

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 划伤、变形、裂纹、掉漆、折裂、指印、碰伤、胶点、油渍、粉渍、水渍、凸起、凹坑、爆花、着色不均、脏污、笔渍、法兰边碰伤

产品种类:1

检测精度: 0.5mm

检测节拍: 10pcs/min

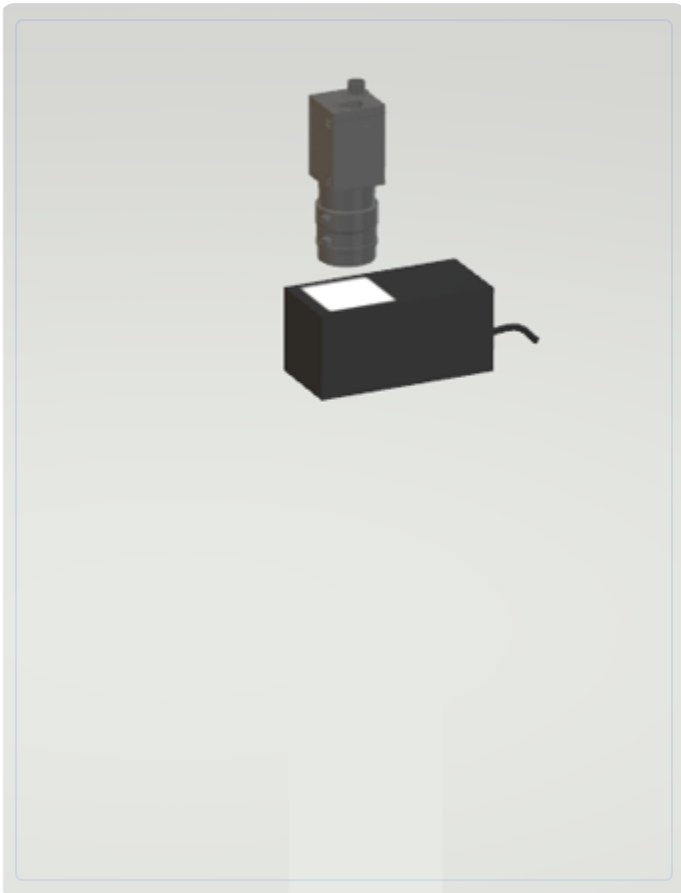
检测时工件运动速度(m/s):0

2 应用场景

线轴在自动化生产线上进行外观缺陷检测，适用于黑色工件表面瑕疵的高精度识别。

02 项目验证

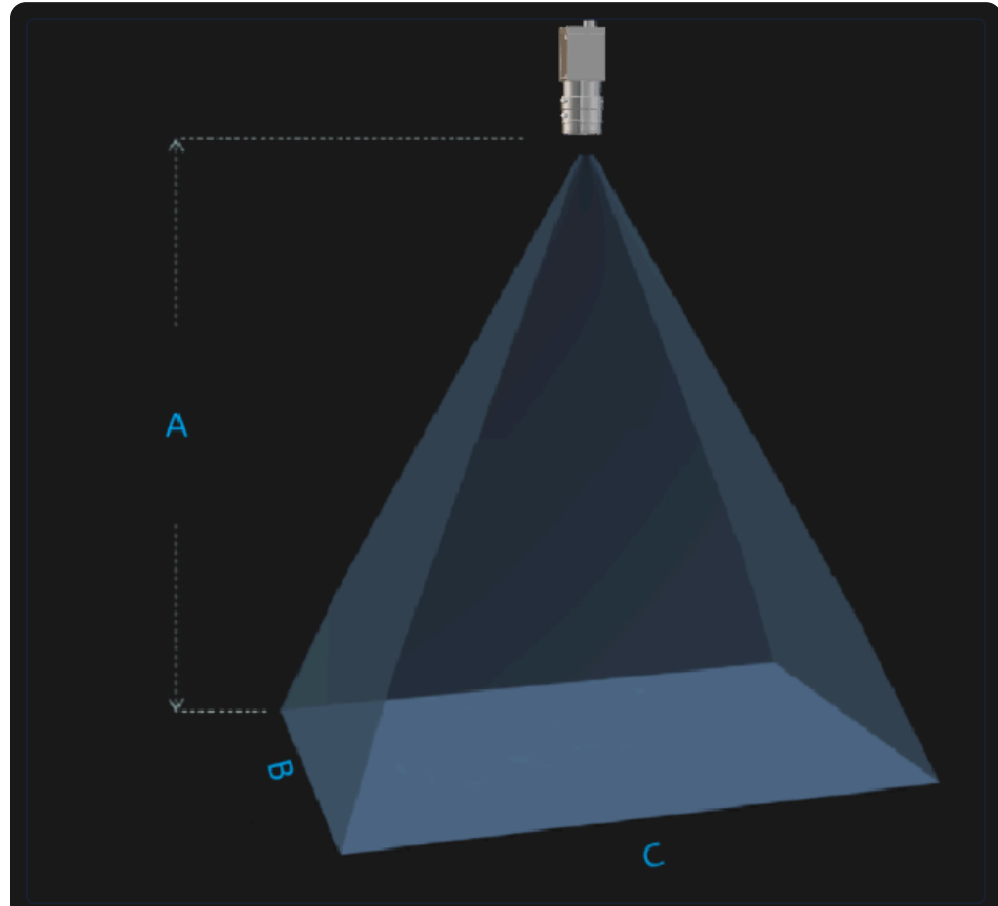
1 方案布局图



系统布局示意图

2 相机选型与参数

相机工作距离示意图



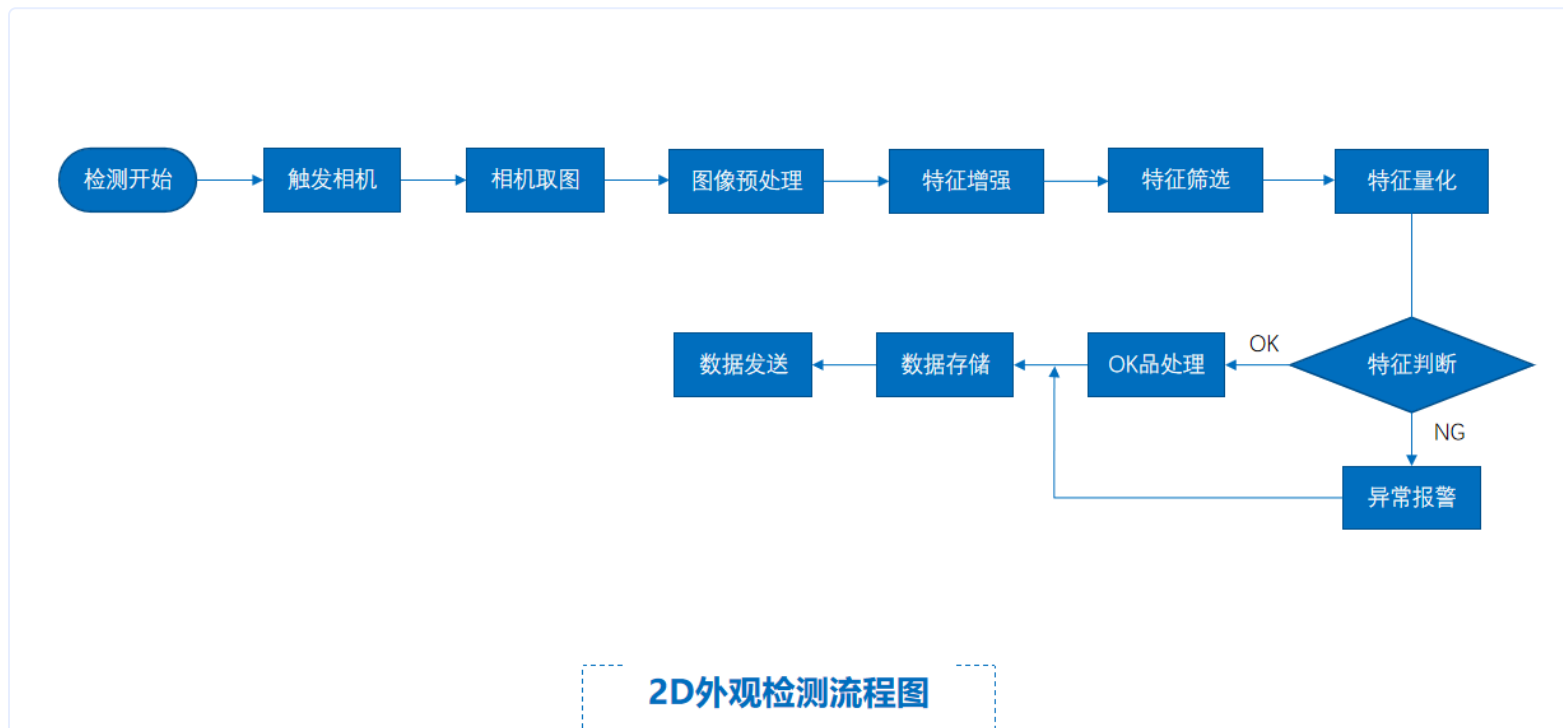
A(工作距离) = 126mm, B(视野宽度) = 45mm, C(视野长度) = 58mm

核心参数表

型号	OPT-CC1-C050-UG1-12
相机类型	面阵相机
相机接口类型	USB3.0
相机像素	2448 * 2048
镜头型号	MVL-KF1628M-12MP
光源型号	OPT-ICO30

3 工作流程

检测流程图



03 评估结果&注意事项



现场环境

风险点

环境光照波动可能影响黑色工件表面缺陷的识别效果

解决方案

采用同轴光源消除环境光干扰，确保检测稳定性



相机安装

风险点

相机安装角度偏差可能导致视野覆盖不全

解决方案

使用激光校准工具确保相机垂直对准工件表面



物料一致性

风险点

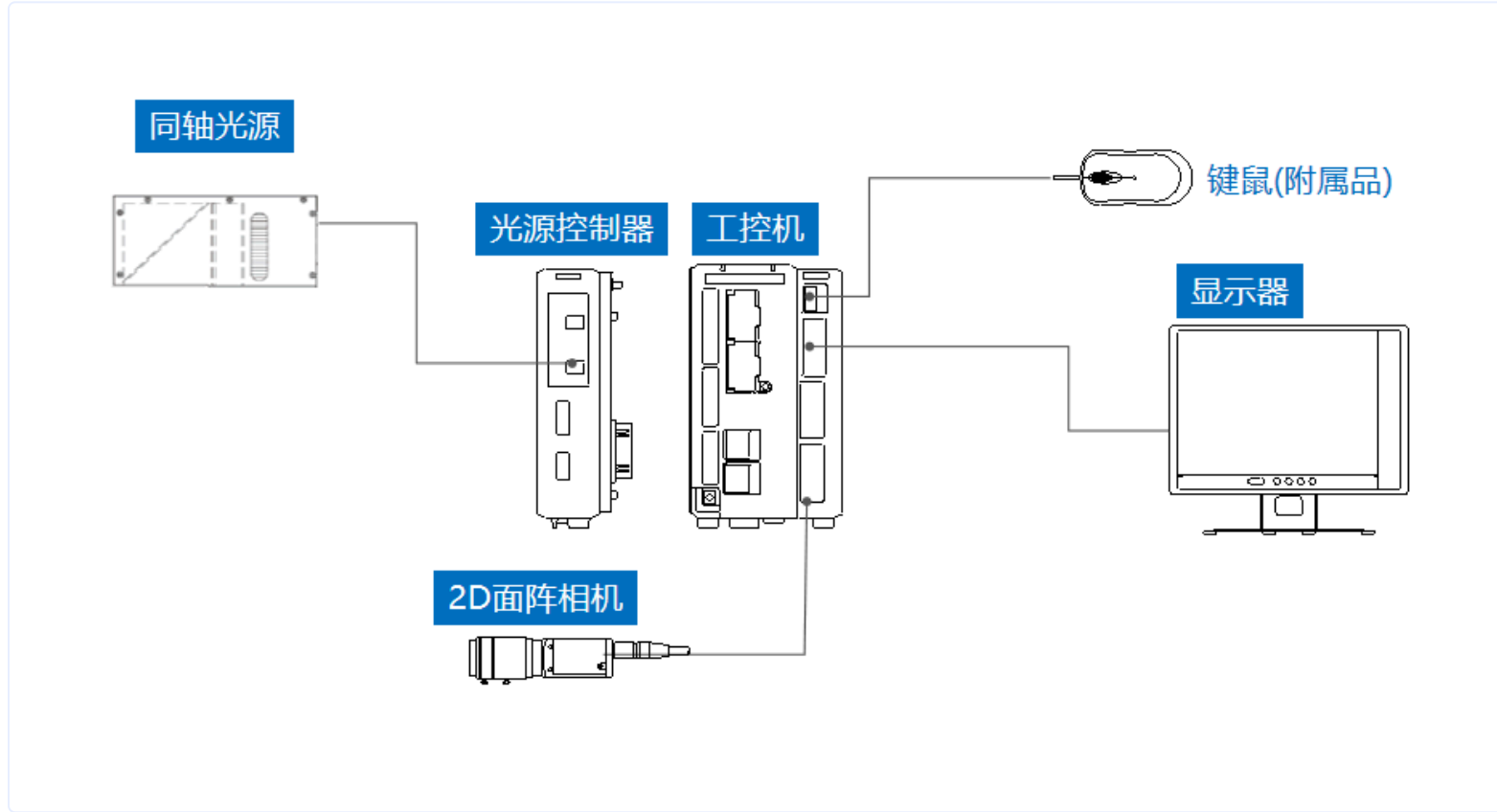
不同批次线轴表面反光特性差异可能影响检测效果

解决方案

建立多批次样本库进行算法自适应训练

04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	面阵相机	OPT-CC1-C050-UG1-12	台	1	OPT
2	镜头	MVL-KF1628M-12MP	个	1	HIKVISION
3	光源	OPT-ICO30	个	1	OPT
4	显示器	-	台	1	-
5	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术咨询服务
- 30分钟内响应紧急故障
- 提供免费软件升级服务

联系方式

- 服务热线: 0535-2162897
- 电子邮箱: image@ytzrtx.com
- 官方网站: www.ytzrtx.com
- 公司地址: 山东省烟台市经济技术开发区泰山路86号内1号