

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## ① 方案信息

检测要求: 3D尺寸测量检测

产品种类: 1

检测精度: 0.2mm

检测节拍: 0.3-0.6s

检测时工件运动速度(m/s): 0

产品大小: 1000.0 \* 700.0 \* 30.0 mm

## ② 应用场景

本方案适用于木材工件在静止状态下的3D尺寸测量，通过结构光相机实现高精度三维检测，满足工业质检设备对尺寸公差的严格要求。

## 02 项目验证

## ① 方案布局图

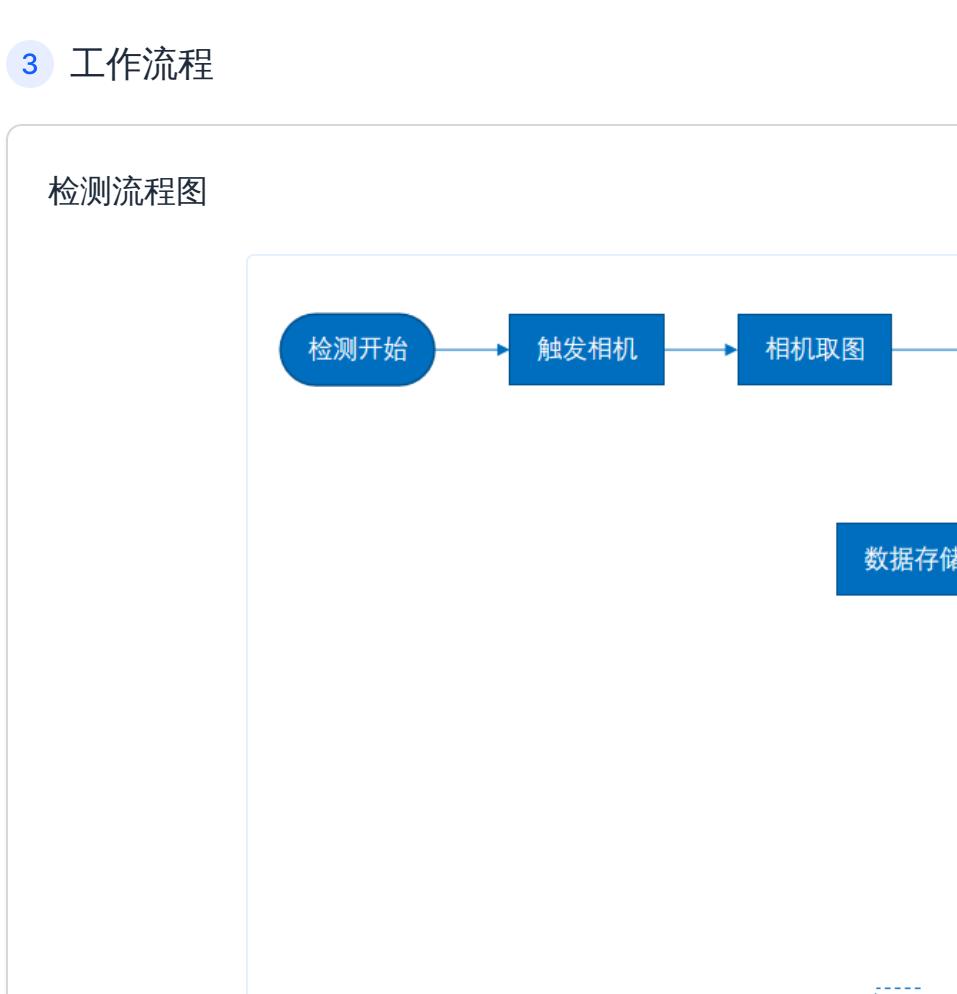
系统采用3D结构光相机配合传送带固定工件，实现静态三维尺寸测量。



系统布局示意图

## ② 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图



## 核心参数表

型号	PRO M
相机类型	3D结构光相机
中场视野	1150×670
相机精度	0.2mm@2.0m
采集时间	0.3-0.6s

Z(工作距离) = 1500mm, X(视野宽度) = 670mm, Y(视野长度) = 1150mm, Z视野大小 = 1000mm,

## ③ 工作流程

## 检测流程图



## 03 评估结果&amp;注意事项

## 现场环境

## 风险点

环境光照变化可能影响结构光投影效果

## 解决方案

采用封闭式检测舱并配置恒定光源

## 相机安装

## 风险点

相机安装角度偏差导致测量误差

## 解决方案

使用激光校准仪进行安装调试

## 物料一致性

## 风险点

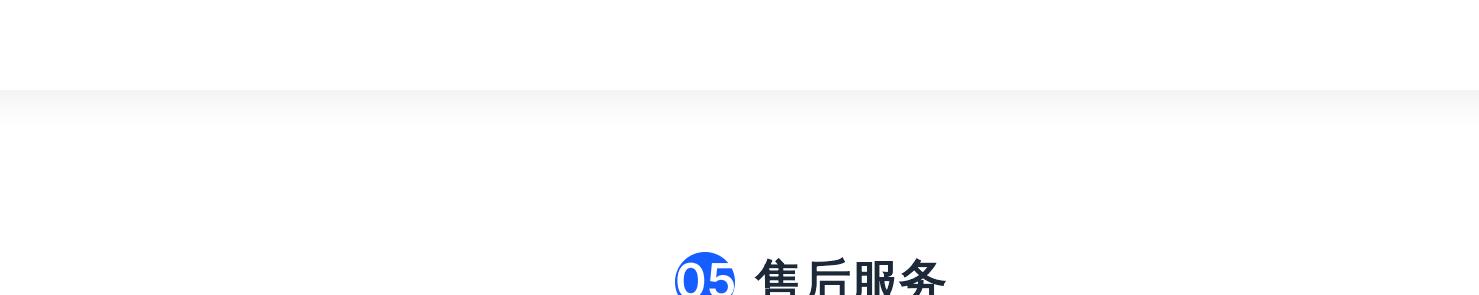
木材表面反光差异影响测量稳定性

## 解决方案

采用漫反射光源和多角度补光方案

## 04 配置清单

## ① 系统构成



系统硬件配置示意图

## ② 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D结构光相机	PRO M	台	2	MECHMIND
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

## 服务承诺

提供7x24小时技术支持服务

3年内免费软件升级服务

现场问题48小时内响应

## 联系方式

服务热线  
0535-2162897电子邮箱  
image@ytzrtx.com官方网站  
www.ytzrtx.com公司地址  
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号

内1号