

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

### 1 方案信息

- ✔ 检测要求: 划痕检测
- ✔ 产品种类: 1
- ✔ 检测精度: 0.15mm
- ✔ 检测节拍: 3pcs/min
- ✔ 检测时工件运动速度(m/s): 0
- ✔ 产品大小: 150\*60mm

## 02 项目验证

### 1 方案布局图



## 2 相机选型与参数

### 相机工作距离示意图



## 核心参数表

型号	MV-CH050-10CC
相机类型	面阵相机
相机接口类型	CameraLink
相机像素	2432 * 2048
镜头型号	WVT121-01-352
光源型号	OPT-RIU114

### 3 工作流程

### 检测流程图



### 03 评估结果&注意事项

### 现场环境

## 现场环境

- ❶ 风险点**  
环境光线变化可能影响检测结果
- 🔧 解决方案**  
配置环形光源并增加遮光罩



## 相机安装

- 风险点**  
相机安装位置偏差导致视野偏移
- 解决方案**  
使用机械定位装置并进行校准



物料一致性

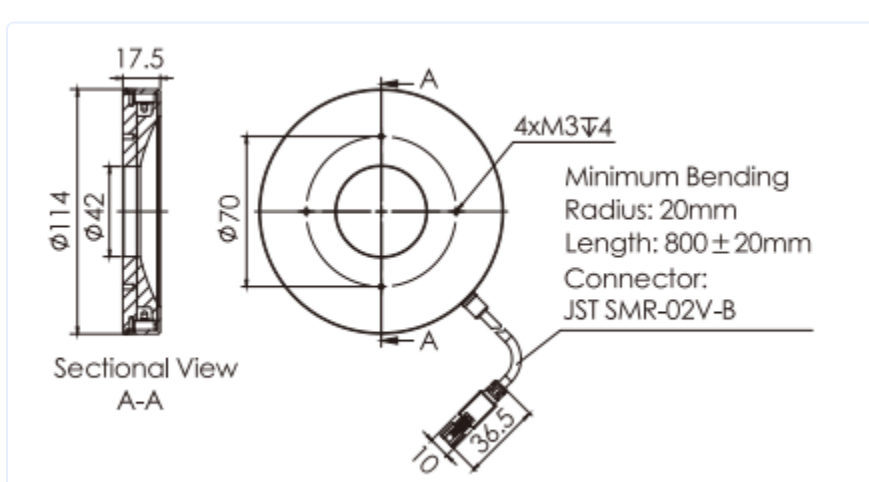
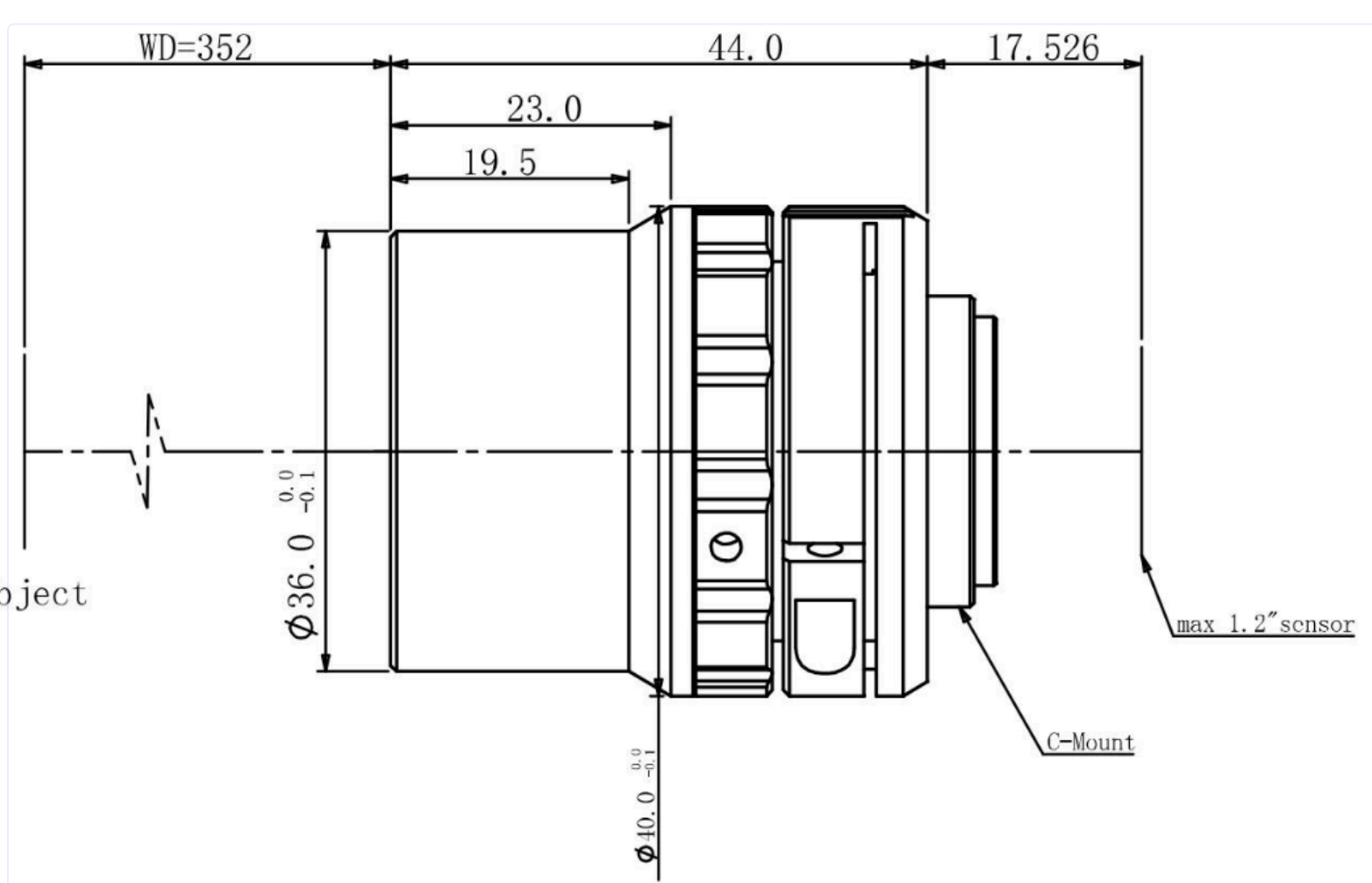
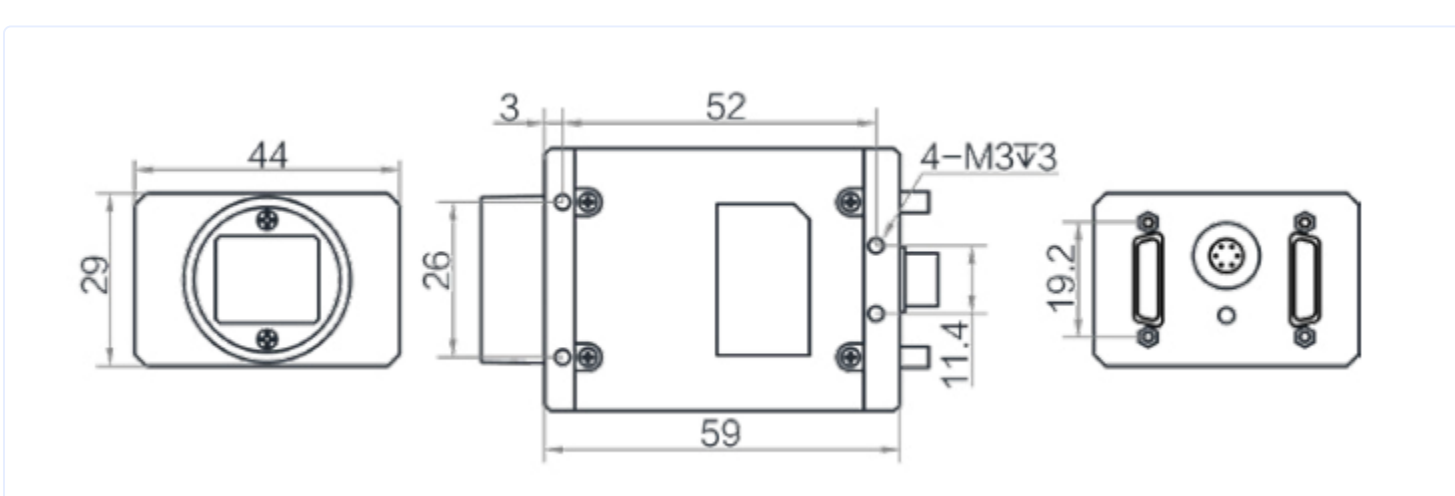
- ① 风险点**  
物料颜色差异影响缺陷识别
- 🔧 解决方案**  
采用多光谱成像技术增强对比度

## 04 配置清单

### 1 系统构成



相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



## 2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH050-10CC	台	1	HIKVISION
2	镜头	WWT121-D1-352	个	1	COOLENS
3	光源	OPT-RIU114	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

## 05 售后服务

### 服务承诺

- ✔ 提供7×24小时技术支持服务
- ✔ 质保期内免费更换故障设备
- ✔ 定期提供系统优化升级服务

附 录 一

- 服务热线  
0535-2162897
  - 电子邮箱  
image@ytzrtx.com
  - 官方网站  
www.ytzrtx.com
  - 公司地址  
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号  
内1号