

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 硅棒划痕检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.01mm
- 检测节拍: 1 pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.2
- 产品大小: 1000.0 * 500.0 * 300.0 mm

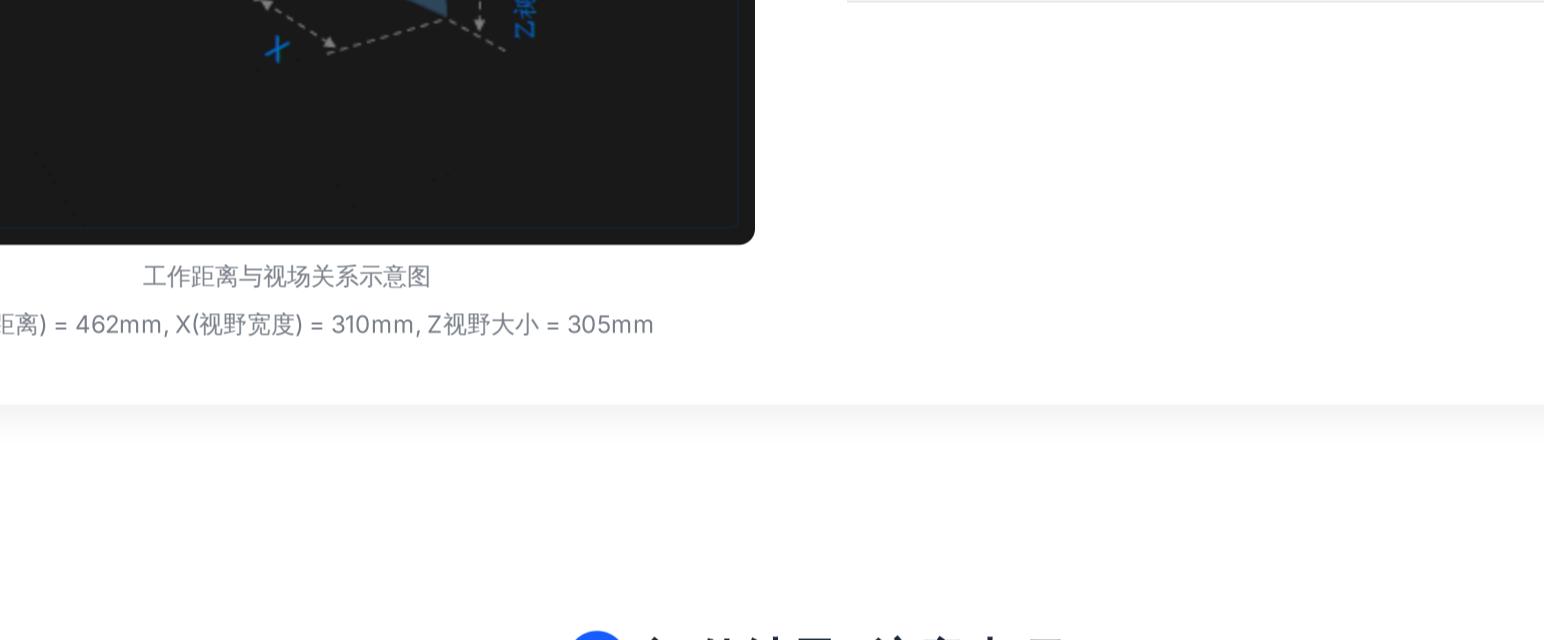
02 项目验证

1 方案布局图



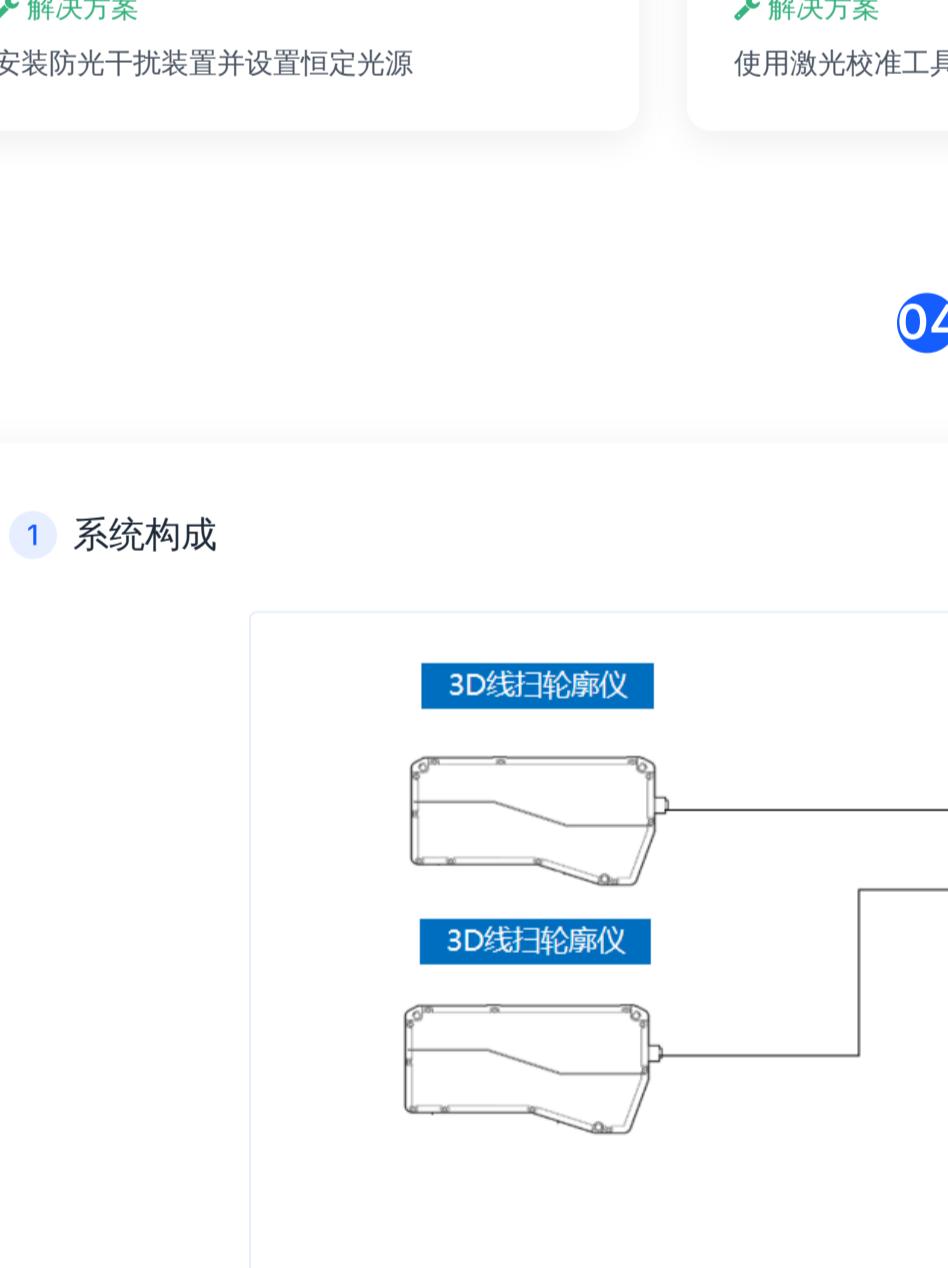
3D外观流程图

2 检测流程图



3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

参数项	参数值
型号	LNX-8300
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	310mm
Z轴重复精度	2μm
采集时间	5.00s
行频	3.3-15kHz

03 评估结果&注意事项

现场环境

风险点

环境光线波动可能影响检测精度

解决方案

安装防光干扰装置并设置恒定光源

相机安装

风险点

相机安装角度偏差导致视野覆盖不全

解决方案

使用激光校准工具确保安装精度

物料一致性

风险点

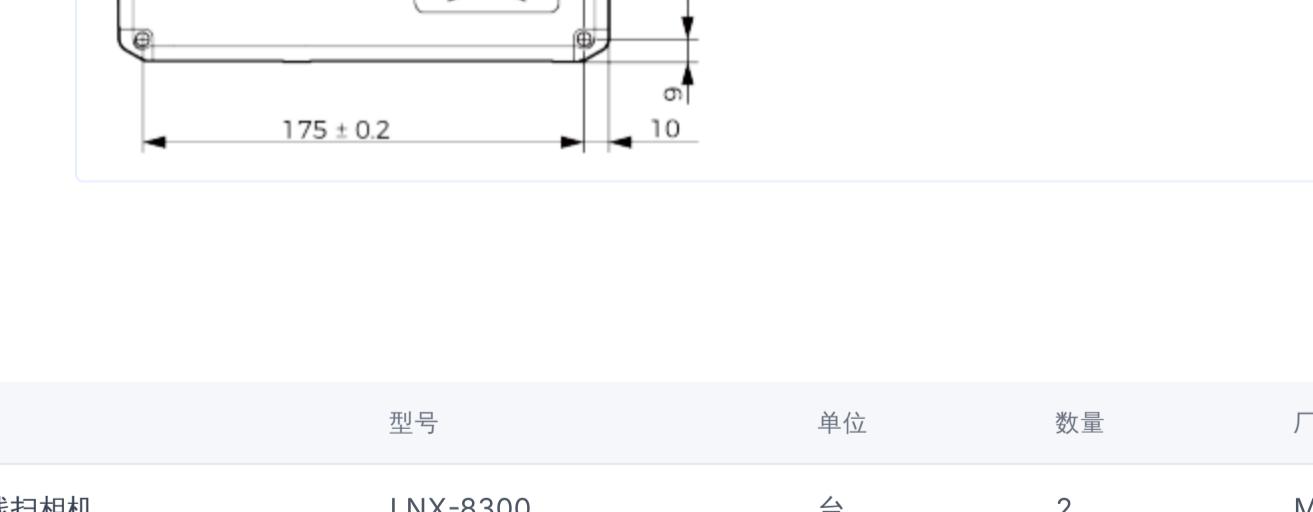
来料尺寸差异超出相机视野范围

解决方案

设置自动调节视野功能适应尺寸变化

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数: 2



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	LNX-8300	台	2	MECH IND
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

提供7*24小时技术支持服务

提供4小时上门技术支持服务

提供5分钟内响应紧急故障

免费提供软件升级服务

免费提供硬件升级服务

联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮箱: image@ytzrtb.com

官方网站: www.ytzrtb.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号

内1号: 烟台市泰山路86号