

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

项目描述

1.方案信息

- 检测要求: 纹理检测
- 产品种类:1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 20pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s):1
- 产品大小:20*20mm

2.应用场景

项目验证

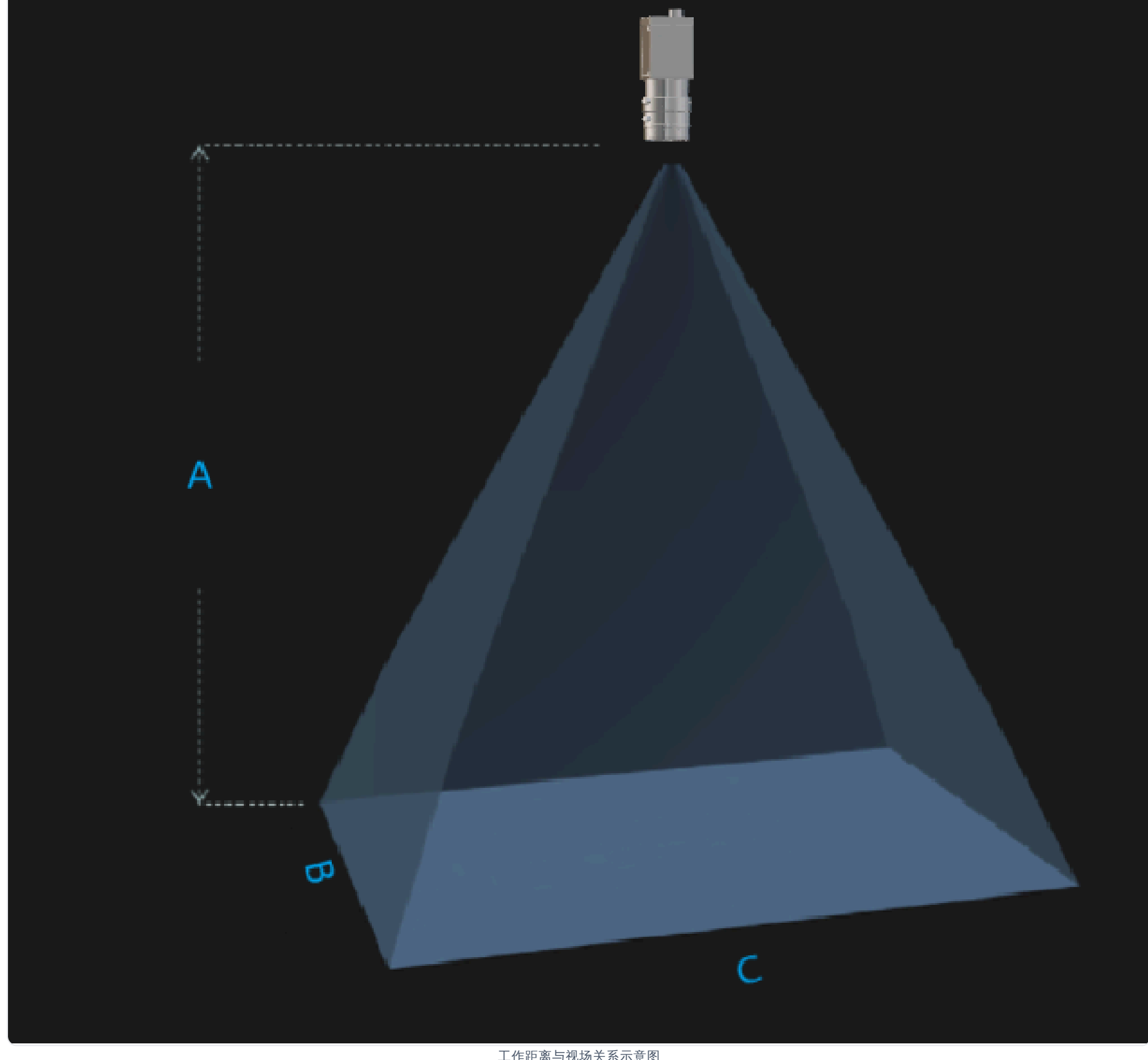
1.方案布局图



系统布局示意图

2.相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	A5031M/CU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	OPT-RI3000

3.工作流程

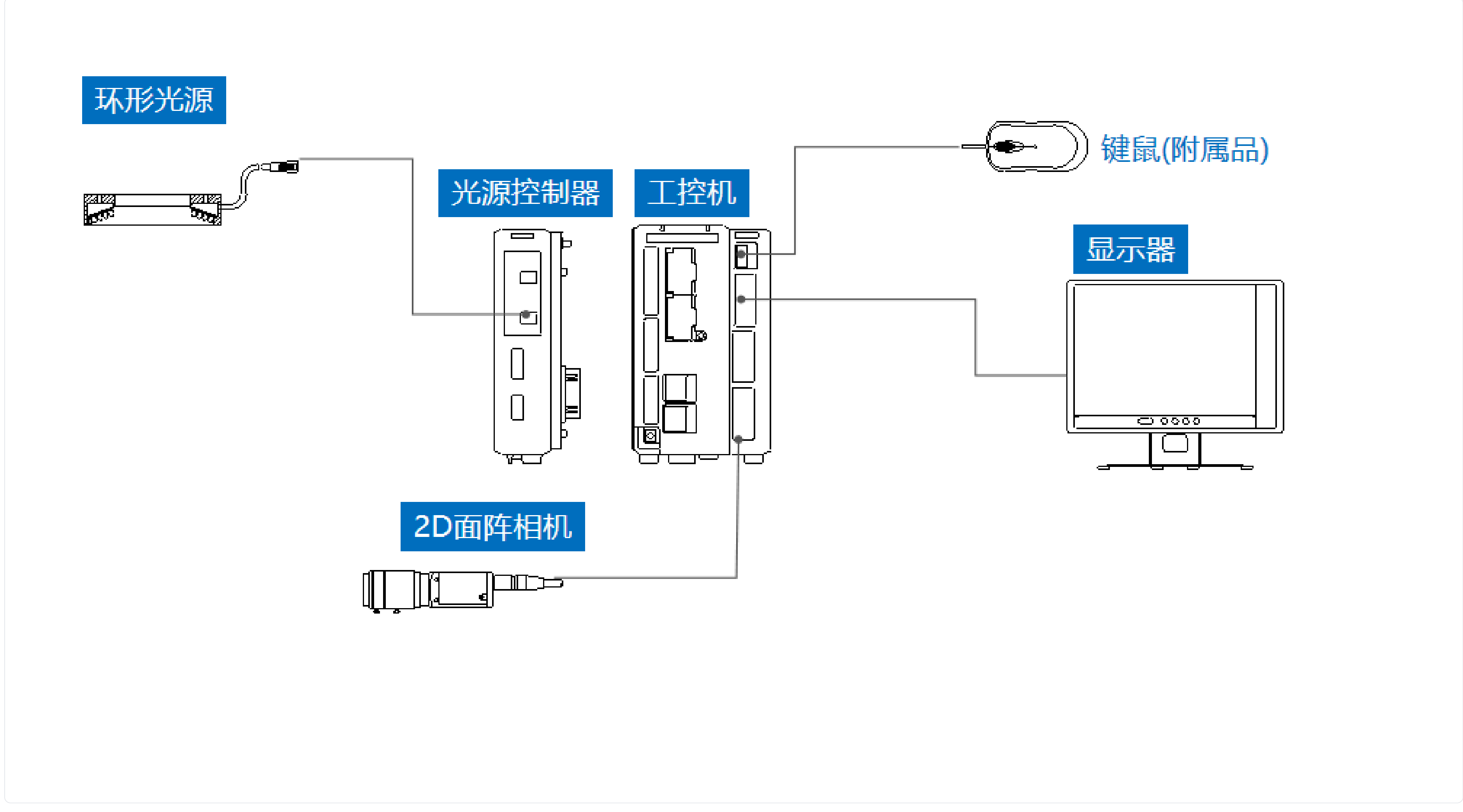
检测流程图

评估结果&注意事项

现场环境 风险点 木材表面反光可能导致纹理检测误判 解决方案 使用环形光源均匀照明，降低反光干扰	相机安装 风险点 相机固定不稳固导致图像模糊 解决方案 使用防震支架确保相机稳定	物料一致性 风险点 红色木材批次间颜色差异影响检测 解决方案 定期校准光源和相机参数
--	--	--

配置清单

1.系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2.详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CU815	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF1628M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RI3000	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

售后服务

服务承诺

- 提供7*24小时技术支持服务
- 30分钟内响应技术咨询
- 提供免费软件升级服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@yztztx.com

官方网站
www.yztztx.com

公司地址
山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号