

视觉AI方案

2025-09-08 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

① 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 表面缺陷
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.1mm
- 检测节拍: 0m/s
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 1700*1500mm

2 应用场景

针对电子产品金属材质表面缺陷检测，适用于传送带静止状态下的高精度检测需求。

② 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	MV-CH240-10TM
相机类型	面阵相机
相机接口类型	10GigE
相机像素	5328 * 4000
镜头型号	MVL-KF3524M-25MP
光源型号	OPT-RIU114

3 工作流程

检测流程图



③ 评估结果&注意事项

现场环境

① 风险点

环境光线变化可能影响检测精度

解决方案

采用环形光源保证稳定照明

相机安装

① 风险点

相机角度偏差导致视野覆盖不全

解决方案

使用校准工具确保安装精度

物料一致性

① 风险点

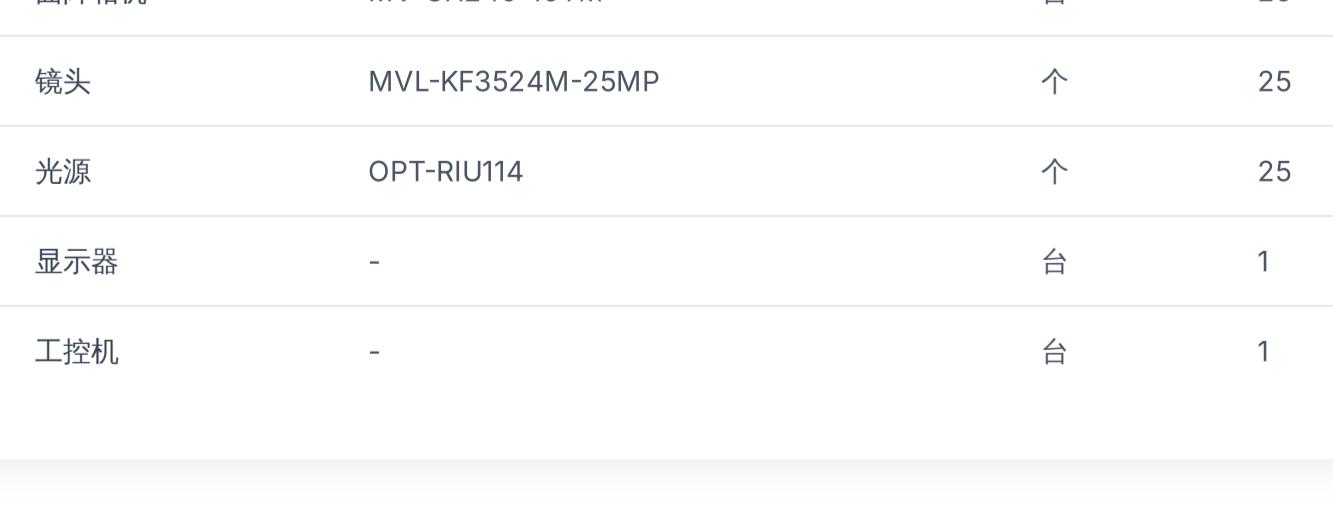
来料尺寸差异影响检测效果

解决方案

增加校准工序确保一致性

④ 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 25, 镜头个数 = 25, 光源个数 = 25

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH240-10TM	台	25	HIKVISION
2	镜头	MVL-KF3524M-25MP	个	25	HIKVISION
3	光源	OPT-RIU114	个	25	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

⑤ 售后服务

服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务
- 3年内免费质保（非人为损坏）
- 定期远程健康检查服务

联系方式

服务热线
0535-2162897电子邮箱
image@ytzrtx.com官方网站
www.ytzrtx.com公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号