

## 目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

## 01 项目描述

## 1 方案信息

检测要求: 坏点检测

产品种类: 1

检测精度: 0.5mm

检测节拍: 0.05 pcs/min

检测时工件运动速度(m/s): 0

产品大小: 5000\*800 mm

## 2 应用场景

本方案适用于灯带产品的外观缺陷检测，通过线扫相机实现连续扫描，检测塑料材质灯带表面的坏点缺陷。系统采用传送带供料方式，支持多色产品检测。

## 02 项目验证

## 1 方案布局图

系统采用线扫相机配合线性光源进行连续扫描检测



系统布局示意图

## 2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图  
A(工作距离) = 607mm, B(视场宽度) = 800mm, C(视场长度) = 5000mm

核心参数表

型号	OPT-CL1-C4-L3-01
相机类型	线扫相机
相机接口类型	CameraLink
相机像素	4096 * 3
镜头型号	OPT-VCT20/4.5-0.10X
光源型号	OPT-LSNLC104

## 3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

2D外观检测流程