

# 视觉AI方案

2025-09-27 版本: V1.0

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

## 01 项目描述

- 1 方案信息
- 检测要求: 图案完整性 (含划痕检测) 及颜色偏差检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.1mm
- 检测节拍: 2pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.3
- 产品大小: 50\*50mm

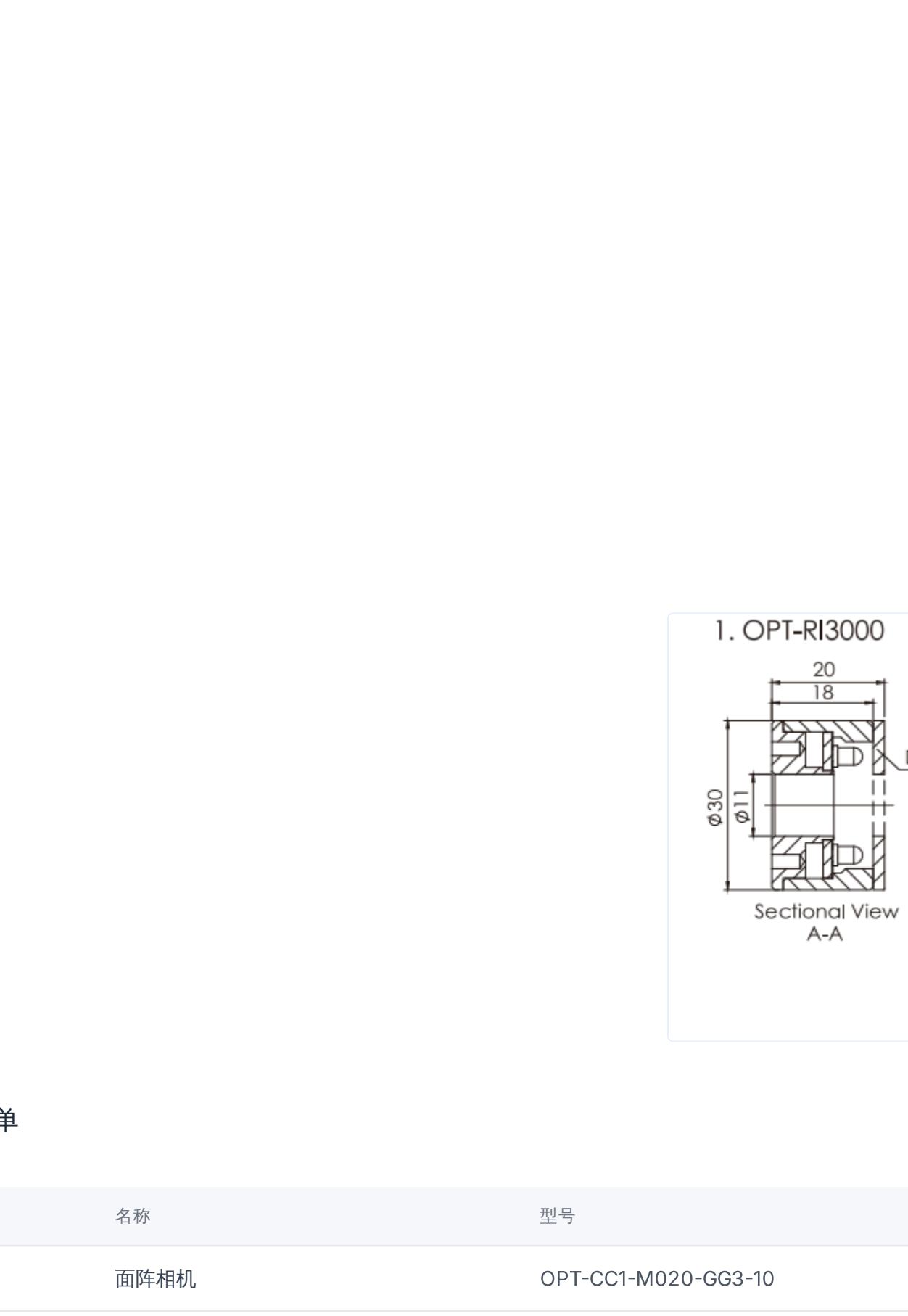


系统布局示意图

2D 外观检测流程图



### 2 检测流程图



### 3 相机选型与参数

相机工作距离示意图

#### 核心参数表

参数项	参数值
型号	OPT-CC1-M020-GG3-10
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE
相机像素	1600 * 1200
镜头型号	MVL-MF1628M-8MP
光源型号	OPT-RI3000

核心参数表

### 4 配置清单

#### 1 系统构成



系统硬件配置示意图



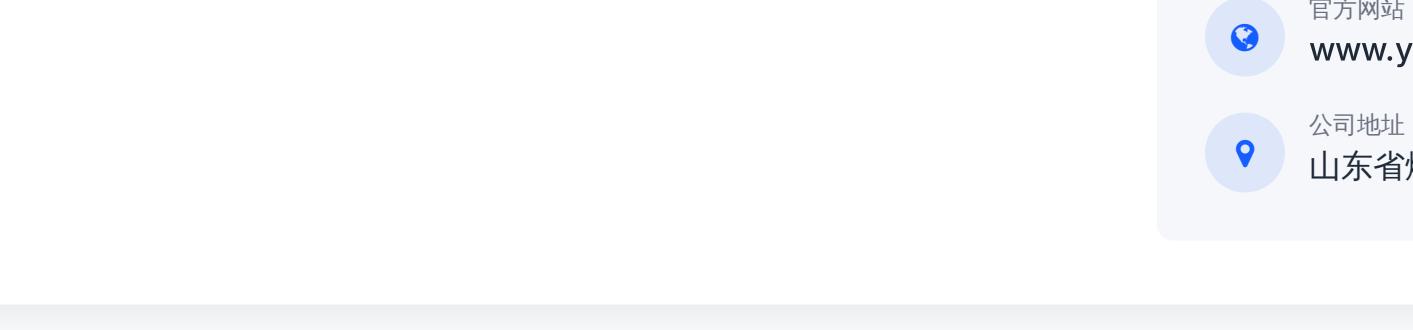
显示器



2D面阵相机



镜头



环形光源

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

相机分辨率: 1600 \* 1200

镜头焦距: 8mm

光源功率: 30W

光源寿命: 50000小时

光源尺寸: 20mm \* 18mm \* 29mm

光源重量: 0.5kg

光源连接器: RJ45 SMR-02V-B

镜头连接器: M12 5PIN

相机连接器: RJ45

电源连接器: DC 12V

光源线缆: 2m

镜头线缆: 2m

相机线缆: 2m

电源线缆: 2m

控制线缆: 2m

数据线缆: 2m

电源线缆: 2m