

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 外观检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.05mm
- 检测节拍: 2pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.3
- 产品大小: 150*10mm

02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

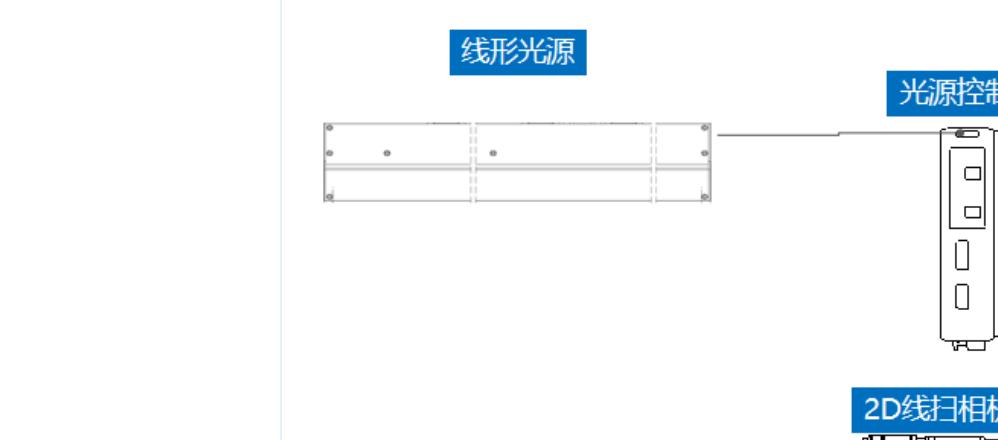
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



A(工作距离) = 67mm, B(视场宽度) = 10mm, C(视场长度) = 150mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	L5047CG440
相机类型	线扫相机
相机接口类型	GigE
相机像素	4096 * 3
镜头型号	MVL-AF5028M-M42A
光源型号	OPT-LSNS182

03 评估结果&注意事项

现场环境

风险点

现场环境光照不稳定可能导致检测精度波动

解决方案

配置高亮度稳定光源并增加遮光罩

相机安装

风险点

相机安装位置偏差可能导致视野覆盖不全

解决方案

使用精密调节支架并进行点校准

物料一致性

风险点

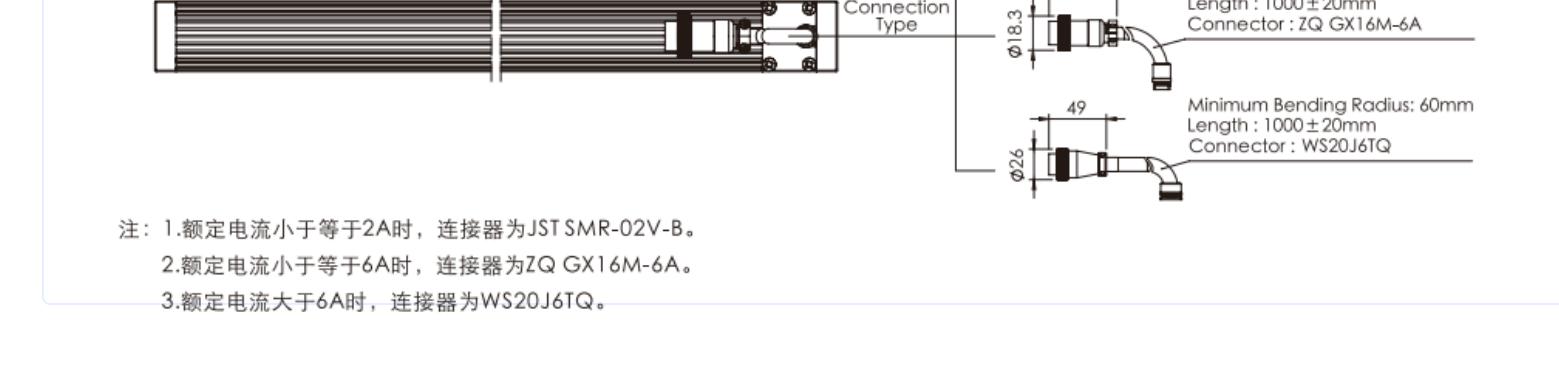
来料颜色反差小影响缺陷识别

解决方案

采用高对比度背光源增强图像反差

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	线扫相机	L5047CG440	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-AF5028M-M42A	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-LSNS182	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务
- 免费提供硬件升级服务

联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮箱: Image@tztrx.com

官方网站: www.tztrx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号

内15号