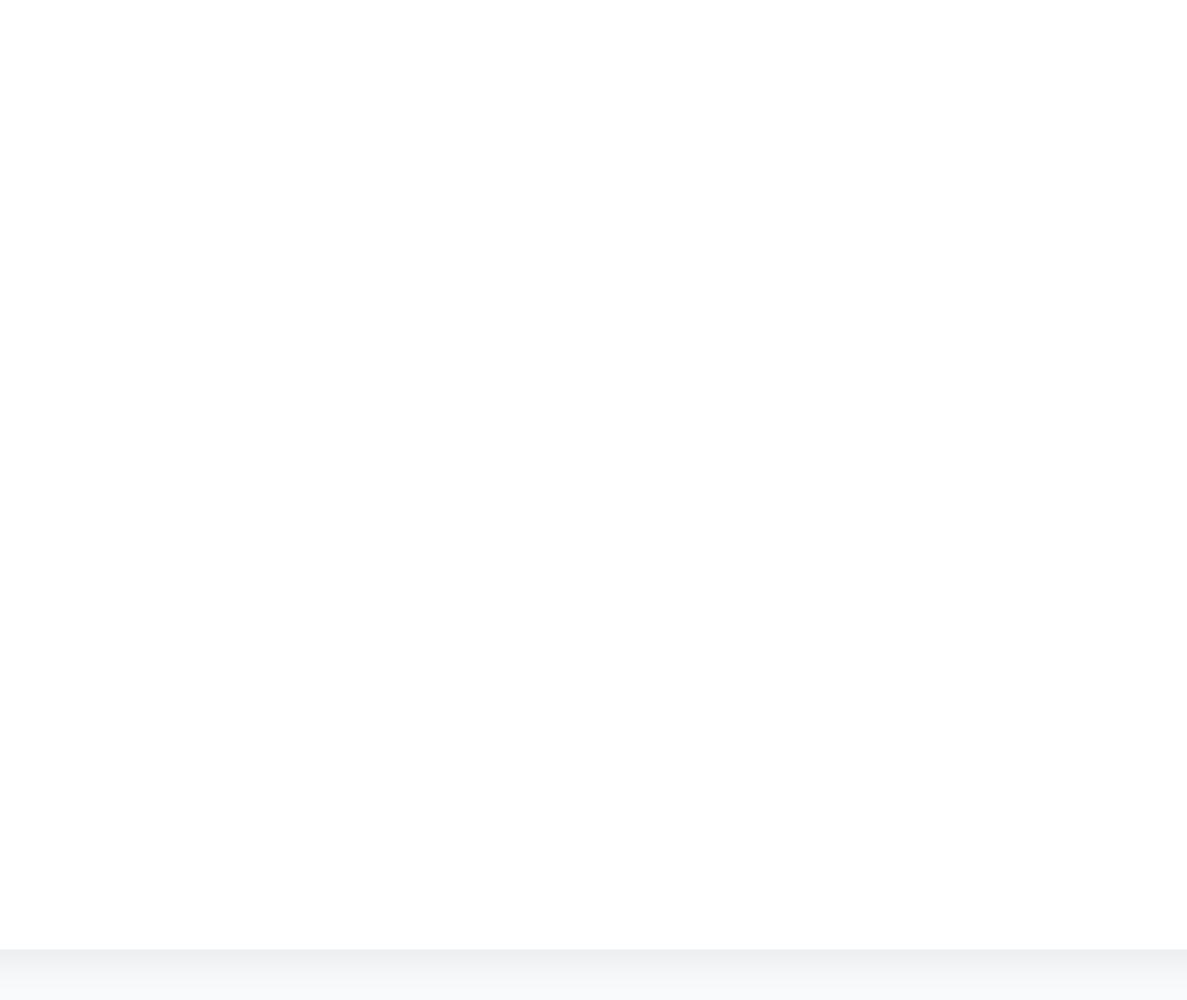
工作距离与视场关系示意图  
(A工作距离) = 380mm, (B视场宽度) = 100mm, (C视场长度) = 130mm

## 核心参数表

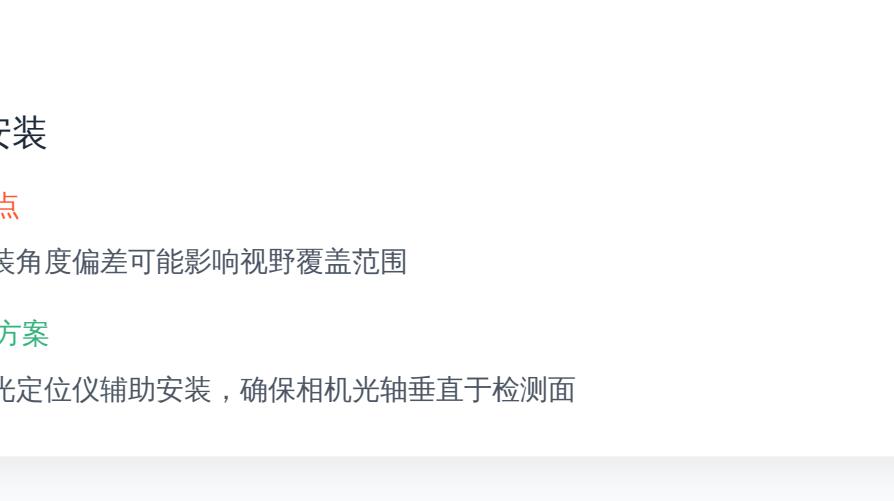
参数项	参数值
型号	A5031M/CU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
镜头品牌	HIKVISION
镜头焦距	8mm
镜头接口	C

## 03 配置清单

## 1 系统构成

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1  
系统硬件配置示意图

相机尺寸图



光源尺寸图

## 04 逻辑流程

## 2 详细配置清单

- | 序号 | 名称   | 型号               | 单位 | 数量 | 厂家        |
|----|------|------------------|----|----|-----------|
| 1  | 面阵相机 | A5031M/CU815     | 台  | 1  | DAHUA     |
| 2  | 镜头   | MVL-HF0828M-6MPE | 个  | 1  | HIKVISION |
| 3  | 光源   | OPT-RIU114       | 个  | 1  | OPT       |
| 4  | 显示器  | -                | 台  | 1  | -         |
| 5  | 工控机  | -                | 台  | 1  | -         |

## 3 现场环境

- 环境光: 环形光源可能导致图像质量不稳定
- 现场配置: 环形光源+激光器组合, 确保相机照明条件

## 4 服务承诺

- 提供7\*24小时技术支持服务
- 30分钟响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

## 05 售后服务



## AI视觉方案生成