

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 逻辑流程
- 售后服务

01 项目描述

- 1 方案信息
- 检测要求: 划痕、凹陷、缺损检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 5mm
- 检测节拍: 30pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s):0.2
- 产品大小<300*100mm

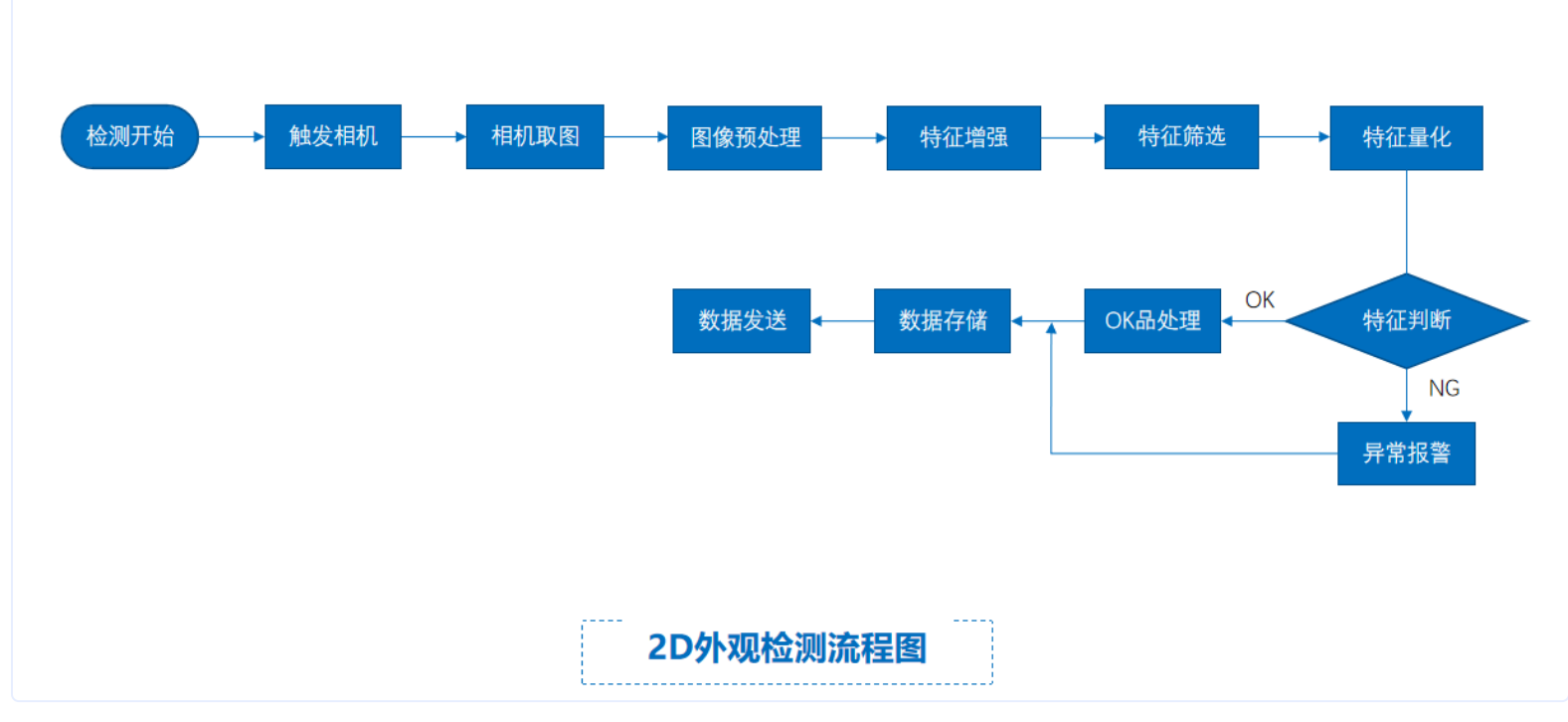
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

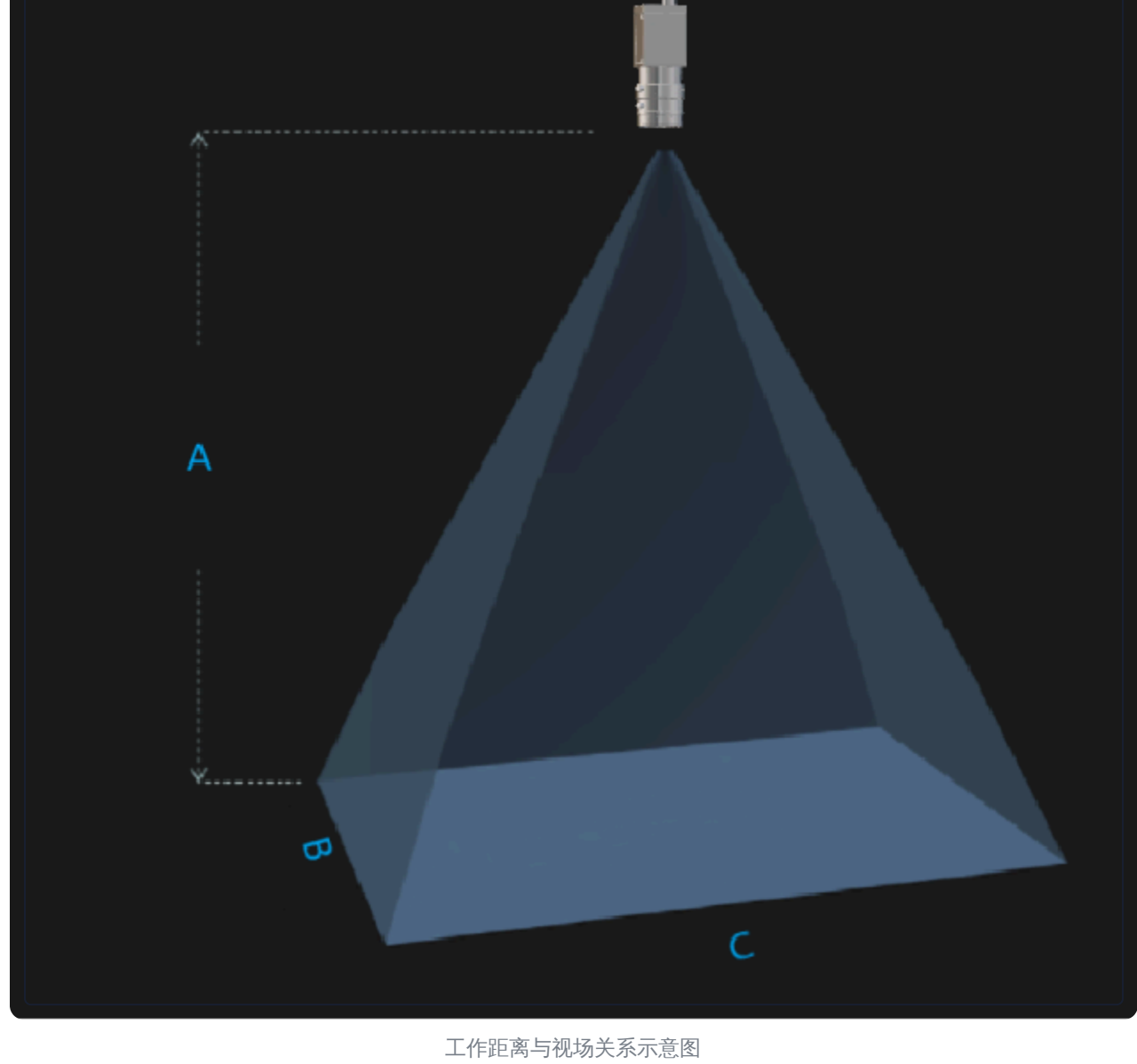
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 737mm, B(视野宽度) = 100mm, C(视野长度) = 300mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	MV-CU200-20GC
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE
相机像素	5120 * 3840
镜头型号	WWT121-01-352
光源型号	OPT-FLCA310220

03 评估结果&注意事项

现场环境

- 风险点
- 环境光线变化影响金属表面缺陷检测效果
- 解决方案
- 采用高亮度面光源并配置遮光罩

相机安装

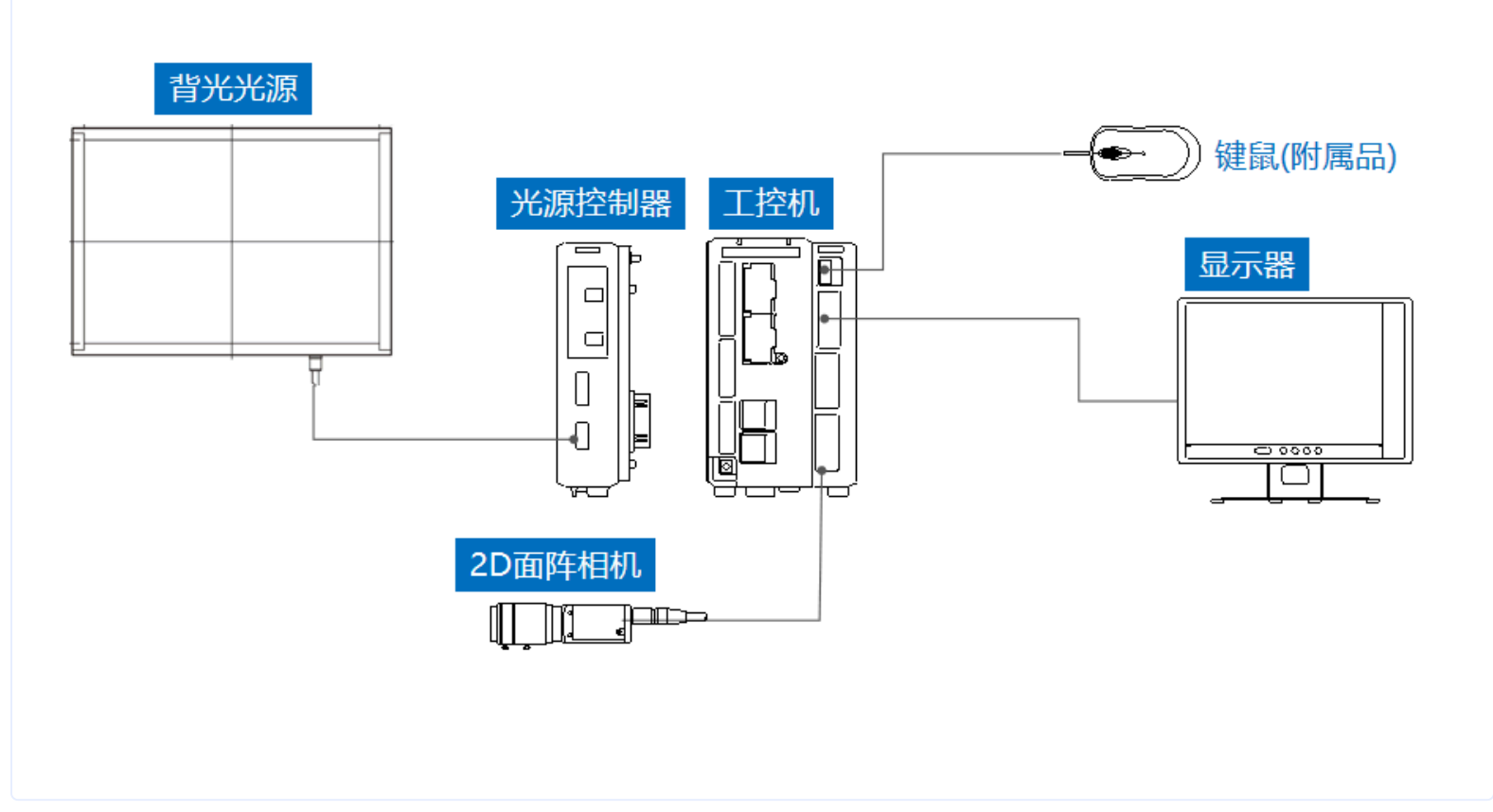
- 风险点
- 相机安装角度偏差导致视野偏移
- 解决方案
- 使用激光校准仪进行安装定位

物料一致性

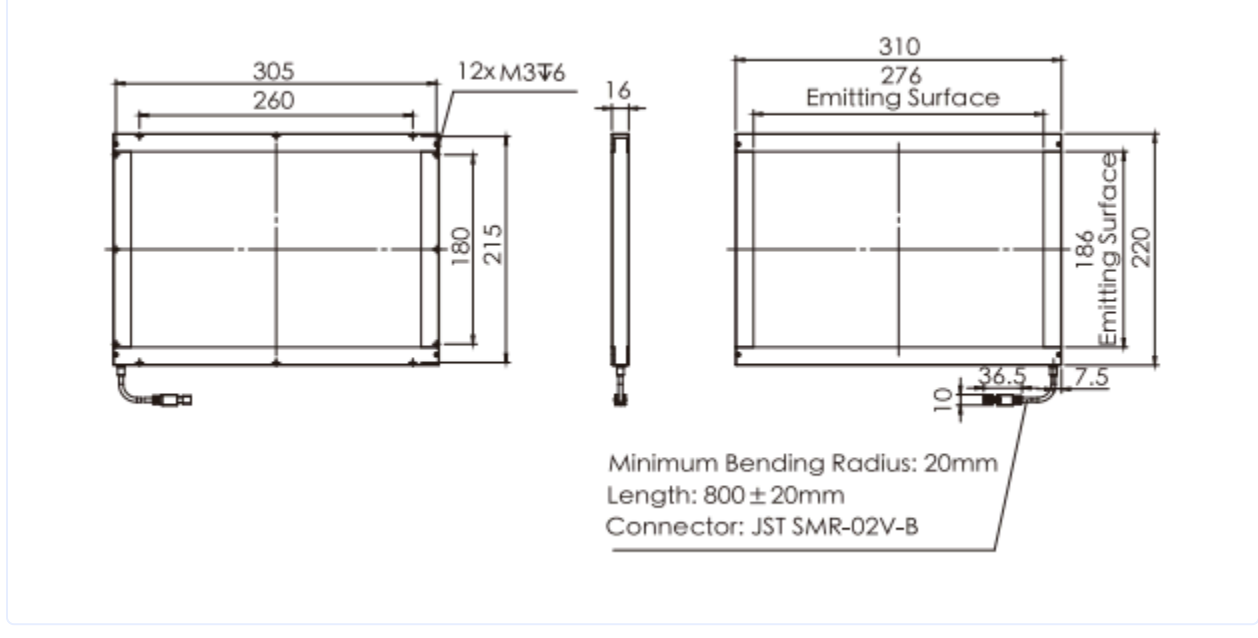
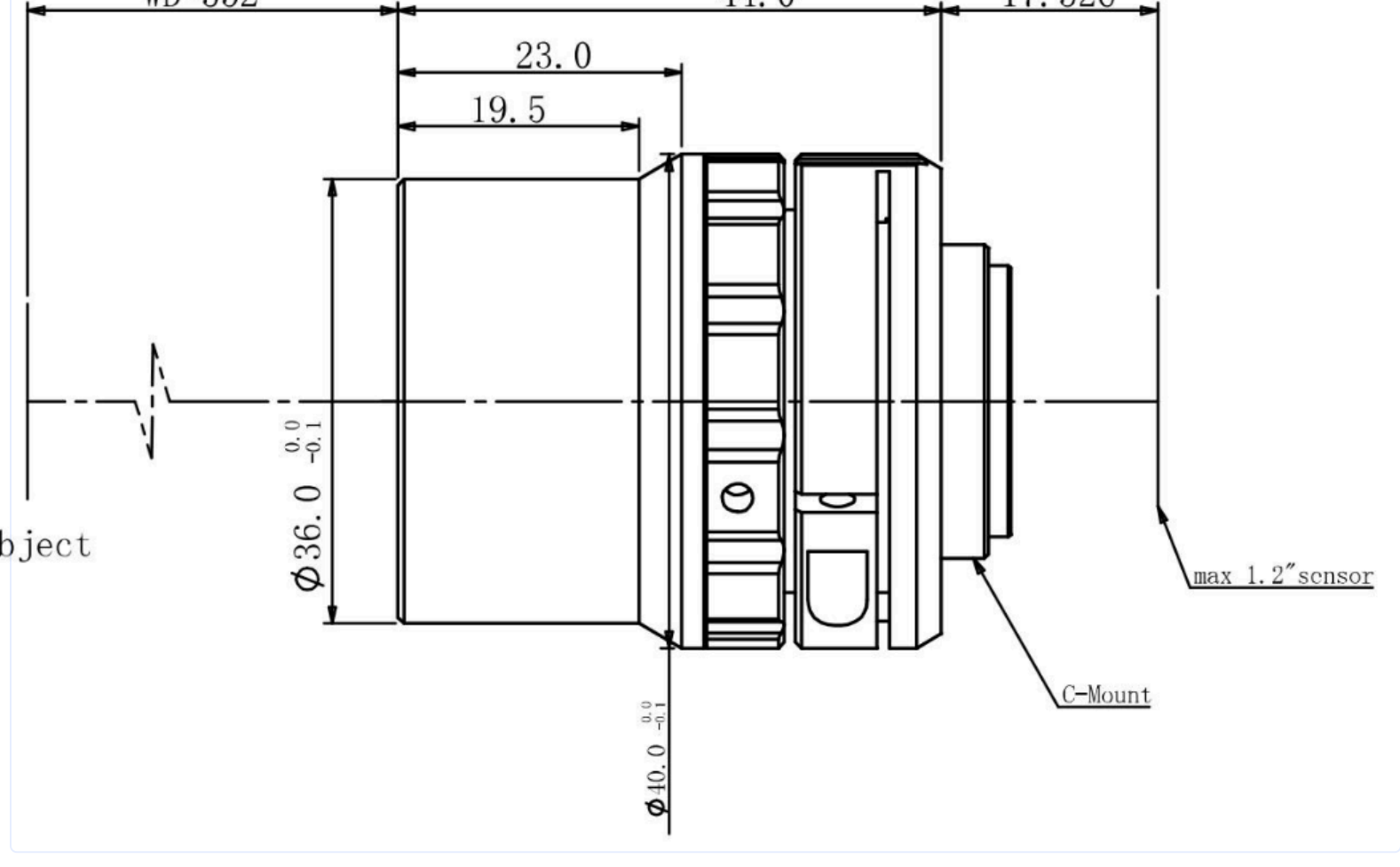
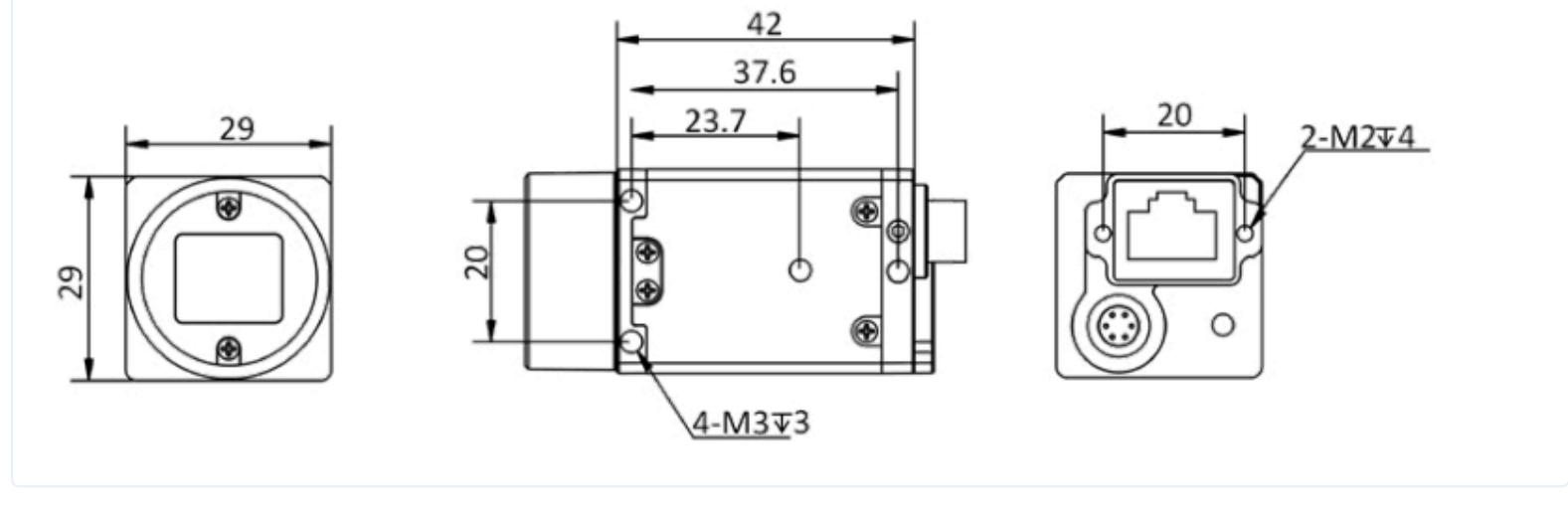
- 风险点
- 银白色工件反光强度差异影响检测稳定性
- 解决方案
- 采用多角度光源补偿方案

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图
相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

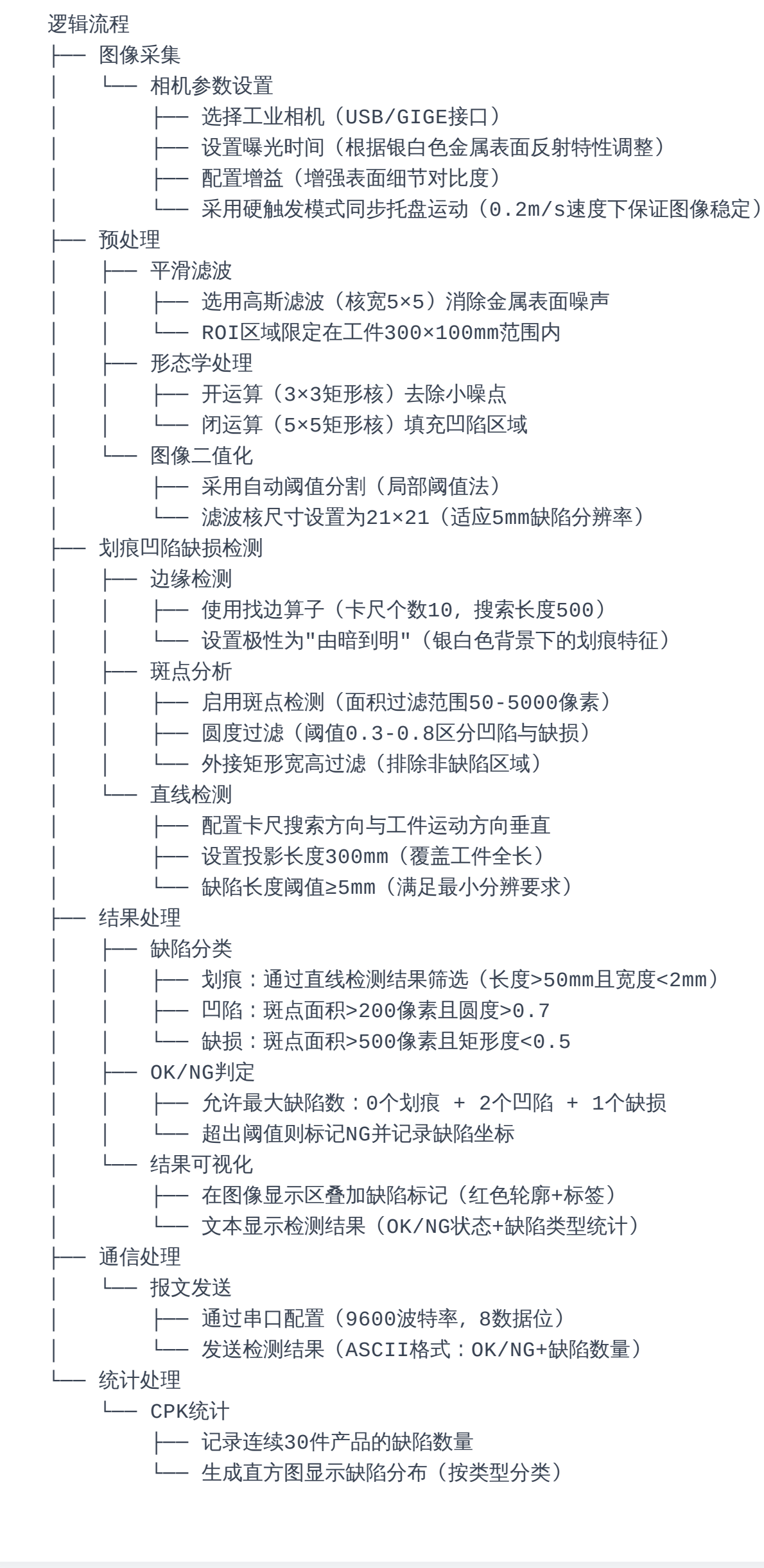


2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CU200-20GC	台	1	HIKVISION
2	镜头	WWT121-01-352	个	1	COOLENS
3	光源	OPT-FLCA310220	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 逻辑流程

程序结构



06 售后服务

服务承诺

- 提供7*24小时技术咨询
- 30分钟内响应紧急故障
- 提供免费软件升级服务

联系方式

- 服务热线
- 0535-2162897
- 电子邮箱
- image@ytzrtx.com
- 官方网站
- www.ytzrtx.com
- 公司地址
- 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号11号

