

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

产品名称: 眼镜片
检测内容: 划伤
产品大小(mm*mm): 50.0 * 30.0
来料方式: 固定
最小缺陷分辨率要求(mm): 0.8
检测节拍(pcs/min): 60
工作距离(mm): 100

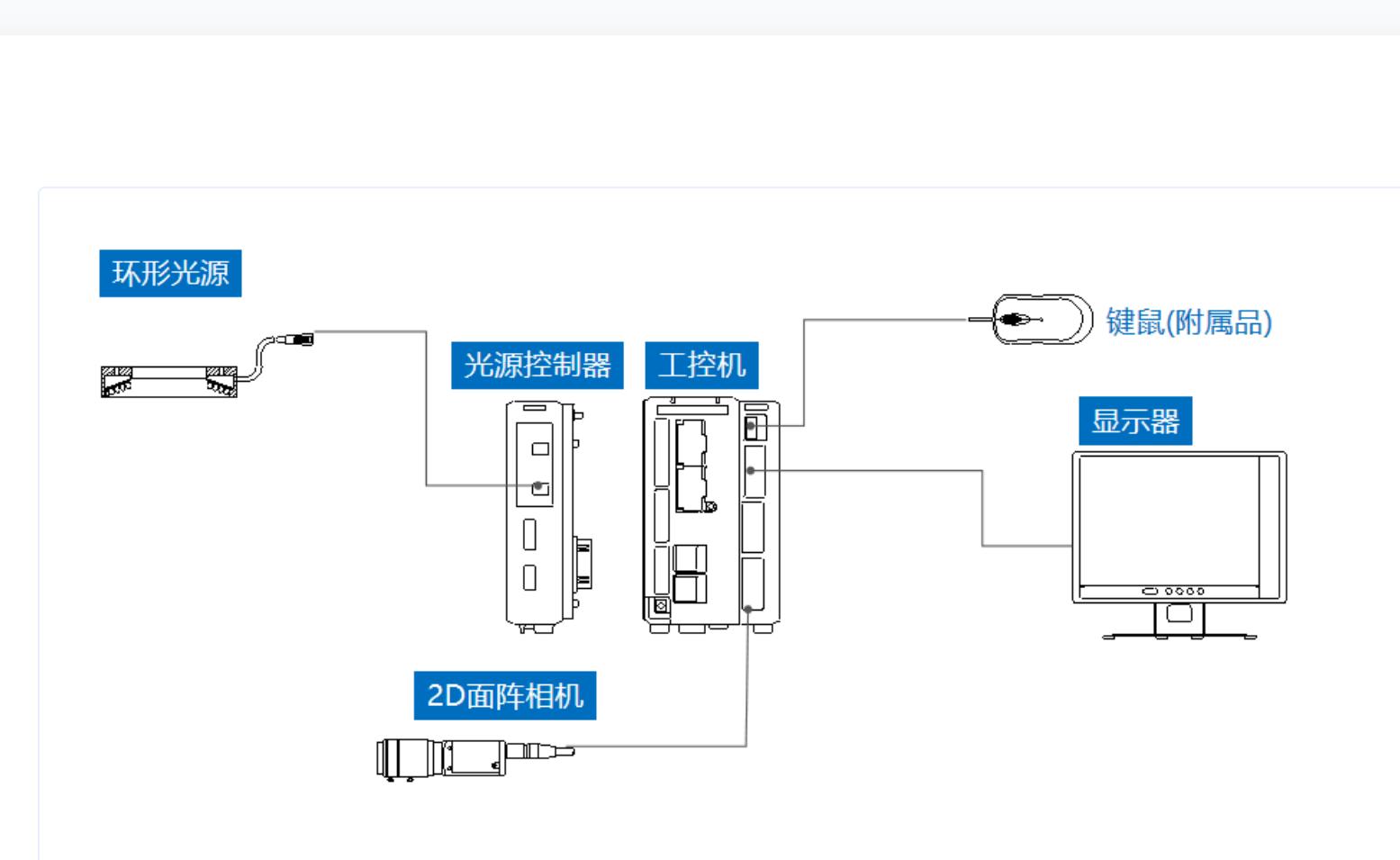
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

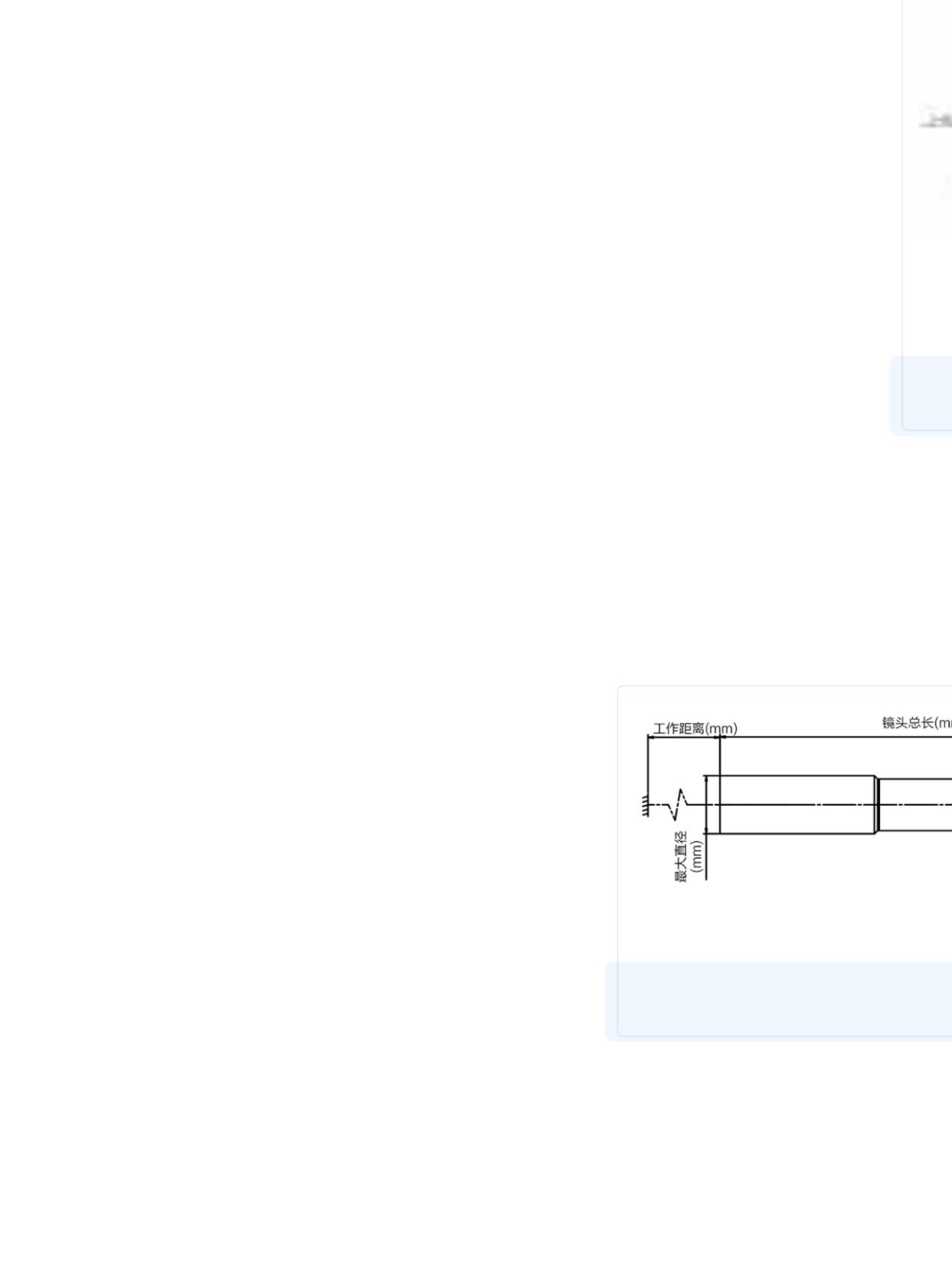
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



A(工作距离) = 100mm, B(视野宽度) = 50mm, C(视野长度) = 50mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HBT-xx-yy
镜头品牌	HIKVISION
镜头放大倍率	0.090-0.277
镜头接口	C

03 配置清单

1 系统构成



相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

系统硬件配置示意图



相机尺寸图



光源尺寸图

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HBT-xx-yy	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-RIU114	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

04 评估结果&注意事项

1 程序结构

1. 图像采集: 通过面阵相机获取眼镜片表面图像

2. 图像处理: 通过对图像进行边缘检测、对比增强等操作

3. 缺陷检测: 基于边缘检测算法识别到的缺陷

4. 输出结果: 通过工业显示器和显示数据输出结果并记录数据

2 相机安装

3 风险点

1. 风险点: 相机安装不垂直导致图像质量波动

2. 解决方案: 使用水平仪进行安装校准, 确保相机垂直于检测面

4 物料一致性

5 风险点

1. 风险点: 不同批次物料颜色差异影响检测效果

2. 解决方案: 增加光源平衡校准功能, 适应不同颜色材质

增加光源平衡校准功能, 适应不同颜色材质

6 售后服务

7 联系方式

8 电子邮箱

image@ytztx.com

9 官方网站

www.ytztx.com

10 公司地址

山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号