

目录

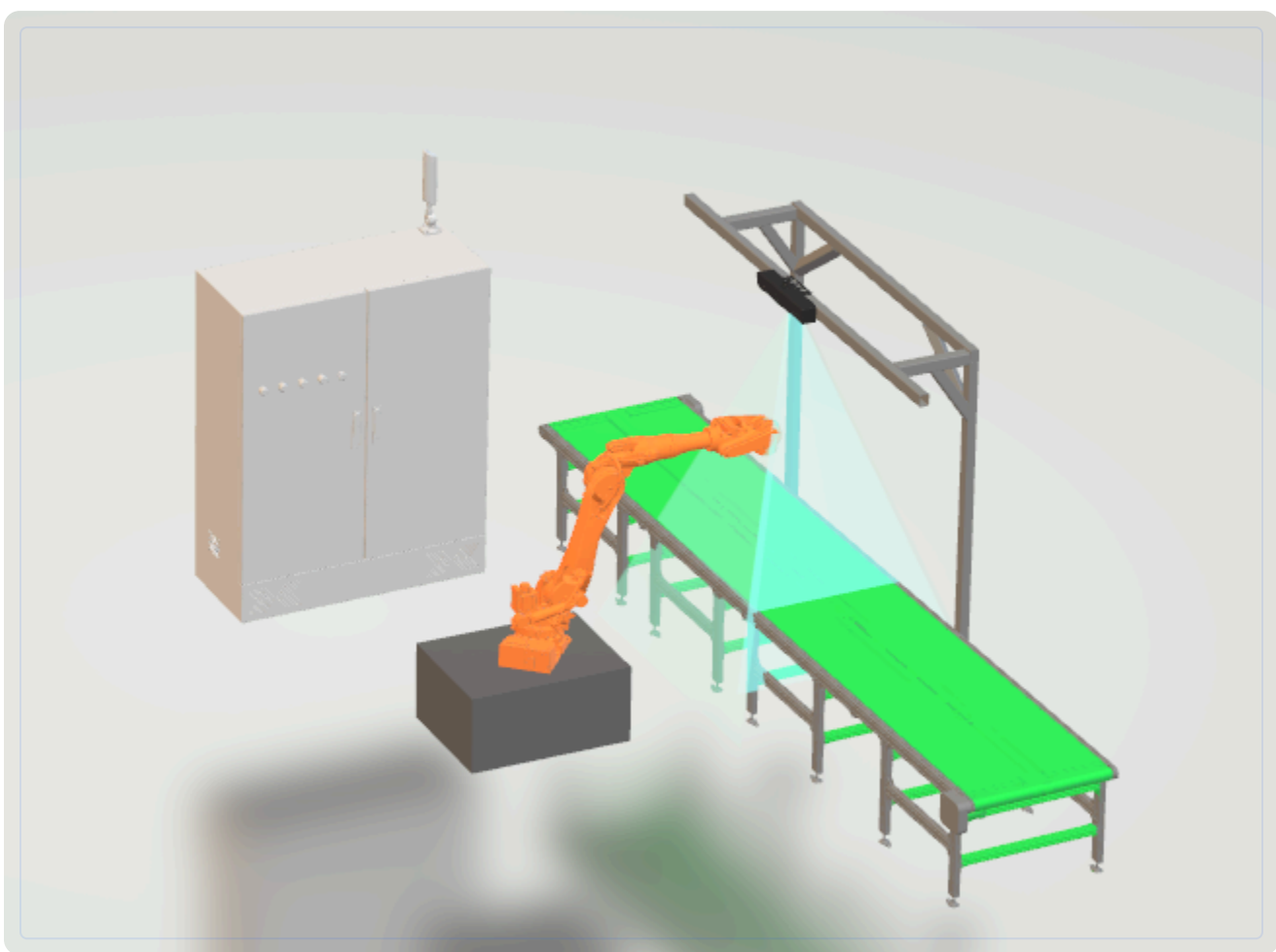
- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

- 方案信息
- 检测要求: 定位精度1μm
- 产品种类:1
- 检测精度: 1μm
- 检测节拍: 0.50s
- 检测时工件运动速度(m/s):0.5
- 产品大小:100*100*200mm

02 项目验证

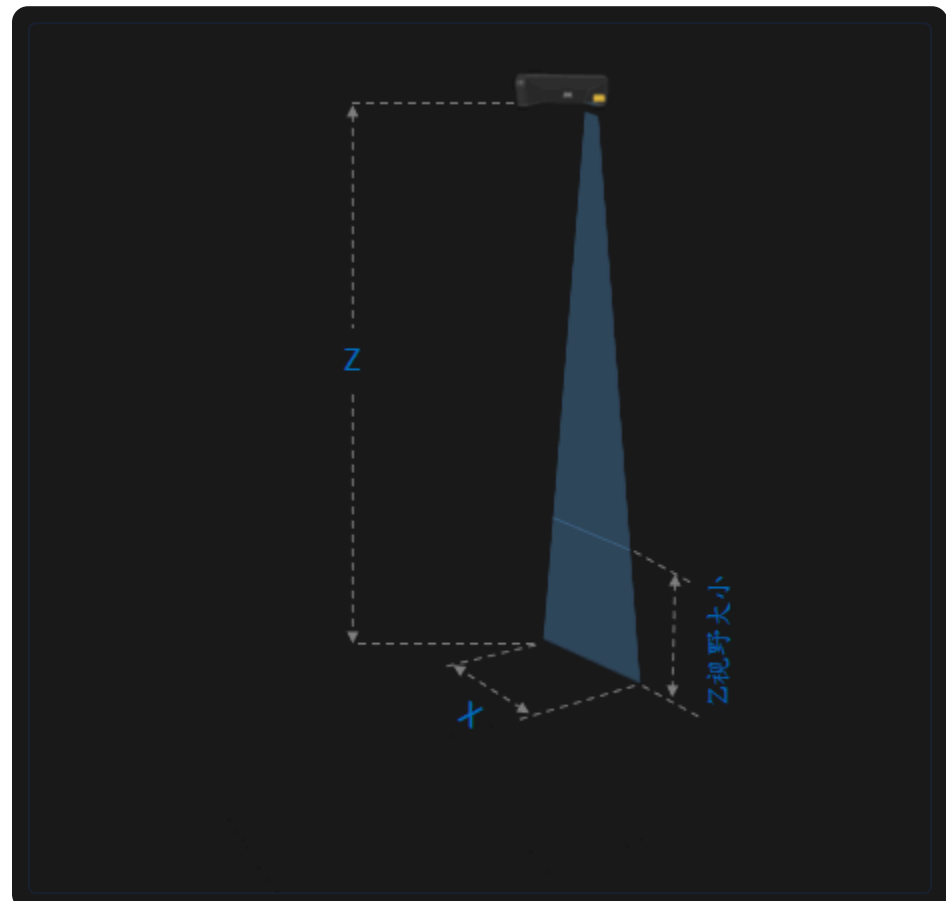
- 方案布局图



系统布局示意图

- 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
Z(工作距离) = 520mm, X(视野宽度) = 565mm, Z视野大小 = 340mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	SR5220
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	565mm
Z轴重复精度	8μm
采集时间	0.50s
行频	4-67kHz

03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

环境光线变化可能影响3D成像效果

解决方案

安装遮光罩并采用恒定光源



相机安装

风险点

相机安装角度偏差导致视野覆盖不足

解决方案

使用激光校准仪精确调整安装角度



物料一致性

风险点

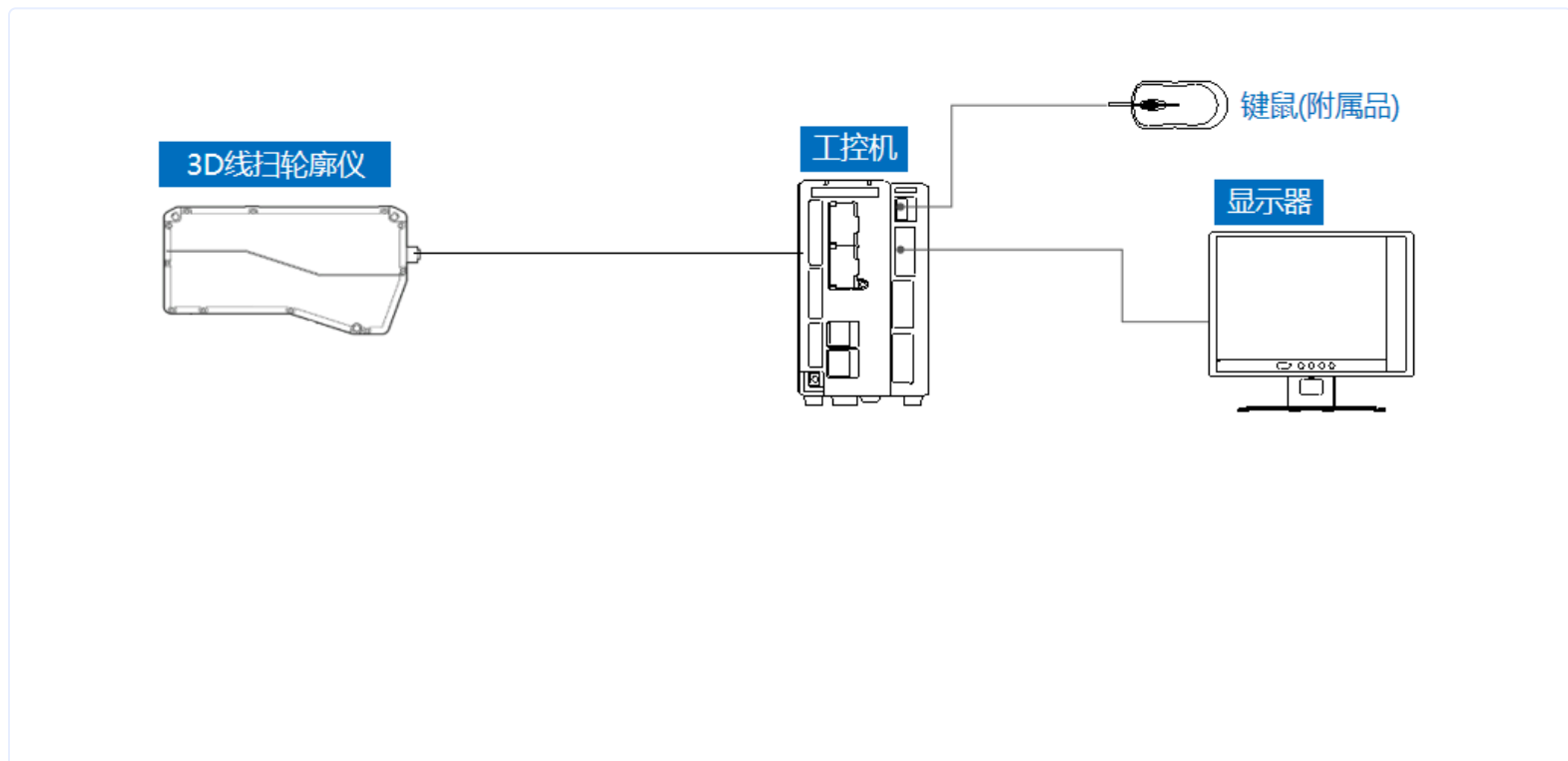
纸质工件厚度公差可能影响定位精度

解决方案

在软件中设置厚度补偿参数

04 配置清单

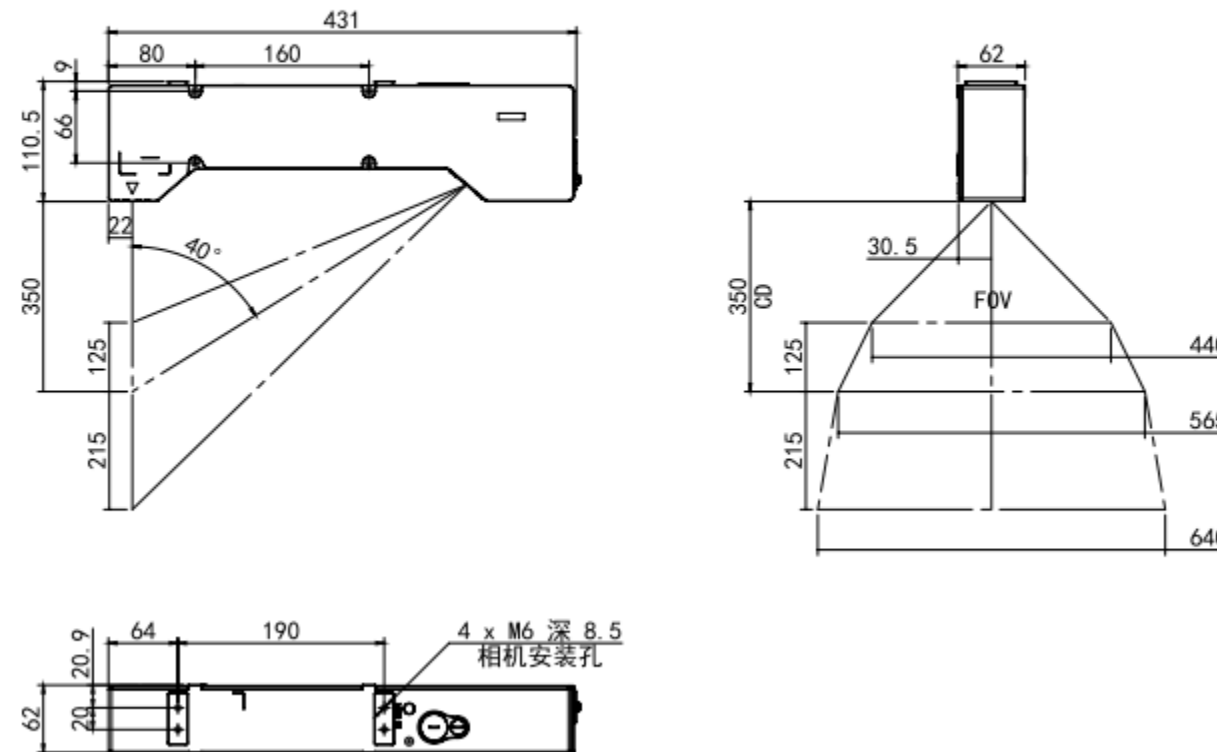
- 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1

SR5220



- 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	SR5220	台	1	SSZN
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 48小时内响应现场问题
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号