

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## ① 项目描述

## 1 方案信息

- 检测要求: 2D外观检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 1mm
- 检测节拍: 0.5pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 20
- 产品大小: 20\*20mm

## 2 应用场景

## ② 项目验证

## 1 方案布局图



系统布局示意图

## 2 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图



核心参数表

型号	05M/CG-E
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE, POE
相机像素	800 * 60
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	OPT-R13000

## 3 工作流程

## 检测流程图

## ③ 评估结果&amp;注意事项

## 现场环境

- 风险点: 木材表面反光可能导致检测误判
- 解决方案: 使用环形光源均匀照明, 降低反光影响

## 相机安装

- 风险点: 相机安装位置偏差导致视野不全
- 解决方案: 使用标定工具精确调整安装位置

## 物料一致性

- 风险点: 红色木材批次间颜色差异影响检测
- 解决方案: 增加颜色校准步骤, 提升检测鲁棒性

## ④ 配置清单

## 1 系统构成



系统硬件配置示意图

## 2 硬件清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	05M/CG-E	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-
4	镜头	MVL-HF1628M-6MPE	个	1	HIKVISION
5	光源	OPT-R13000	个	1	OPT

## ⑤ 售后服务

## 服务承诺

- 提供24小时技术支持
- 提供免费软件升级服务

## 联系方式

服务热线: 0535-2162897

电子邮箱: image@ytztx.com

官方网站: www.ytztx.com

公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号