

视觉AI方案

2025-09-17 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 划痕、破损
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 60
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 150*110

2 应用场景

本方案适用于橡胶件外观缺陷检测，通过高分辨率面阵相机配合环形光源，实现对划痕、破损等缺陷的精准识别。

02 项目验证

1 方案布局图

系统采用固定式检测方案，工件静止状态下进行成像检测。



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图

工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 402mm, B(视场宽度) = 110mm, C(视场长度) = 150mm

核心参数表

型号	A5031M/CU815
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0628M-6MPE
光源型号	PFM-HX4265C018W/R/G/B

3 工作流程

检测流程图



2D外观检测流程图

</div