

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 坏点检测

产品种类:1

检测精度: 0.5mm

检测节拍: 0.05 pcs/min

检测时工件运动速度(m/s):0

产品大小:5000*800 mm

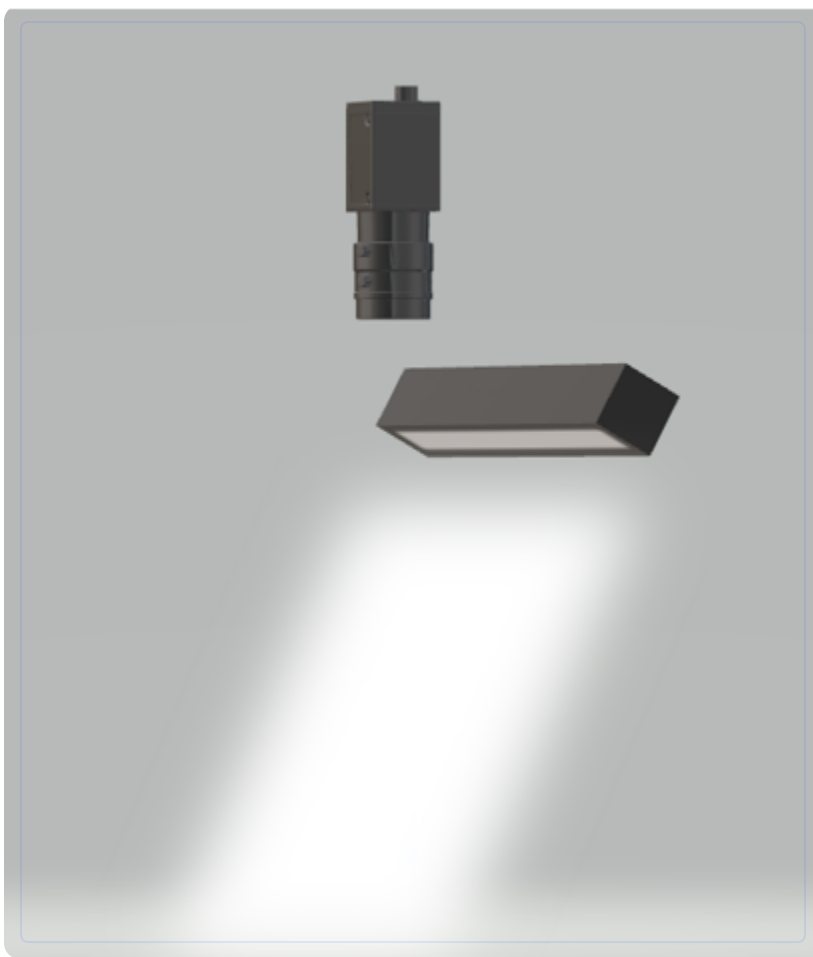
2 应用场景

本方案适用于灯带产品的外观缺陷检测，通过线扫相机实现连续扫描，检测塑料材质灯带表面的坏点缺陷。系统采用传送带供料方式，支持多色产品检测。

02 项目验证

1 方案布局图

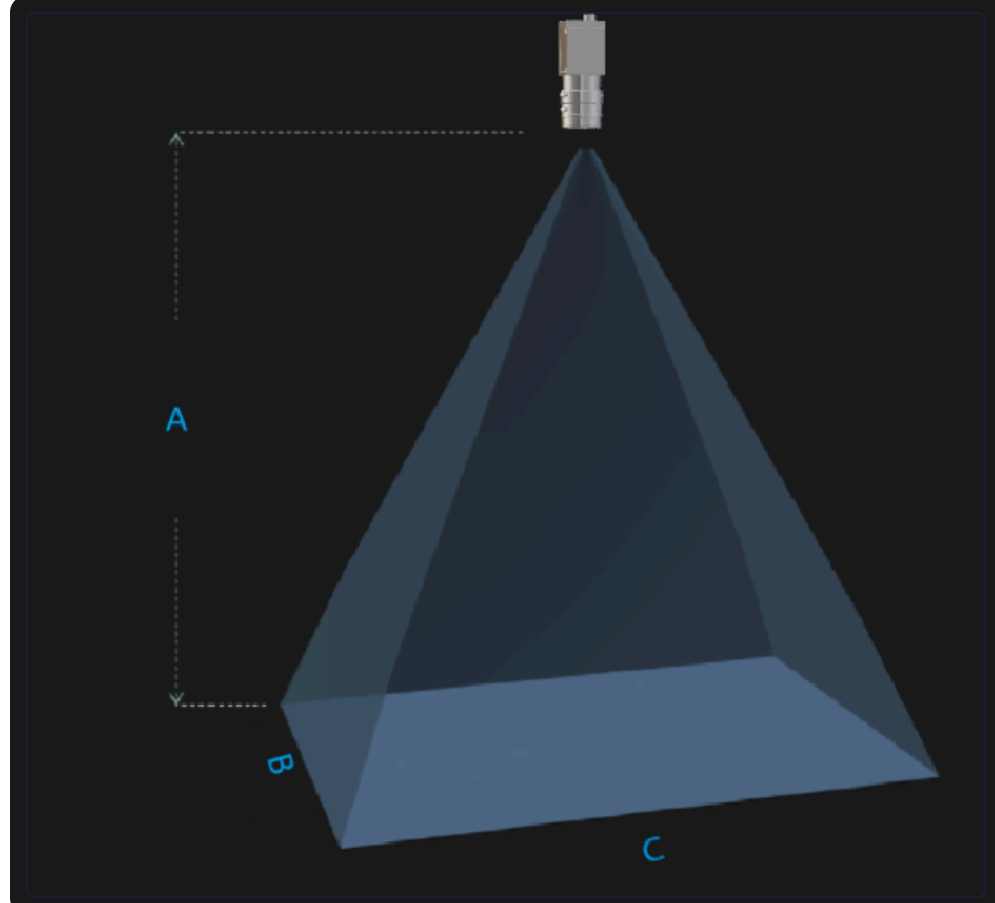
系统采用线扫相机配合线性光源进行连续扫描检测



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

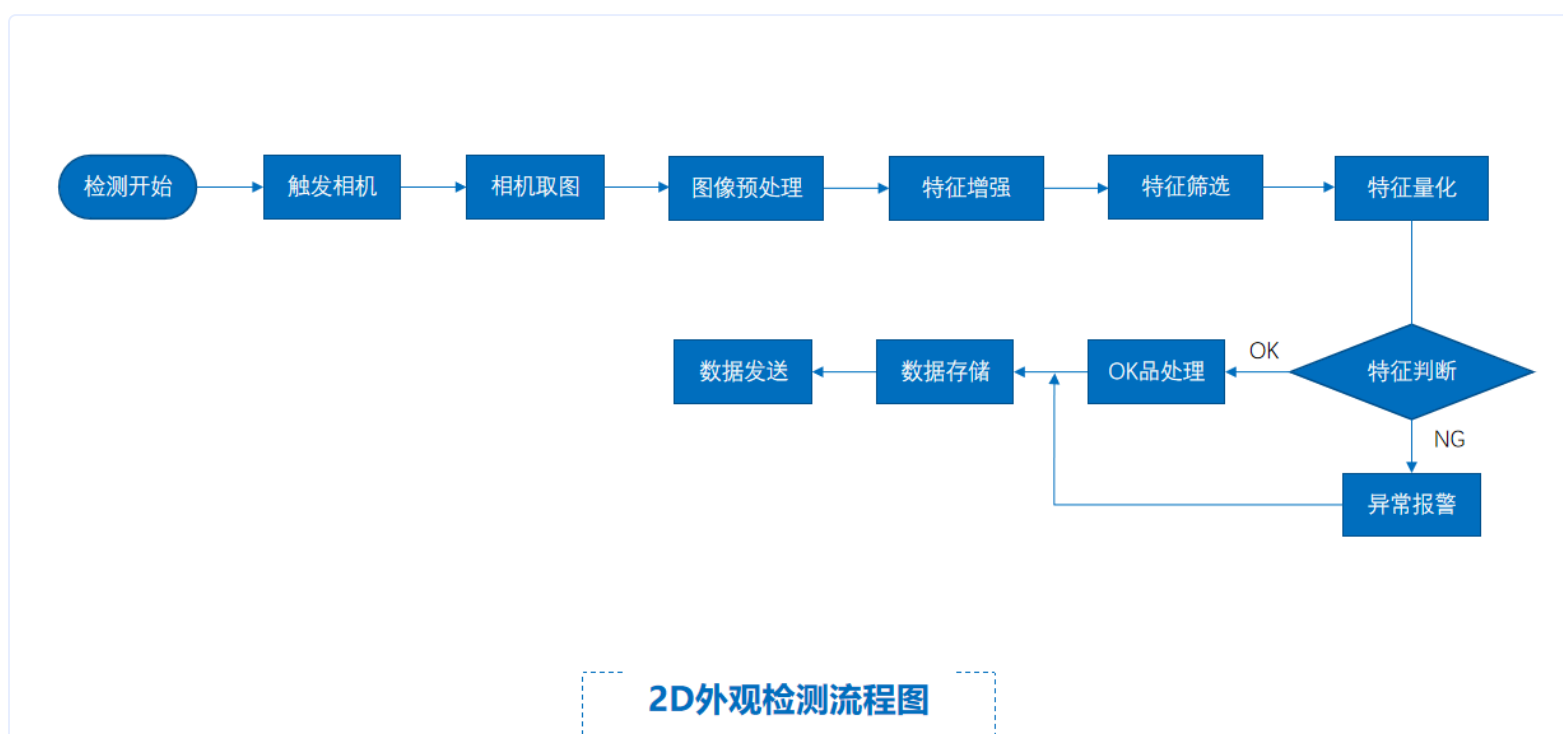
A(工作距离) = 607mm, B(视野宽度) = 800mm, C(视野长度) = 5000mm

核心参数表

型号	OPT-CL1-C4-L3-01
相机类型	线扫相机
相机接口类型	CameraLink
相机像素	4096 * 3
镜头型号	OPT-VCT20/4.5-0.10X
光源型号	OPT-LSNLC104

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

环境光照波动可能影响检测稳定性

解决方案

采用高亮度LED线性光源并加装遮光罩



相机安装

风险点

相机安装角度偏差导致扫描区域不完整

解决方案

使用精密调节支架并进行激光校准



物料一致性

风险点

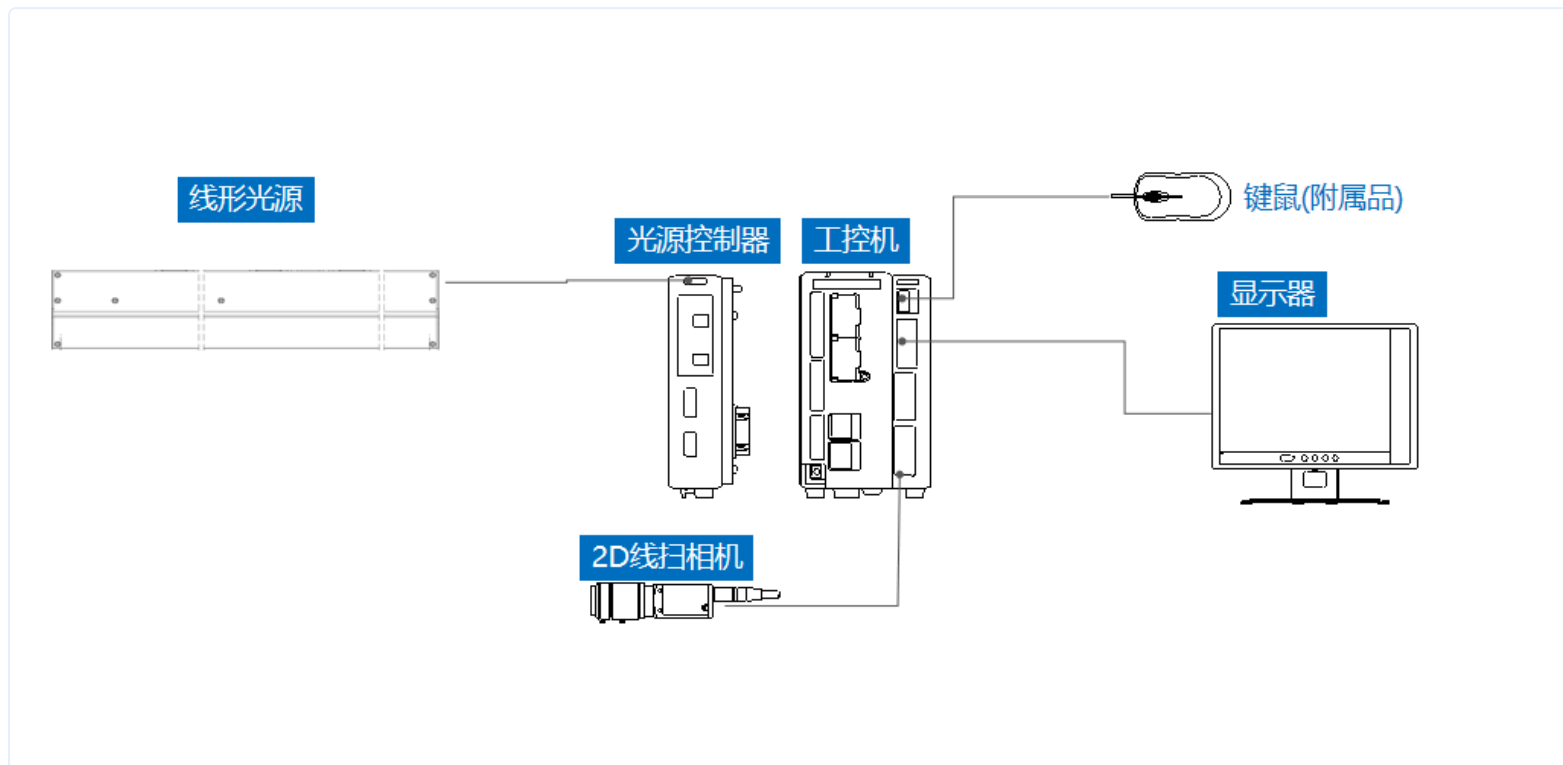
多色产品反光特性差异影响检测效果

解决方案

采用多光谱光源并配置动态曝光控制

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	线扫相机	OPT-CL1-C4-L3-01	台	1	OPT
2	镜头	OPT-VCT20/4.5-0.10X	个	1	OPT
3	光源	OPT-LSNLC104	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 提供免费软件升级服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号