

视觉AI方案

2025-09-05 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 变形、划伤

产品种类: 1

检测精度: 2mm

检测节拍: 10pcs/min

检测时工件运动速度(m/s): 0

产品大小: 1500*1500mm

2 应用场景

针对汽车门金属表面的变形和划伤缺陷检测，适用于固定式检测场景。

02 项目验证

1 方案布局图

基于面阵相机和面形光源的检测布局方案



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 3092mm, X(视野宽度) = 1500mm, Y(视野长度) = 1500mm

核心参数表	
型号	MV-CH240-10TM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	10GigE
相机像素	5328 * 4000
镜头型号	MVL-KF3524M-25MP
光源型号	OPT-FLCA510500K

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

2D外观检测流程图