

<input type="checkbox"/> 项目描述
<input checked="" type="checkbox"/> 项目验证
<input checked="" type="checkbox"/> 评估结果&注意事项
<input type="checkbox"/> 配置清单
<input type="checkbox"/> 检测程序操作指导
<input type="checkbox"/> 售后服务

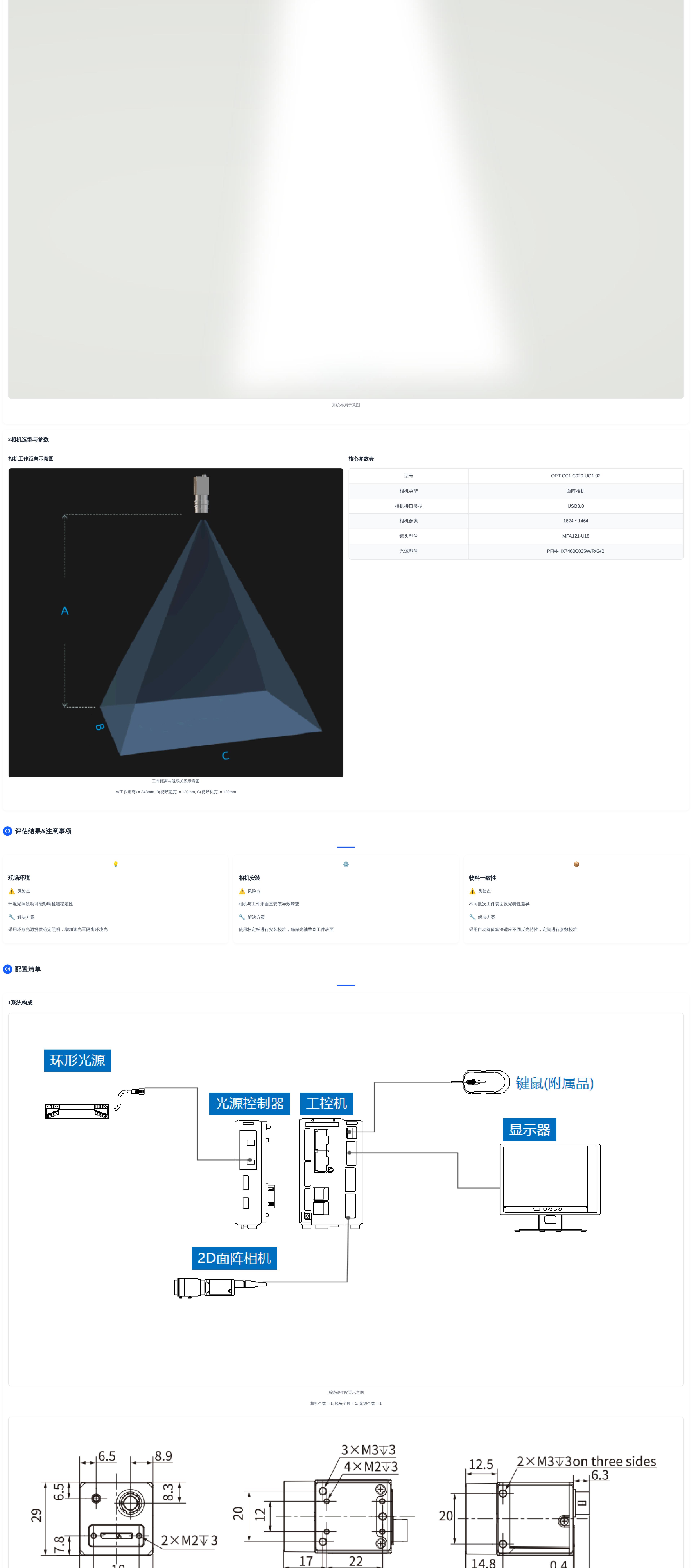
## 项目描述

<input checked="" type="checkbox"/> 方案信息
<input checked="" type="checkbox"/> 检测要求:划痕检测
<input checked="" type="checkbox"/> 产品种类:
<input checked="" type="checkbox"/> 检测精度: 0.2mm
<input checked="" type="checkbox"/> 检测节拍: 60pcs/min
<input checked="" type="checkbox"/> 检测时工作运动速度(m/s):0
<input checked="" type="checkbox"/> 产品大小:120*120mm

\*所有金属工件在静止状态下通过托盘输送，采用2D面阵相机配合环形光源进行划痕缺陷检测，满足60pcs/min的检测节拍要求。

## 项目验证

<input checked="" type="checkbox"/> 方案布局图
---



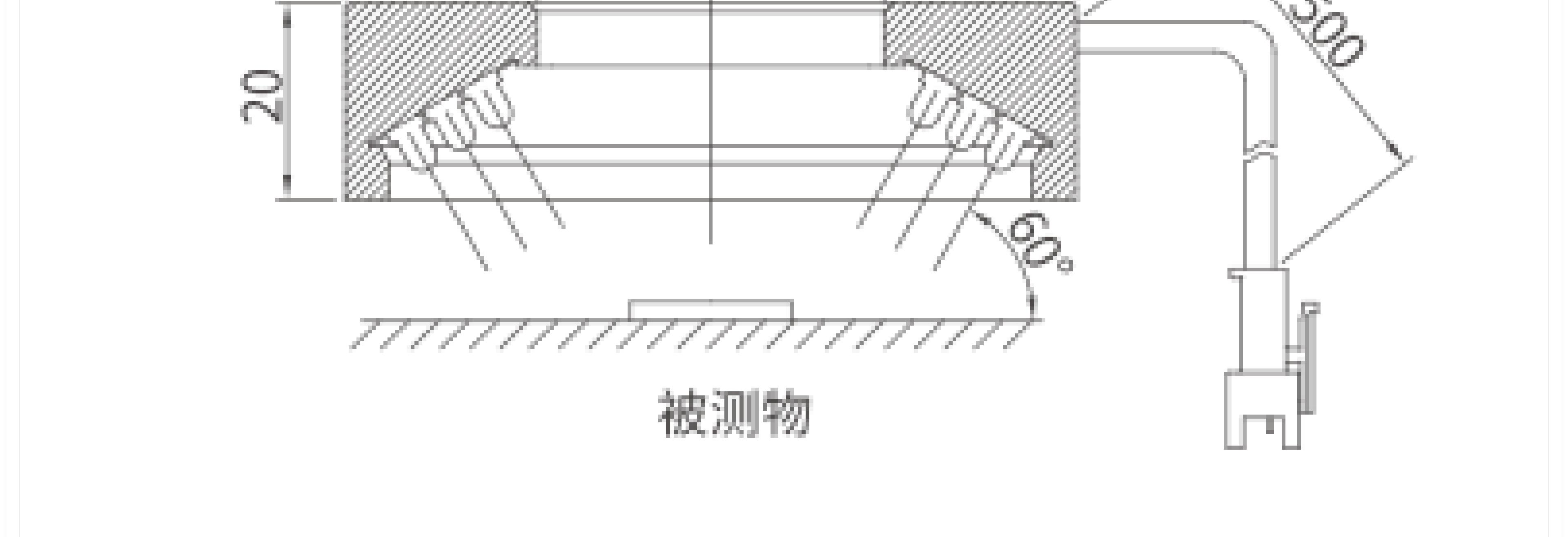
## 评估结果&注意事项

<input checked="" type="checkbox"/> 现场环境
<input checked="" type="checkbox"/> 风险点
环境光照波动可能影响检测稳定性
<input checked="" type="checkbox"/> 解决方案
增加光源提供稳定照明，增加遮光隔离环境光

<input checked="" type="checkbox"/> 物料一致性
<input checked="" type="checkbox"/> 风险点
不同次工作表面反光特性差异
<input checked="" type="checkbox"/> 解决方案
采用自动阈值算法适应不同反光特性，定期进行参数校准

## 配置清单

<input checked="" type="checkbox"/> 系统构成
--



系统组件配图示意图  
相机数: 1, 镜头个数: 1, 光源个数: 1

