

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- ! 评估结果&注意事项
- ! 配置清单
- ! 售后服务

## ① 项目描述

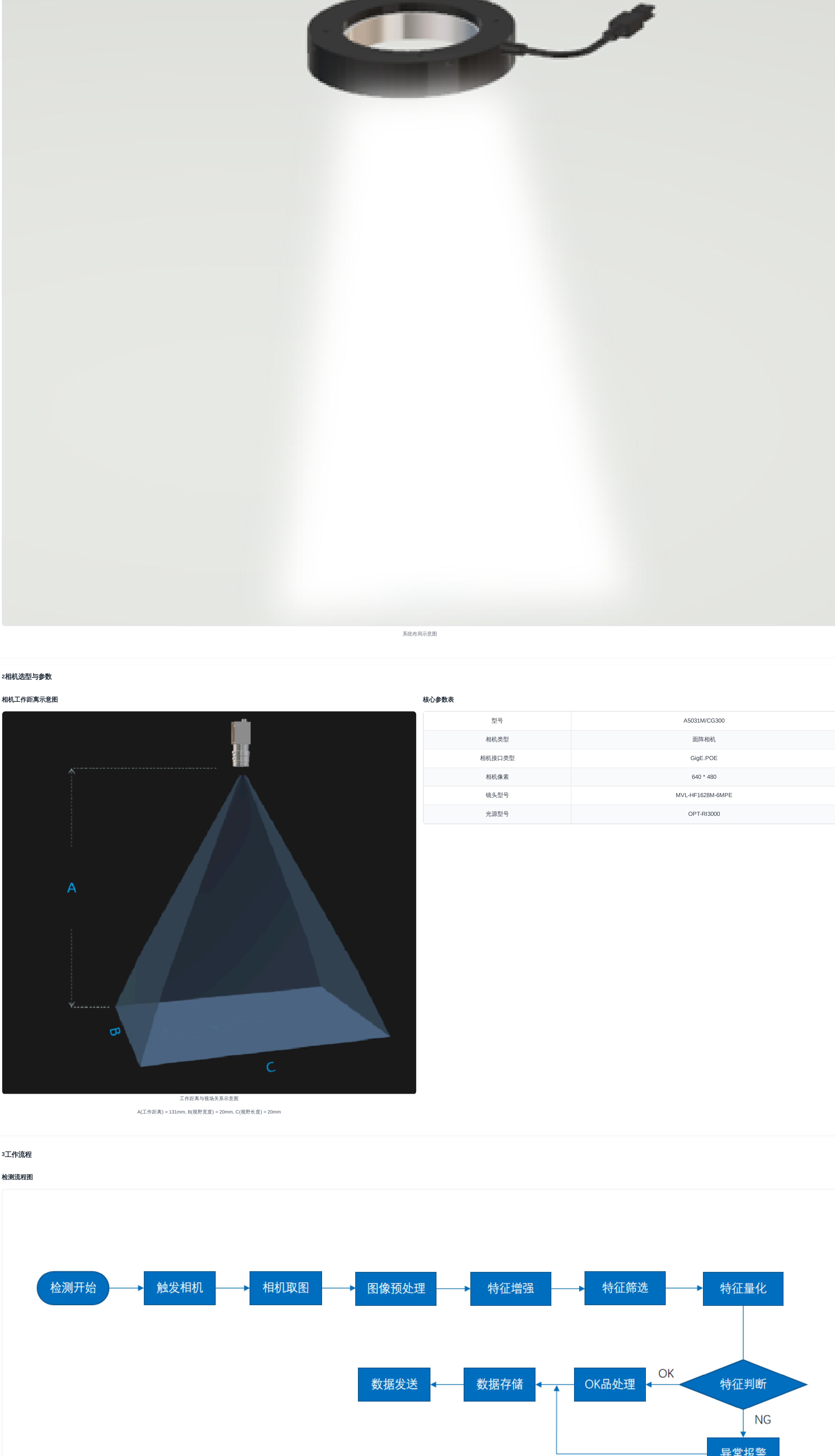
## 1 方案信息

- ✓ 检测要求: 纹理裂痕
- ✓ 产品种类: 1
- ✓ 检测精度: 0.5mm
- ✓ 检测节拍: 20pcs/min
- ✓ 检测时工件运动速度(m/s): 1
- ✓ 产品大小: 20\*20mm

## 2 应用场景

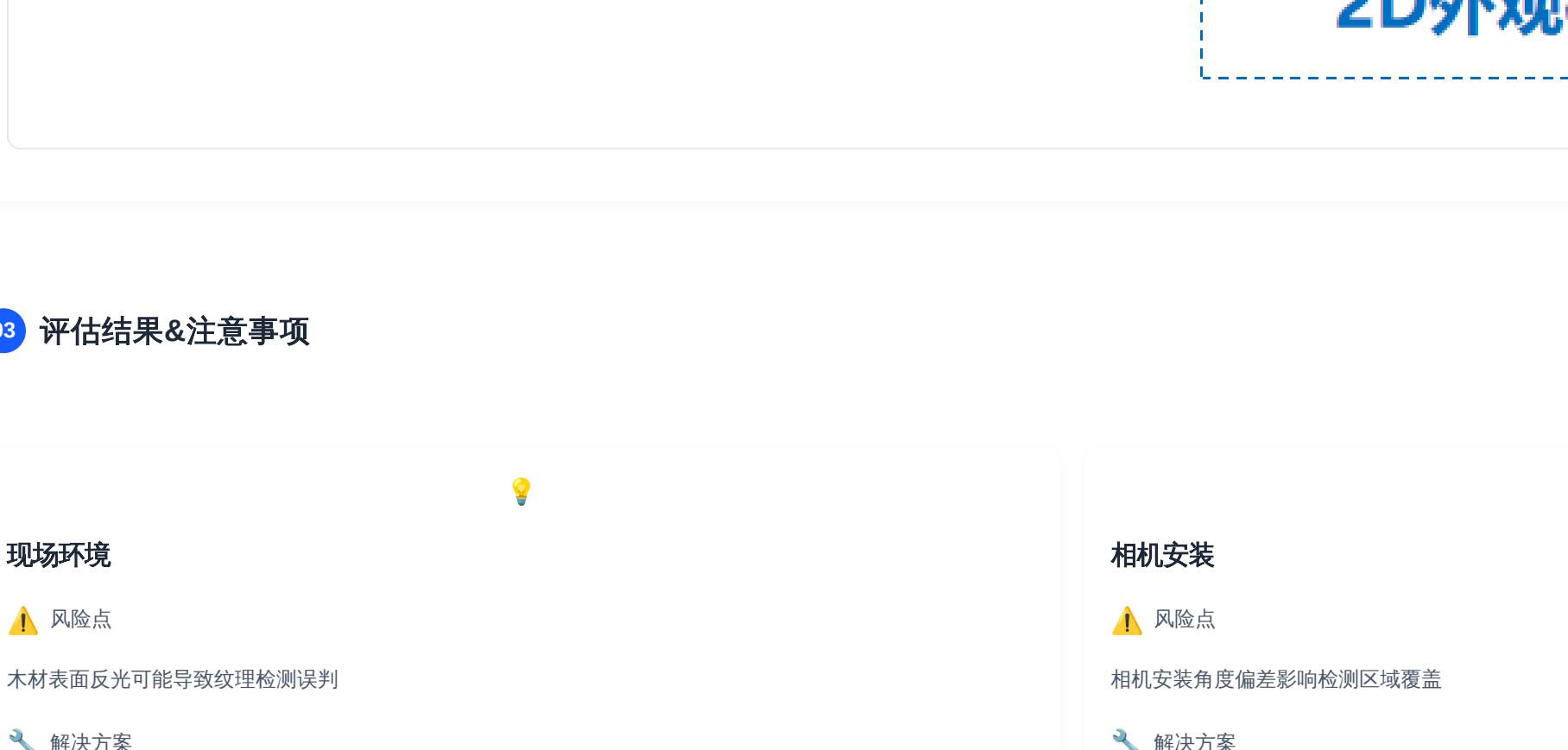
## ② 项目验证

## 1 方案布局图



## 2 相机选型与参数

## 相机工作距离示意图



## 核心参数表

型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	OPT-R13000

## 3 工作流程

## 检测流程图



## ③ 评估结果&amp;注意事项

## 现场环境

## 风险点

木材表面反光可能导致纹理检测误判

## 解决方案

采用环形光源均匀照明，降低反光干扰

## 相机安装

## 风险点

相机安装角度偏差影响检测区域覆盖

## 解决方案

使用可调角度支架，确保垂直对准检测区域

## 物料一致性

## 风险点

红色木材批次间颜色差异可能影响检测稳定性

## 解决方案

增加颜色校准步骤，建立颜色容差范围

## ④ 配置清单

## 1 系统构成

## 环形光源



## 光源控制器

## 工控机

## 键鼠(附属品)

## 2D面阵相机

## 显示器

## 系统硬件配置示意图

## 2 细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-
4	镜头	MVL-HF1628M-6MPE	个	1	HIKVISION
5	光源	OPT-R13000	个	1	OPT

## ⑤ 售后服务

## 服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 免费提供软件升级服务

## 联系方式

服务热线  
0535-2162897

电子邮箱  
image@ytztx.com

官方网站  
www.ytztx.com

公司地址  
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号