

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

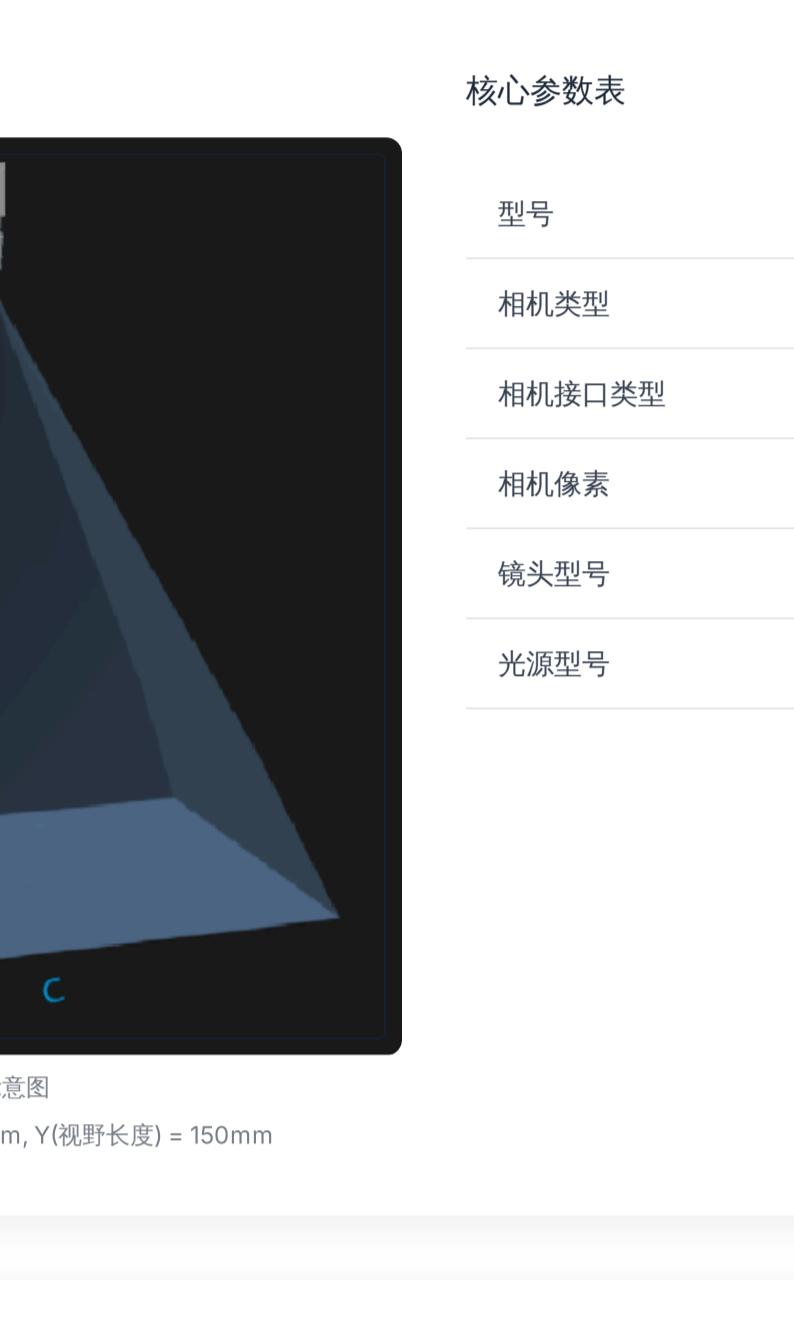
01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 划痕检测
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.15mm
- 检测节拍: 3pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 150*60mm

02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

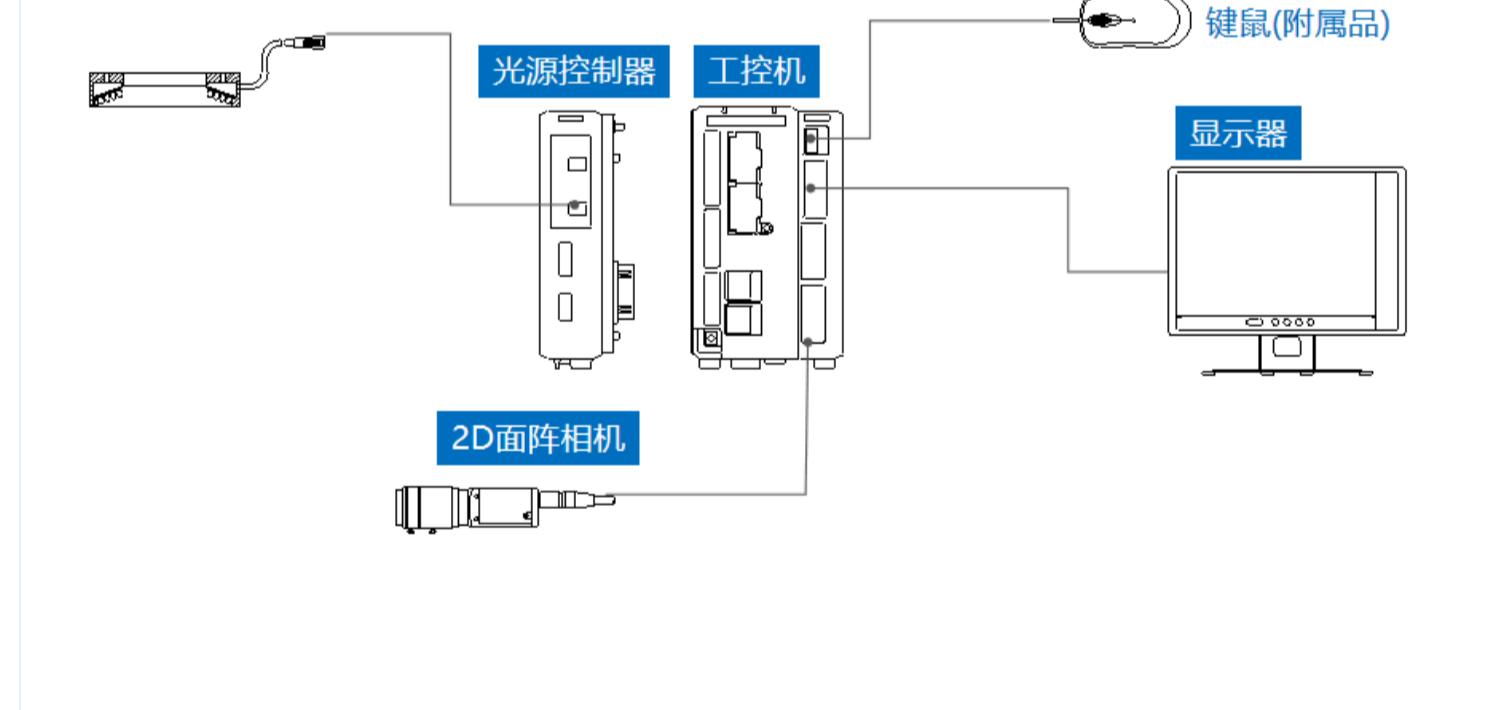


核心参数表

型号	MV-CH050-10CC
相机类型	面阵相机
相机接口类型	CameraLink
相机像素	2432 * 2048
镜头型号	WWT121-01-352
光源型号	OPT-RIU114

3 工作流程

检测流程图



03 评估结果&注意事项

现场环境

- 风险点: 环境光线变化可能影响检测效果
- 解决方案: 配置环形光源并增加遮光罩

相机安装

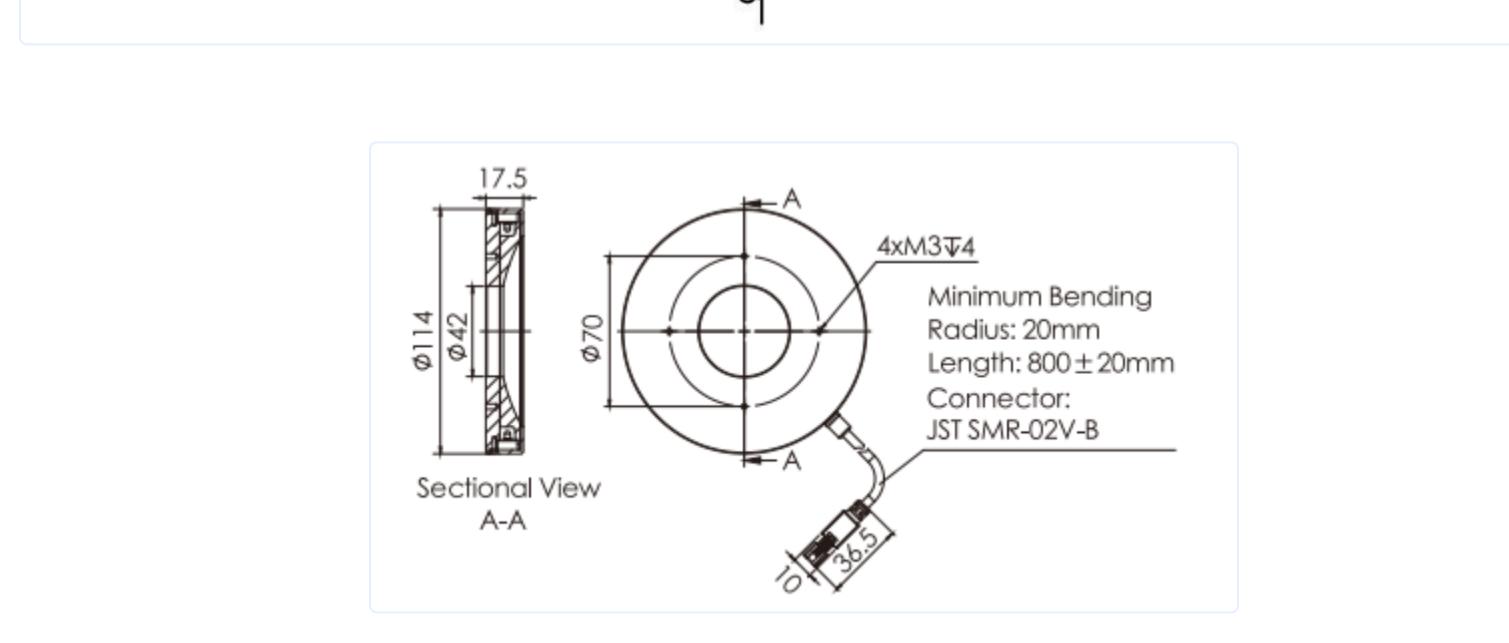
- 风险点: 相机安装位置偏差导致视野偏移
- 解决方案: 使用机械定位装置并进行校准

物料一致性

- 风险点: 物料颜色差异影响缺陷识别
- 解决方案: 采用多光谱成像技术增强对比度

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	MV-CH050-10CC	台	1	HIKVISION
2	镜头	WWT121-01-352	个	1	COOLENS
3	光源	OPT-RIU114	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7x24小时技术支持服务
- 质保期内免费更换故障设备
- 定期提供系统优化升级服务

联系方式

服务热线: 0535-2162397

电子邮箱: image@tztrtx.com

官方网站: www.tztrtx.com

山东大省烟台市经济技术开发区泰山路86号