

## 视觉AI方案

2025-09-04 版本: V1.0

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

检测要求: 破洞检测

产品种类: 1

检测精度: 0.1mm

检测节拍: 5pcs/min

检测时工件运动速度(m/s): 0

产品大小: 1700\*1500mm

## 2 应用场景

手套生产线上尼龙布材质产品的破洞检测，通过高分辨率面阵相机配合面形光源实现缺陷识别。

## 02 项目验证

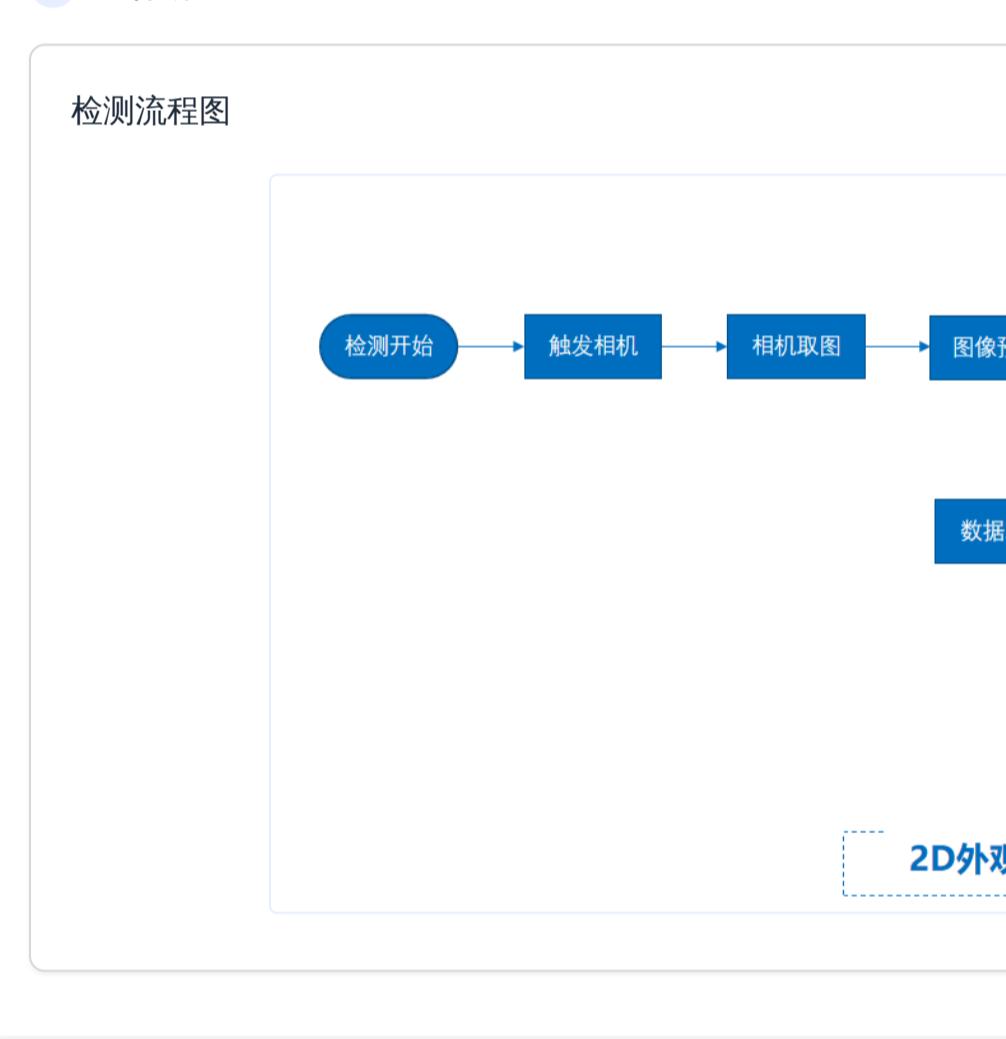
## 1 方案布局图



系统布局示意图

## 2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图  
A(工作距离) = 433mm, B(视场宽度) = 1500mm, C(视场长度) = 1700mm

## 核心参数表

型号	A9A87M/CX703
相机类型	面阵相机
相机接口类型	CXP-6
相机像素	4496 * 4096
镜头型号	MVL-KF0818M-12MP
光源型号	OPT-FLA430410K

## 3 工作流程

## 检测流程图



2D外觀检测流程图

## 03 评估结果&amp;注意事项

## 现场环境

## 风险点

环境光干扰可能导致检测误判

## 解决方案

使用面形光源提供稳定照明，加装遮光罩隔离环境光

## 相机安装

## 风险点

相机安装角度偏差影响检测精度

## 解决方案

使用激光定位仪辅助安装，确保相机垂直对准检测区域

## 物料一致性

## 风险点

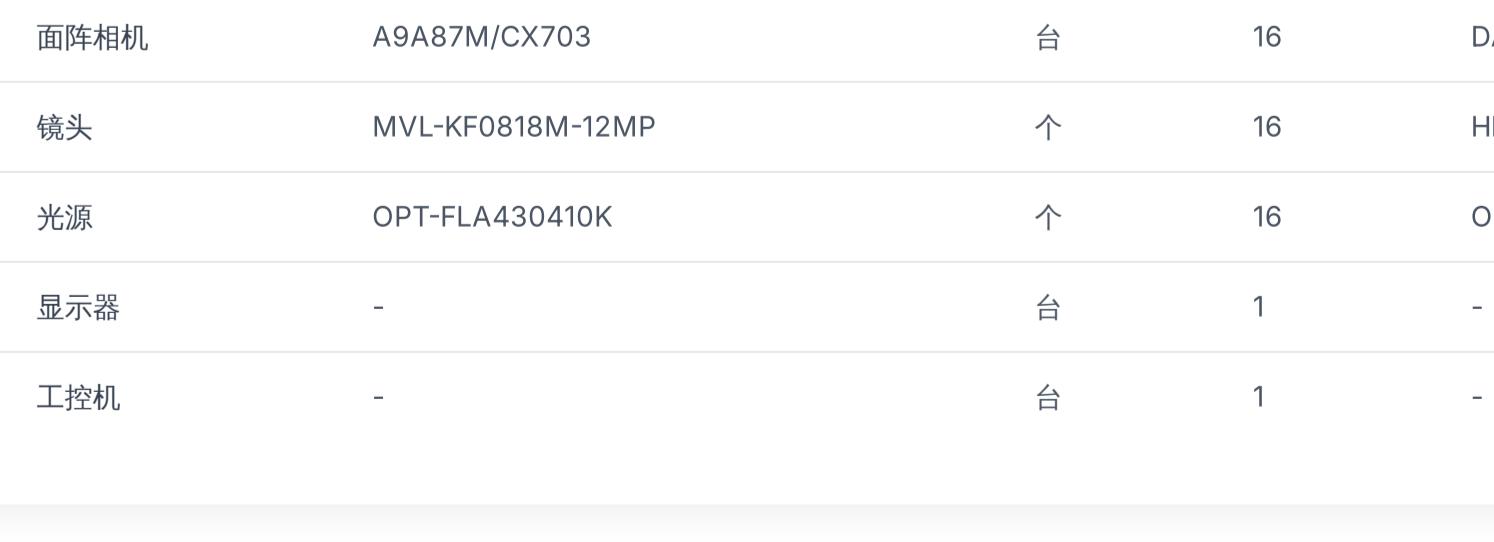
不同批次手套颜色差异影响检测效果

## 解决方案

增加颜色校准模块，自动适应不同颜色背景

## 04 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 16, 镜头个数 = 16, 光源个数 = 16

## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A9A87M/CX703	台	16	DAHUA
2	镜头	MVL-KF0818M-12MP	个	16	HIKVISION
3	光源	OPT-FLA430410K	个	16	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

## 服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

## 联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮箱: image@ytztx.com

官方网站: www.ytztx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号

山东1号