

目录

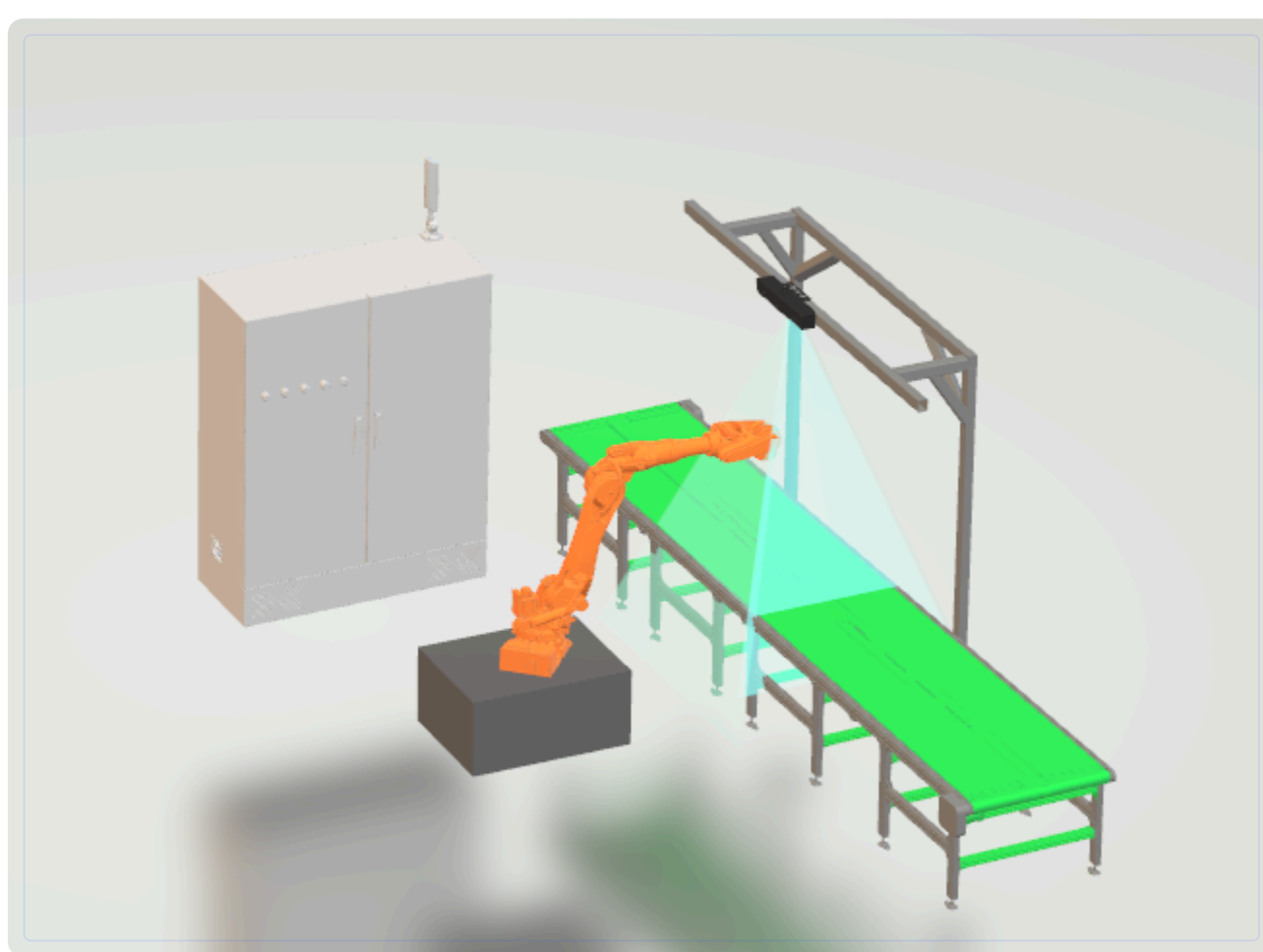
- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

- 方案信息
- 检测要求: 3D外观检测
- 产品种类:1
- 检测精度: 1mm
- 检测节拍: 1pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s):0.2
- 产品大小:800.0 * 500.0 * 200.0mm

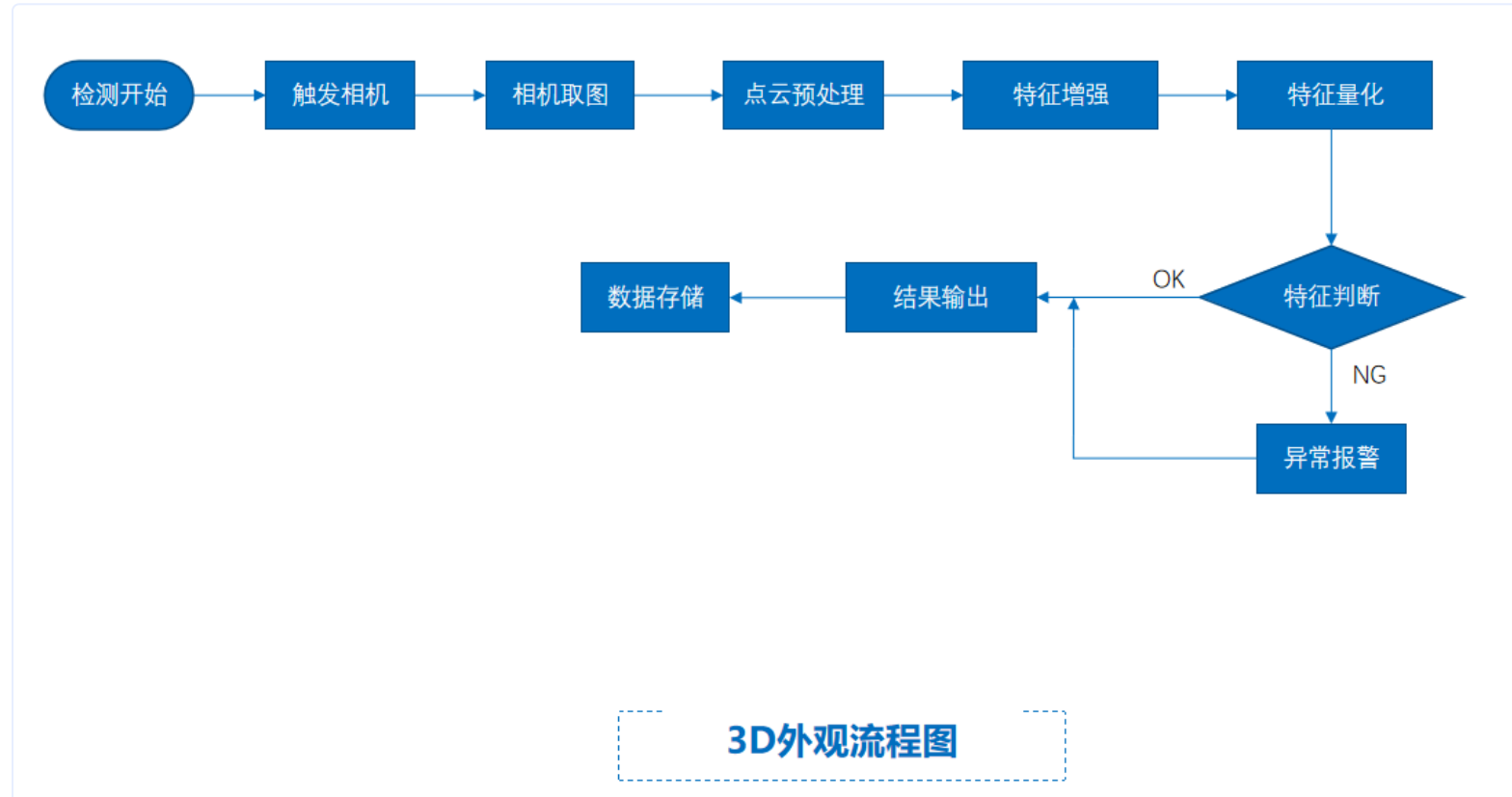
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

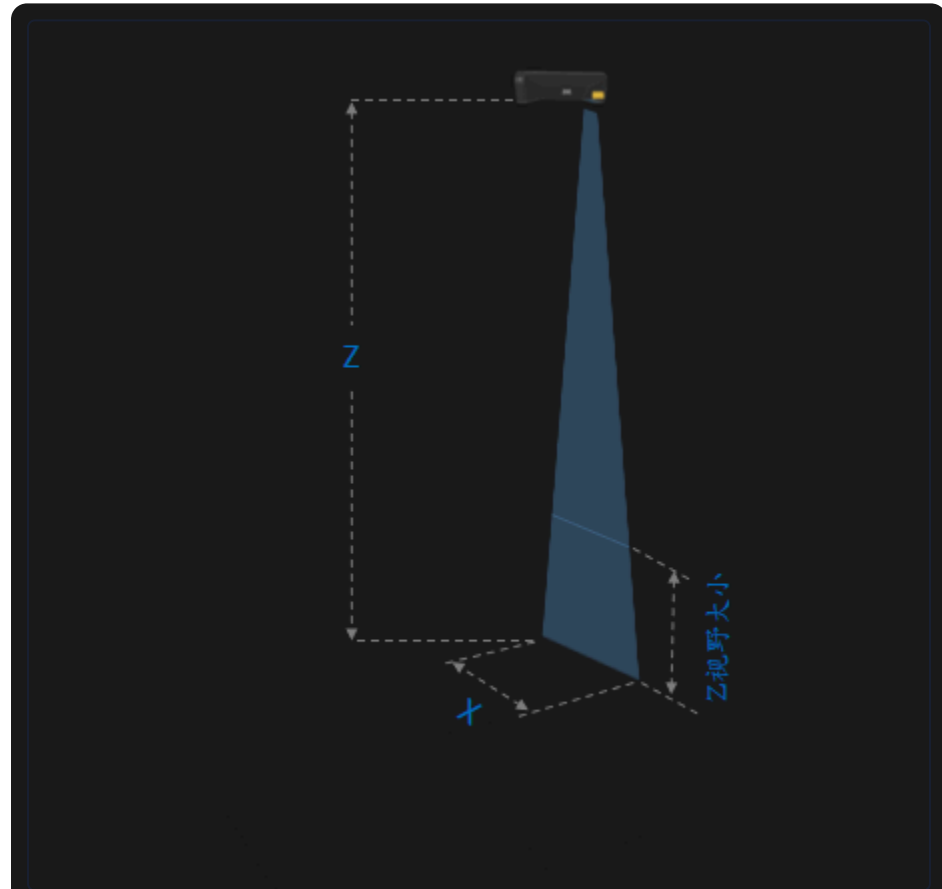
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

Z(工作距离) = 520mm, X(视野宽度) = 565mm, Z视野大小 = 340mm

核心参数表

| 参数项 | 参数值 |
|---------|---------|
| 型号 | SR5220 |
| 相机类型 | 3D线扫相机 |
| X方向视野宽度 | 565mm |
| Z轴重复精度 | 8μm |
| 采集时间 | 4.00s |
| 行频 | 4~67kHz |

03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

工件表面反光可能导致检测误差

解决方案

采用多角度补光方案消除反光影响



相机安装

风险点

相机安装位置偏差影响检测精度

解决方案

使用高精度安装支架并进行激光校准



物料一致性

风险点

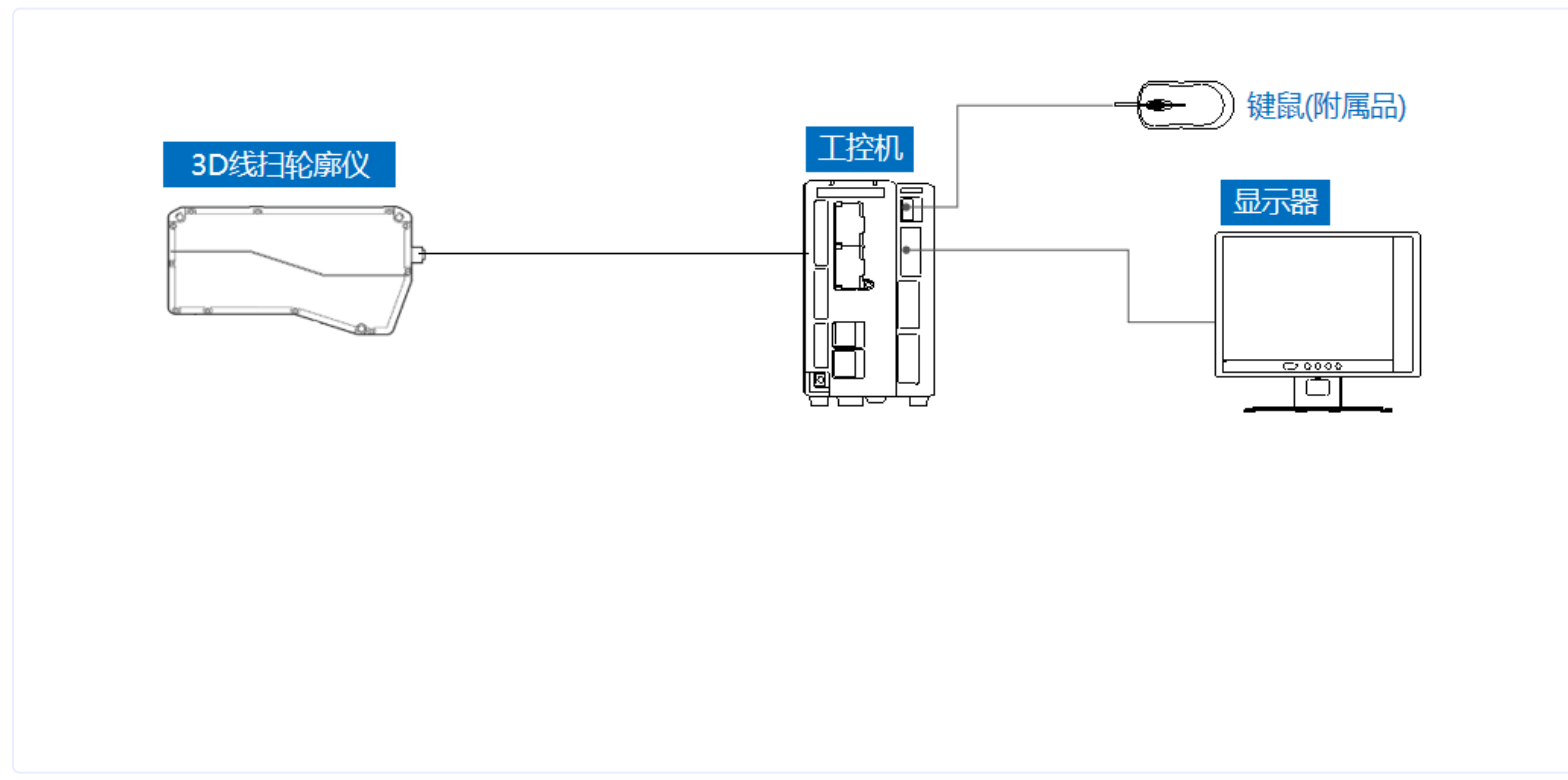
来料颜色差异影响检测效果

解决方案

增加自动白平衡校正功能

04 配置清单

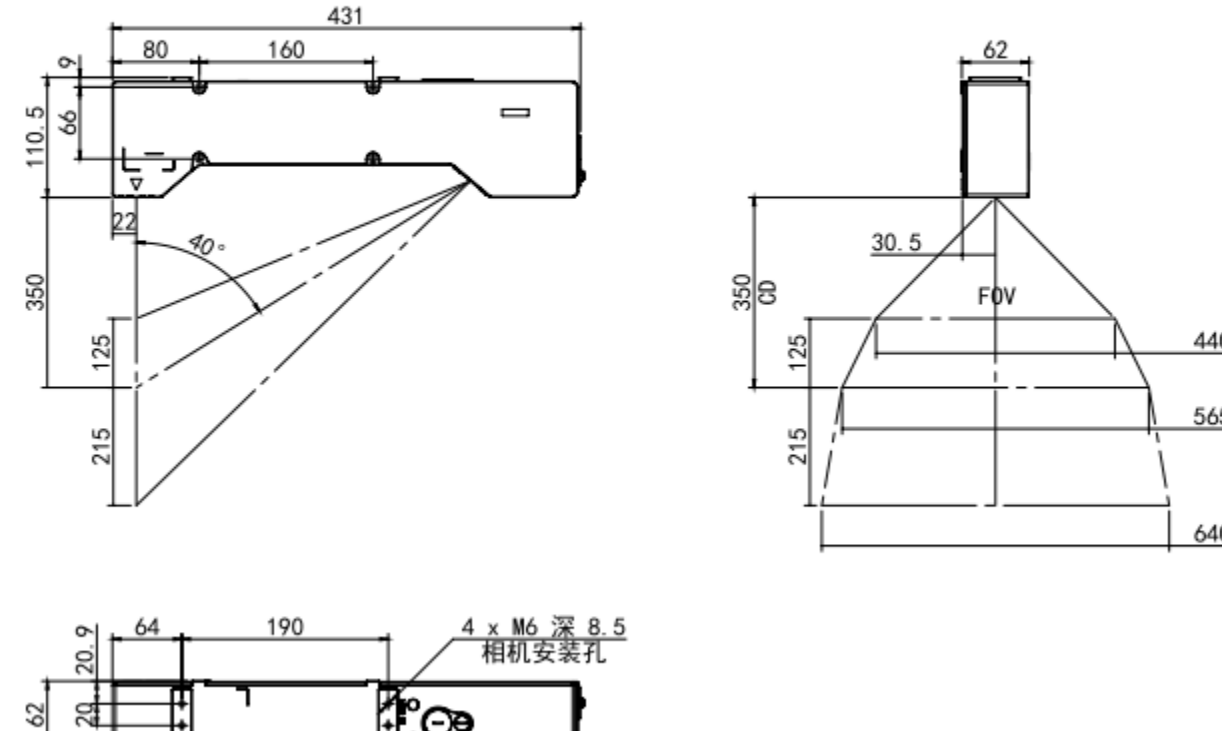
1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1

SR5220



2 详细配置清单

| 序号 | 名称 | 型号 | 单位 | 数量 | 厂家 |
|----|--------|--------|----|----|------|
| 1 | 3D线扫相机 | SR5220 | 台 | 1 | SSZN |
| 2 | 显示器 | - | 台 | 1 | - |
| 3 | 工控机 | - | 台 | 1 | - |

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 48小时内响应现场问题
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号