

目录

- 项目描述
- 项目验证
- 评估结果&注意事项
- 配置清单
- 售后服务

01 项目描述

1 方案信息

检测要求: 3D定位

产品种类:1

检测精度:1μm

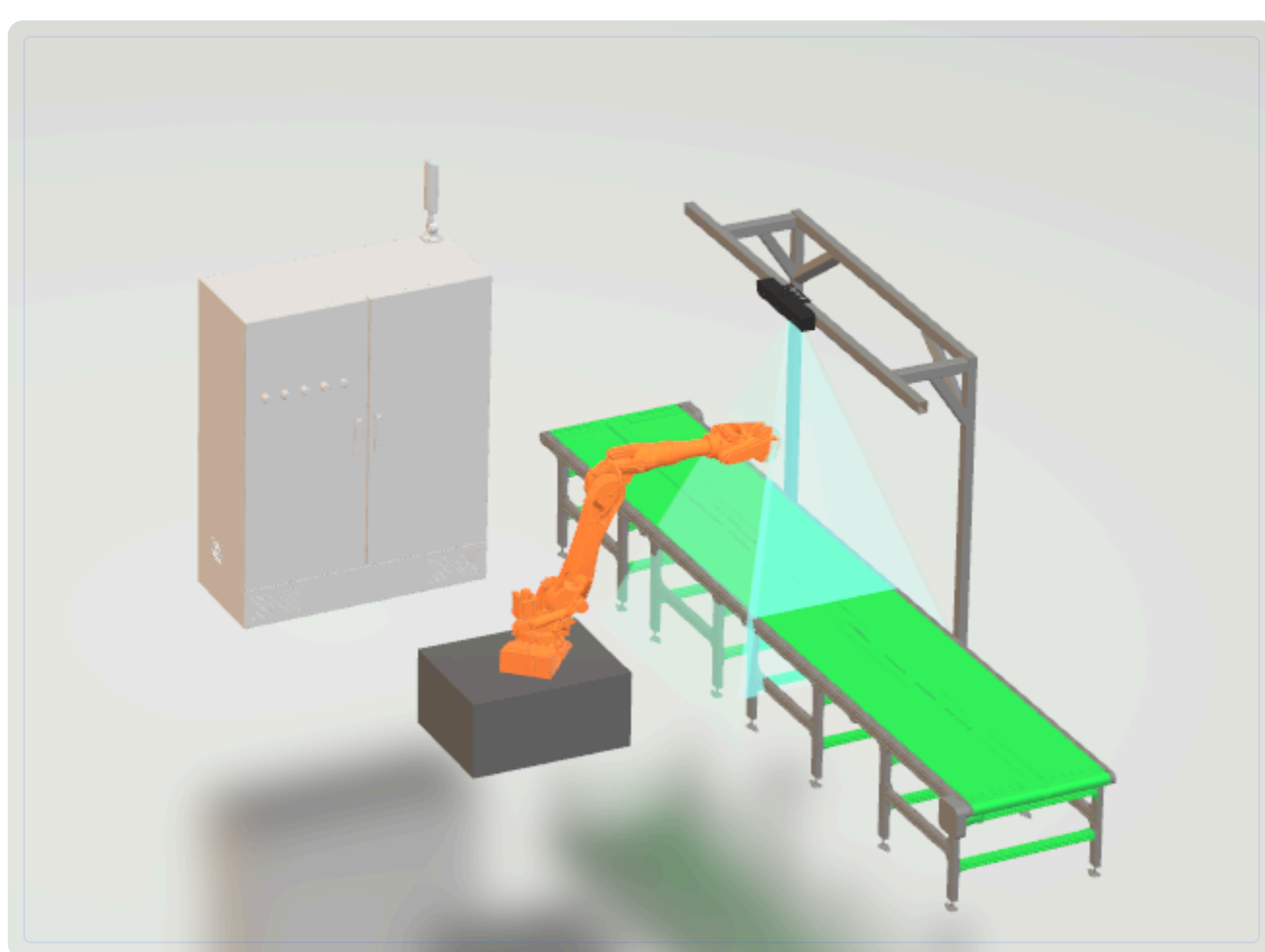
检测节拍:0.75s

检测时工件运动速度(m/s):2

产品大小:1000*500*300mm

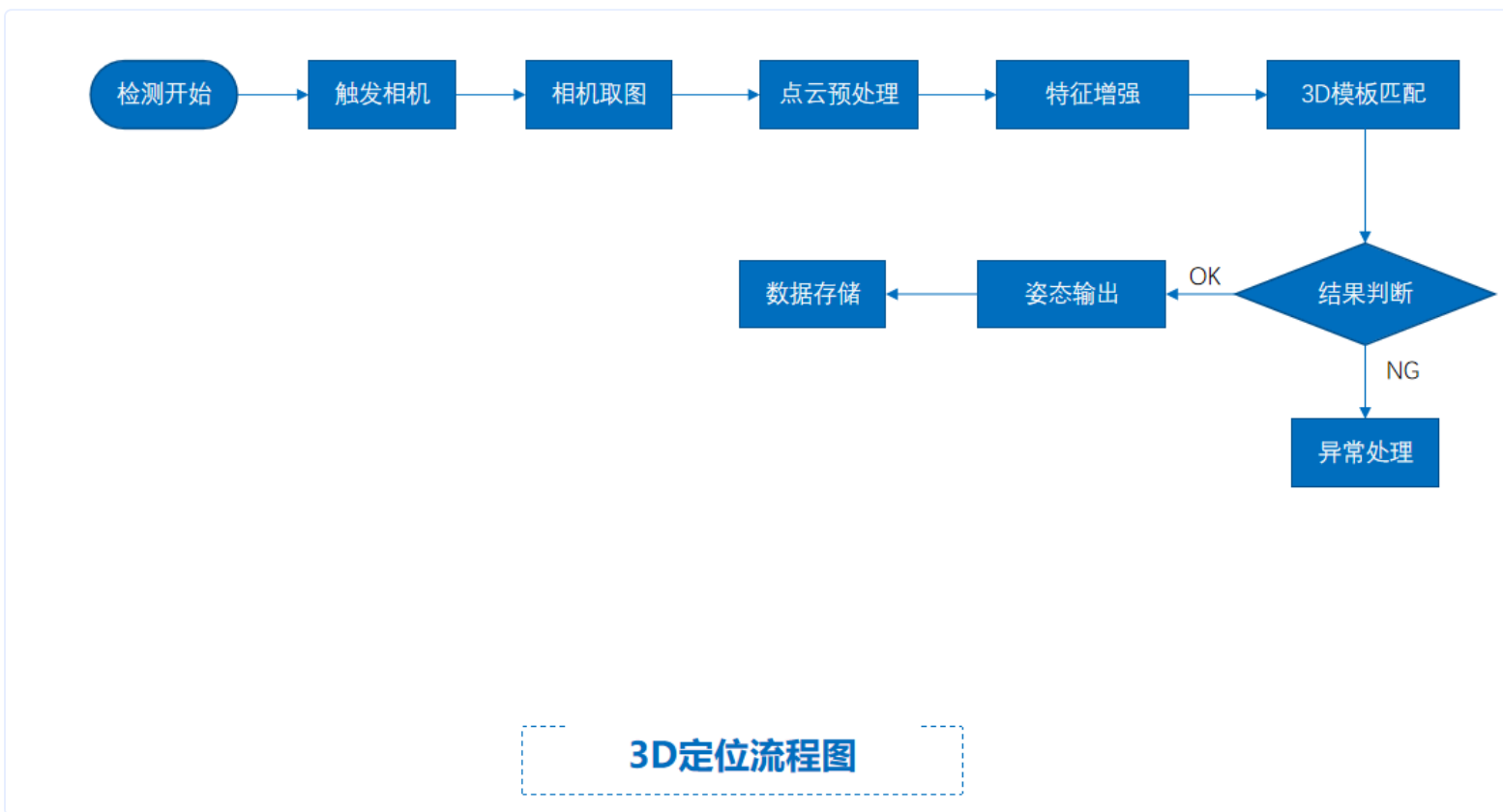
02 项目验证

1 方案布局图



系统布局示意图

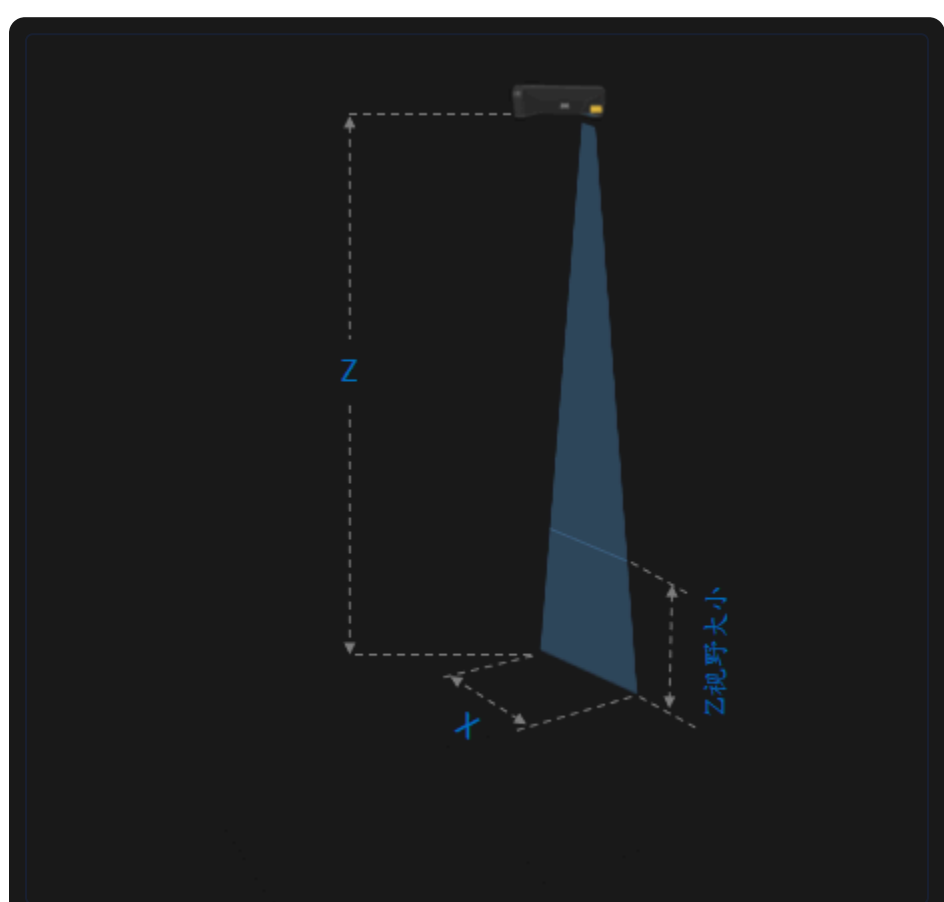
2 检测流程图



检测流程图

3 相机选型与参数

相机工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

Z[工作距离] = 1748mm, X[视野宽度] = 1121mm, Z视野大小 = 1996mm

核心参数表

参数项	参数值
型号	OPT-LPE2-100-01
相机类型	3D线扫相机
X方向视野宽度	1121.141mm
Z轴重复精度	100μm
采集时间	0.75s
行频	2~18kHz

03 评估结果&注意事项

现场环境

风险点

环境光线变化可能影响3D成像效果

解决方案

安装遮光罩并采用恒定光源系统

相机安装

风险点

高速运动下相机安装稳定性不足

解决方案

采用工业级减震支架并进行动态测试

物料一致性

风险点

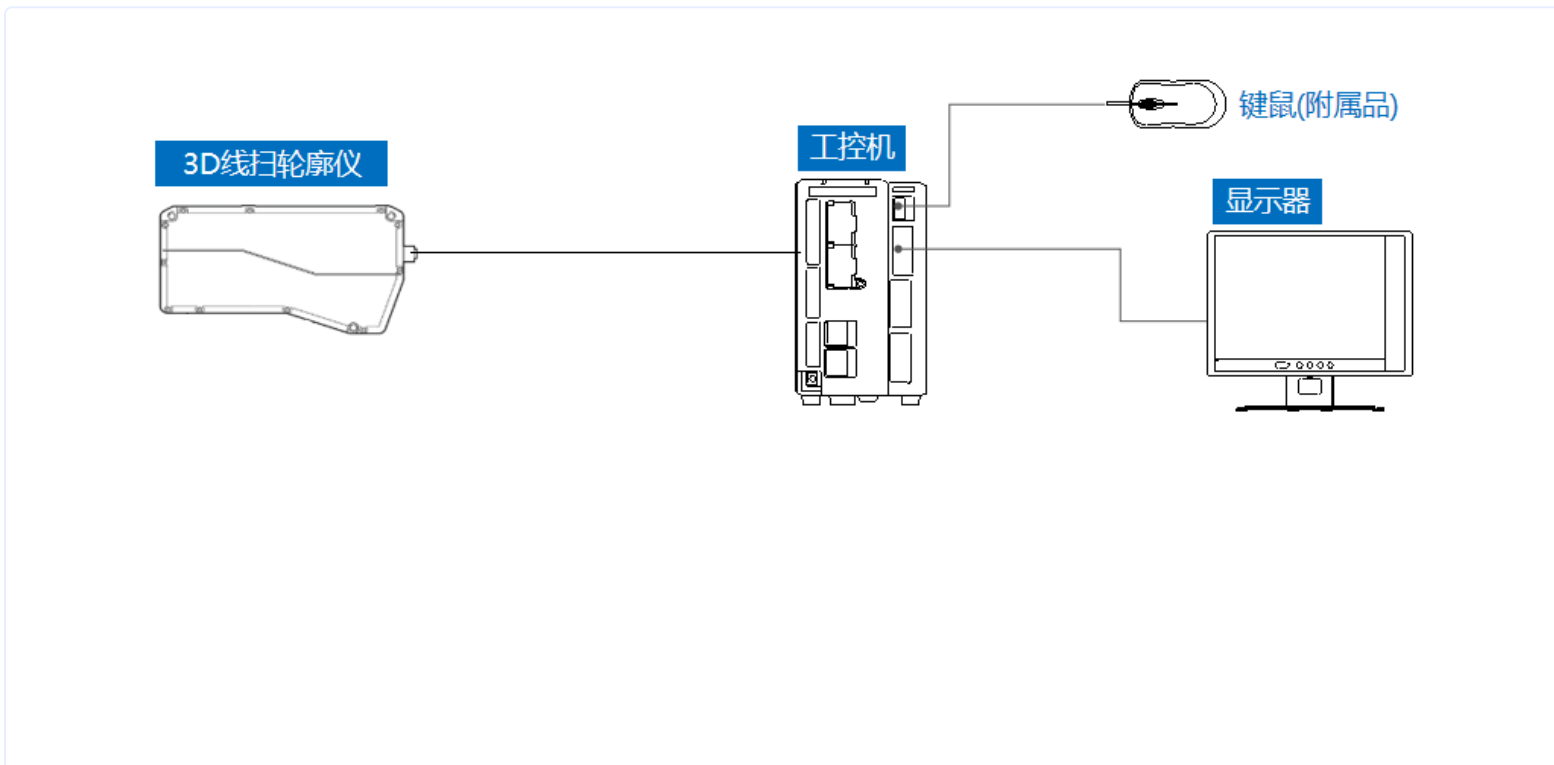
不同批次工件表面反光特性差异

解决方案

采用多角度光源补偿算法

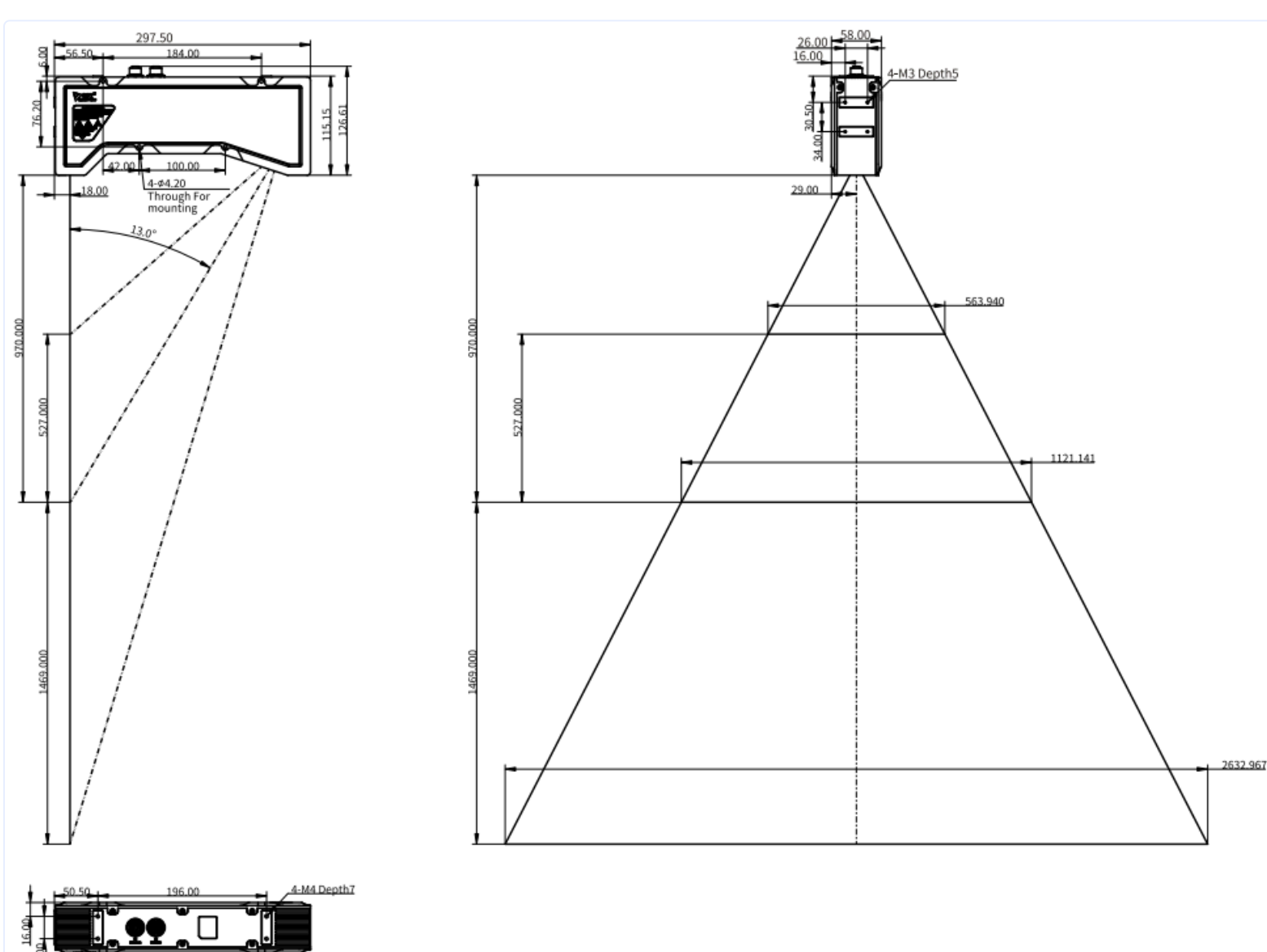
04 配置清单

1 系统构成



系统硬件配置示意图

相机个数 = 1



2 详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	3D线扫相机	OPT-LPE2-100-01	台	1	OPT
2	显示器	-	台	1	-
3	工控机	-	台	1	-

05 售后服务

服务承诺

- 提供7×24小时技术支持服务
- 3年内免费质保（非人为损坏）
- 定期远程健康检查服务

联系方式

- 服务热线
0535-2162897
- 电子邮箱
image@ytzrtx.com
- 官方网站
www.ytzrtx.com
- 公司地址
山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号