

目录

- 📄 项目描述

✅ 项目验证

⚠️ 评估结果&注意事项

📋 配置清单

🔄 逻辑流程

🛠️ 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

- ✅ 检测要求: 表面划伤

✅ 产品种类:1

✅ 检测精度: 0.8mm

✅ 检测节拍: 60pcs/min

✅ 检测时工件运动速度(m/s):0

✅ 产品大小<50*30mm

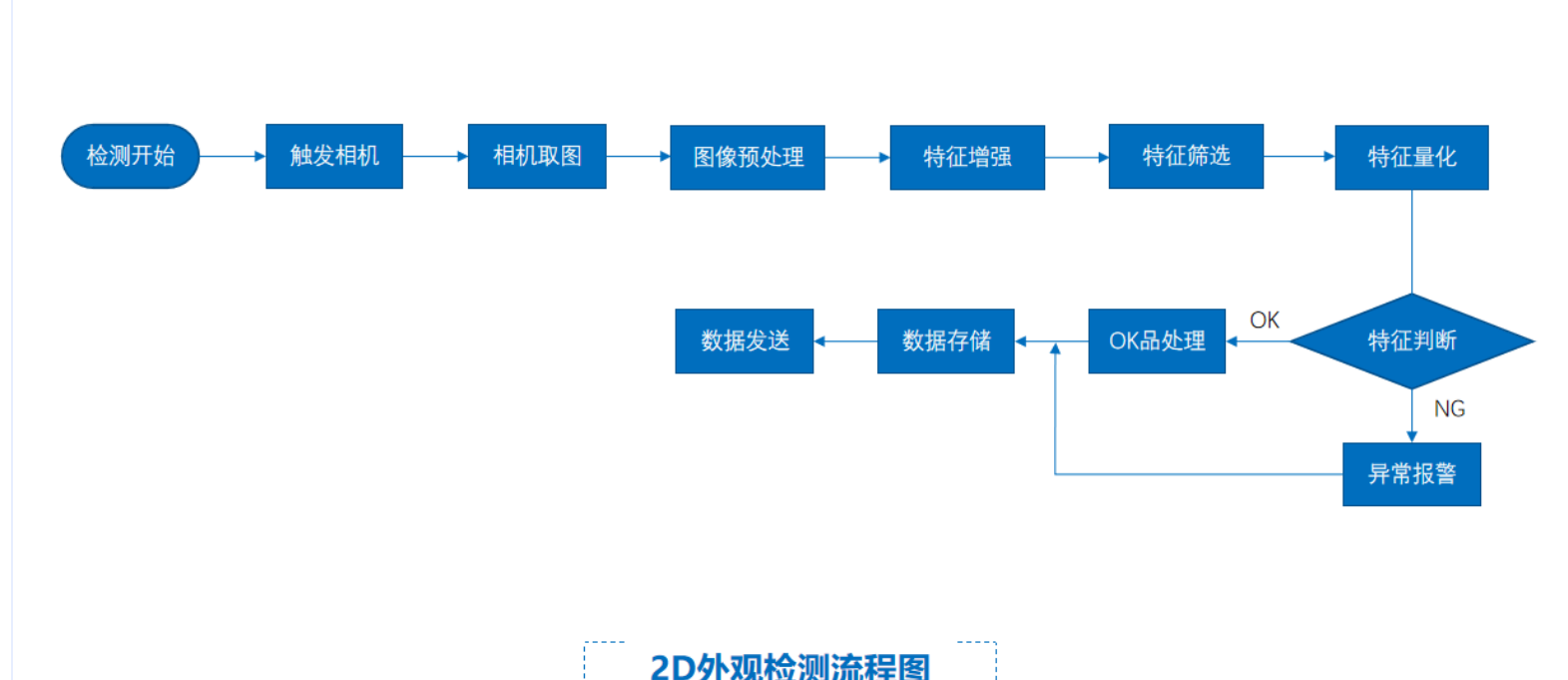
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

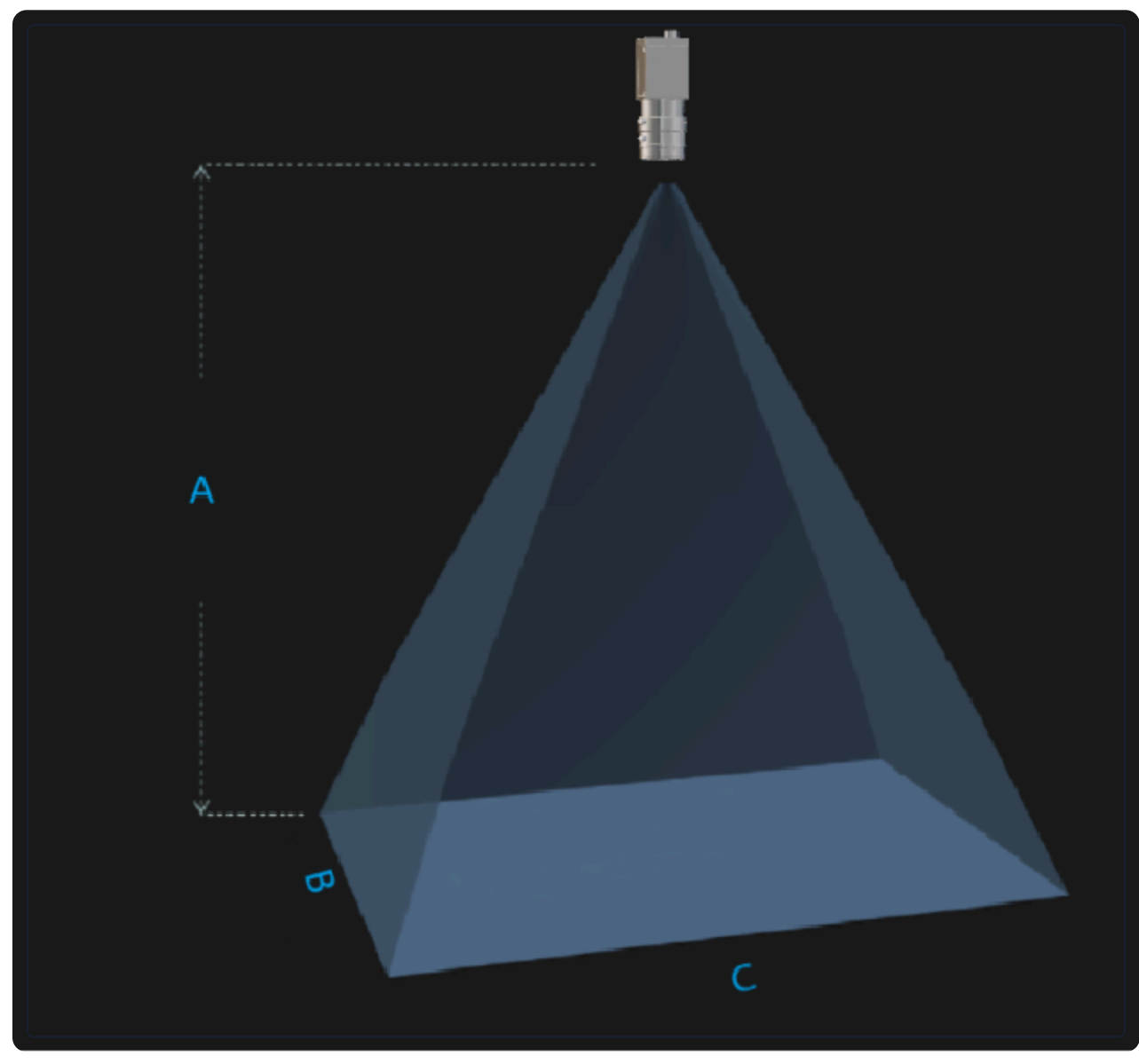
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图
A(工作距离) = 123mm, B(视野宽度) = 30mm, C(视野长度) = 50mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	A5031M/CG300
相机类型	面阵相机
相机接口类型	GigE-POE
相机像素	640 * 480
镜头型号	MVL-HF0828M-6MPE
镜头品牌	HIKVISION
镜头焦距	8mm
镜头接口	C

03 评估结果&注意事项

📍 现场环境

⚠️ 风险点

透明材质反光干扰检测

✅ 解决方案

采用背光或环形光源消除反光

🔧 相机安装

⚠️ 风险点

工作距离误差影响检测精度

✅ 解决方案

使用标定板校准工作距离

📦 物料一致性

⚠️ 风险点

透明材质厚度差异导致成像畸变

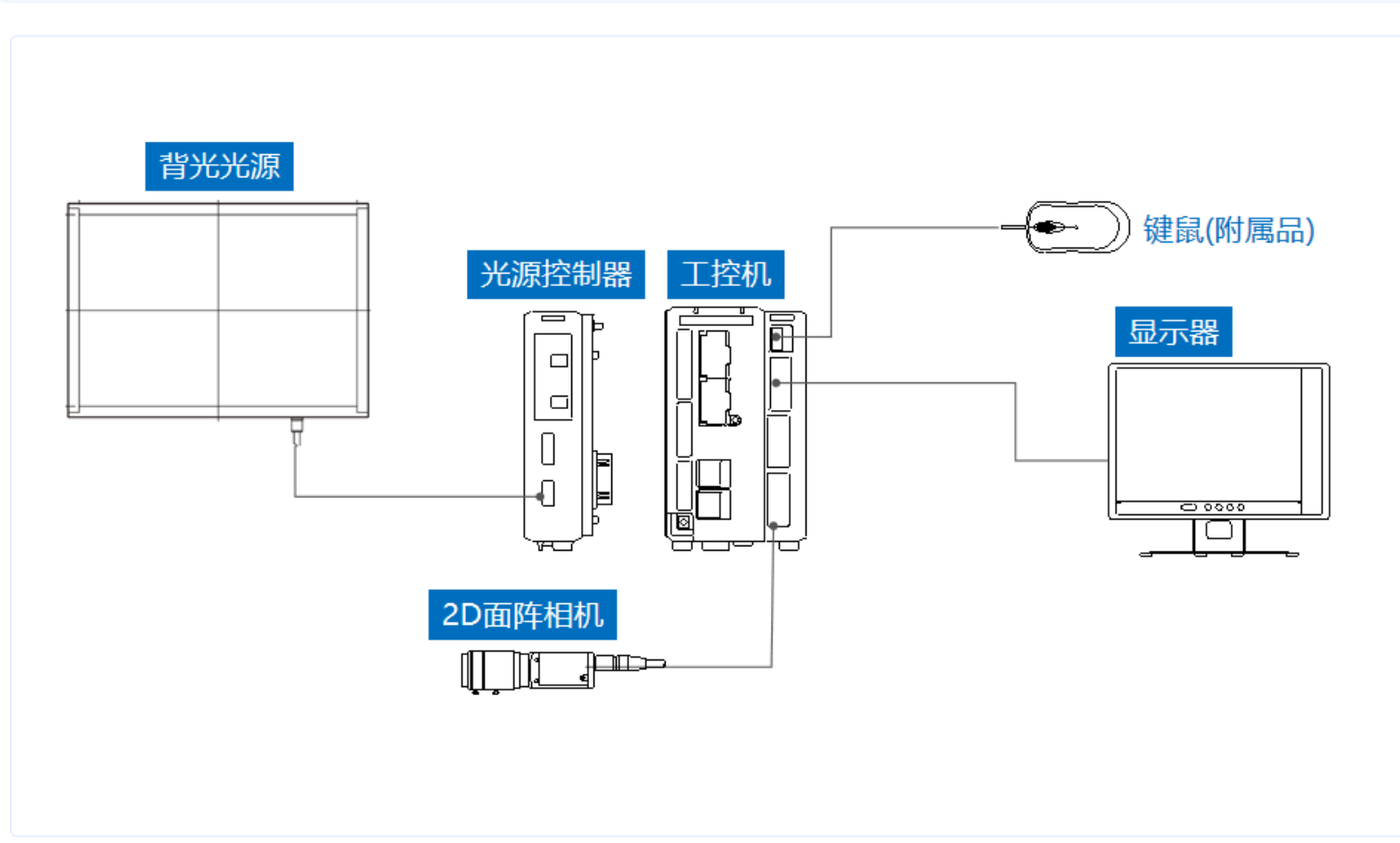
✅ 解决方案

增加图像预处理中的畸变校正算法

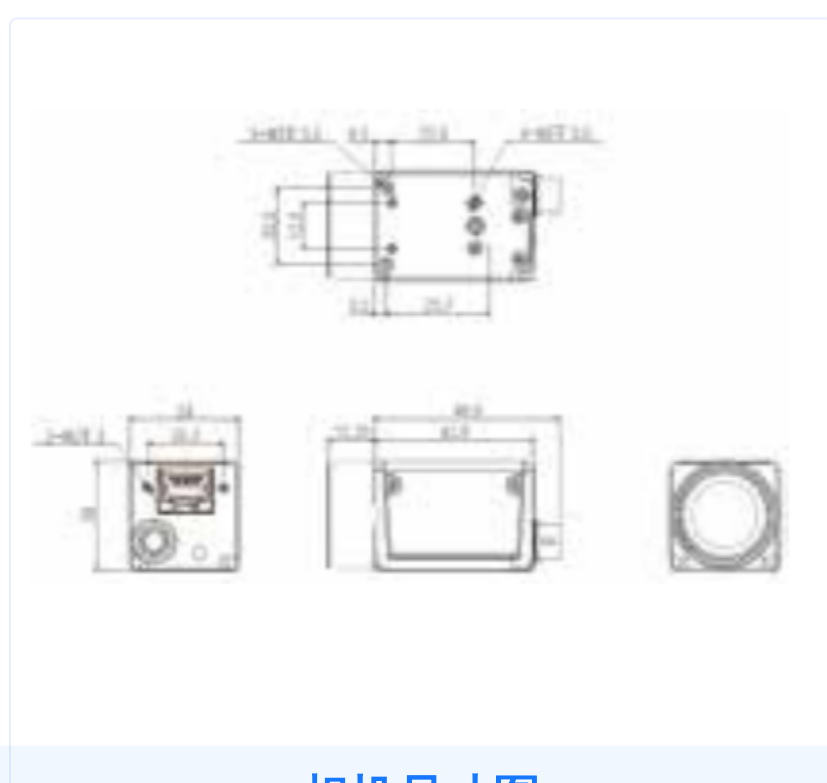
04 配置清单

1 系统构成

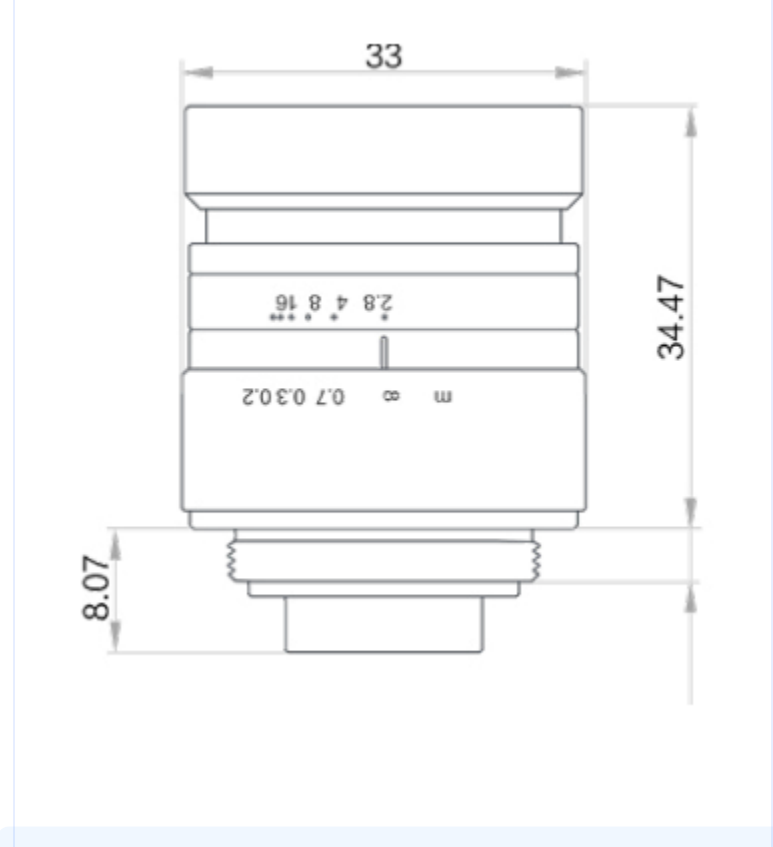
系统硬件配置示意图



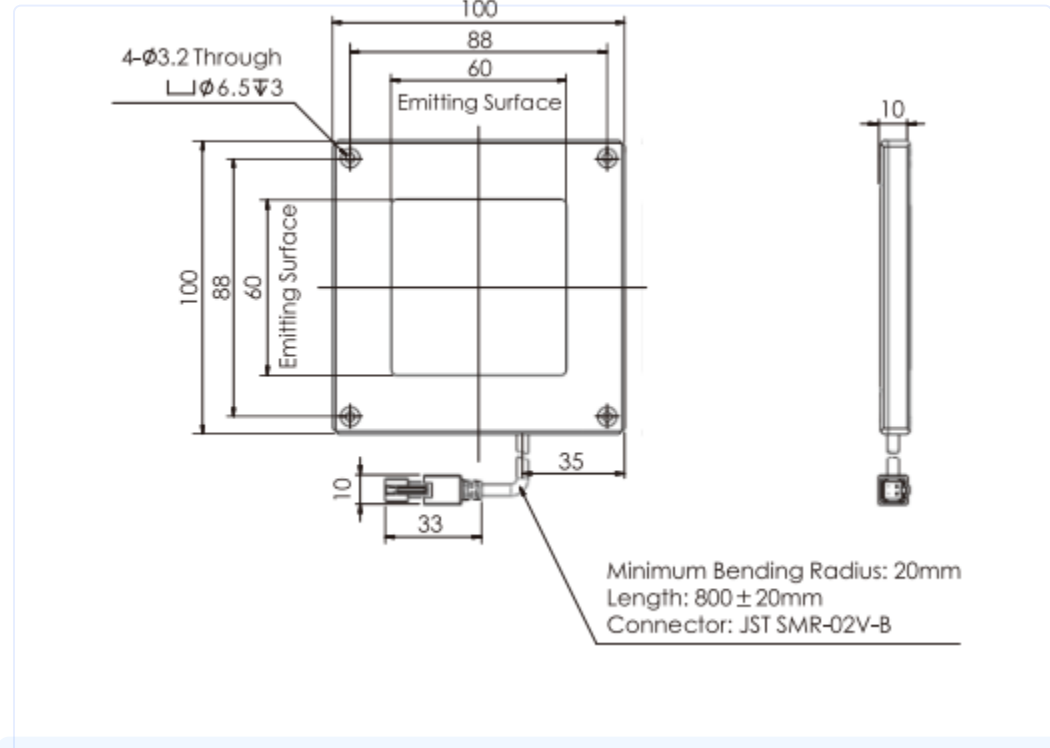
相机个数 = 1, 镜头个数 = 1, 光源个数 = 1



相机尺寸图



镜头尺寸图



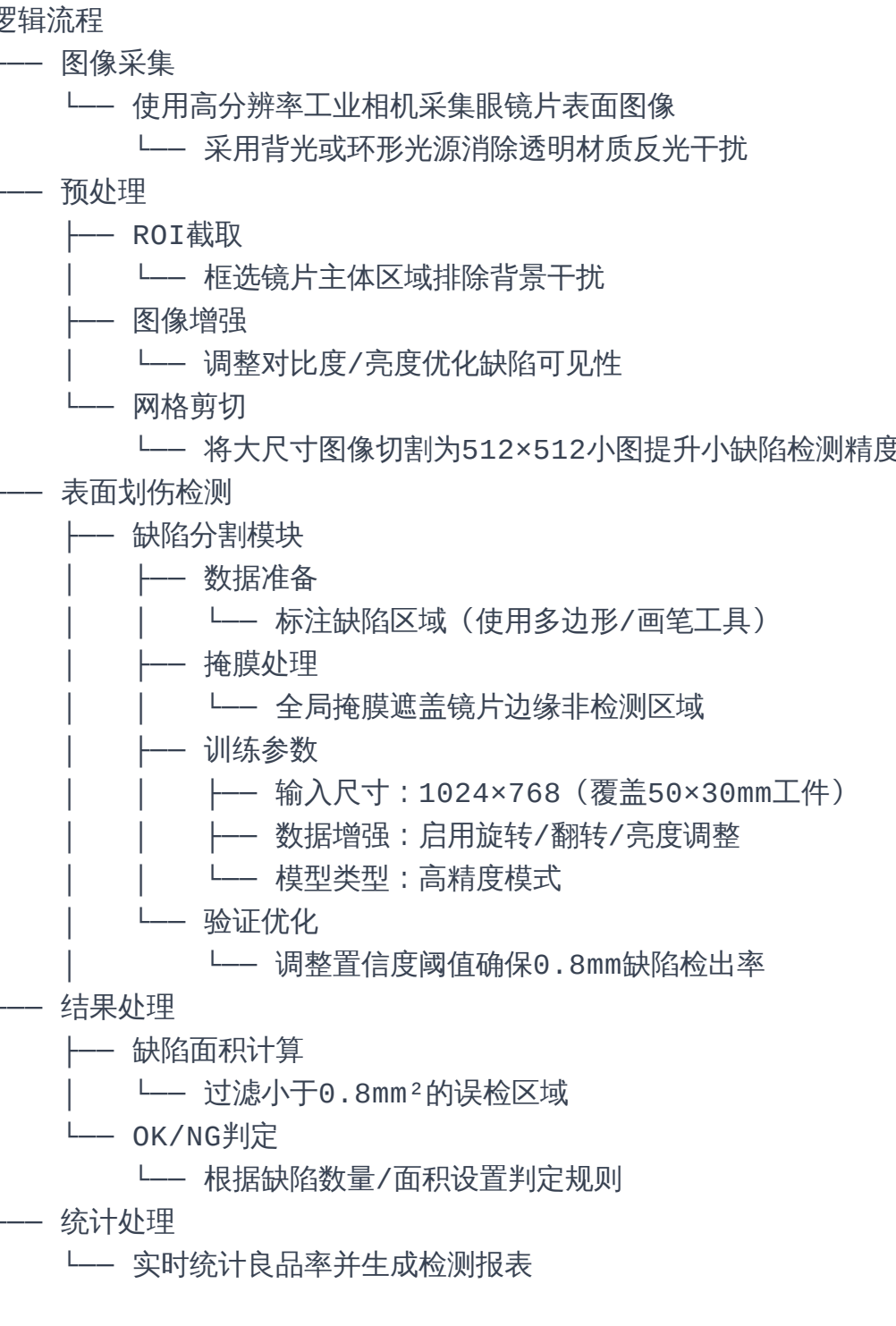
光源尺寸图

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	A5031M/CG300	台	1	DAHUA
2	镜头	MVL-HF0828M-6MPE	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-FC100	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 逻辑流程

程序结构



06 售后服务

服务承诺

- ✅ 提供7*24小时技术支持服务

✅ 30分钟内响应技术咨询

✅ 提供免费软件升级服务

联系方式

- 服务热线

0535-2162897

电子邮箱

image@yztctx.com

官方网站

www.yztctx.com

公司地址

山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号