

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 划痕、破损
- 产品种类:1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 60
- 检测时工件运动速度(m/s):0
- 产品大小:150*110

2 应用场景

本方案适用于橡胶件外观缺陷检测，通过高分辨率面阵相机配合环形光源，实现对划痕、破损等缺陷的精准识别。

02 项目验证

1 方案布局图

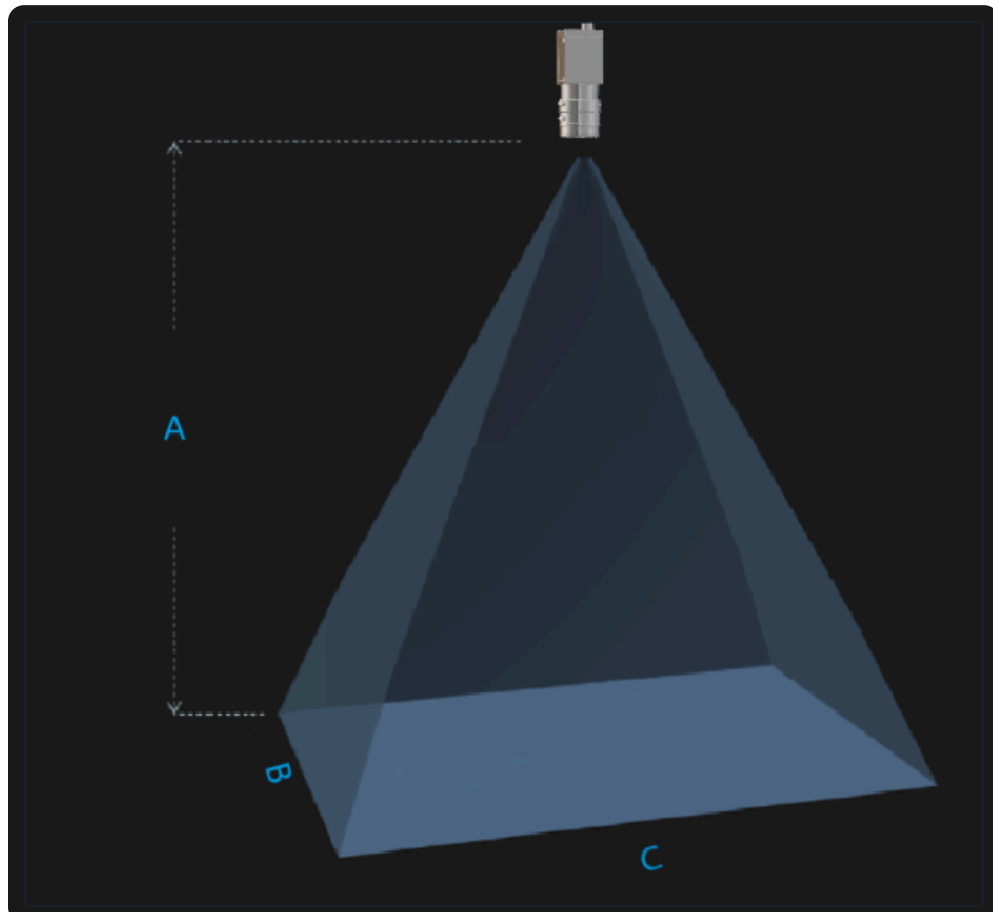
系统采用固定式检测方案，工件静止状态下进行成像检测。



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



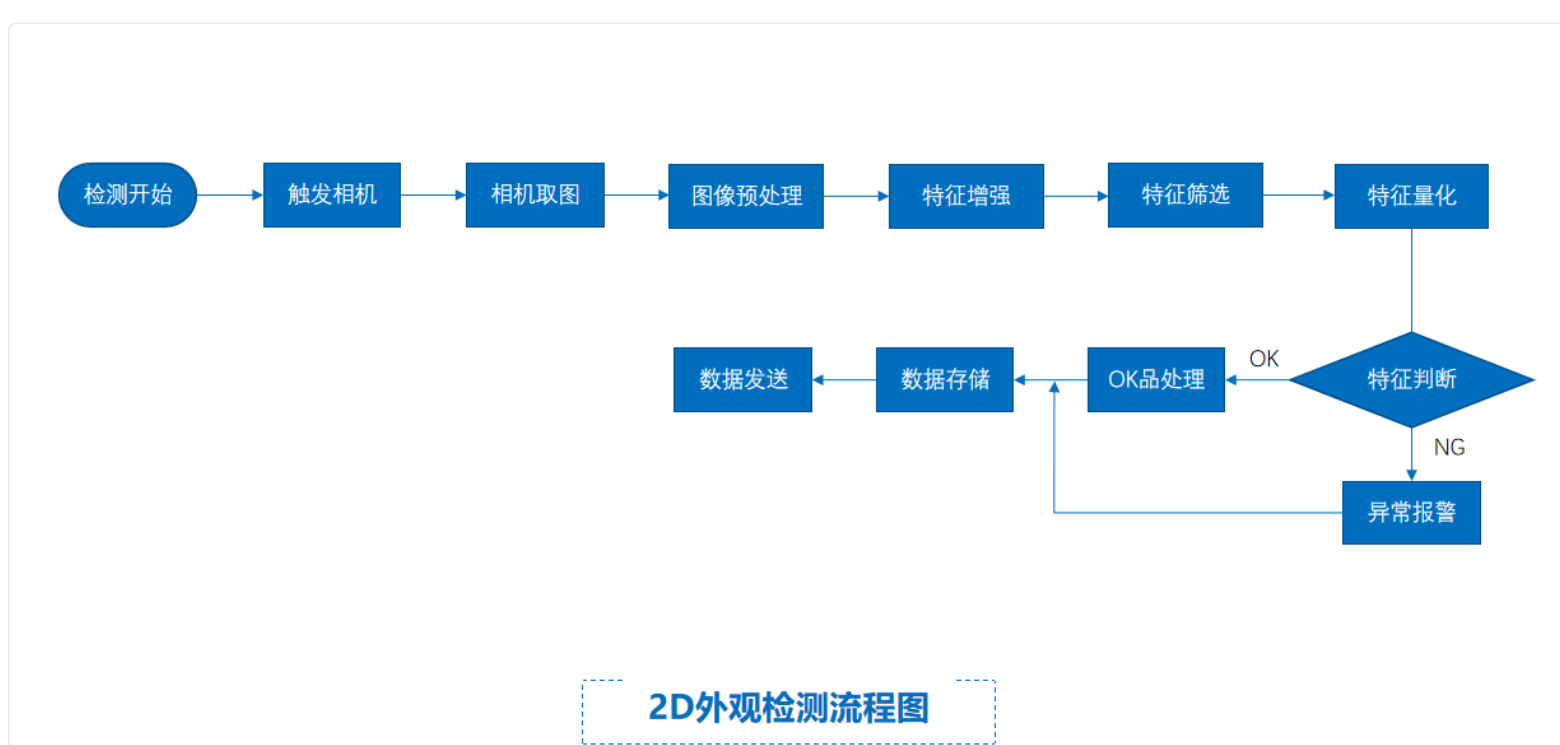
工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 402mm, B(视野宽度) = 110mm, C(视野长度) = 150mm

核心参数表

型号	A5031M/CU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0628M-6MPE
光源型号	PFM-HX4265C018W/R/G/B

3 工作流程

检测流程图



03 评估结果&注意事项



现场环境

⚠ 风险点

橡胶件表面反光可能导致图像质量下降

✅ 解决方案

采用环形光源均匀照明，降低反光影响



相机安装

⚠ 风险点

镜头清洁度不足影响成像质量

✅ 解决方案

定期清洁镜头并加装防尘罩



物料一致性

⚠ 风险点

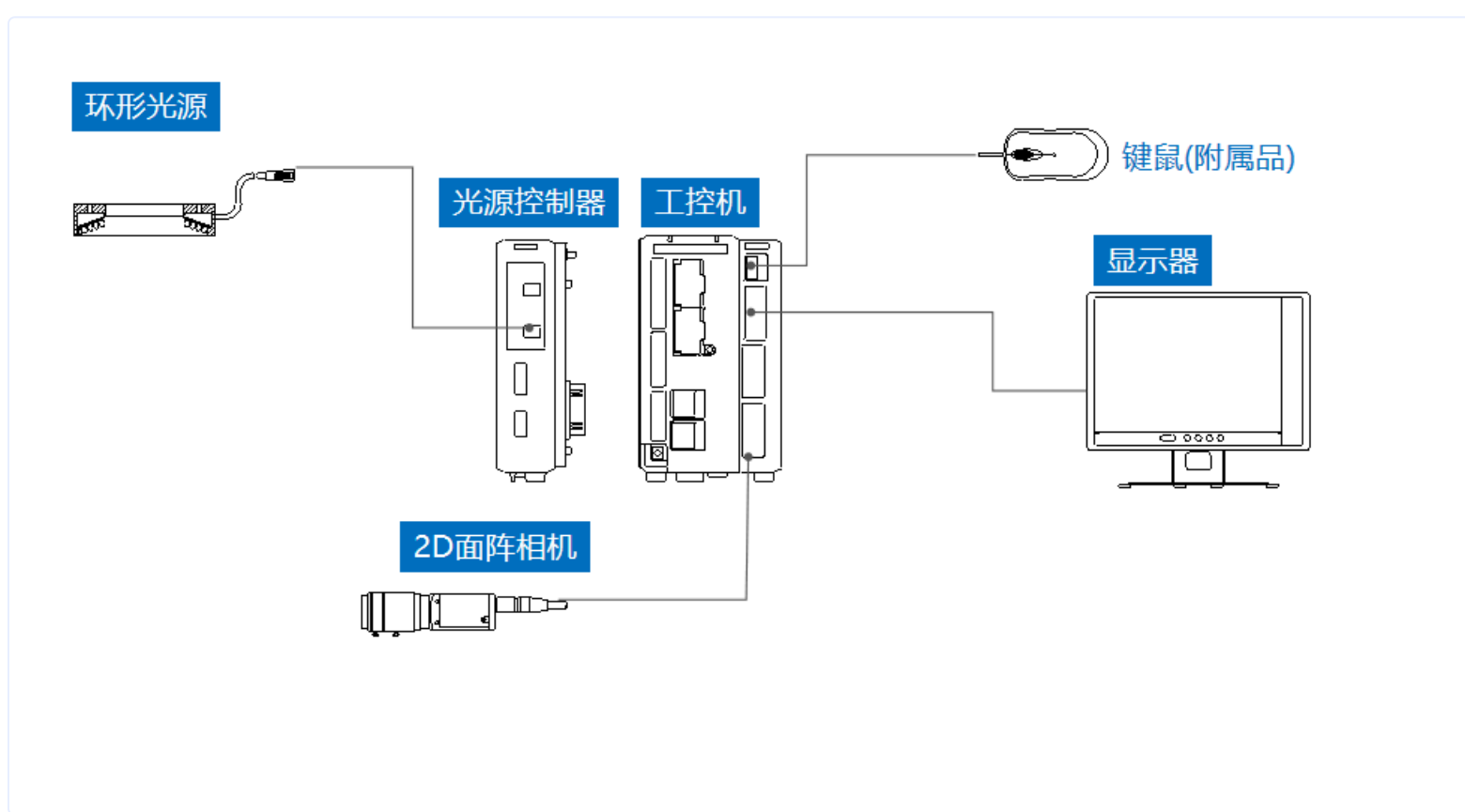
来料颜色差异可能导致误检

✅ 解决方案

增加颜色校准步骤，确保检测一致性

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CU815	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF0628M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	PFM-HX4265C018W/R/G/B	个	1	DAHUA
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 30分钟内响应技术咨询
- 提供免费软件升级服务

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号