

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 元器件有无、排线插入是否到位、螺丝有无
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 300.0 * 180.0mm

2 应用场景

适用于电子元器件装配检测，通过高精度定位实现元器件缺失、排线不到位及螺丝缺失的自动化检测。

02 项目验证

1 方案布局图

系统采用固定工装定位方式，通过面阵相机配合环形光源实现稳定检测。



系统布局示意图

2 相机机型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	MV-CH240-10YC
相机类型	面阵相机
相机接口类型	CoaXPress
相机像素	5328 * 4608
镜头型号	MVL-KF3524M-25MP
光源型号	OPT-RIU114

3 工作流程

检测流程图



2D定位流程图

2D定位流程图