

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 金属工件表面缺陷检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: $\pm 0.01\text{mm}$
- 检测节拍: 0.5s/件
- 检测时工件运动速度(m/s): 0.3
- 产品大小: $15 \times 15\text{mm}$

02 项目验证

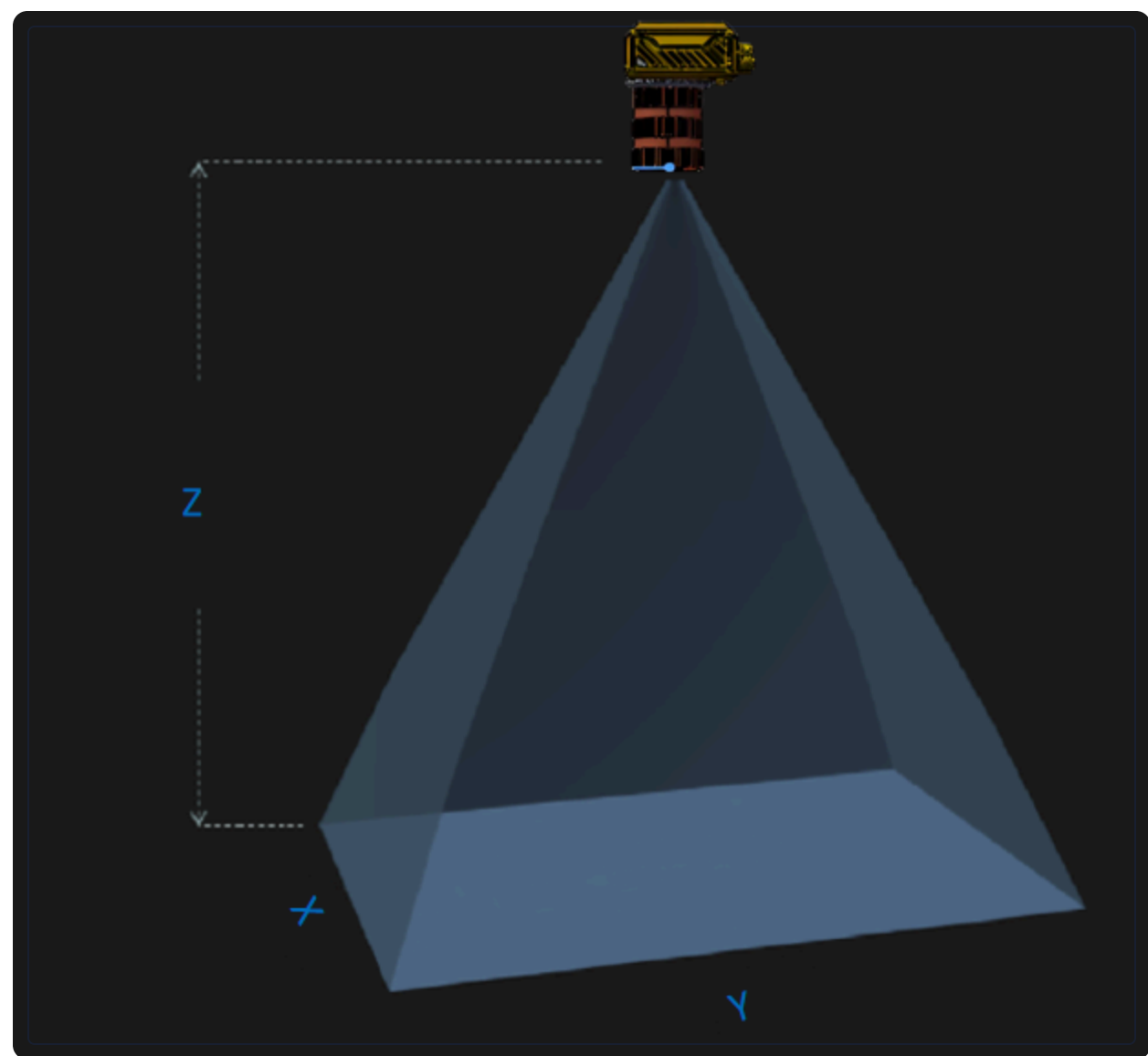
1 方案布局图



系统布局示意图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 109mm, B(视野宽度) = 15mm, C(视野长度) = 15mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	MV-SC6016M-00C-NNN/V2
相机类型	智能相机
相机接口类型	Gigabit Ethernet(1000Mbit/s)
相机像素	1408 * 1024
镜头型号	WWT121-05-37
光源型号	OPT-RI3000

03 评估结果&注意事项



现场环境

- 风险点
环境光线波动可能影响检测精度
- 解决方案
配置环形光源并增加遮光罩



相机安装

- 风险点
安装角度偏差导致成像畸变
- 解决方案
使用激光校准仪辅助安装

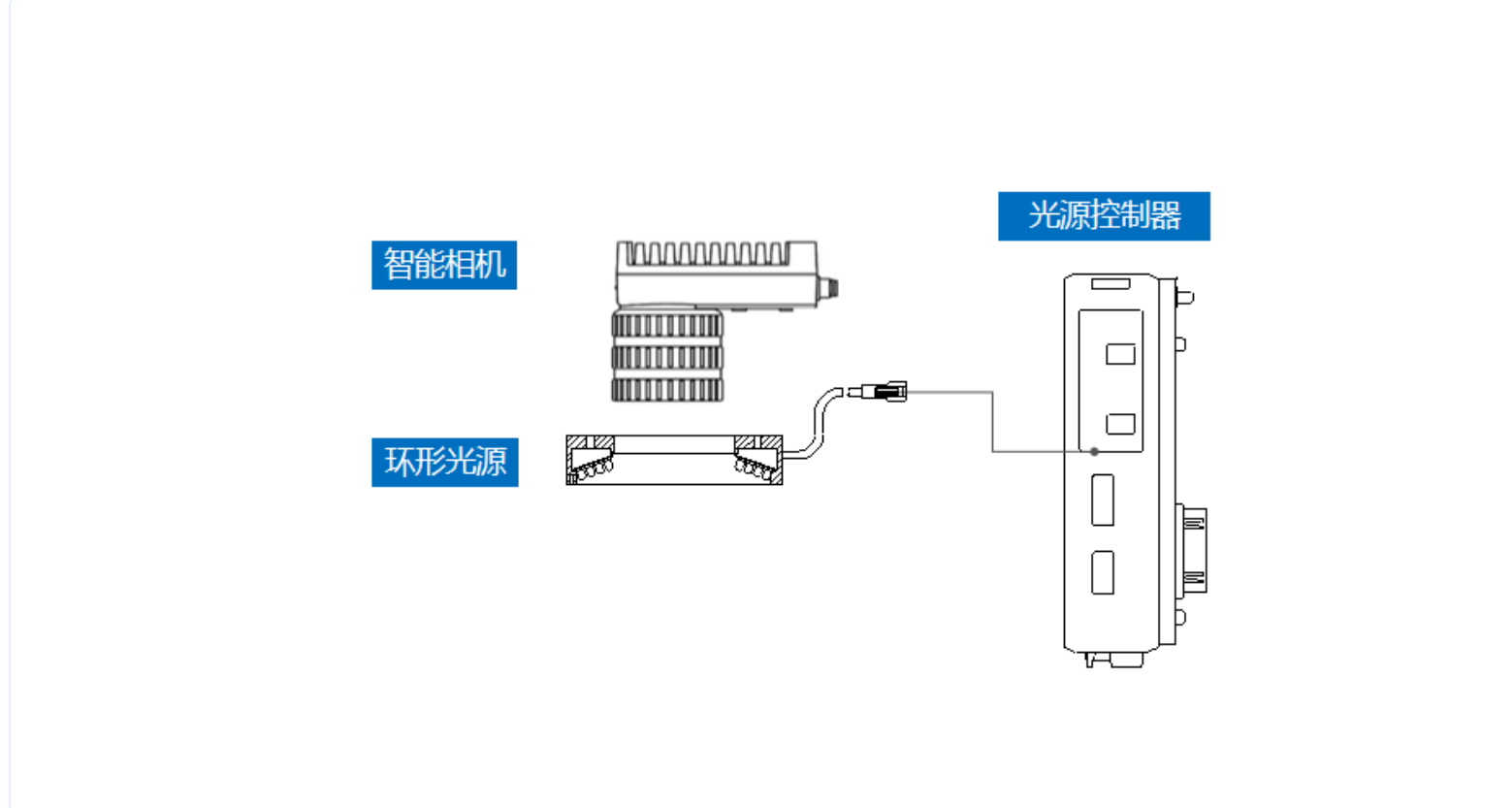


物料一致性

- 风险点
来料反光差异影响检测效果
- 解决方案
增加多角度光源补偿方案

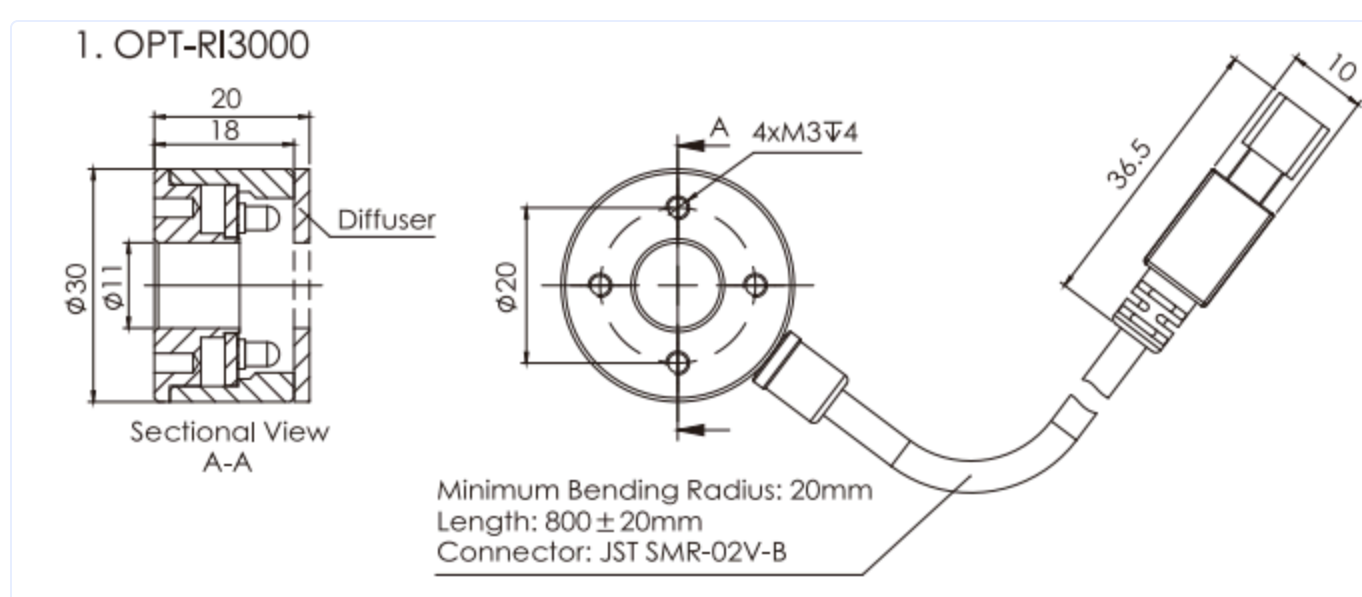
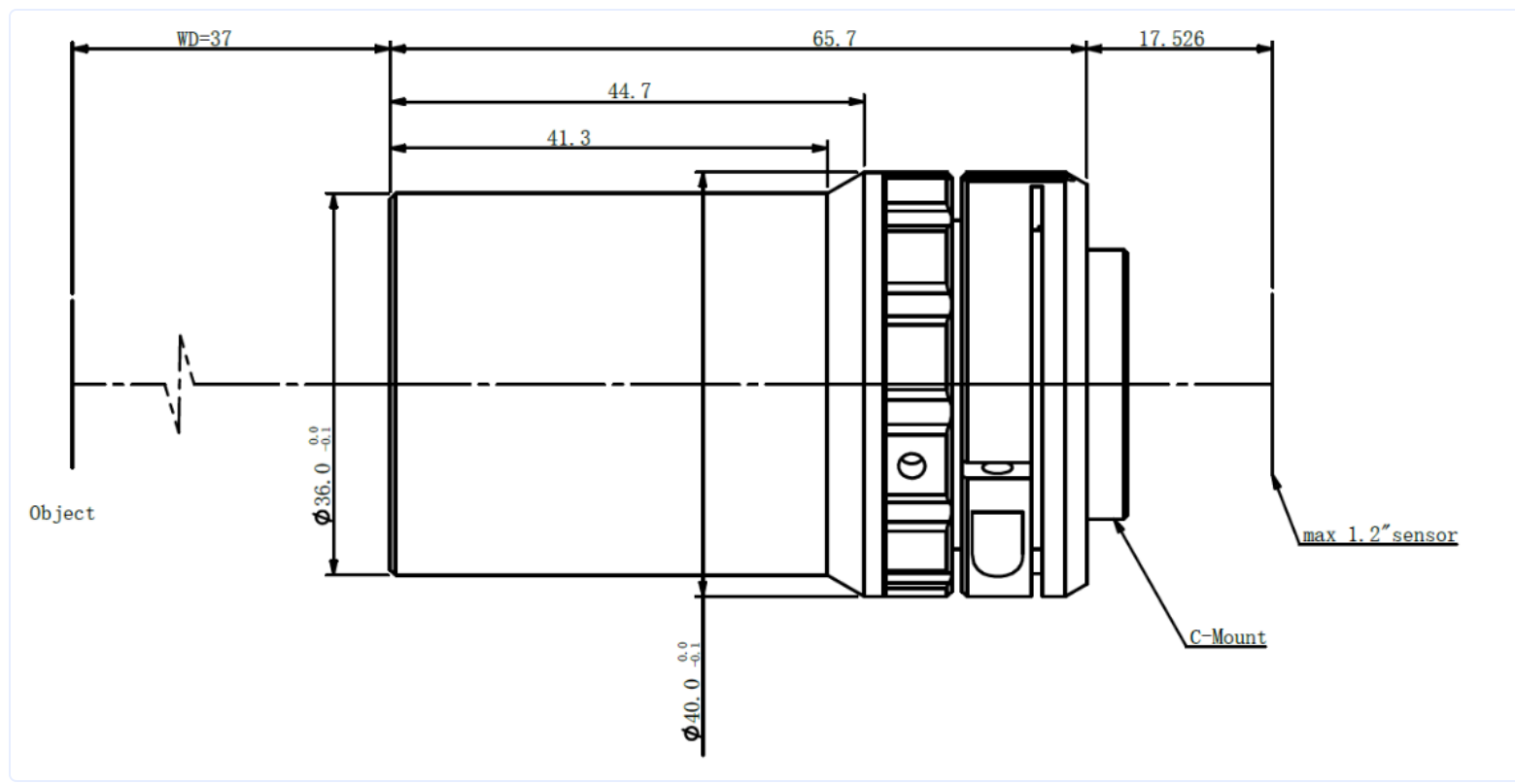
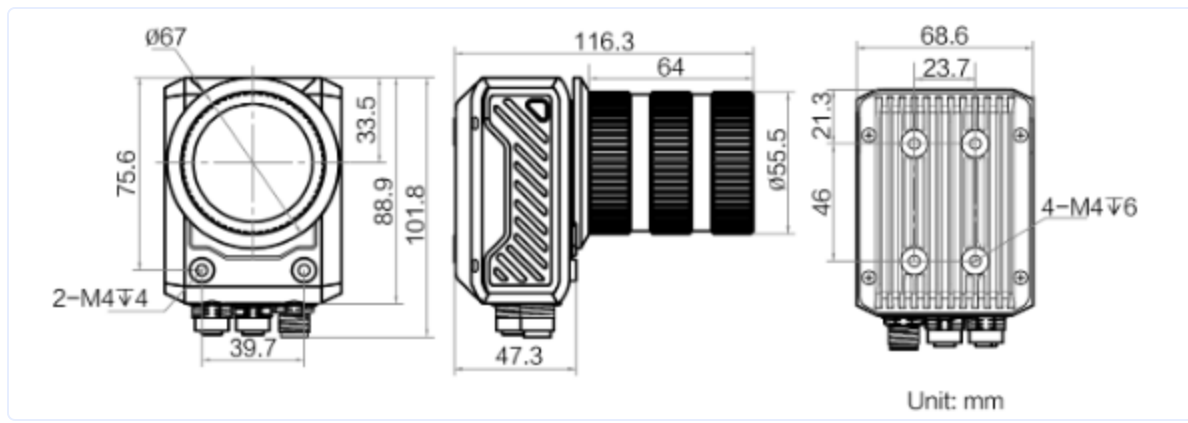
04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	智能相机	MV-SC6016M-00C-NNN/V2	台	1	HIKVISION
2	镜头	WWT121-05-37	个	1	COOLENS
3	光源	OPT-RI3000	个	1	OPT

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 48小时内响应现场问题
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号