

视觉AI方案

2025-09-04 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 坏点检测
产品种类: 1
检测精度: 0.2mm
检测节拍: 0.05pcs/min
检测时工件运动速度(m/s): 0
产品大小: 6000 * 1000mm

2 应用场景

灯带产品在传送带静止状态下进行坏点缺陷检测，适用于电子制造行业。

02 项目验证

1 方案布局图

系统采用线扫相机配合线性光源进行连续检测



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	MV-CL083-92CC
相机类型	线扫相机
相机接口类型	CameraLink
相机像素	8192 * 3
镜头型号	F30-3528-F
光源型号	OPT-LSNLC104

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项

现场环境

风险点
环境光干扰可能导致检测误判
解决方案
采用高亮度线性光源并加装遮光罩

相机安装

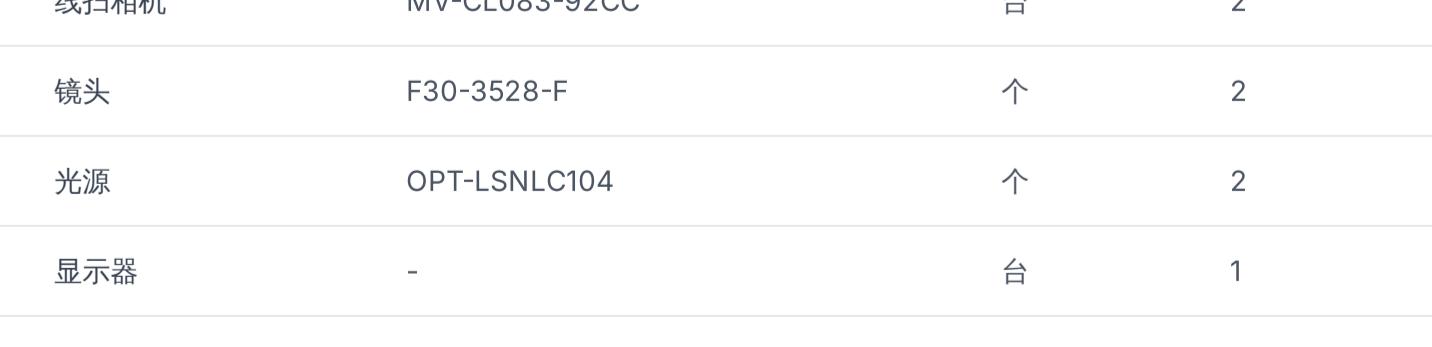
风险点
相机安装角度偏差影响成像质量
解决方案
使用激光校准仪进行精确安装

物料一致性

风险点
多色产品反光特性差异影响检测效果
解决方案
采用多光谱光源并优化图像处理算法

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数: 2, 镜头个数: 2, 光源个数: 2

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	线扫相机	MV-CL083-92CC	台	2	HIKVISION
2	镜头	F30-3528-F	个	2	DAHUA
3	光源	OPT-LSNLC104	个	2	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务
- 3年内免费质保（非人为损坏）
- 定期提供软件升级服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@ytzrtx.com

官方网站
www.ytzrtx.com

公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号