

视觉AI方案

2025-09-13 版本: V1.0

目录

- 📄 项目描述
- ✅ 项目验证
- ⚠️ 评估结果&注意事项
- ☰ 配置清单
- 🛠️ 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- ✅ 检测要求: 金属材质一维码识别
- ✅ 产品种类: 1种
- ✅ 检测精度: 10mil
- ✅ 检测节拍: 15pcs/s
- ✅ 检测时工件运动速度(m/s): 0.3
- ✅ 产品大小: 60*20mm

2 应用场景

适用于金属材质一维码的高速静态识别场景，满足工业生产线的自动化读码需求。

02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 50-500mm, b(视野宽度) = 80mm, c(视野长度) = 80mm

核心参数表

型号	R4013MG-07M-RGG01
相机类型	读码器
相机接口类型	SDK, TCP Client, TCP Server, FTP, RS232, Modnet, Modbus, EtherNet/IP, MC(SLMP), FINS/UDP, FINS/TCP), MELSEC
相机像素	1280 * 1024
支持码类型	一维码：Code39，Code93，Code128，CodaBar，EAN8，EAN13，UPCA，UPCE，ITF25，2of（Industrial2of5），standard25，GS1-128等；二维码：QR/DataMatrix（MicroQR/GSIDM/GSIQR等）；码质量评价：（ISO/IEC29158/AIM-OPM），ISO/IEC15415，ISO/IEC15416

03 评估结果&注意事项



现场环境

⚠️ 风险点

环境强光可能导致读码失败

🔧 解决方案

加装遮光罩或调整光源角度



相机安装

⚠️ 风险点

安装角度偏差影响识别率

🔧 解决方案

使用校准工具进行精确安装



物料一致性

⚠️ 风险点

材质反光差异导致识别不稳定

🔧 解决方案

优化光源配置和图像处理算法

04 配置清单

1 系统构成

系统硬件配置示意图

相机个数 = 1

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	读码器	R4013MG-07M-RGG01	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- ✅ 提供7×24小时技术支持服务
- ✅ 3年内免费质保服务
- ✅ 定期巡检维护服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@ytzrtx.com

官方网站
www.ytzrtx.com

公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号