

2D外观检测方案

2025-10-10 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

① 项目描述

① 方案信息

检测要求: 表面划伤检测
产品种类: 1
检测精度: 0.5mm
检测节拍: 60pcs/min
检测时工件运动速度(m/s): 0
产品大小: 12*10mm

② 项目验证

① 方案布局图



系统布局示意图

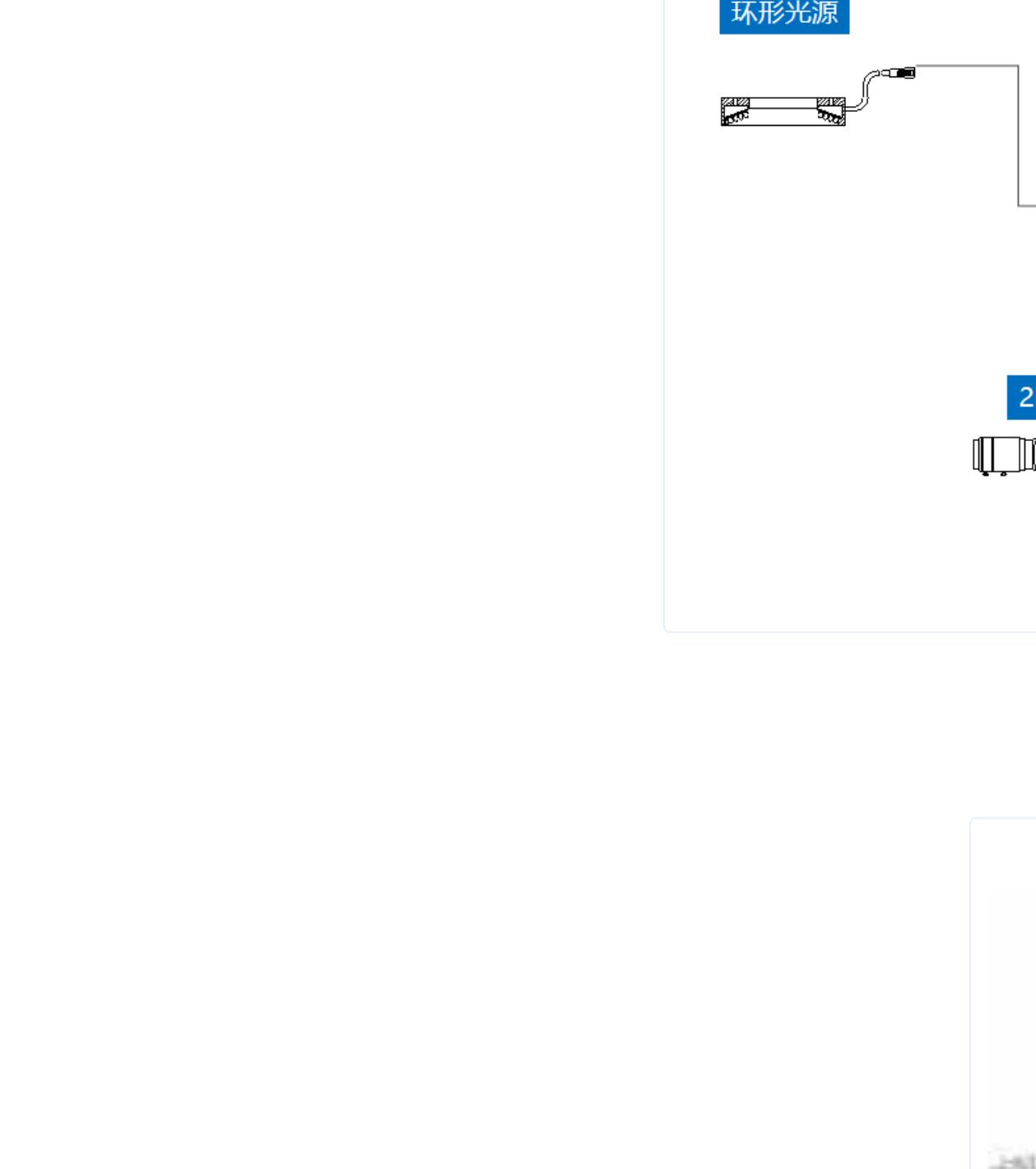
② 检测流程图



检测流程图

③ 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 85mm, B(视场宽度) = 10mm, C(视场长度) = 12mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-KF1640-25MP
光源型号	OPT-R13000

④ 评估结果&注意事项

现场环境

风险点
环境光线变化可能影响检测效果
解决方案
使用环形光源保证稳定照明

相机安装

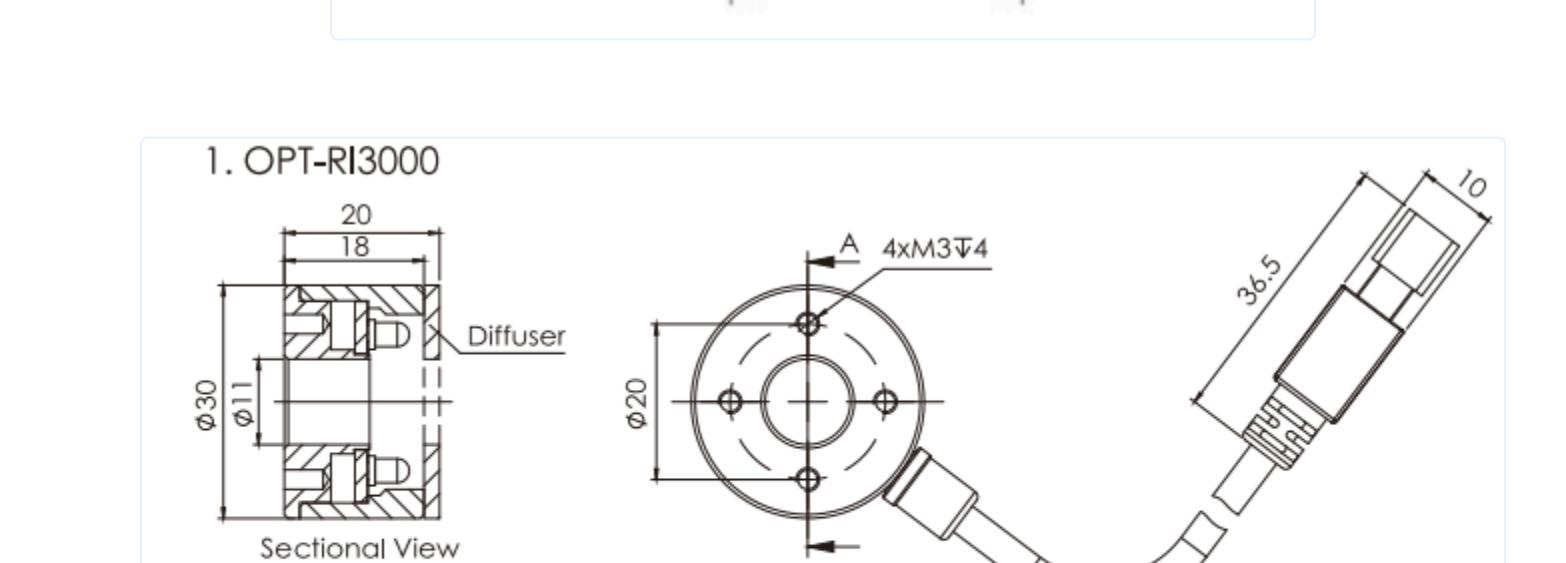
风险点
相机安装角度偏差导致视野不全
解决方案
使用定位夹具确保安装精度

物料一致性

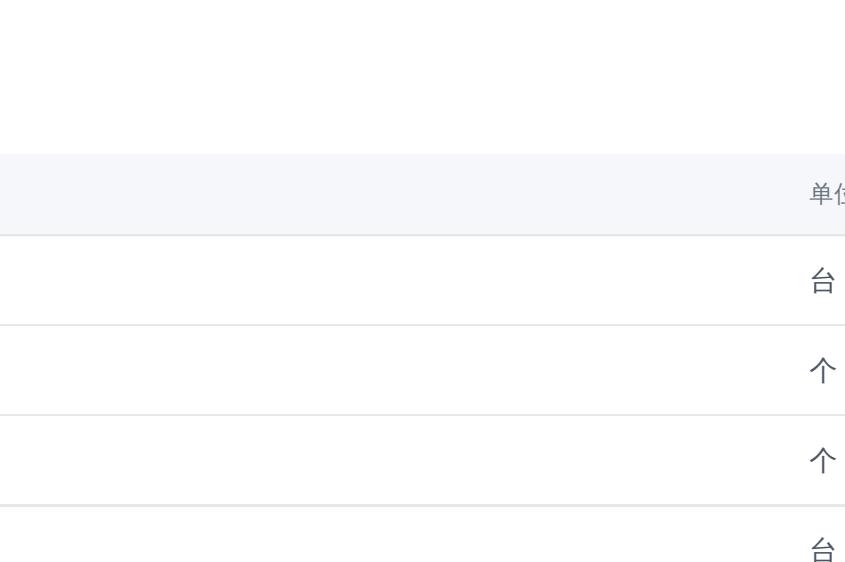
风险点
来料颜色反差小影响检测效果
解决方案
采用高对比度光源增强特征

⑤ 配置清单

① 系统构成



系统硬件配置示意图
相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



⑥ 售后服务

服务承诺

提供7x24小时技术支持服务

30分钟内响应技术咨询

提供免费软件升级服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@ytzrtx.com

官方网站
www.ytzrtx.com

公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号