

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

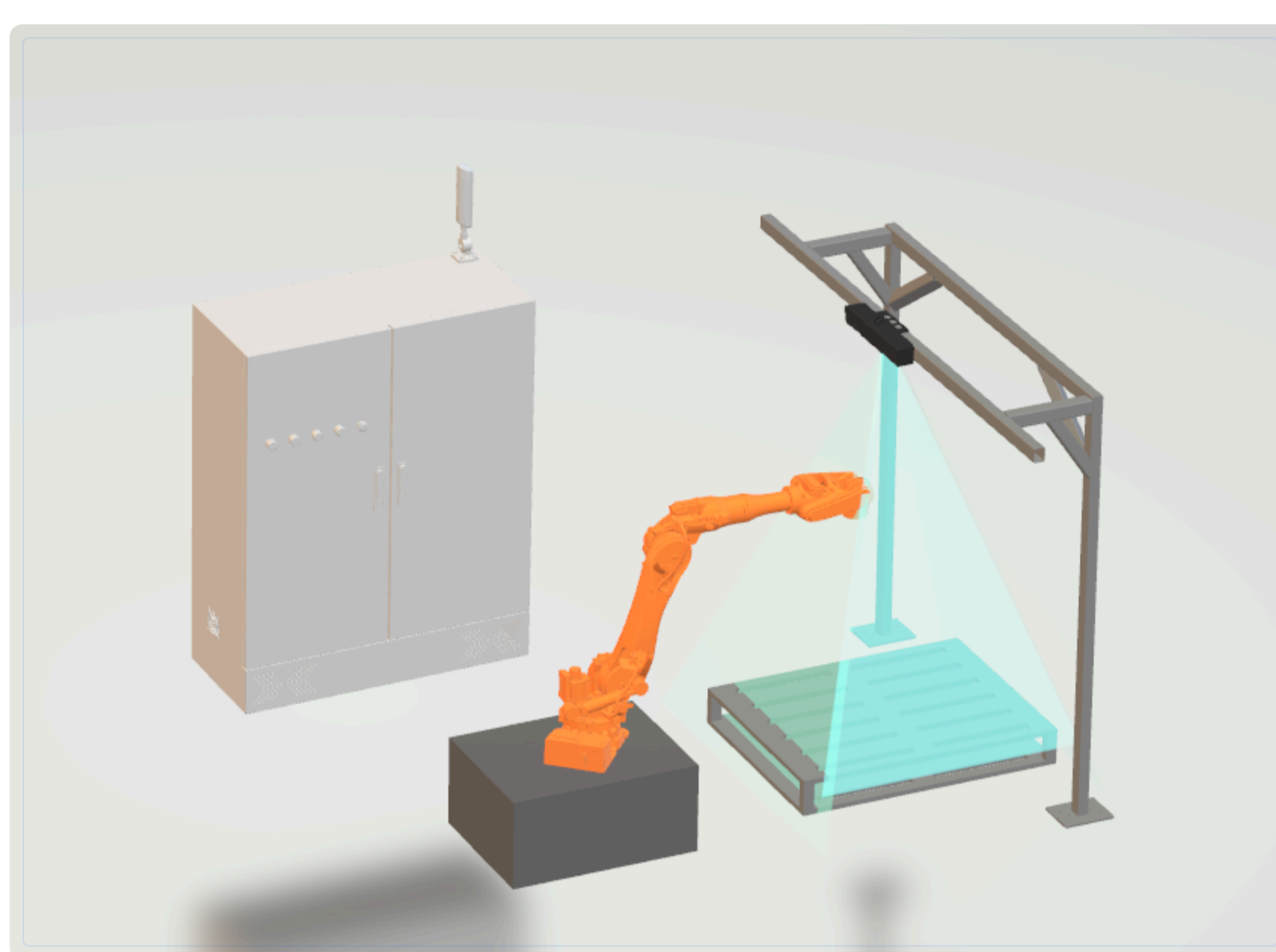
## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 3D定位
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 0.3-0.6s
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 200\*100\*0.5mm

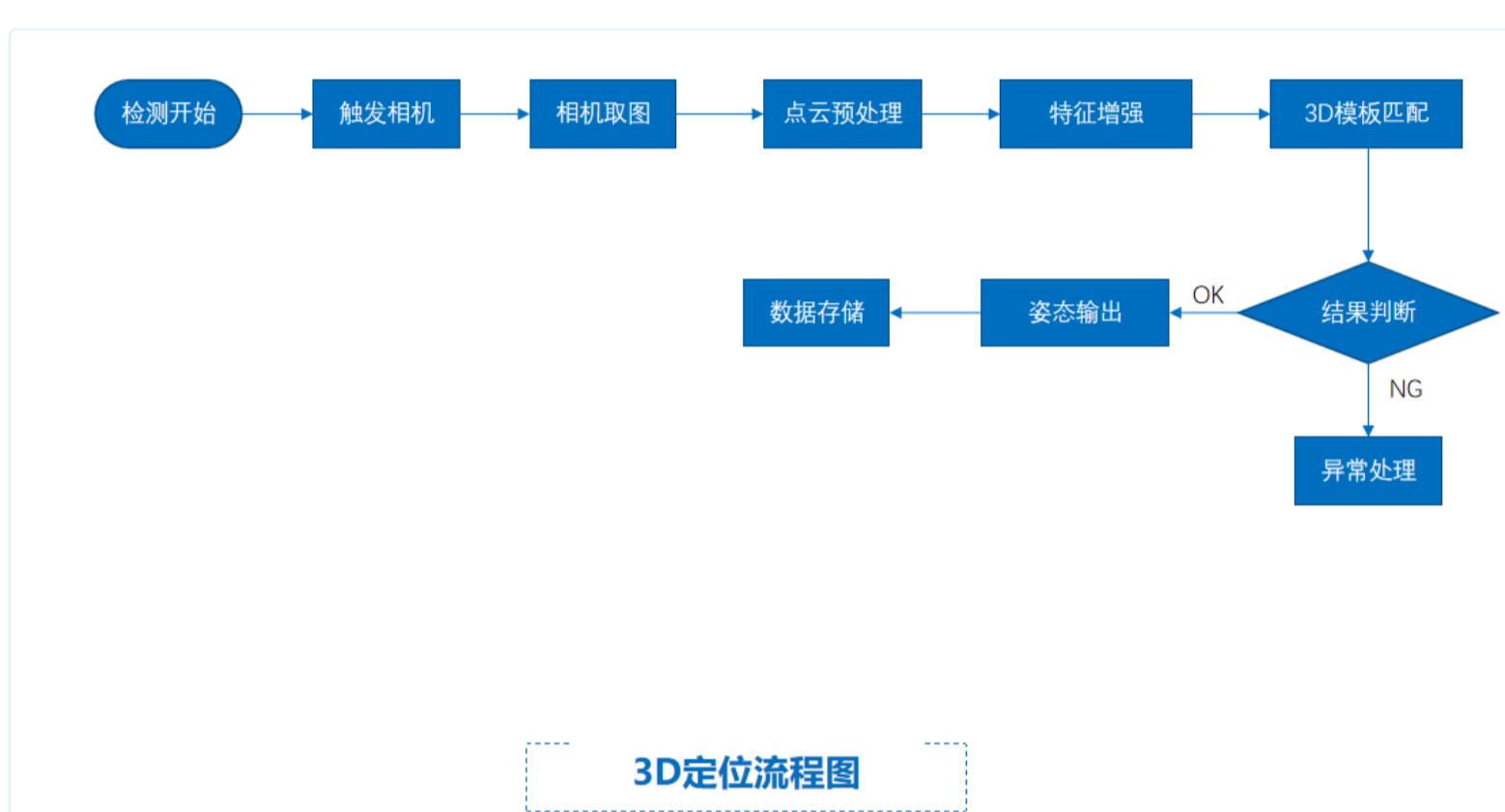
## 02 项目验证

## 1 方案布局图



系统布局示意图

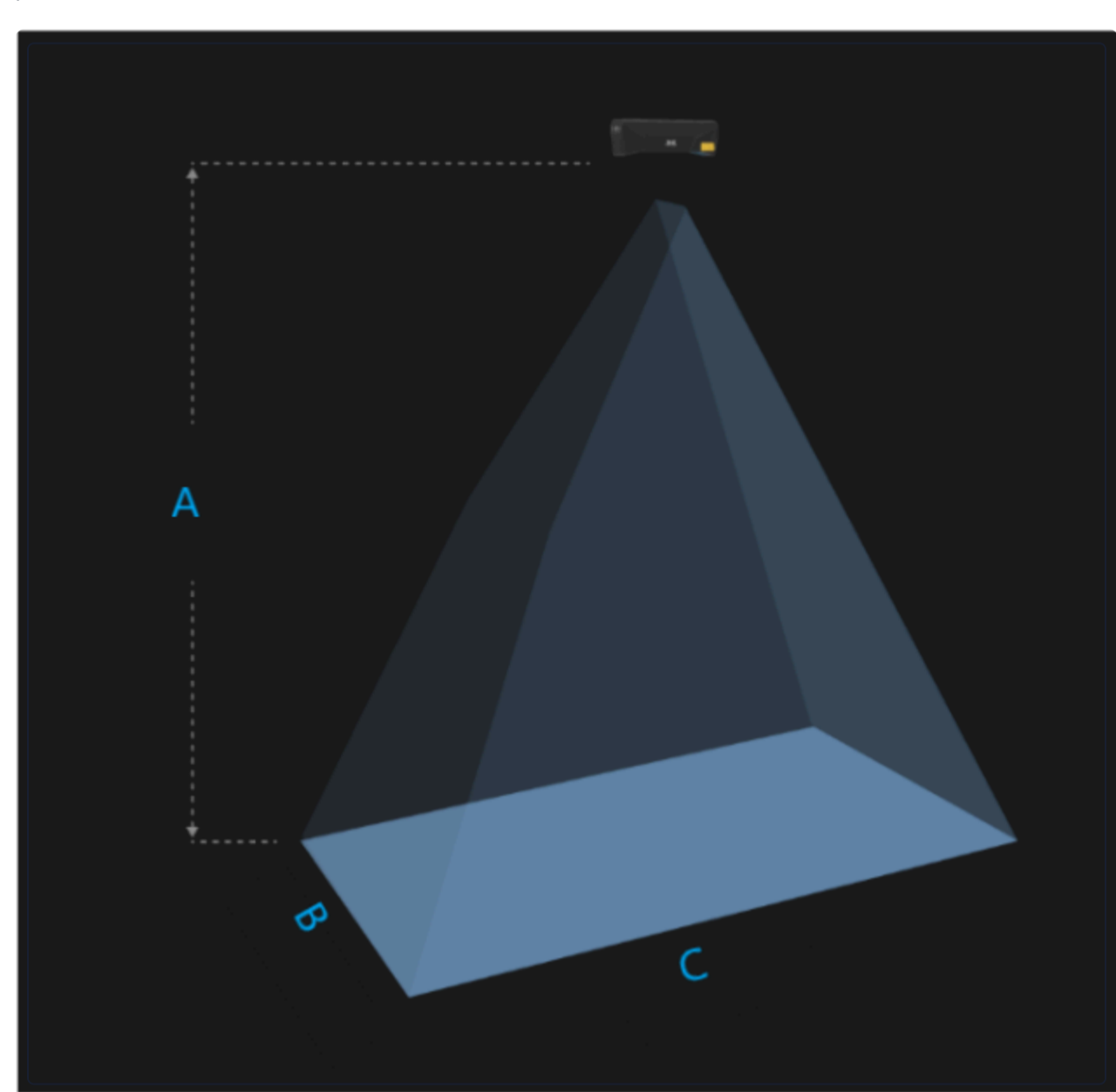
## 2 检测流程图



检测流程图

## 3 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图  
Z(工作距离) = 1500mm, X(视野宽度) = 670mm, Y(视野长度) = 1150mm, Z视野大小 = 1000-2000mm

## 核心参数表

参数项	数值
型号	PRO M
相机类型	3D结构光相机
中场视野	1150*670
相机精度	0.2mm@2.0m
采集时间	0.3-0.6s

## 03 评估结果&amp;注意事项

## 1 现场环境

- 风险点: 环境光照变化可能影响3D结构光相机的精度
- 解决方案: 安装遮光罩并采用恒定光源

## 2 相机安装

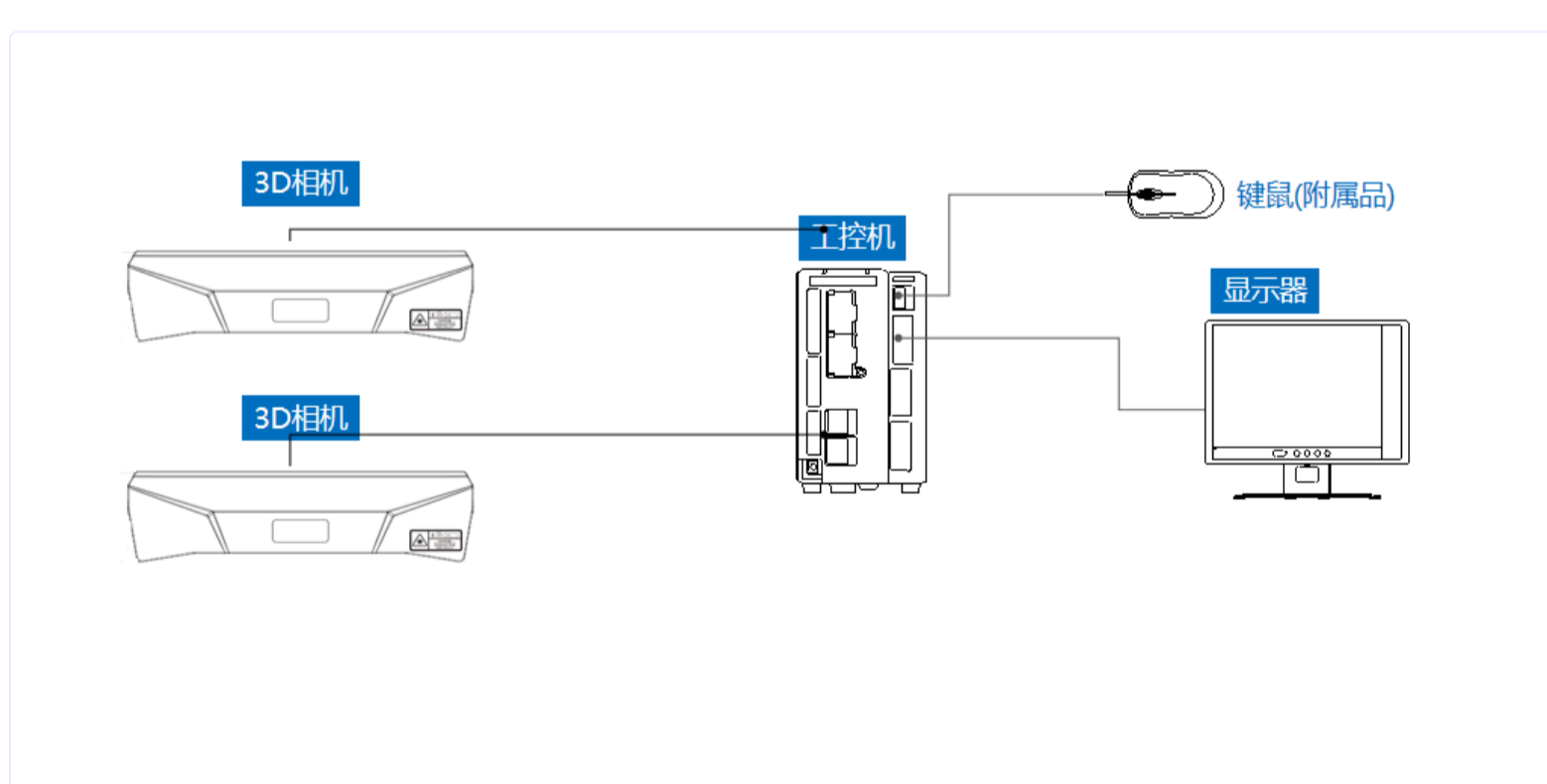
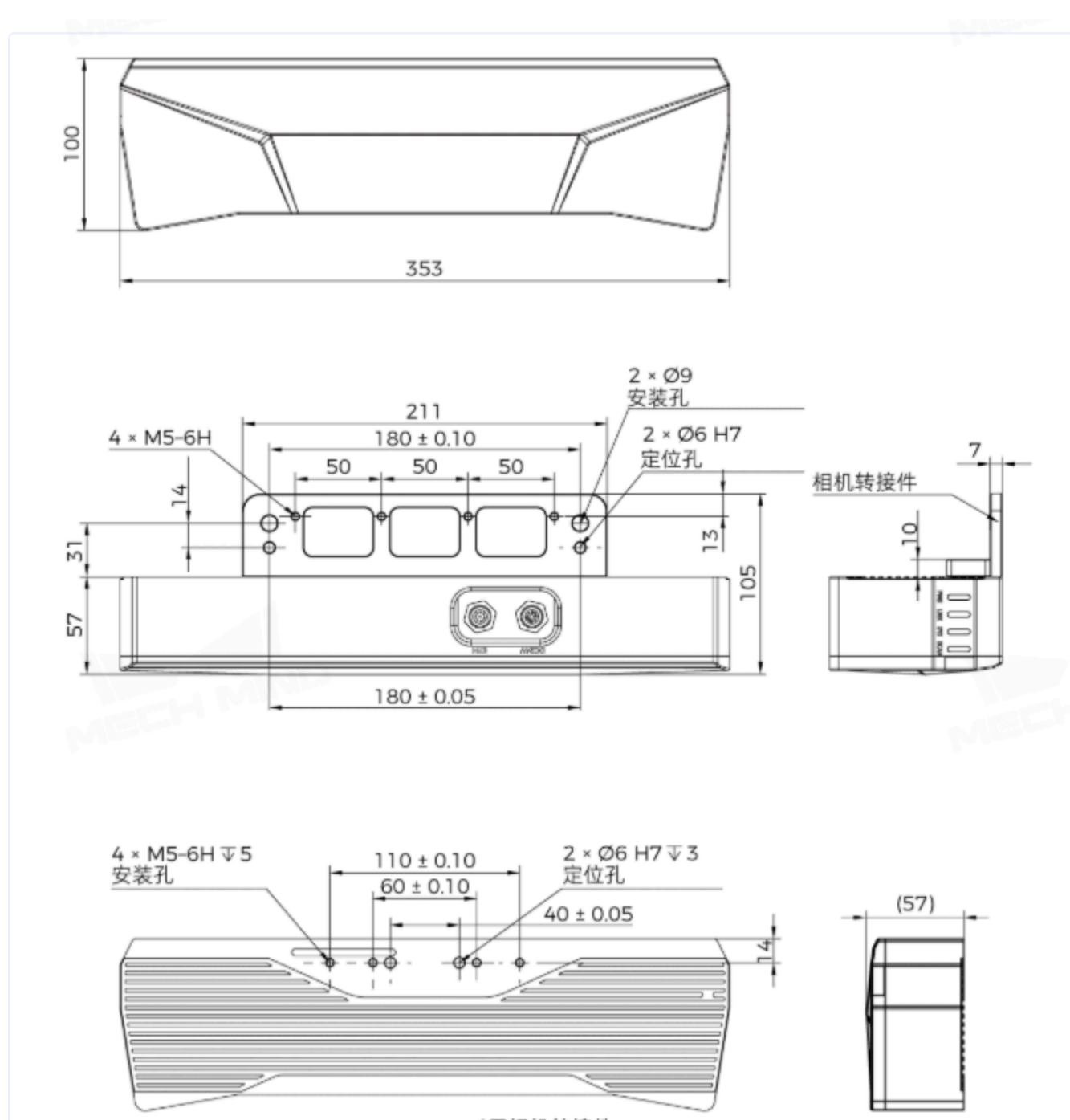
- 风险点: 相机安装角度偏差导致视野覆盖不全
- 解决方案: 使用激光校准仪进行安装调试

## 3 物料一致性

- 风险点: 不同批次工件反光特性差异影响检测效果
- 解决方案: 增加多光谱光源补偿不同材质反射率

## 04 配置清单

## 1 系统构成

系统硬件配置示意图  
相机个数 = 2

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D结构光相机	PRO M	台	2	MECHMIND
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

## 服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询
- 48小时内响应现场问题
- 免费提供软件升级服务

## 联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号

