

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

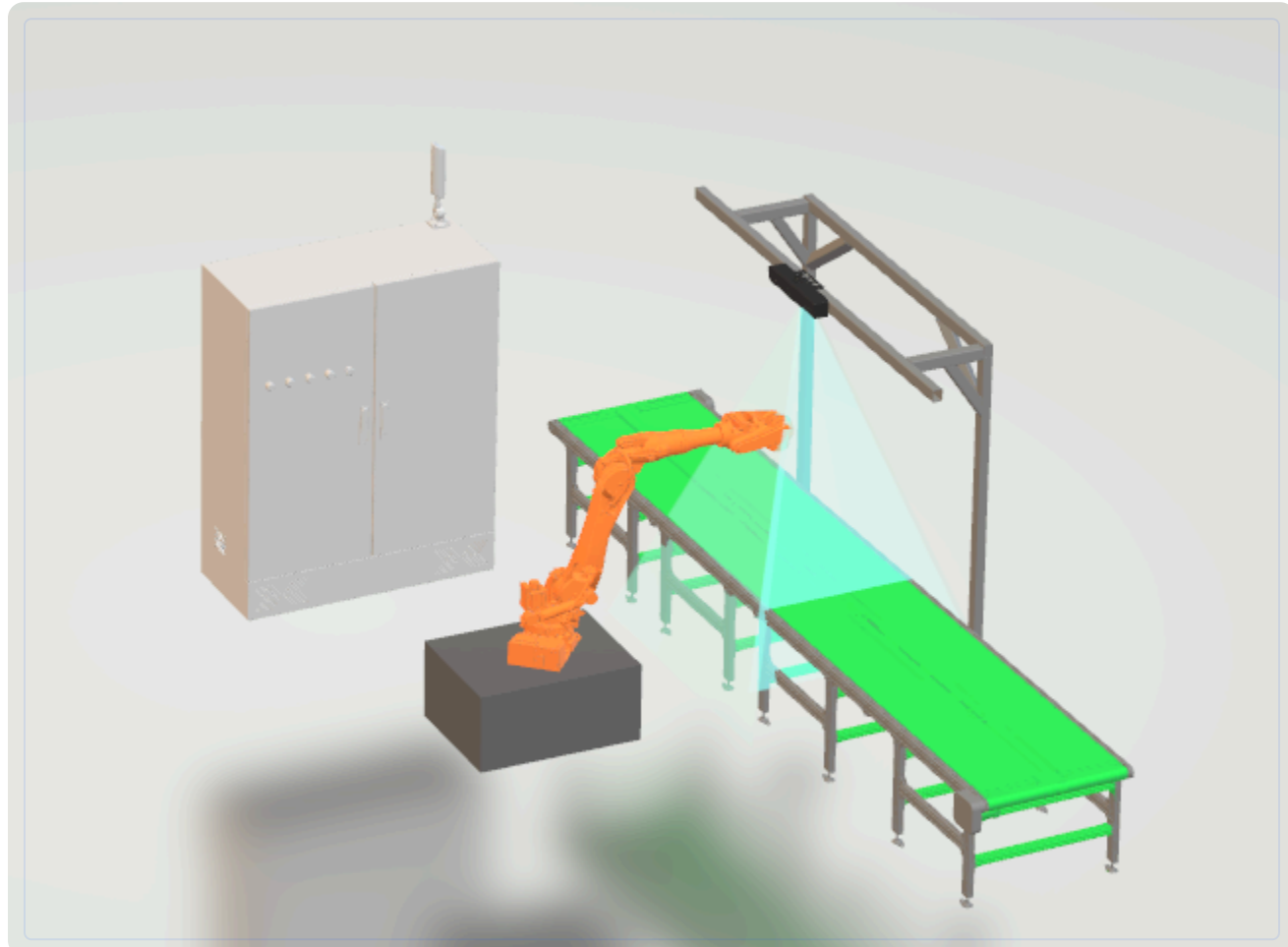
01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 硅棒外观缺陷检测
- 产品种类:1
- 检测精度: 0.1mm
- 检测节拍: 10pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s):0
- 产品大小:1000.0 * 200.0 * 100.0mm

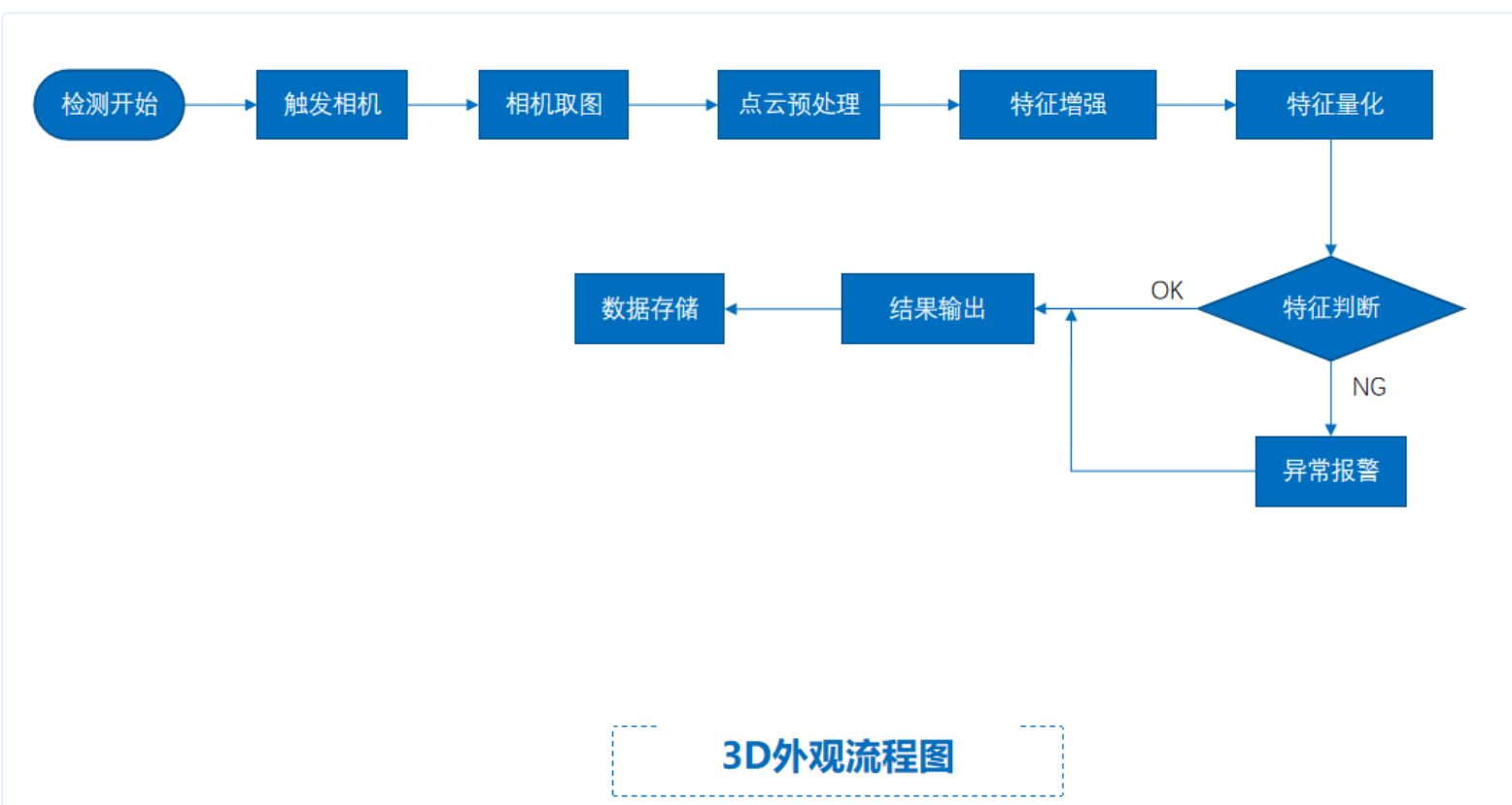
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

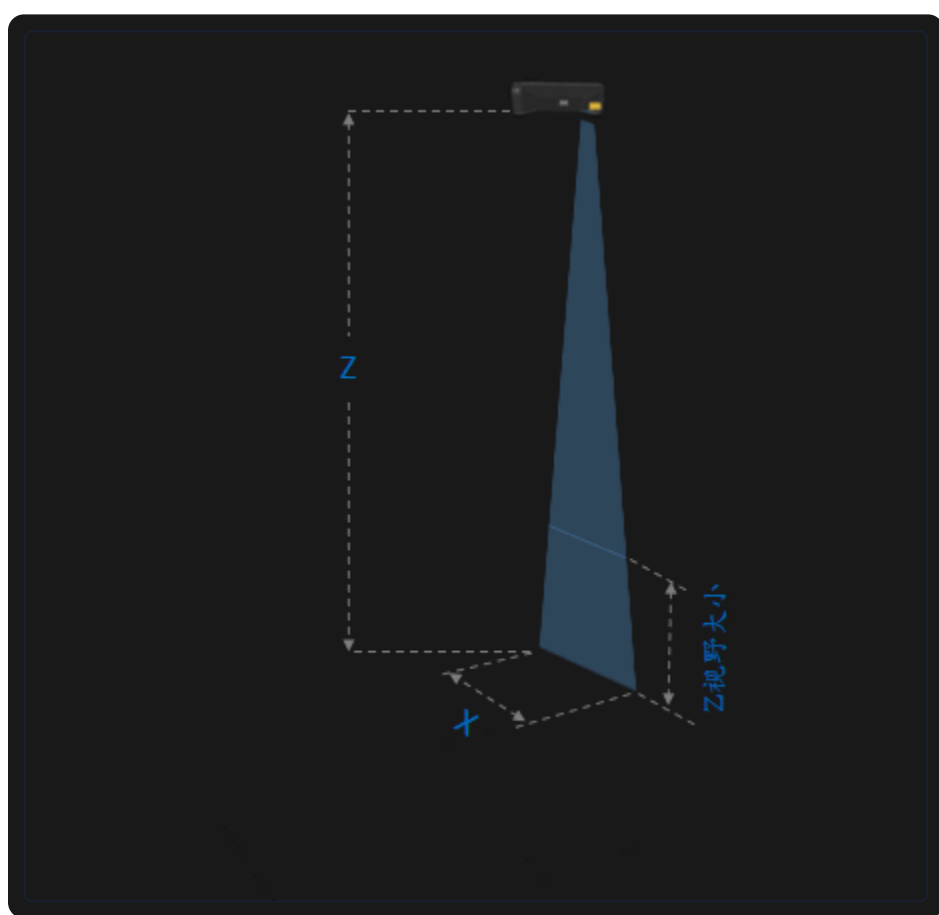
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
Z(工作距离) = 444mm, X(视野宽度) = 250mm, Z视野大小 = 288mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	SR7300
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	250mm
Z轴重复精度	8μm
采集时间	7.50s
行频	1-4kHz

03 评估结果&注意事项



现场环境

- 风险点: 环境光照不稳定可能影响3D成像效果
- 解决方案: 配置专用工业光源并进行环境光屏蔽



相机安装

- 风险点: 相机安装角度偏差导致视野覆盖不全
- 解决方案: 使用激光校准工具进行精确安装定位

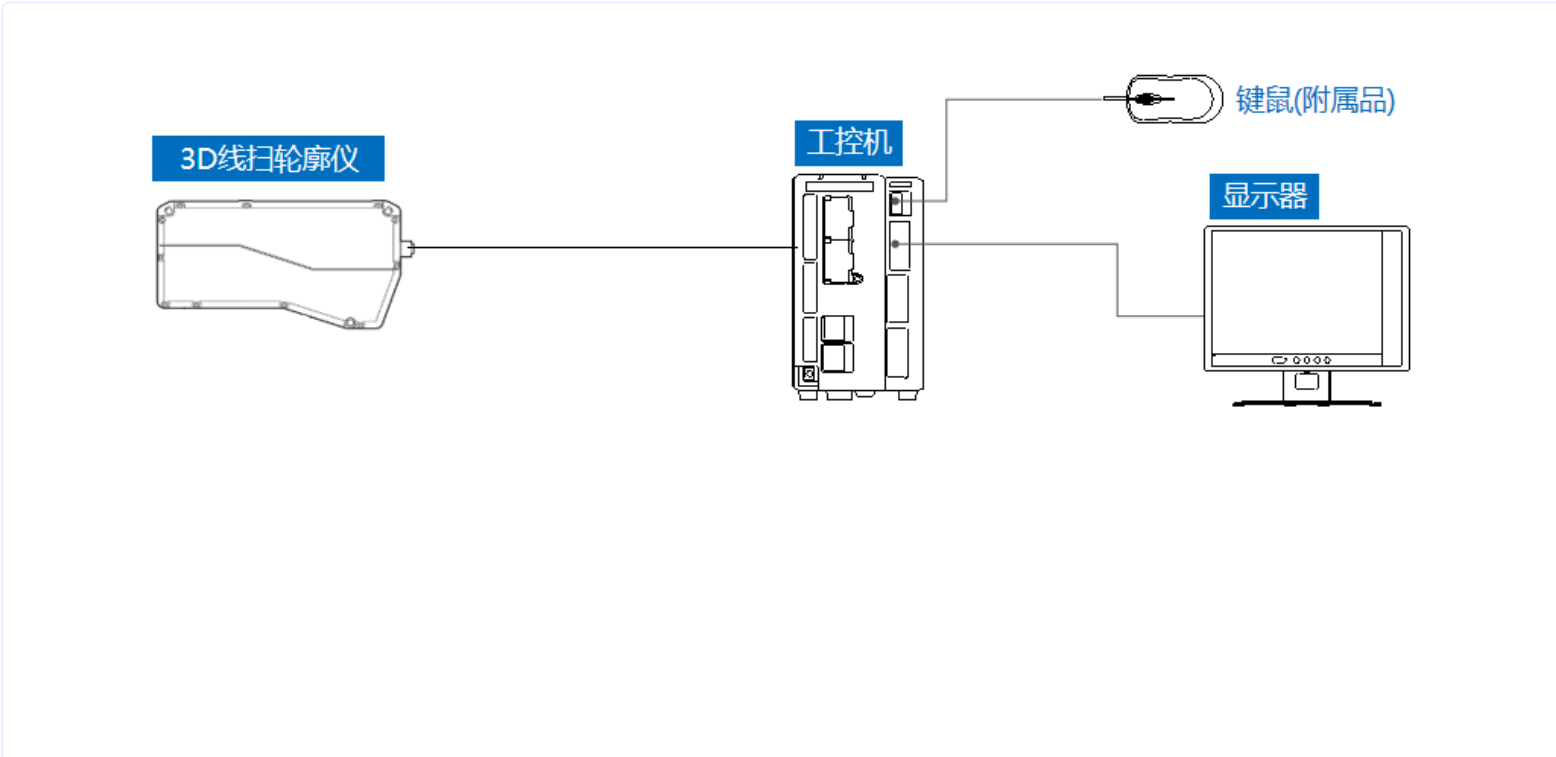


物料一致性

- 风险点: 硅棒表面反光造成3D数据失真
- 解决方案: 采用漫反射光源并优化相机参数设置

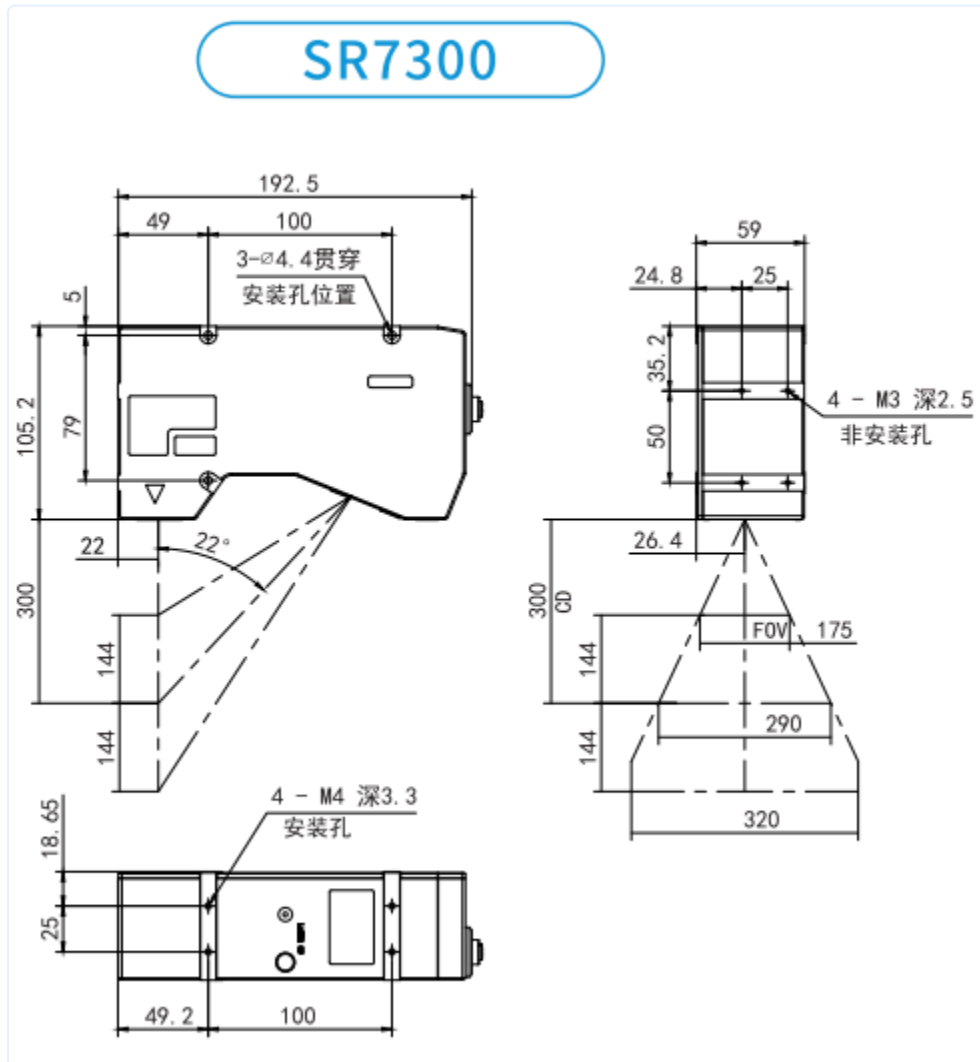
04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	SR7300	台	1	SSZN
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 3年内免费软件升级服务
- 现场问题48小时内响应

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号