

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

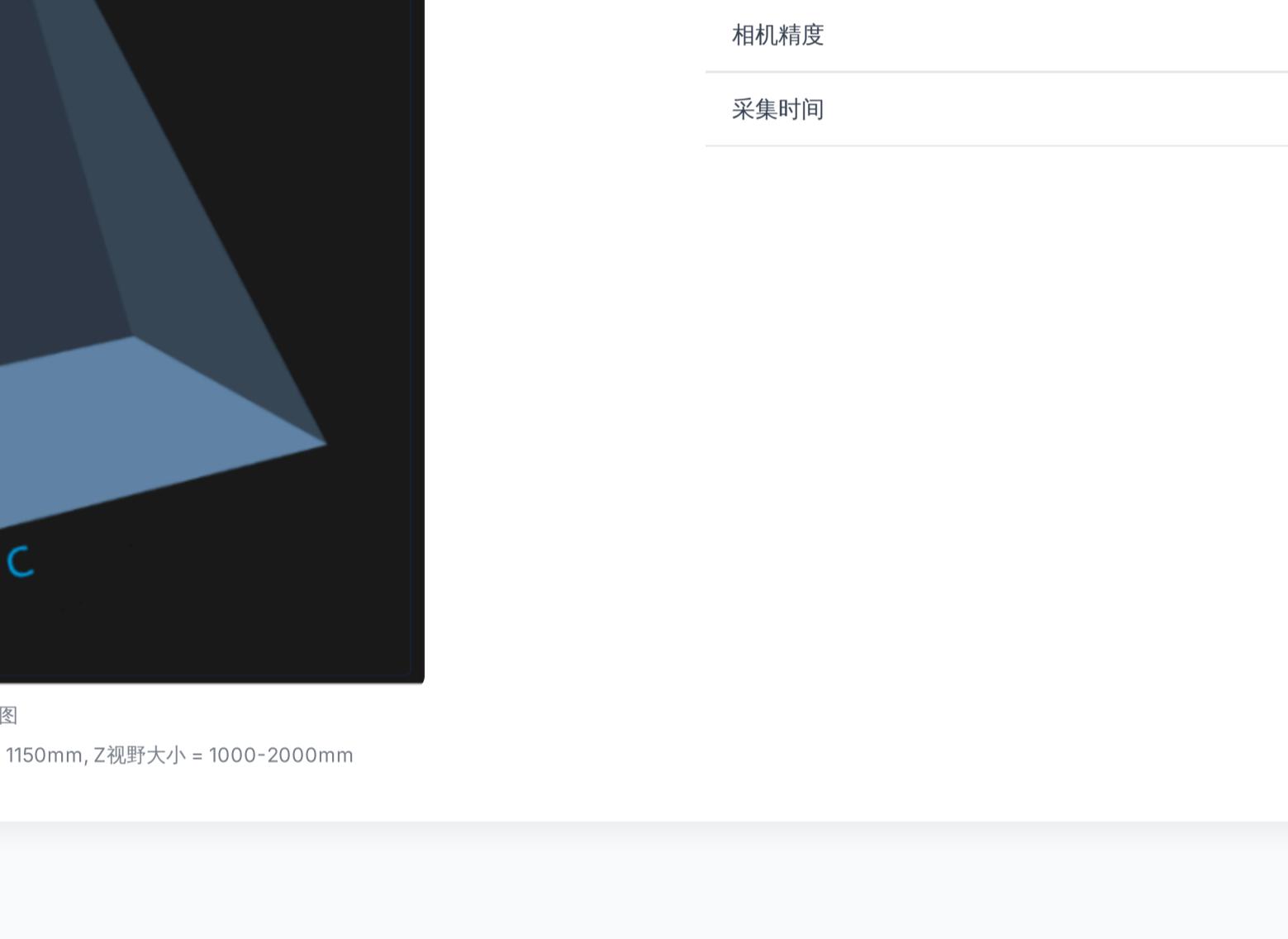
- 检测要求: 3D定位
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 0.3~0.6s
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 200*100*0.5mm

02 项目验证

1 方案布局图

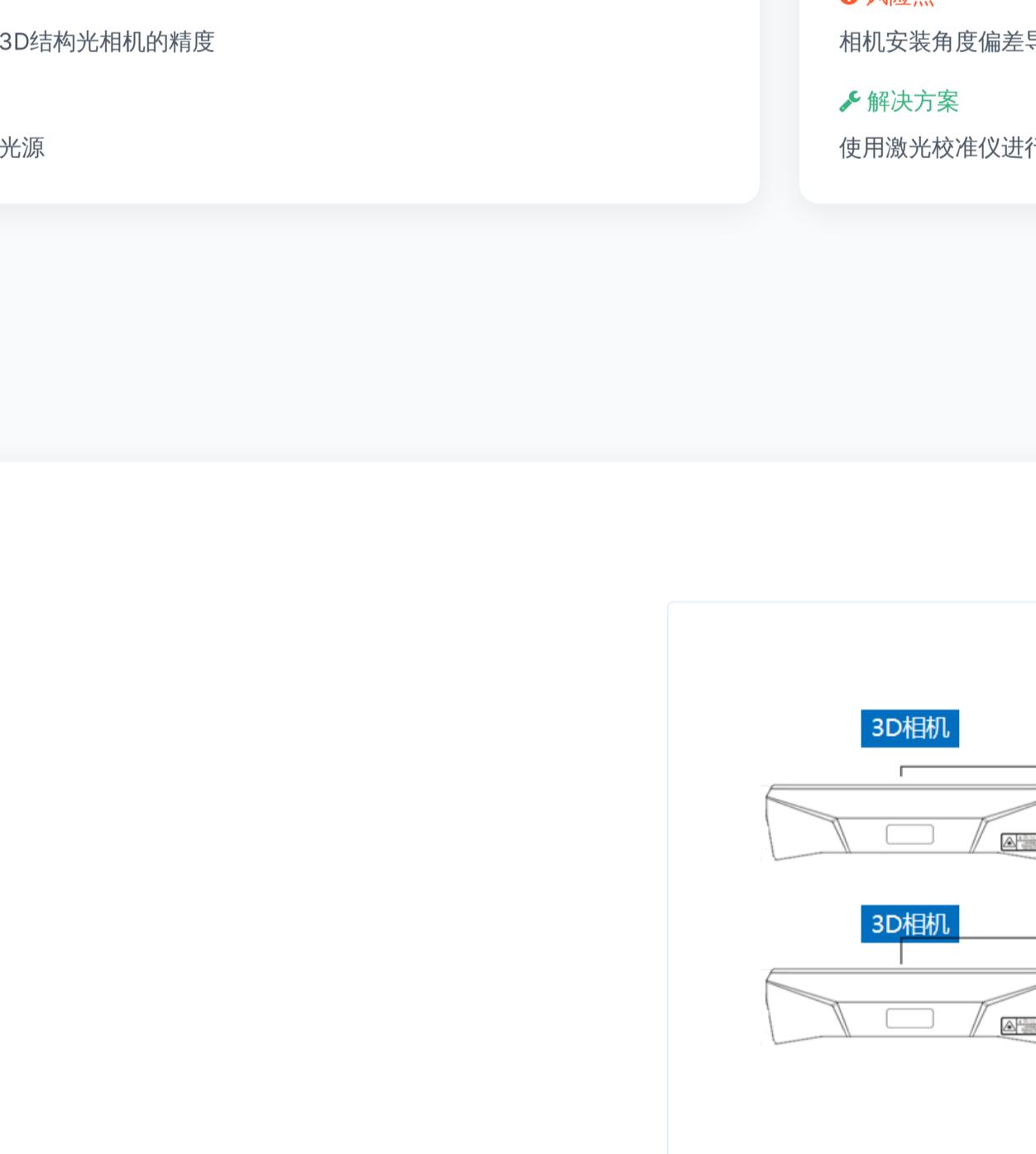


2 检测流程图



3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

参数项	参数值
型号	PRO M
相机类型	3D结构光相机
中场视野	1150x670
相机精度	0.2mm@2.0m
采集时间	0.3-0.6s

03 评估结果&注意事项

现场环境

1 风险点

环境光照变化可能影响3D结构光相机的精度

2 解决方案

安装遮光罩并采用恒定光源

相机安装

1 风险点

相机安装角度偏差导致视野覆盖不全

2 解决方案

使用激光校准仪进行安装调试

物料一致性

1 风险点

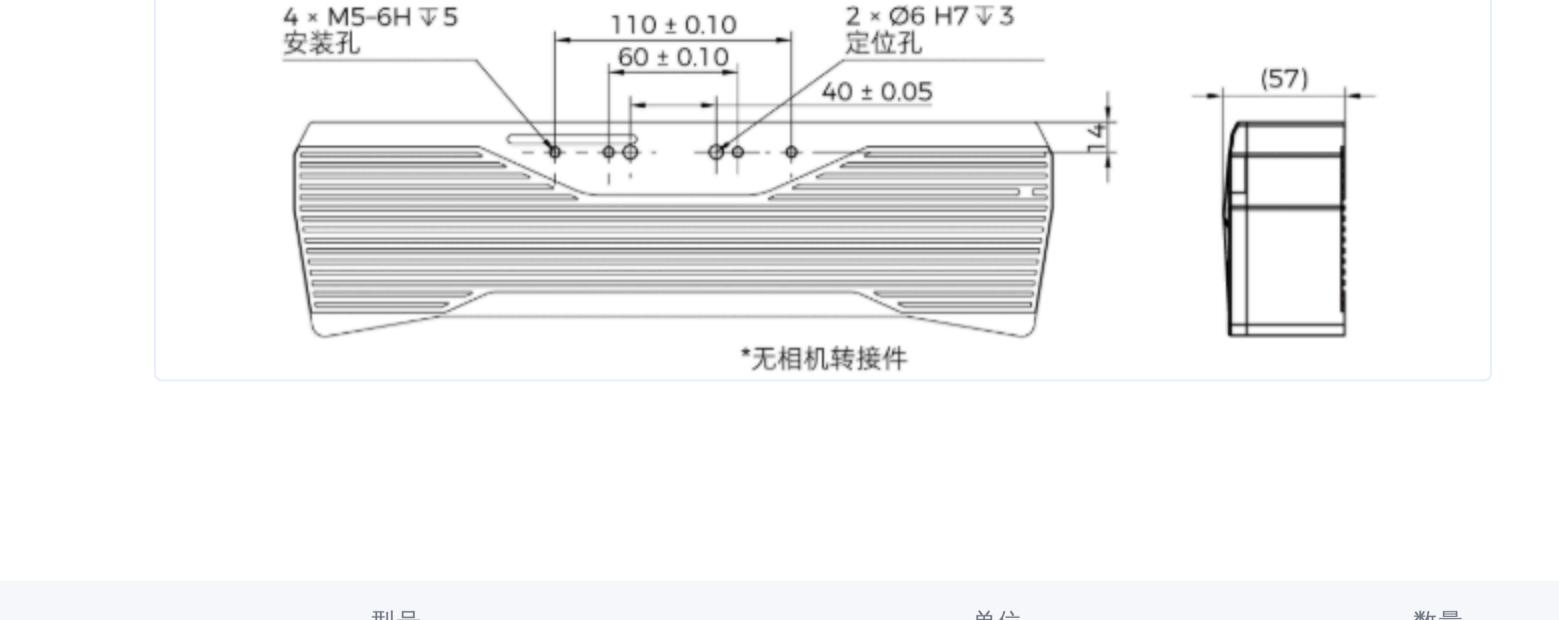
不同批次工件反光特性差异影响检测效果

2 解决方案

增加多光谱光源补偿不同材质反射率

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D结构光相机	PRO M	台	2	MECHMIND
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

提供7x24小时技术支持服务

48小时内响应现场问题

免费提供软件升级服务

联系方式

服务热线 0535-2162897

电子邮箱 image@ytzrtx.com

官方网站 www.ytzrtx.com

公司地址 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号

