

## 视觉AI方案

2025-09-08 版本: V1.0

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 金属和磁片贴合边缘胶水溢出宽度检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.1mm
- 检测节拍: 10pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 1700\*1500mm

## 2 应用场景

适用于金属与磁片贴合工艺中胶水溢出宽度的自动化检测，通过高精度视觉系统实现缺陷识别。

## 02 项目验证

## 1 方案布局图

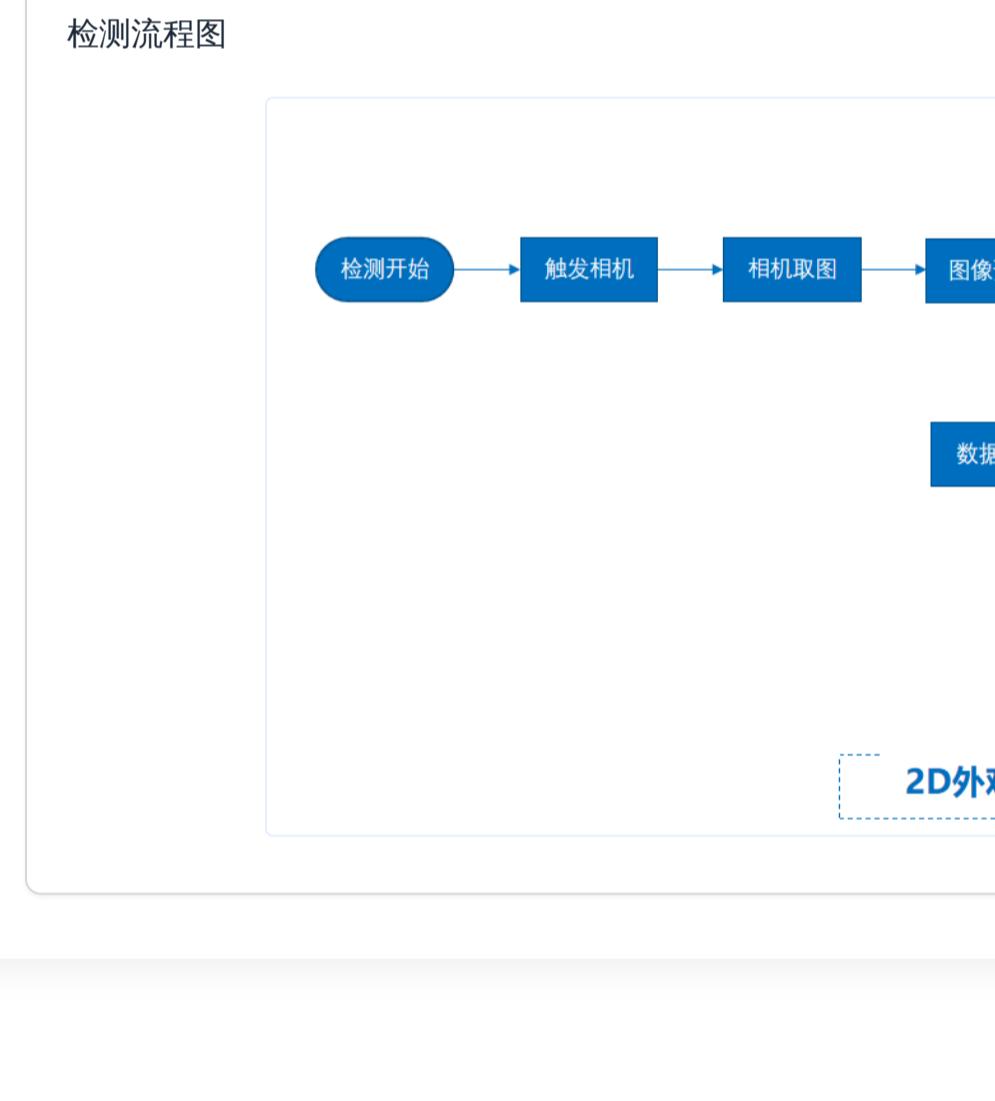
系统采用面阵相机配合环形光源进行多角度检测



系统布局示意图

## 2 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图



A(工作距离) = 1489mm, X(视野宽度) = 1500mm, Y(视野长度) = 1700mm

## 核心参数表

型号	MV-CH240-10TM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	10GigE
相机像素	5328 * 4000
镜头型号	MVL-KF5040-25MP
光源型号	OPT-RIU114

## 3 工作流程

## 检测流程图

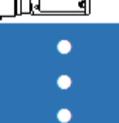


## 03 评估结果&amp;注意事项



## 现场环境

- 风险点: 环境光照波动可能影响检测精度
- 解决方案: 采用环形光源提供稳定照明



## 相机安装

- 风险点: 相机安装角度偏差导致视野偏移
- 解决方案: 使用可调角度支架进行精确校准



## 物料一致性

- 风险点: 产品颜色差异影响图像采集效果
- 解决方案: 选用高分辨率工业相机提升细节识别能力

## 04 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 20, 镜头个数 = 20, 光源个数 = 20

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	相机	MV-CH240-10TM	台	20	HIKVISION
2	镜头	MVL-KF5040-25MP	个	20	HIKVISION
3	光源	OPT-RIU114	个	20	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

## 服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务
- 3年内免费质保(人为损坏)
- 定期软件升级与功能优化

## 联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮件: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com

公司地址: 山东烟台市经济技术开发区泰山路86号

邮编: 264000