

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 变形、划伤

产品种类:1

检测精度: 2mm

检测节拍: 10pcs/min

检测时工件运动速度(m/s):0

产品大小:1500*1500mm

2 应用场景

针对汽车门金属表面的变形和划伤缺陷检测，适用于固定式检测场景。

02 项目验证

1 方案布局图

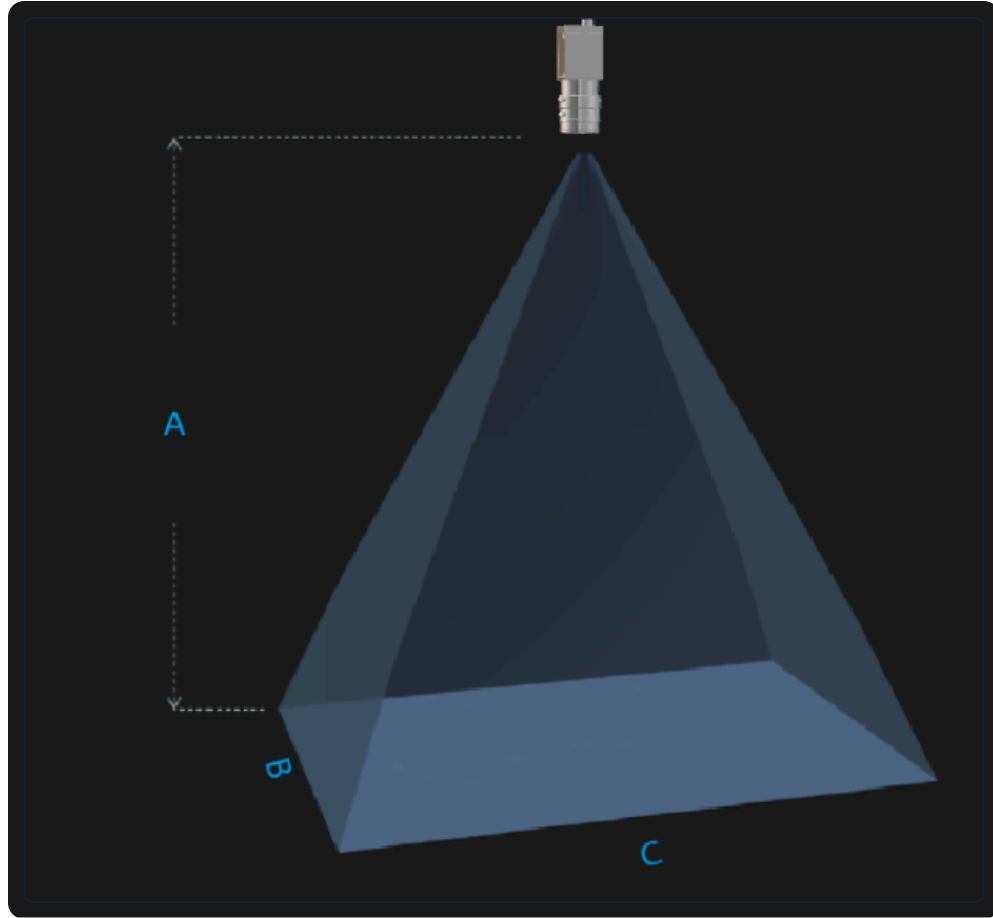
基于面阵相机和面形光源的检测布局方案



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

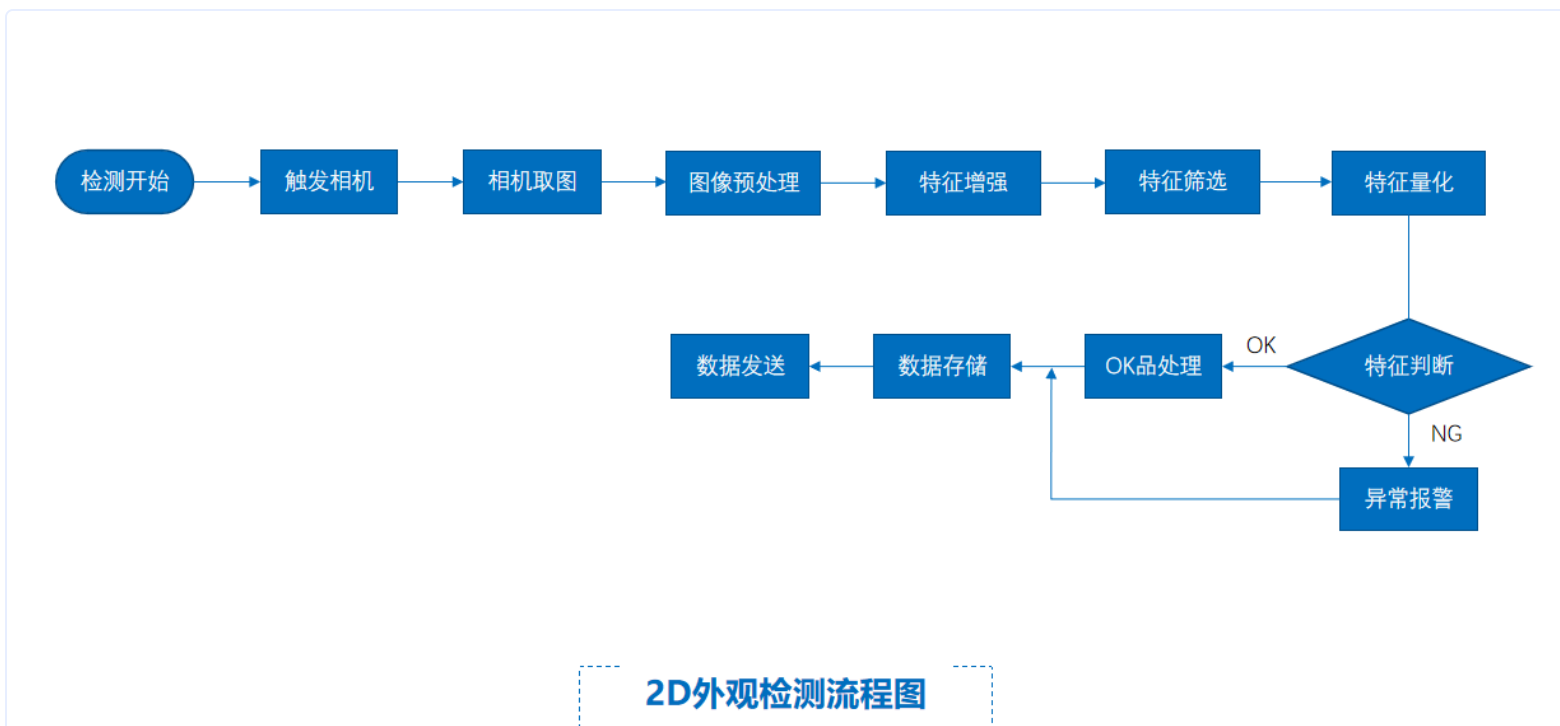
A(工作距离) = 3092mm, X(视野宽度) = 1500mm, Y(视野长度) = 1500mm

核心参数表

型号	MV-CH240-10TM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	10GigE
相机像素	5328 * 4000
镜头型号	MVL-KF3524M-25MP
光源型号	OPT-FLCA510500K

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

现场环境光照不稳定可能导致检测误判

解决方案

采用高亮度面形光源并增加遮光罩



相机安装

风险点

相机安装角度偏差影响检测精度

解决方案

使用激光校准仪精确调整安装角度



物料一致性

风险点

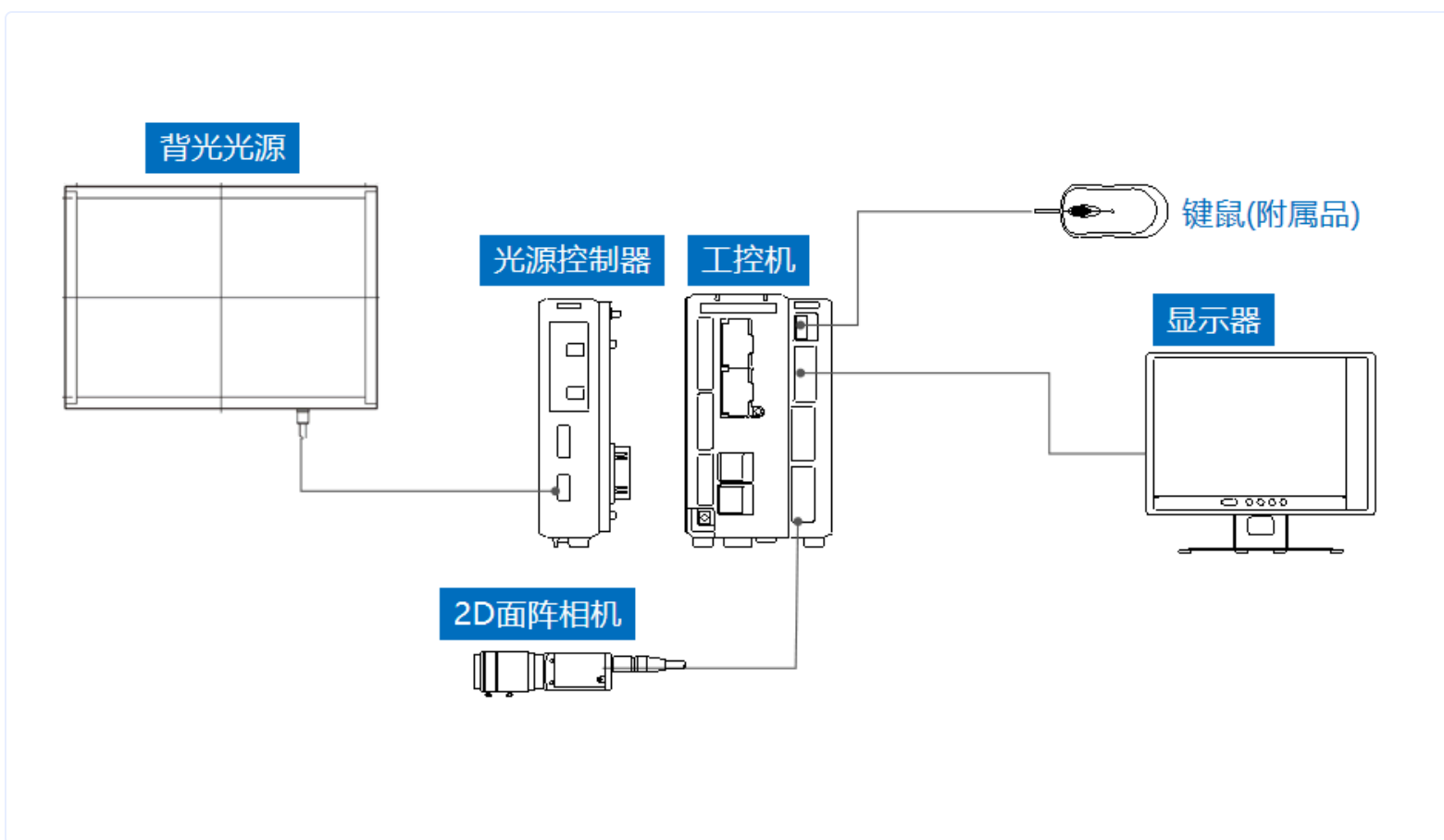
来料颜色差异影响缺陷识别

解决方案

采用高分辨率相机配合白平衡校准

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 4, 镜头个数 = 4, 光源个数 = 4

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH240-10TM	台	4	HIKVISION
2	镜头	MVL-KF3524M-25MP	个	4	HIKVISION
3	光源	OPT-FLCA510500K	个	4	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 3年内免费质保及软件升级服务
- 48小时内响应现场故障处理

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号