

1 项目描述

1.1 方案信息

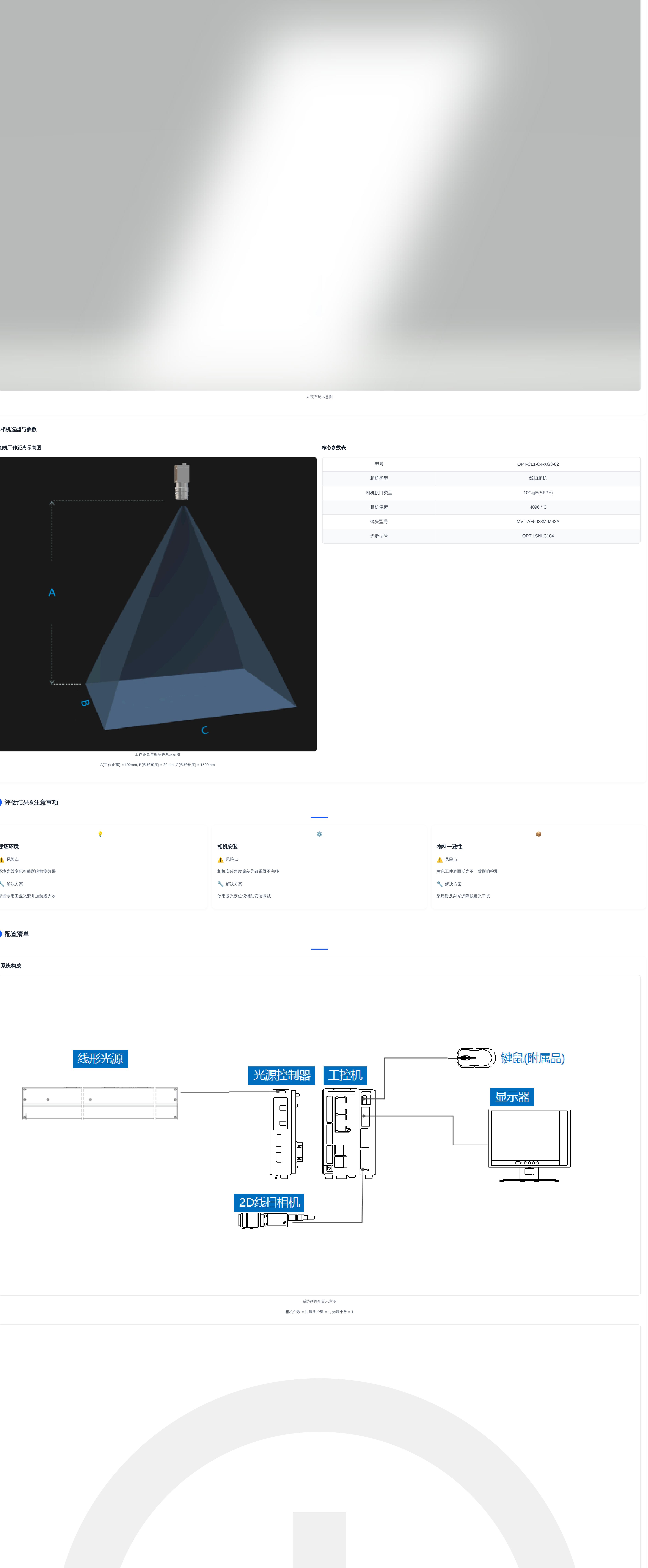
- ✓ 检测要求: 毛刺, 破损
- ✓ 产品种类: 4
- ✓ 检测精度: 0.3mm
- ✓ 检测节拍: 20s/min
- ✓ 检测时工作站距离(m): 0
- ✓ 产品大小: 1500*30mm

1.2 应用场景

玻璃钢制品生产线上对毛刺、破损等外观缺陷的在线检测

2 项目验证

2.1 方案布光图



2.2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

核心参数表

型号	OPT-CL1-C4-XG3-02
相机类型	线扫相机
相机接口类型	10GigE(SFP+)
相机像素	4096 * 3
镜头型号	MVL-AF028M-M42A
光圈型号	OPT-LSNL-C104

2.3 评估结果&注意事项

现场环境

- ⚠ 风险点
 - 环境光线变化可能影响检测效果
 - 风沙天气
 - 避免用强光直射避光罩

相机安装

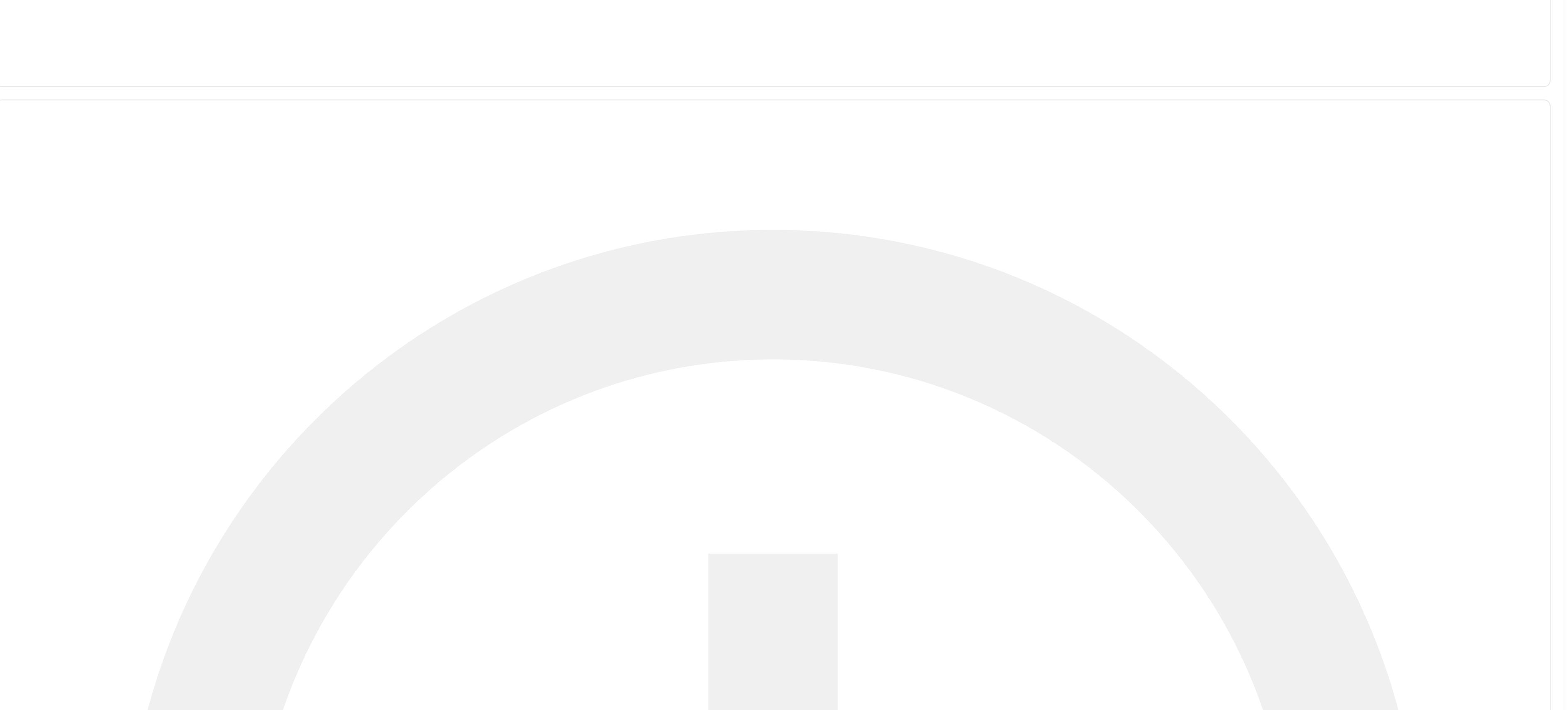
- ⚠ 风险点
 - 相机安装角度偏差导致视野不完整
 - 风沙天气

物料一致性

- ⚠ 风险点
 - 黄色工件表面反光可能影响检测
 - 风沙天气

3 配置清单

3.1 系统构成



3.2 配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	线形光源	OPT-CL1-C4-XG3-02	台	1	OPT
3	工控机	MVL-AF028M-M42A	台	1	HKVISION
4	镜头	OPT-LSNL-C104	个	1	OPT
5	光源		个	1	

3.3 评估结果

3.4 配置服务

服务支持

- ✓ 评估期内免费更换调试服务
- ✓ 评估期内免费更换调试服务
- ✓ 评估期内免费更换调试服务
- ✓ 评估期内免费更换调试服务

3.5 配置单

3.6 系统构成

