

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 纹理检测

产品种类:1

检测精度: 0.5mm

检测节拍: 20pcs/min

检测时工件运动速度(m/s):1

产品大小:20*20mm

2 应用场景

木材质检材料纹理检测，适用于传送带输送的红色木材工件外观缺陷识别。

02 项目验证

1 方案布局图

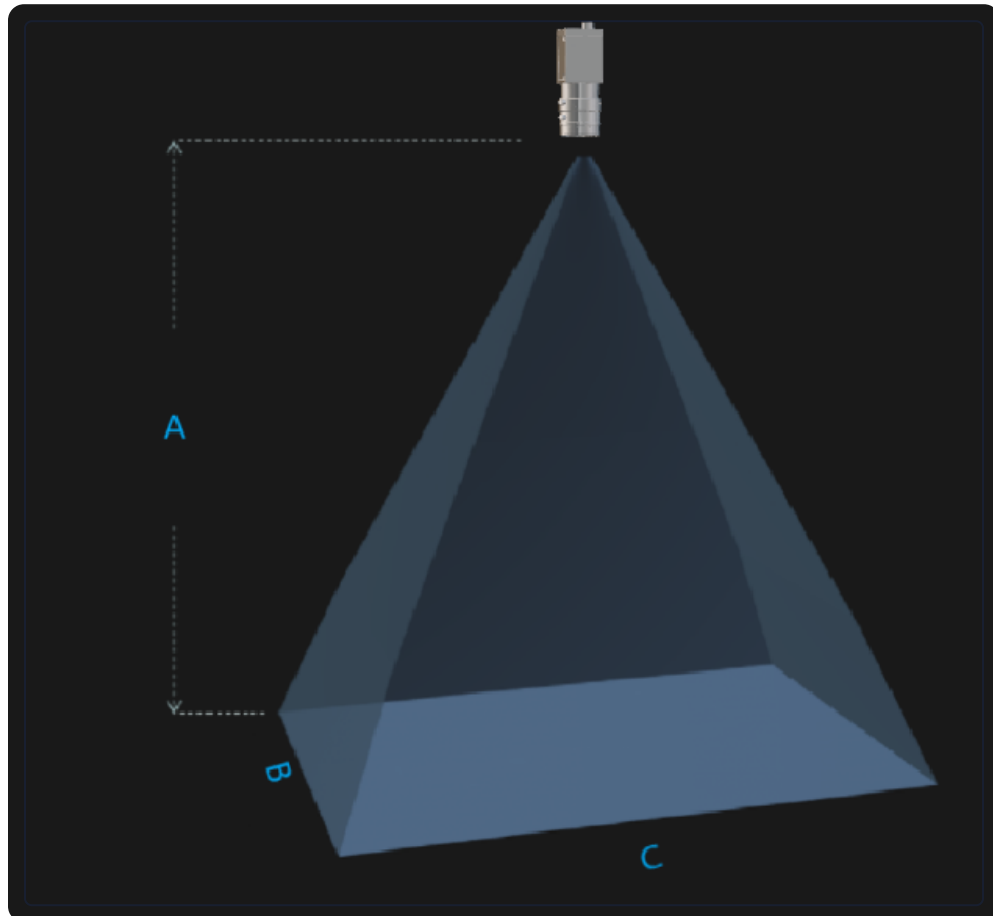
基于传送带输送的2D面阵相机检测布局方案



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



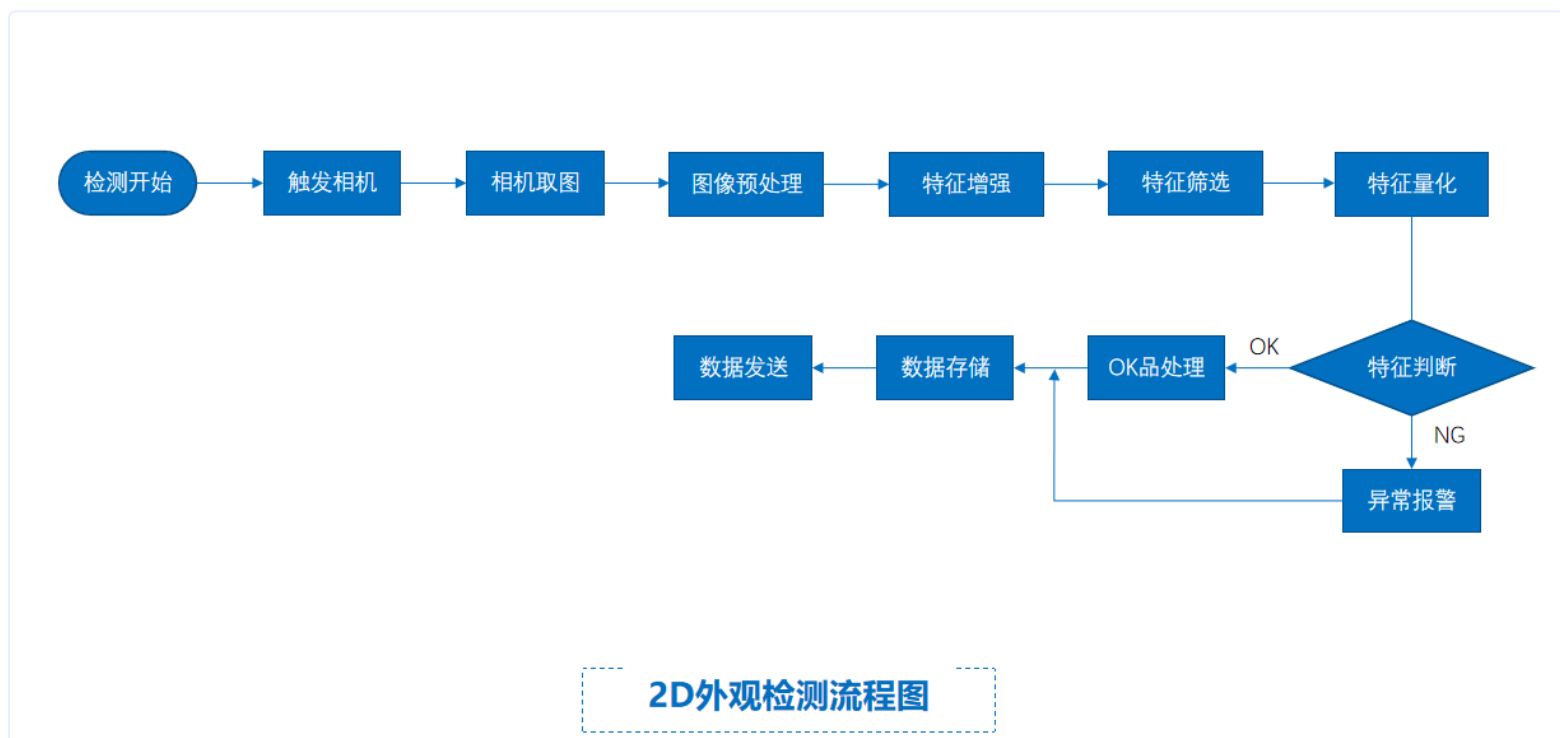
工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 105mm, B(视野宽度) = 20mm, C(视野长度) = 20mm

核心参数表

型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE/POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF1228M-6MPE
光源型号	OPT-RI3000

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

环境光线波动可能影响纹理检测效果

解决方案

配置环形光源并加装遮光罩保持照明稳定性



相机安装

风险点

相机安装角度偏差导致成像畸变

解决方案

使用激光校准仪精确调整安装角度



物料一致性

风险点

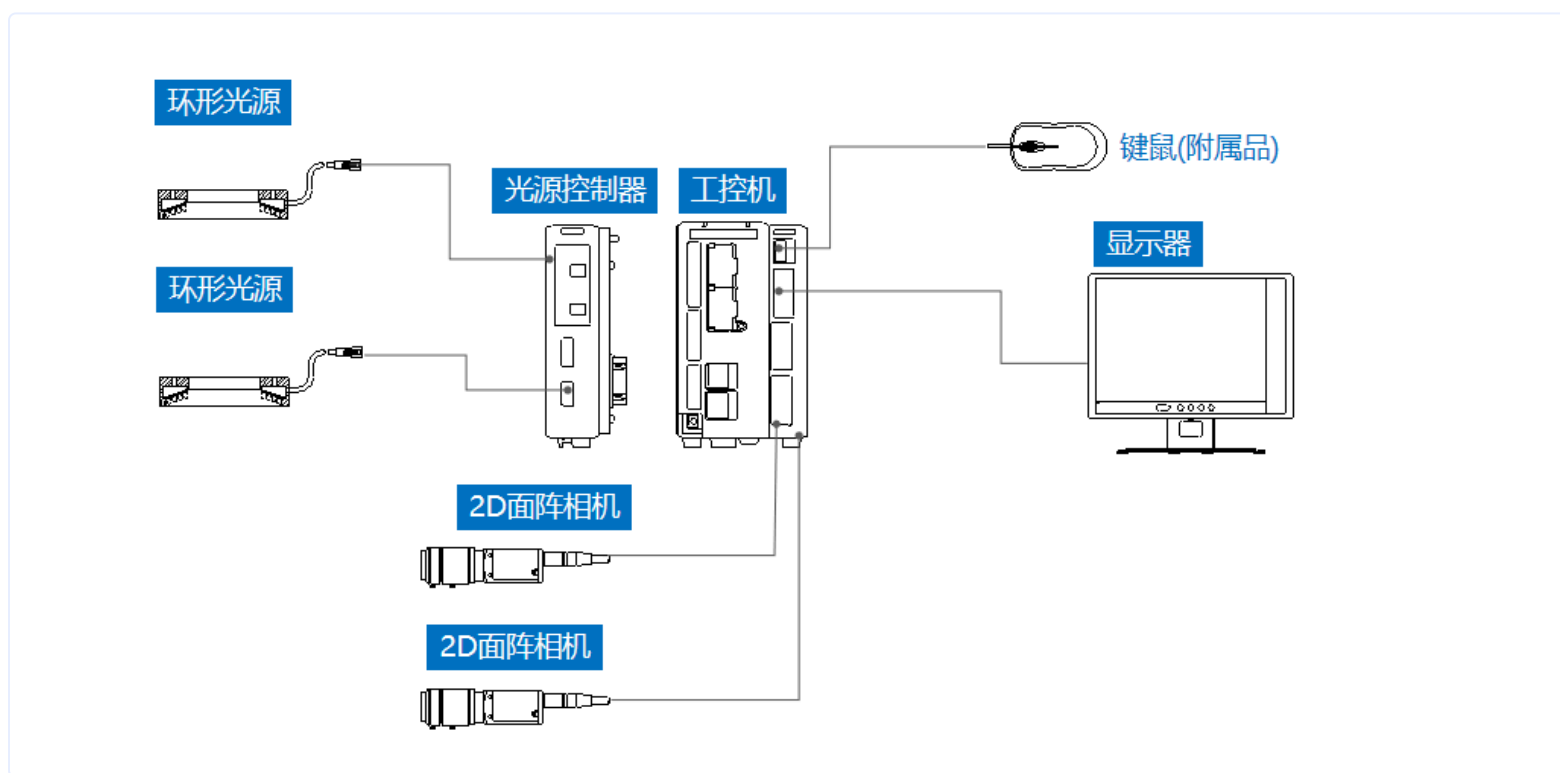
红色木材批次色差影响检测灵敏度

解决方案

增加颜色校准模块并设置动态阈值

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 2, 镜头个数 = 2, 光源个数 = 2

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	2	DAHUA
2	镜头	MVL-HF1228M-6MPE	个	2	HIKVISION
3	光源	OPT-RI3000	个	2	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号