

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 破洞检测

产品种类:1

检测精度: 0.1mm

检测节拍: 5pcs/min

检测时工件运动速度(m/s):0

产品大小:1700*1500mm

2 应用场景

手套生产线上尼龙布材质产品的破洞检测，通过高分辨率面阵相机配合面形光源实现缺陷识别。

02 项目验证

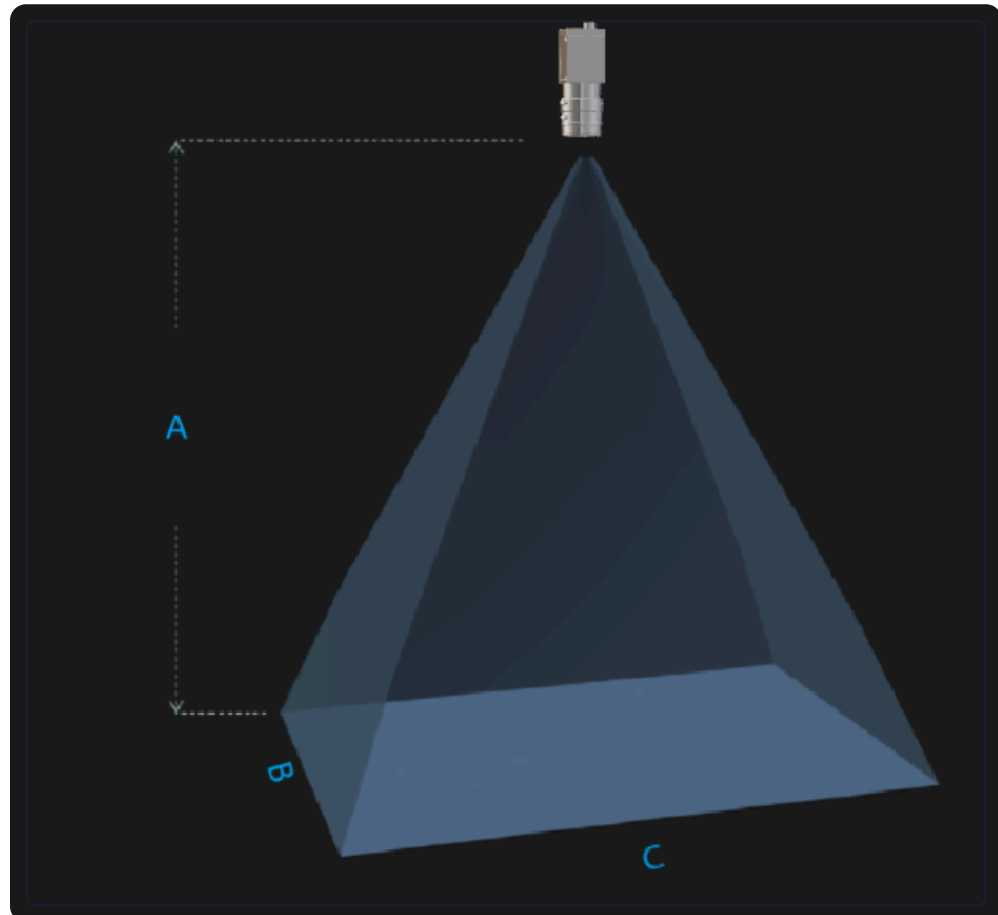
1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



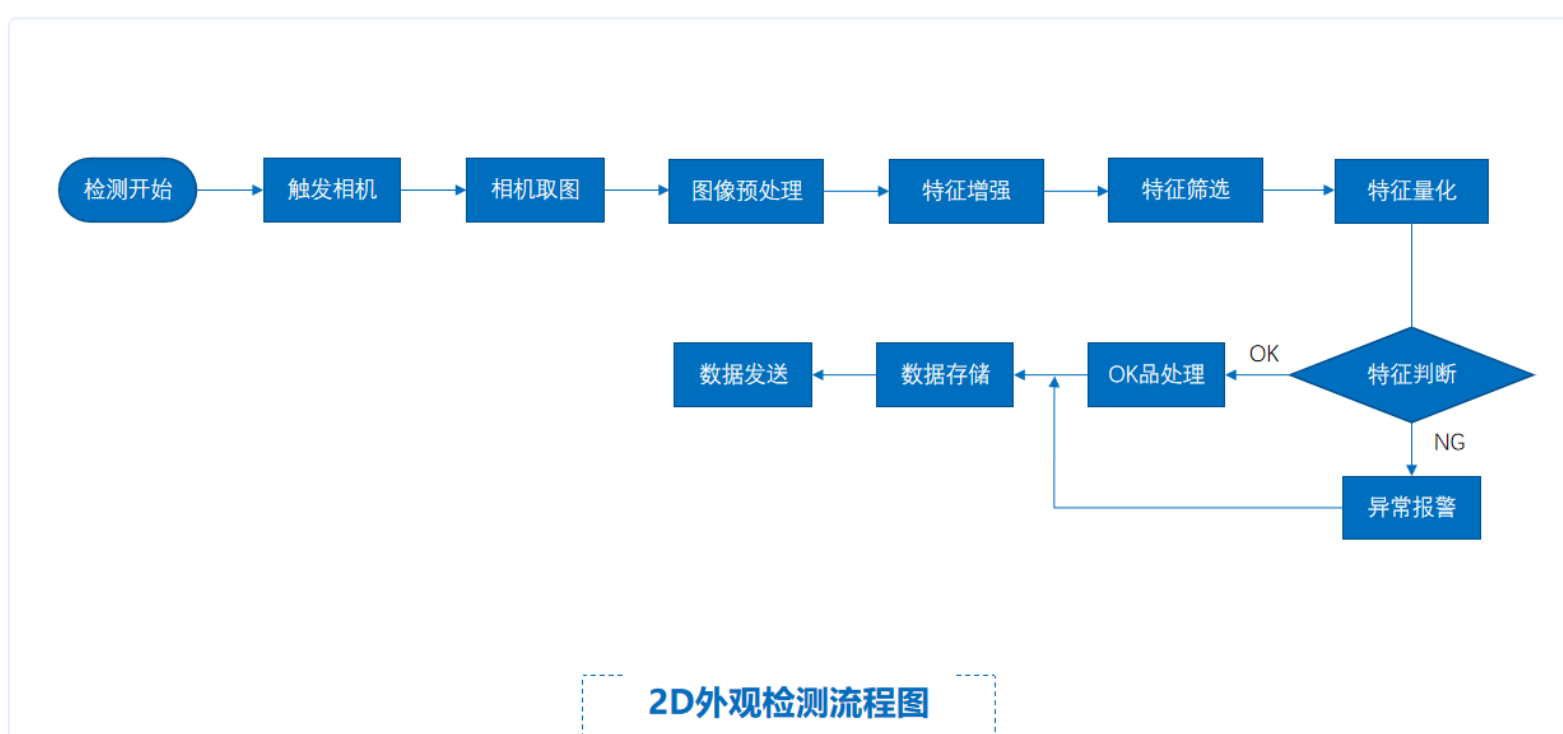
工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 433mm, B(视野宽度) = 1500mm, C(视野长度) = 1700mm

核心参数表

型号	A9A87M/CX703
相机类型	面阵相机
相机接口类型	CXP-6
相机像素	4496 * 4096
镜头型号	MVL-KF0818M-12MP
光源型号	OPT-FLA430410K

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

环境光干扰可能导致检测误判

解决方案

使用面形光源提供稳定照明，加装遮光罩隔离环境光



相机安装

风险点

相机安装角度偏差影响检测精度

解决方案

使用激光定位仪辅助安装，确保相机垂直对准检测区域



物料一致性

风险点

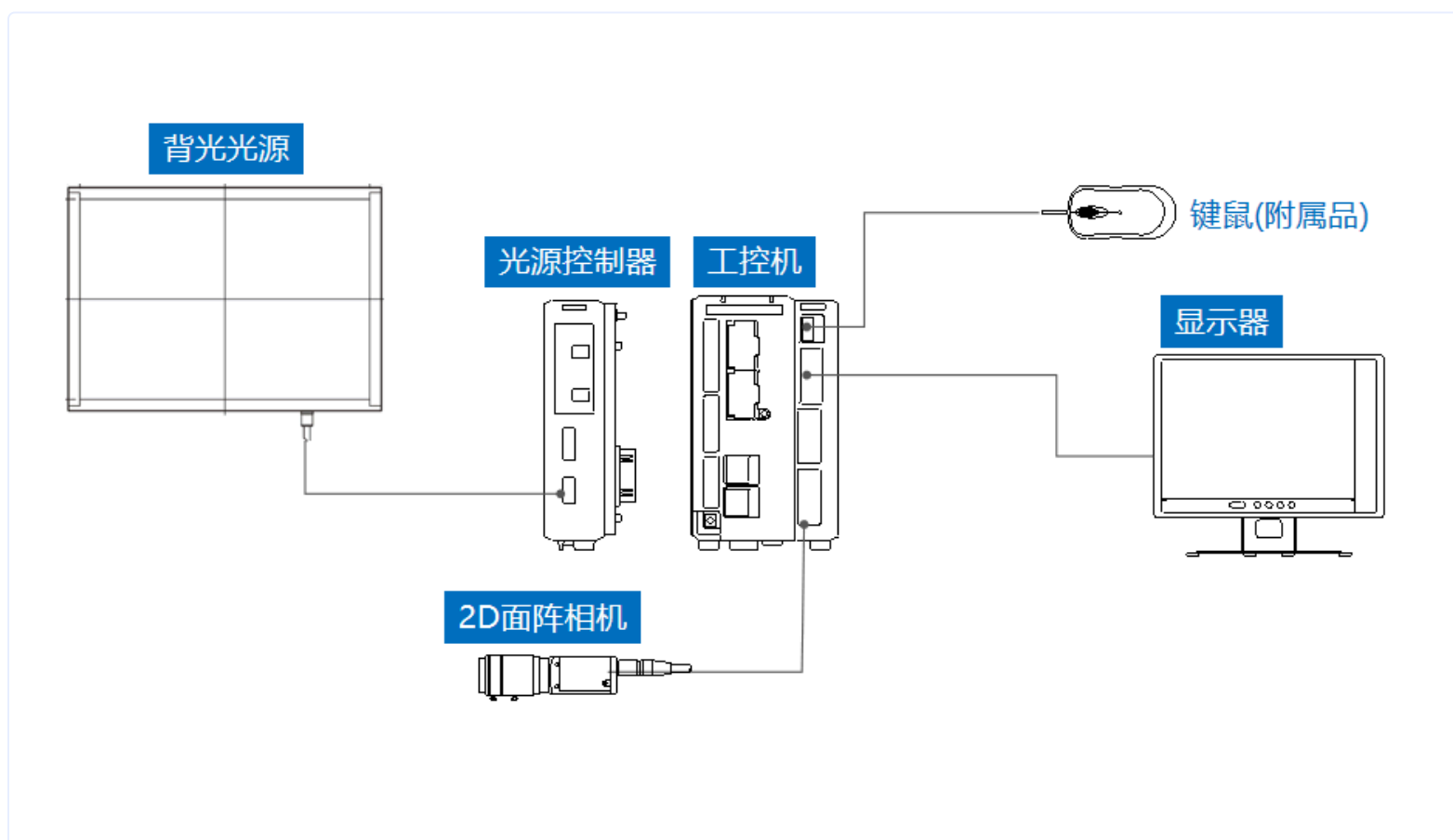
不同批次手套颜色差异影响检测效果

解决方案

增加颜色校准模块，自动适应不同颜色背景

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 16, 镜头个数 = 16, 光源个数 = 16

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A9A87M/CX703	台	16	DAHUA
2	镜头	MVL-KF0818M-12MP	个	16	HIKVISION
3	光源	OPT-FLA430410K	个	16	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号