

# 视觉AI方案

📅 时间      📄 版本: V1.0

## 目录

- 📄 项目描述
- ✅ 项目验证
- ⚠️ 评估结果&注意事项
- 📄 配置清单
- 🔧 售后服务

### 01 项目描述

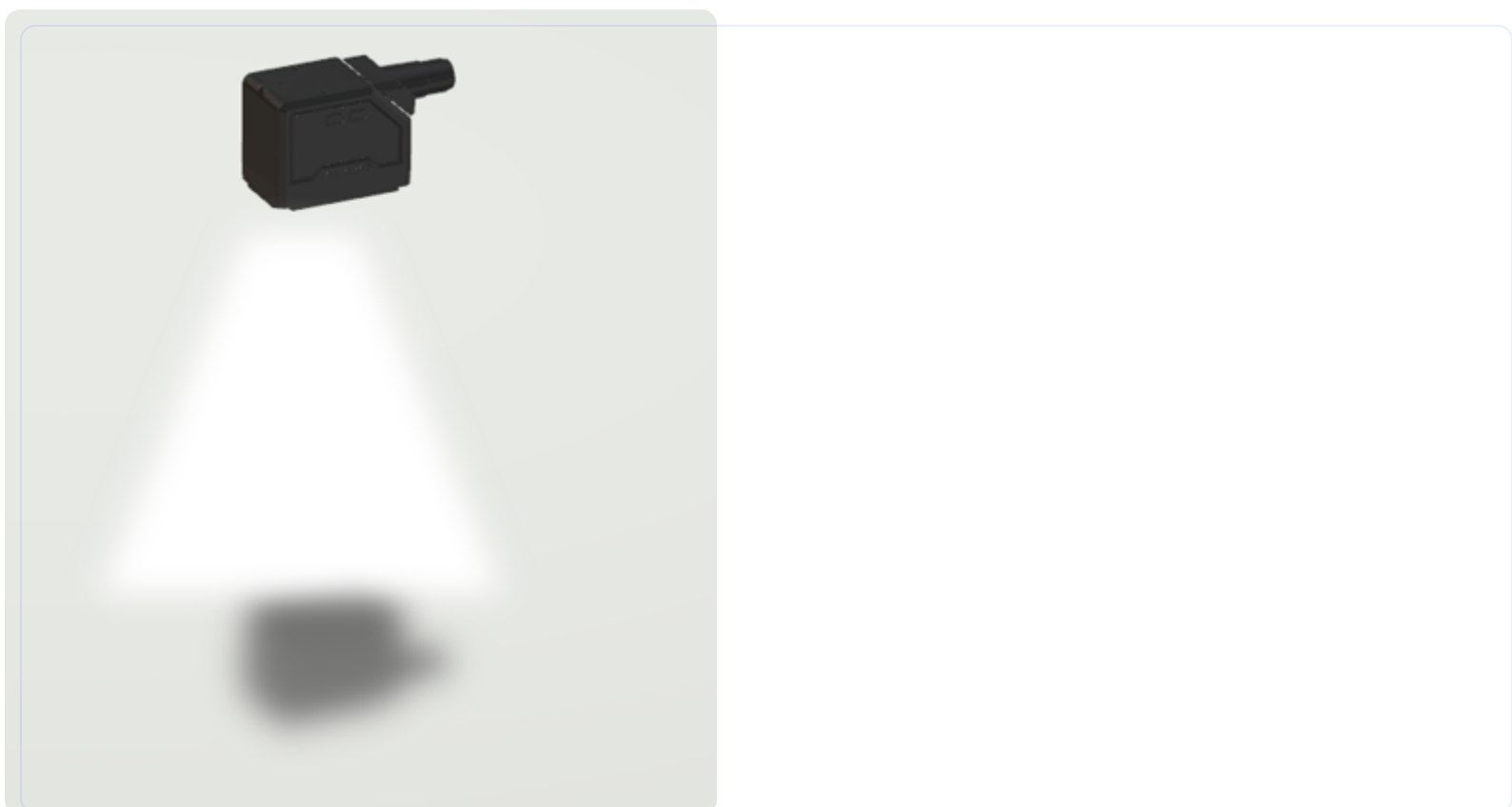
#### 1方案信息

- ✓ 检测要求: 二维码识别
- ✓ 产品种类: 1种
- ✓ 检测精度: 满足ISO/IEC标准
- ✓ 检测节拍: 2pcs/s
- ✓ 检测时工件运动速度(m/s): 0.3
- ✓ 产品大小: 80\*90mm

#### 2应用场景

### 02 项目验证

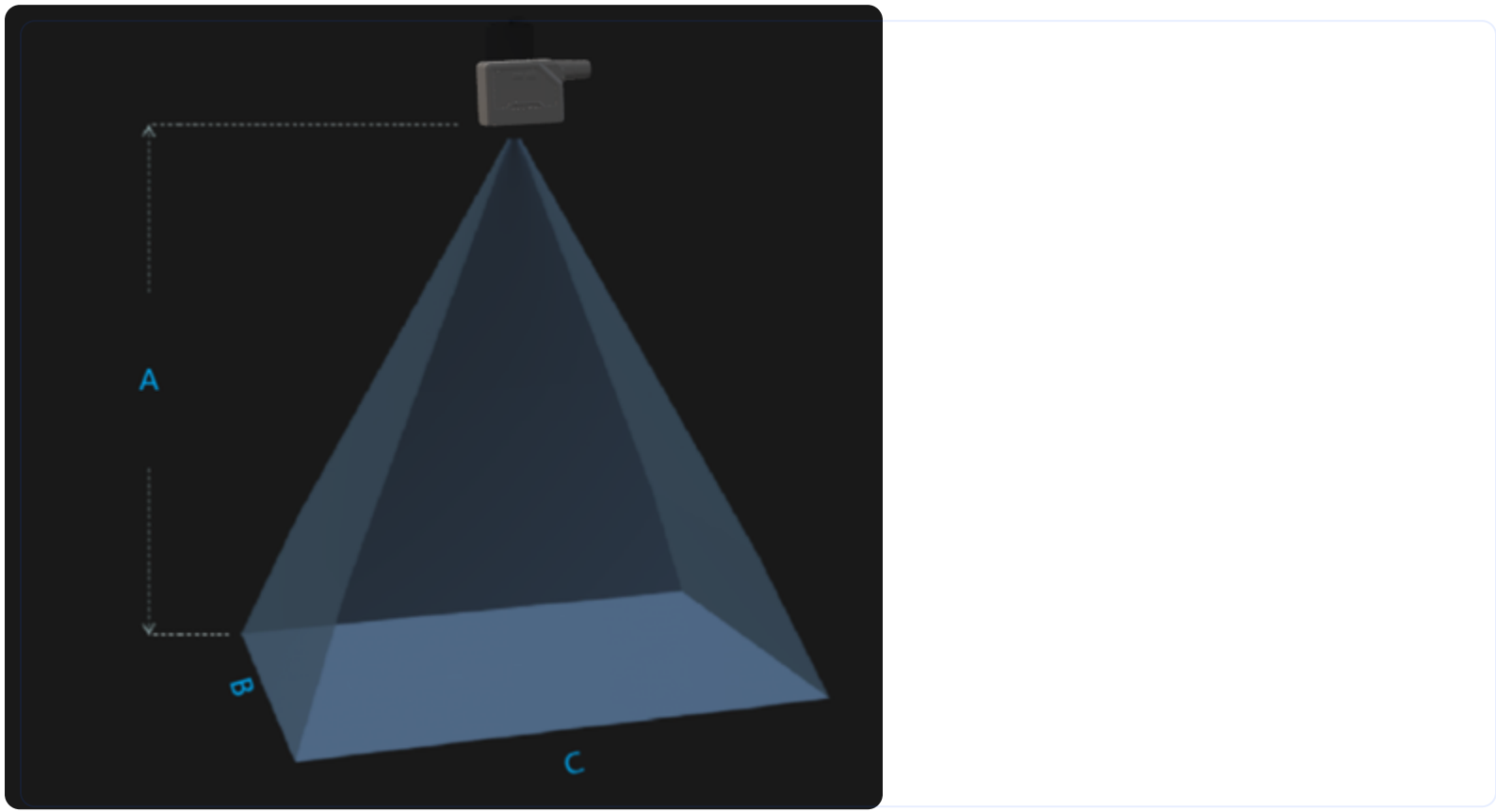
#### 1方案布局图



系统布局示意图

#### 2读码器选型与参数

##### 读码器工作距离示意图



工作距离与视场关系示意图

A(工作距离) = 50-500mm, b(视野宽度) = 80mm, c(视野长度) = 80mm

##### 核心参数表

型号	R4013MG-12M-RGG01
读码器类型	读码器
读码器分辨率	1280 * 1024
支持码类型	一维码：Code39，Code93，Code128，CodaBar，EAN8，EAN13，UPCA，UPCE，ITF25，2of（Industrial2of5），standard25，GS1-128等；二维码：QR/DataMatrix（MicroQR/GS1DM/GSIQR等）；码质量评价：（ISO/IEC29158/AIM-OPM），ISO/IEC15415，ISO/IEC15416
通信接口	SDK, TCP Client, TCP Server, FTP, RS232, Modnet, Modbus, EtherNet/IP, MC(SLMP), FINS/UDP, FINS/TCP), MELSEC

### 03 评估结果&注意事项



#### 现场环境

##### ⚠️ 风险点

玻璃材质反光可能导致识别失败

##### 🔧 解决方案

采用漫射光源降低反光影响



#### 读码器安装

##### ⚠️ 风险点

工作距离调节不当导致成像模糊

##### 🔧 解决方案

配置自动对焦功能并预留调试空间



#### 物料一致性

##### ⚠️ 风险点

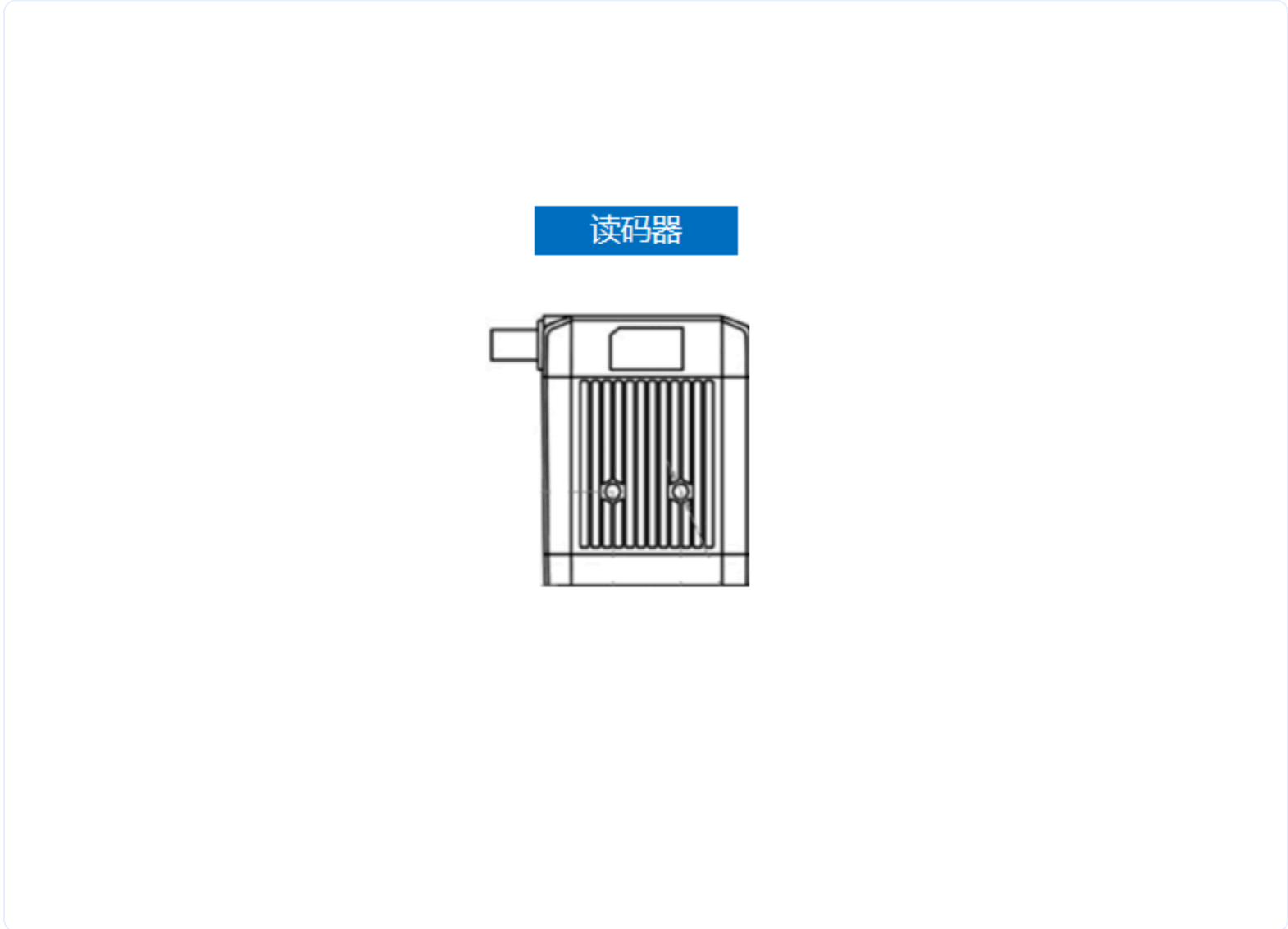
来料表面污损影响识别率

##### 🔧 解决方案

增加预处理清洁环节

### 04 配置清单

#### 1系统构成



系统硬件配置示意图

读码器个数 = 1

#### 2详细配置清单

序号	名称	型号	单位	数量	厂家
1	读码器	R4013MG-12M-RGG01	台	1	DAHUA

### 05 售后服务

#### 服务承诺

- ✓ 提供7×24小时技术支持服务
- ✓ 30分钟内响应技术咨询
- ✓ 提供免费软件升级服务

#### 联系方式

##### 服务热线

📞 0535-2162897

##### 电子邮箱

✉️ image@ytzrbx.com

##### 官方网站

🌐 www.ytzrbx.com

##### 公司地址

📍 山东省烟台经济技术开发区泰山路86号内1号