

## 目录

- 📄 项目描述
- ✅ 项目验证
- ⚠️ 评估结果&注意事项
- ☰ 配置清单
- 🛠️ 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- ✅ 检测要求: 二维码识别
- ✅ 产品种类: 1种
- ✅ 检测精度: 20mil
- ✅ 检测节拍: 5pcs/s
- ✅ 检测时工件运动速度(m/s): 0.2
- ✅ 产品大小: 30\*30mm

## 2 应用场景

适用于塑料材质二维码的高速静态识别场景，满足工业生产线的自动化检测需求。

## 02 项目验证

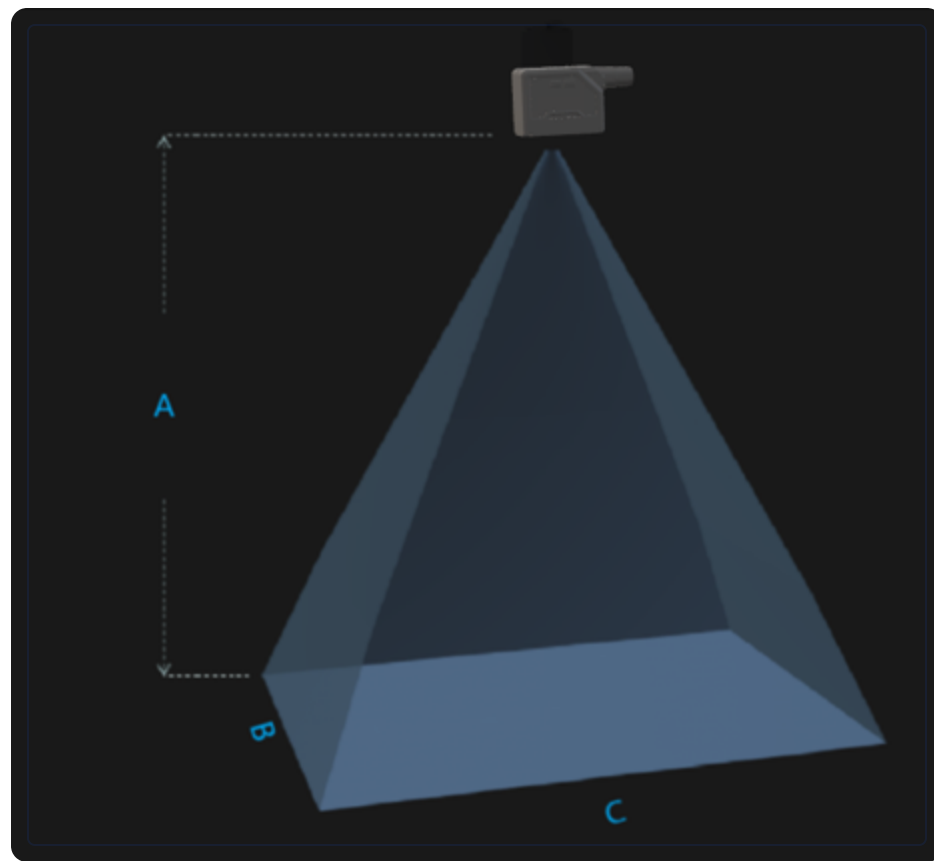
## 1 方案布局图



系统布局示意图

## 2 读码器选型与参数

读码器工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

A(工作距离) = 80~1500mm, X(视野宽度) = 200mm, Y(视野长度) = 200mm

核心参数表

型号	R5050MG-08M-RGG02
读码器类型	读码器
读码器分辨率	2368 * 1792
支持码类型	一维码：Code39，Code93，Code128，CodaBar，EAN8，EAN13，UPCA，UPCE，ITF25，2of (Industrial2of5)，standard25，GS1-128等；二维码：QR/DataMatrix (MicroQR/GS1DM/GS1QR等)；码质量评价：(ISO/IEC29158/AIM-OPM)，ISO/IEC15415，ISO/IEC15416
通信接口	SDK，TCP Client，TCP Server，FTP，RS232，Profinet，Modbus，EtherNet/IP，MC(SLMP)，FINS/UDP，FINS/TCP

## 03 评估结果&amp;注意事项



## 现场环境

## ⚠️ 风险点

环境强光可能影响二维码识别效果

## ✅ 解决方案

加装遮光罩或调整光源角度



## 读码器安装

## ⚠️ 风险点

安装位置不当可能导致识别角度偏差

## ✅ 解决方案

使用校准工具进行精确安装调试



## 物料一致性

## ⚠️ 风险点

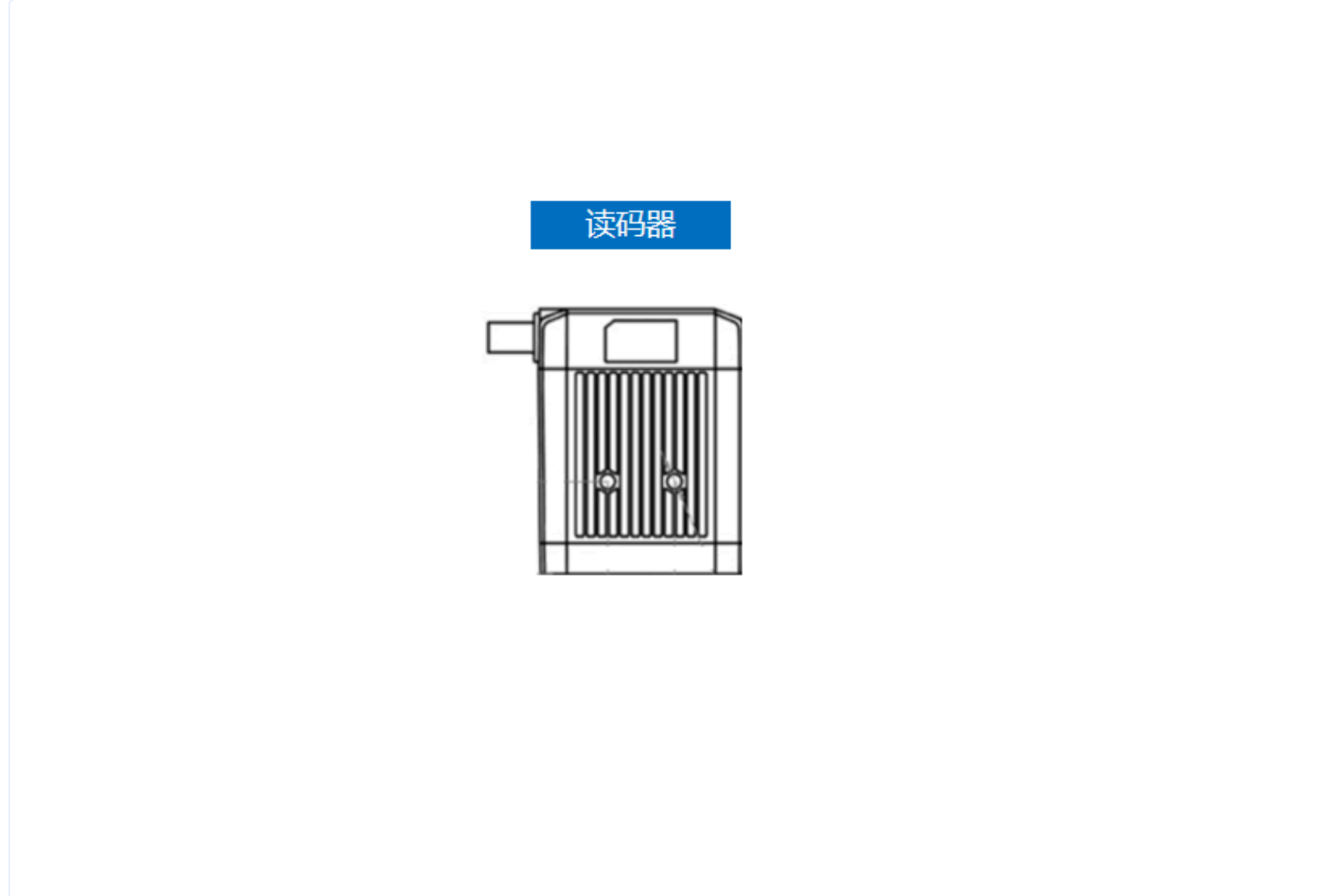
材质反光差异可能影响识别稳定性

## ✅ 解决方案

采用多角度补光方案增强识别鲁棒性

## 04 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

读码器个数 = 1

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	读码器	R5050MG-08M-RGG02	台	1	DAHUA

## 05 售后服务

## 服务承诺

- ✅ 提供7×24小时技术支持服务
- ✅ 30分钟内响应技术咨询
- ✅ 提供免费软件升级服务

## 联系方式

- 服务热线  
0535-2162897
- 电子邮箱  
image@ytzrtx.com
- 官方网站  
www.ytzrtx.com
- 公司地址  
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号

