

视觉AI方案

2025-09-16 版本: V1.0

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- 检测要求: 高度
- 产品种类: 1
- 检测精度: 0.5mm
- 检测节拍: 60pcs/min
- 检测时工件运动速度(m/s): 0
- 产品大小: 100*60mm

2 应用场景

本方案适用于玻璃瓶类产品的高度尺寸检测，通过固定工装定位，采用面阵相机配合环形光源实现高精度测量。

02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



A(工作距离) = 265mm, B(视野宽度) = 60mm, C(视野长度) = 100mm

核心参数表

型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE.POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
光源型号	PFM-HX5390C025W/R/G/B

03 评估结果&注意事项

现场环境

- 风险点 环境光照变化可能影响检测稳定性
- 解决方案 采用环形光源提供稳定照明环境

相机安装

- 风险点 相机角度偏差导致测量误差
- 解决方案 使用精密调整支架确保垂直对准

物料一致性

- 风险点 瓶体表面反光影响图像质量
- 解决方案 采用多光谱光源降低反光干扰

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF0828M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	PFM-HX5390C025W/R/G/B	个	1	DAHUA
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7x24小时技术咨询服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 提供免费软件升级服务

联系方式

服务热线
0535-2162897

电子邮箱
image@ytzrtx.com

官方网站
www.ytzrtx.com

公司地址
山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号

