

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

① 项目描述

1 方案信息

- ✓ 检测要求: 2D尺寸测量
- ✓ 产品种类: 1
- ✓ 检测精度: 0.1mm
- ✓ 检测节拍: 60pcs/min
- ✓ 检测时工件运动速度(m/s): 0
- ✓ 产品大小: 25*25mm

2 应用场景

② 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



核心参数表

型号	A5051M/CU545
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	800 * 600
镜头型号	MVL-HF1628M-6MPE
光源型号	OPT-R13000

3 工作流程

检测流程图

③ 评估结果&注意事项

现场环境

- ⚠ 风险点
环境光线波动可能影响检测精度
- 💡 解决方案
采用环形光源保证稳定照明

相机安装

- ⚠ 风险点
安装角度偏差导致图像畸变
- 💡 解决方案
使用精密调节支架校准安装角度

物料一致性

- ⚠ 风险点
红色工件反光特性差异影响检测
- 💡 解决方案
采用漫射光源降低反光干扰

④ 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2 细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5051M/CU545	台	1	DAHUA
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-
4	镜头	MVL-HF1628M-6MPE	个	1	HIKVISION
5	光源	OPT-R13000	个	1	OPT

⑤ 售后服务

联系方式

服务热线

0535-2162897

电子邮箱

image@ytzrtx.com

官方网站

www.ytzrtx.com

公司地址

山东省烟台市经济技术开发区泰山路88号内1号